

ШВЕЙНАЯ МАШИНА DRAGONFLY JA2-2

Инструкция
по эксплуатации

ШВЕЙНАЯ МАШИНА DRAGONFLY JA2-2 является механической швейной машиной с ручным приводом. Именно эта особенность позволяет использование такой конструкции не только для сшивания ткани, но и для любого вида творчества и хобби где требуется соединение различных материалов с помощью ниток.

Желаем новых успехов в Вашем творчестве с нашим изделием!

Внимание! Устройство имеет движущие части, которые могут представлять опасность.

1. Не допускается использование маленькими детьми, а также подростками без наблюдения взрослых.

2. Требования безопасности перед началом работ

- Убрать с платформы машины посторонние предметы, проверить прочно ли закреплена игла и лапка.

3. Требования безопасности во время работы

- Соблюдать правильную осанку, следить за правильным положением рук.

- При работе на машине не отвлекаться на посторонние дела, разговоры, быть предельно внимательным.

- Не бросать на пол отработанные и сломанные иглы.

- Остерегаться движущихся частей машины, особенно его рабочей части с иглой.

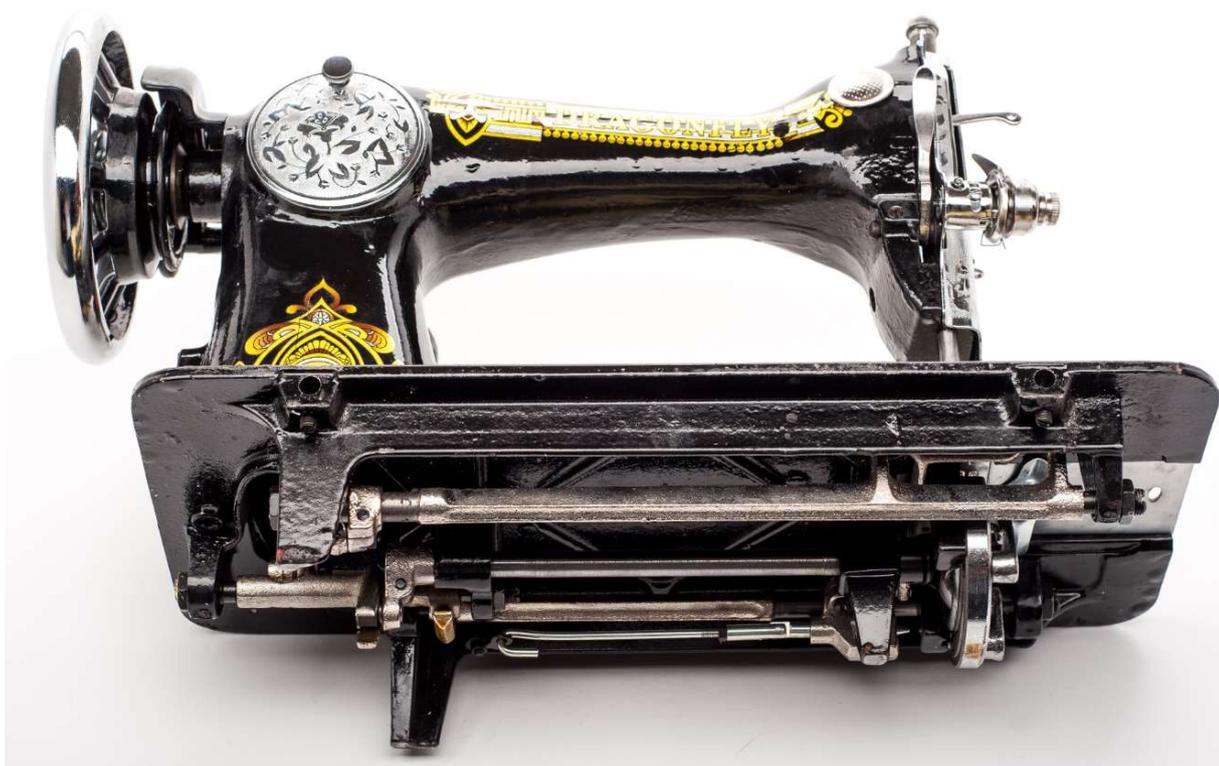
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАСПАКОВКИ И ПОДГОТОВКИ ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

1. Откройте транспортировочную картонную коробку и достаньте из нее короб с машинкой, аккуратно поднимая его за специальную ручку наверху.
2. Установите пластиковый короб с изделием на прочную горизонтальную поверхность, подальше от края.
3. Поднимите наверх рычаги, расположенных с боков креплений верхнего кожуха, и отстегните эти крепления, чтобы открыть его.
4. Выньте и отложите в сторону вложенный сверху расширительный столик и достаньте, очень аккуратно вытягивая наверх из нижнего подстоля упакованную в пенопласт головную часть машинки. Положив ее плашмя, освободите головную часть от пенопластовой транспортной упаковки, предварительно достав из нее коробку с ручным редуктором.



