

DECOMELT 3663

Клей-расплав высокотемпературный

Вступление

DECOMELT 3663 - это термоплавкий клей для окантовки кромок общего назначения, разработанный для использования на автоматических станках для окантовки кромок для склеивания кромок из шпона, меламина, ПВХ и АБС. DECOMELT 3663 имеет среднее открытое время . DECOMELT 3663 обеспечивает хорошую адгезию благодаря оптимальным характеристикам текучести и смачивания. DECOMELT 3663 быстро затвердевает сразу после нанесения, что предотвращает налипание клея на пластину деталей и накопления на режущем инструменте. DECOMELT 3663 подходит для приклеивания кромочного материала различной ширины от 0,40 мм до 2 мм.

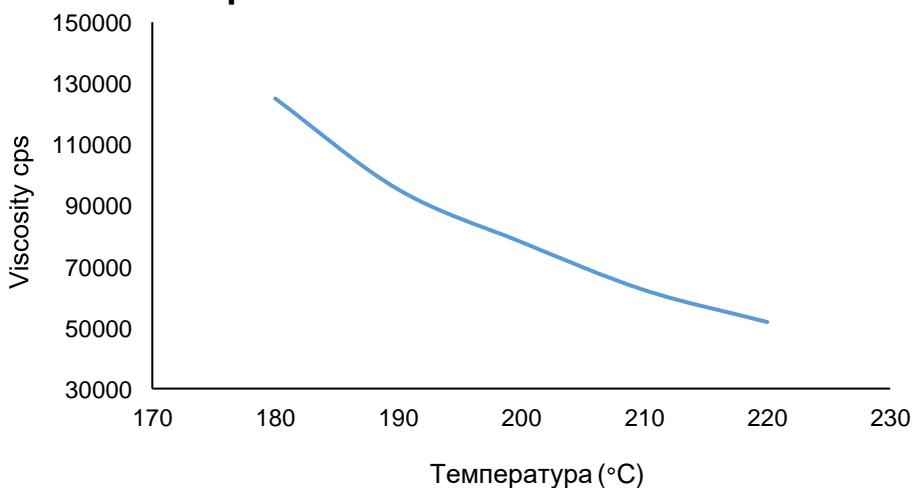
Технические параметры

INTRODUCTION

TYPICAL PROPERTIES

Внешний вид	Гранулы
Основа	EVA Сополимер
Цвет	Белый опак (бежевый)
Вязкость @ 220 °C (Brookfield RVT Sp. 29)	40.000 mPa.s
Точка размягчения (ASTM E28)	107°C
Плотность, г/см3	1,32

Кривая вязкости DECOMELT 3663



Использование

APPLICATION PROPERTIES

- Давление нанесения должно быть правильным и равномерно распределяться во время приклеивания. Недостаточное давление может привести к дефектам склеивания.
- В случае длительных остановок машины температуру клея следует снизить по крайней мере на 30-40°C.

Important Notice: This information is based on our present state of knowledge and is intended to provide general notes on LIGA Products and their uses. It should not therefore be construed as a guaranteeing specific properties of the products described or their suitability for a particular application. Any existing industrial property rights must be observed. The quality of our products is guaranteed under our General Conditions of Sale.

Technical Data Sheet

- Периодически проверяйте температуру kleenanoсящего ролика и убедитесь, что температура соответствует значению на пульте управления станка. Колебания температуры нанесения, которая может быть как ниже, так и выше, могут повлиять на склеивание.
- Проверяйте качество склеивания. Если используются новые материалы, настоятельно рекомендуется провести предварительные испытания, прежде чем приступить к непрерывному производству.
- Температура склеиваемых материалов не должна быть ниже 18-20°C, а влажность должна находиться в диапазоне от 8 до 12%. Что касается этих значений, то особое внимание следует уделять при работе в холодное время года.

Способы применения

APPLICATION METHODS

Рабочая температура на рулоне для нанесения

190 - 220°C

Кол-во клея

150 - 250 g/m²

Минимальная скорость подачи

9 - 30 m/min

ОБРАБОТКА ПРОДУКТА-ХРАНЕНИЕ-СРОК ГОДНОСТИ

Продукт упакован в крафт-мешки по 25 кг. Хранить в сухом и прохладном месте предпочтительно при температуре от 10°C до 30°C. Храните вдали от источников тепла и закрывайте контейнеры после использования, чтобы предотвратить загрязнение пылью. Продукт может храниться минимум в течение 24 месяцев при рекомендуемых условиях хранения. Примените ротацию заготовки так, чтобы сначала использовать самый старый материал.

Important Notice: This information is based on our present state of knowledge and is intended to provide general notes on LIGA Products and their uses. It should not therefore be construed as a guaranteeing specific properties of the products described or their suitability for a particular application. Any existing industrial property rights must be observed. The quality of our products is guaranteed under our General Conditions of Sale.