

# DECOMELT 3630

## Клей-расплав высокотемпературный

2/16

### Вступление

### INTRODUCTION

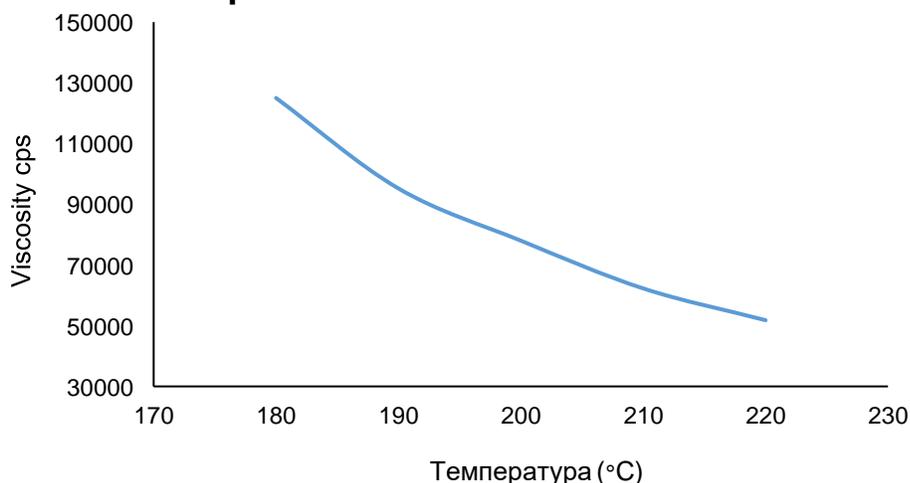
**DECOMELT 3630** - это термоплавый клей для окантовки кромок общего назначения, разработанный для использования на автоматических станках для окантовки кромок для склеивания кромок из шпона, меламина, ПВХ и АБС. DECOMELT 3630 имеет среднее открытое время . DECOMELT 3630 обеспечивает хорошую адгезию благодаря оптимальным характеристикам текучести и смачивания. DECOMELT 3630 быстро затвердевает сразу после нанесения, что предотвращает налипание клея на пласт деталей и накопления на режущем инструменте. DECOMELT 3630 подходит для приклеивания кромоного материала различной ширины от 0,40 мм до 2 мм.

### Технические параметры

### TYPICAL PROPERTIES

Внешний вид	Гранулы
Основа	EVA Сополимер
Цвет	Кремовый
Вязкость @ 220 °C (Brookfield RVT Sp. 29)	40.000 mPa.s
Точка размягчения (ASTM E28)	100°C
Плотность, г/см3	1,47

### Кривая вязкости DECOMELT 3630



### Использование

### APPLICATION PROPERTIES

- Давление нанесения должно быть правильным и равномерно распределяться во время приклеивания. Недостаточное давление может привести к дефектам склеивания.
- В случае длительных остановок машины температуру клея следует снизить по крайней мере на 30-40°C.

**Important Notice:** This information is based on our present state of knowledge and is intended to provide general notes on LIGA Products and their uses. It should not therefore be construed as a guaranteeing specific properties of the products described or their suitability for a particular application. Any existing industrial property rights must be observed. The quality of our products is guaranteed under our General Conditions of Sale.

## Technical Data Sheet

---

- Периодически проверяйте температуру клеенаносащего ролика и убедитесь, что температура соответствует значению на пульте управления станка. Колебания температуры нанесения, которая может быть как ниже, так и выше, могут повлиять на склеивание.
- Проверьте качество склеивания. Если используются новые материалы, настоятельно рекомендуется провести предварительные испытания, прежде чем приступить к непрерывному производству.
- Температура склеиваемых материалов не должна быть ниже 18-20°C, а влажность должна находиться в диапазоне от 8 до 12%. Что касается этих значений, то особое внимание следует уделять при работе в холодное время года.

### Способы применения

### APPLICATION METHODS

Рабочая температура на рулоне для нанесения	190 - 220°C
Кол-во клея	150 - 250 g/m <sup>2</sup>
Минимальная скорость подачи	от 12 m/min

### ОБРАБОТКА ПРОДУКТА-ХРАНЕНИЕ-СРОК ГОДНОСТИ

Продукт упакован в крафт-мешки по 25 кг. Хранить в сухом и прохладном месте предпочтительно при температуре от 10°C до 30°C. Храните вдали от источников тепла и закрывайте контейнеры после использования, чтобы предотвратить загрязнение пылью. Продукт может храниться минимум в течение 24 месяцев при рекомендуемых условиях хранения. Примените ротацию заготовки так, чтобы сначала использовать самый старый материал.

---

**Important Notice:** This information is based on our present state of knowledge and is intended to provide general notes on LIGA Products and their uses. It should not therefore be construed as a guaranteeing specific properties of the products described or their suitability for a particular application. Any existing industrial property rights must be observed. The quality of our products is guaranteed under our General Conditions of Sale.