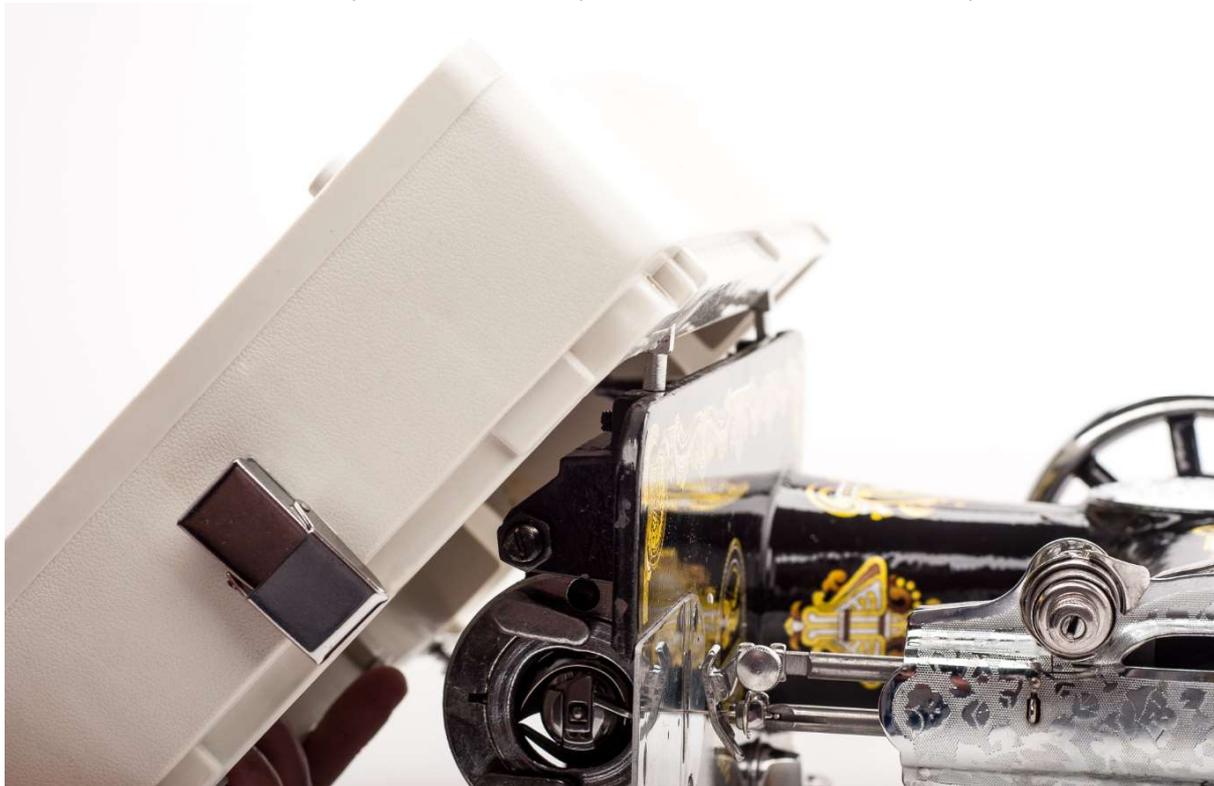
Внимание! Так как головная часть изделия полностью металлическая и имеет большой вес распаковку и соединение ее с подстольем нужно проводить с большой осторожностью и, желательно воспользоваться при этом помощью второго человека!

5. Аккуратно расположите головную часть тыльной стороной наверх.



6. Возьмите в руки подстолье. Выдвиньте из него штыри обоих петель и вставьте эти штыри в специальные отверстия в станине машинки, соединив ее, таким образом, с подстольем.

7. Переверните машинку вместе с подстольем на лицевую сторону, придерживая и головную часть и подстолье таким образом, чтобы штыри петель не выходили из отверстий.

