

DECOMELT 3920

Hot Melt Adhesive

1/18

INTRODUCTION

DECOMELT 3920 представляет собой клей-расплав, разработанный для оклейки кромок, специально предназначенный для склеивания изогнутых деревянных поверхностей. DECOMELT 3920 обладает средней теплостойкостью, относительно низкой вязкостью и длительным открытым временем. DECOMELT 3920 обеспечивает хорошую адгезию благодаря хорошей текучести и смачивающим свойствам. DECOMELT 3920 можно использовать на полуавтоматических кромкооблицовочных станках, которые подходят для склеивания кромок из ПВХ.

Основные свойства

Внешний вид

Основа

Цвет

Вязкость (Brookfield RVT-S.27 @ 130°C)

Температура размягчения (Кольцо и Шар ASTM E/28)

Гранулы

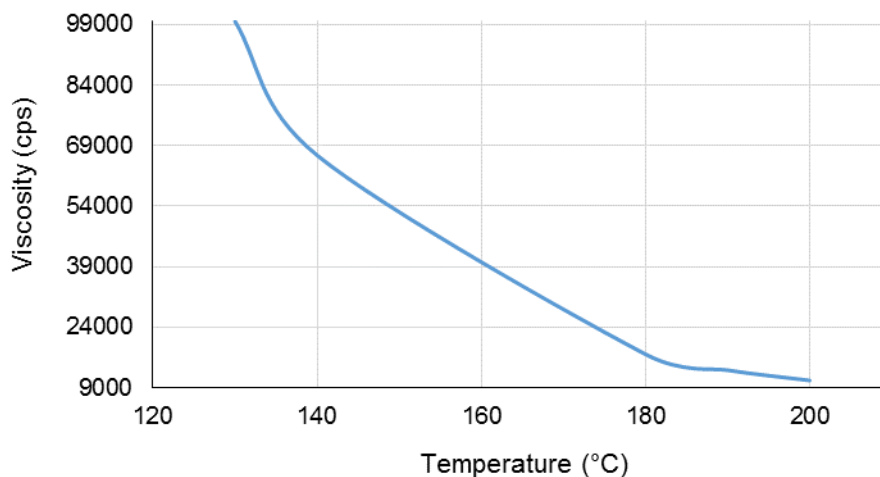
EVA Сополимер

Опак Желтоватый

95.000 mPa.s

86°C ± 3°C

Viscosity Curve DECOMELT 3920



Использование

- ∧ Наносите продукт тонким и равномерным слоем.
- ∧ Требуемое количество клея зависит от материала, который предполагается склеивать, и, как правило, для более пористых поверхностей может потребоваться большее количество клея
- ∧ Давление при нанесении должно быть правильным и должно быть равномерно распределено во время склеивания. Недостаточное давление может привести к дефектам склеивания.
- ∧ В случае длительных остановок машины температуру клея следует снизить не менее чем на 30 - 40°C.

Important Notice: This information is based on our present state of knowledge and is intended to provide general notes on LIGA Products and their uses. It should not therefore be construed as a guaranteeing specific properties of the products described or their suitability for a particular application. Any existing industrial property rights must be observed. The quality of our products is guaranteed under our General Conditions of Sale.

Technical Data Sheet

- ^ Проверьте температуру клеенаносящего валика и убедитесь, что температура соответствует установленному значению на пульте управления станка. Колебания температуры нанесения, которая может быть как ниже, так и выше, могут повлиять на процесс склеивания.
- ^ Проверьте качество склеивания. Если используются новые материалы, настоятельно рекомендуется провести предварительные испытания, прежде чем приступить к непрерывному производству.
- ^ Температура склеиваемых материалов должна быть не ниже 18 – 20°C, а влажность должна быть в пределах от 8 до 12%. На эти значения следует обращать особое внимание при работе в холодное время года.

Характеристики использования

Рабочая температура	130 - 140°C
Расход клея	150 - 250 g/m ²
Скорость нанесения	6 - 10 m/min

ОБРАЩЕНИЕ С ПРОДУКЦИЕЙ – ХРАНЕНИЕ – СРОК ГОДНОСТИ

Продукт расфасован в крафт-мешки по 20 кг. Хранить в сухом и прохладном месте, желательно при температуре от 10°C до 30°C. Держите вдали от источников тепла и закрывайте мешки после использования, чтобы предотвратить загрязнение пылью. Продукт может храниться не менее 24 месяцев при соблюдении рекомендуемых условий хранения. Применяйте ротацию запасов, чтобы в первую очередь использовать самый старый материал.