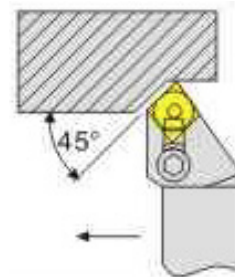


Цилиндрический нож (пластинчатый)

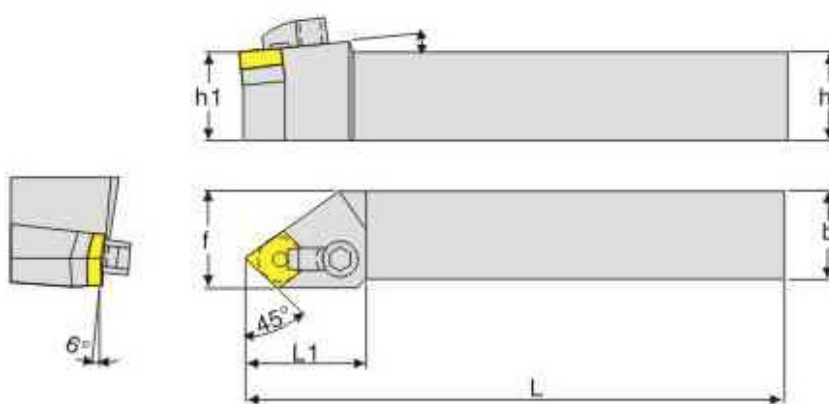
MCSNR/L



Основной угол наклона 45°



Токарная обработка



Модель	Лезвие	Применяемые условия						Детали				
												
		h	b	L	L1	h1	f	Под- кладка под резец	Болт	Пла- стина	Винт с двойной головкой	Гаеч- ный ключ
MCSNR/L2020K12	CN□□ 1204□□	20	20	125	32	20	25	SC1204	CTM617	HL1814	ML0625	L2.5 L3.0
MCSNR/L2525M12		25	25	150	32	25	32					
MCSNR/L3232P12		32	32	170	32	32	40					
MCSNR/L3232P16	CN□□ 1606□□	32	32	170	32	32	40	SC1604	CTM822	HL2217	ML0830	L4.0 L5.0
MCSNR/L4040R16	CN□□ 1906□□	40	40	200	50	40	40	SC1904	CTM1022	HL2217	ML0830	L4.0 L5.0