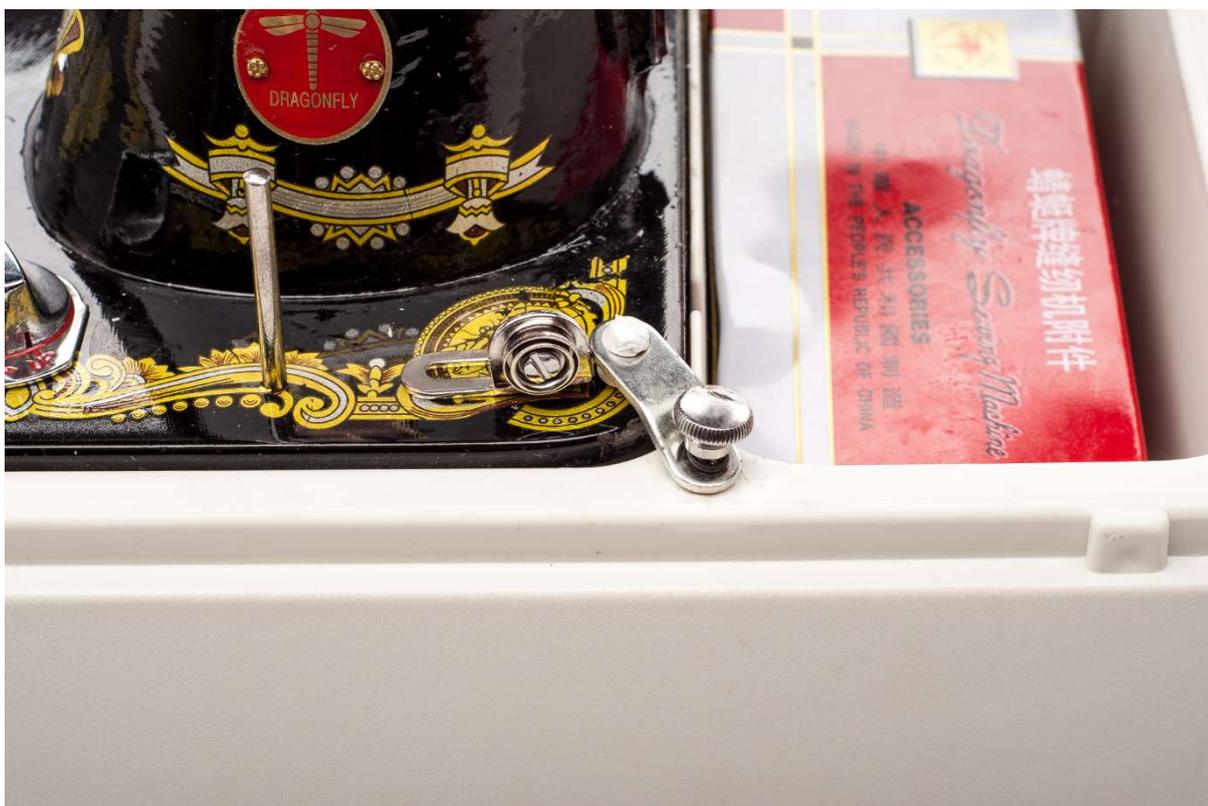


8. Возьмите предварительно из коробки с принадлежностями большую отвертку. Держите головную часть машинки и вставленное в нее подстолье в полуоткрытом состоянии таким образом, чтобы открыть доступ к винтам, фиксирующим стержни петель. Затяните отверткой эти винты и убедитесь, что оба штыря теперь прочно закреплены.





9. Головная часть должна «закрыться» и встать в посадочные пазы, как показано на рисунке.
10. Закрепите ее специальным фиксатором и затяните винт фиксатора, чтобы больше не сдвигался.



11. Достаньте из коробки ручной редуктор и винт крепления.
12. Присоедините редуктор к машинке установив его на специальное посадочное место и, закрепив винтом. Ведущий рычаг редуктора должен попасть при этом между спицами махового колеса.



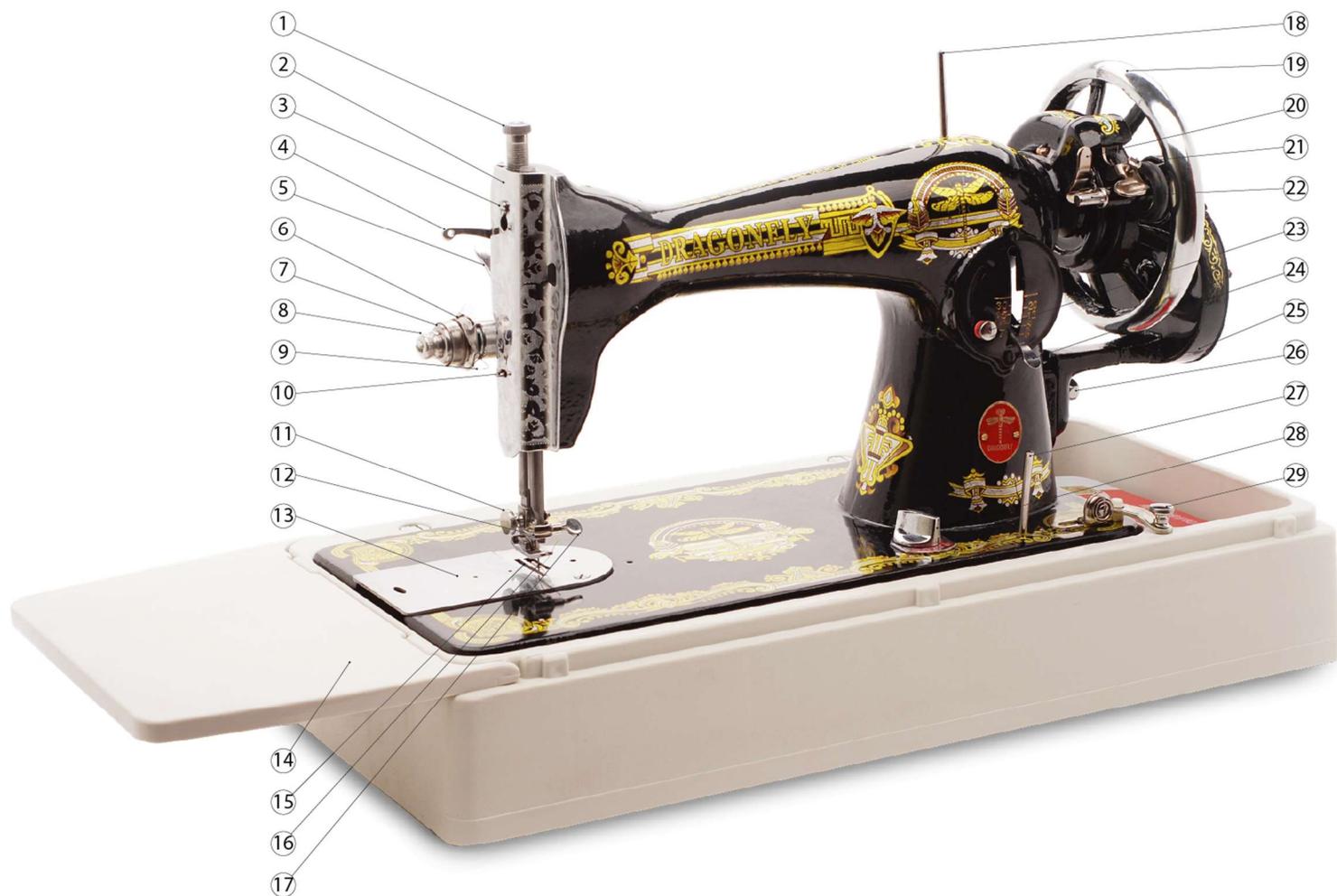
13. Переведите ручку редуктора из сложенного состояния в рабочее, зафиксировав ее специальным фиксатором. Для этого оттяните стержень фиксатора, разложите ручку и вставьте ее в рабочий паз, отпустите фиксирующий стержень чтобы закрепить рукоятку.



14. При вращении рукоятки редуктора маховое колесо должно свободно крутиться. Внимание! Ручку редуктора всегда нужно вращать только «по часовой стрелке». При этом маховое колесо будет вращаться в противоположном направлении.
15. Достаньте из коробки с принадлежностями катушечный стержень. Внимание! - катушечный стержень устанавливается на машинку «стационарно» и не снимается в дальнейшем. Вставьте стержень в отверстие в корпусе и закрепите, ударив сверху несильно молотком, чтобы зафиксировать его.



НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ



1. Винт для регулирования прижима лапки
2. Боковая панель
3. Винт боковой панели
4. Рычаг нитепритягивателя
5. Рычаг подъема прижимной лапки
6. Регулятор нитепритягательной пружины
7. Нитепритягательная пружина
8. Гайка для регулирования натяжения верхней нитки
9. Нитенаправитель
10. Нитенаправитель
11. Винт прижимной лапки
12. Иголдержатель
13. Задвижная пластинка
14. Расширительный столик Транспортер ткани
15. Транспортер ткани
16. Игла
17. Зажимный винт иглодержателя
18. Катушечный стержень
19. Маховик
20. Защелка моталки
21. Винт моталки
22. Шкив моталки
23. Головочный винт регулятора строчки
24. Рычаг регулятора для прямой и обратной строчки

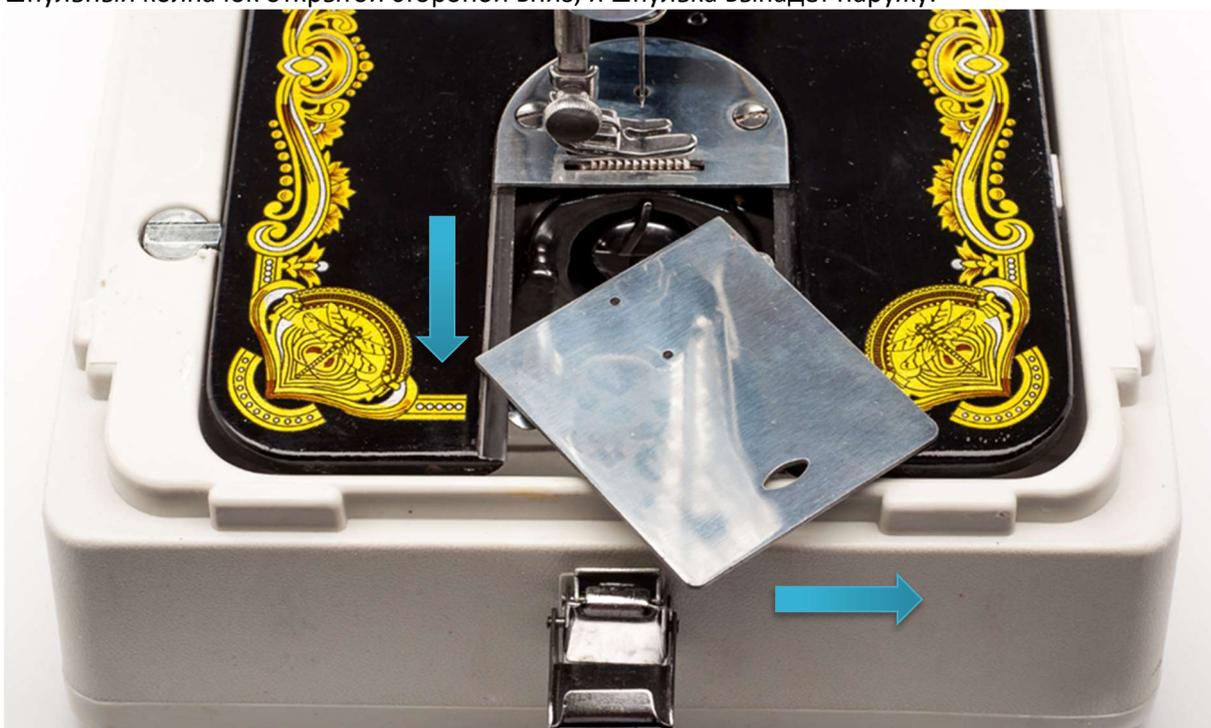
25. Корпус редуктора
26. Винт редуктора
27. Катушечный стержень
28. Переключатель отключения транспортера ткани
29. Фиксатор головной части

ОБЩИЕ ПРАВИЛА

1. Маховик машины согласно инструкции должен вращаться только в одном направлении - на себя. Нельзя вращать машинку в противоположном направлении: от себя, так как неправильное вращение может вызвать запутывание ниток в челночном устройстве.
2. Когда машина не работает, прижимная лапка должна быть поднята.
3. Не шейте на машине без подложенной под лапку ткани, чтобы не тупились зубцы транспортера ткани, и не портилась нижняя поверхность прижимной лапки.
4. Нельзя тянуть или подталкивать материал руками во время шитья, чтобы не погнуть или не сломать иглу. Необходимая подача ткани производится самой машиной.
5. Во время шитья передняя задвижная пластины над челночным устройством должна быть закрыты.

ВНИМАНИЕ ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА И ШПУЛЬКИ

Шпульный колпачок вынимается из машины каждый раз, когда запас нижней нитки на шпульке израсходуется полностью. Для того, чтобы вынуть пустую шпульку, нужно сначала отодвинуть переднюю задвижную пластинку, закрывающую челночное устройство, а затем двумя пальцами левой руки захватить защелку "А" и извлечь шпульный колпачок наружу. При открытой защелке шпулька не может выпасть из шпульного колпачка, так как ее задерживает крючок защелки. Для того чтобы вынуть шпульку, нужно отпустить защелку на место, перевернуть шпульный колпачок открытой стороной вниз, и шпулька выпадет наружу.





НАМОТКА ШПУЛЬКИ



Для намотки шпульки служит особая моталка, прикрепленная к задней части корпуса машины около маховика. Моталка работает совместно с нижним натяжным устройством для нити на правом углу платформы.

При намотке шпульки механизм машины не должен работать. Поэтому прежде чем приступить к намотке, нужно сначала освободить маховик так, чтобы он вращался совершенно свободно, не вызывая движения механизма. Для этого нужно только повернуть на себя круглую

головку большого фрикционного винта на торце машины. Затем пустую шпульку надевают на конец шпинделя моталки.

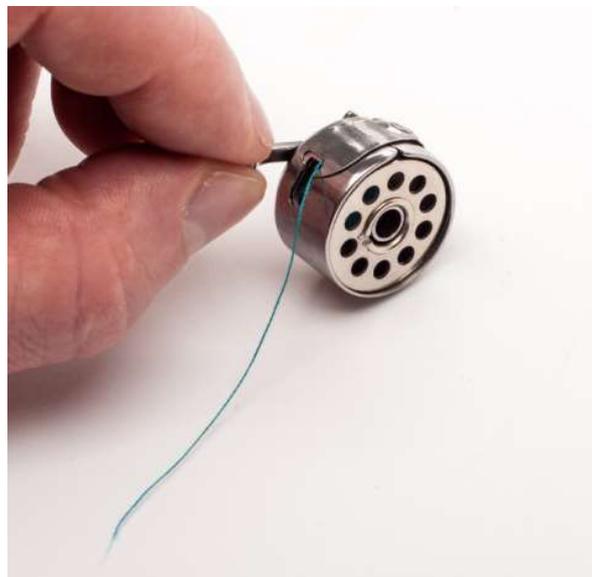
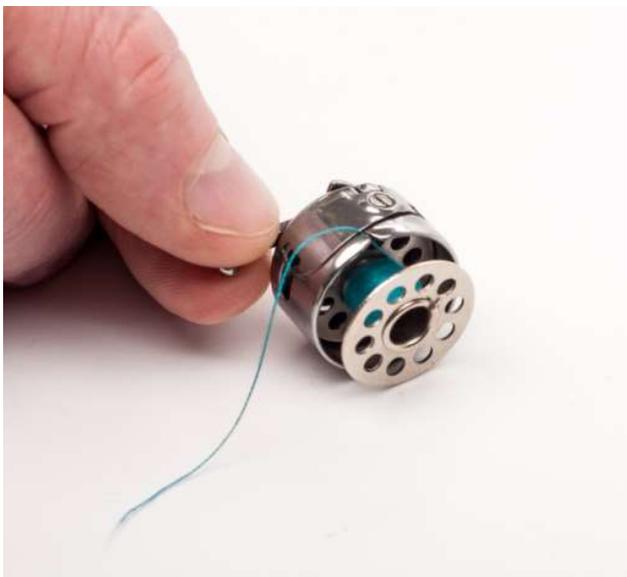
После этого надевают катушку ниток на катушечный стержень. Нитку с катушки протягивают вниз, под шайбу натяжного устройства, затем вверх на шпульку.

Рамку моталки, в которой вращается шпиндель с надетой шпулькой, нажимают рукой вниз, так чтобы резиновый обод шкива соприкасался с поверхностью маховика. Свободный конец нитки на шпульке некоторое время нужно придерживать рукой, пока он не намотается на шпульку достаточное число витков для закрепления конца нитки, после чего этот конец отпускают. После того, как шпулька будет полностью намотана, рамка моталки отойдет от маховика автоматически. Если резиновый обод не соприкасается с маховиком во время намотки шпульки, необходимо отрегулировать рамку моталки. Для этого нужно открутить винт в прорези регулировочной пластинки моталки, отжать рамку моталки вниз к маховику и, удерживая ее в этом положении, закрепить винт на пластинке отверткой.

Для правильной намотки нитки на шпульку, намотка должна быть плотной и равномерной. В случае если намотка получается неравномерной или неправильной формы, нужно отрегулировать положение нижнего натяжного устройства на платформе, несколько передвинув кронштейн натяжителя по прорези платформы в нужную сторону. Для этого отверткой нужно предварительно освободить винт его крепления.

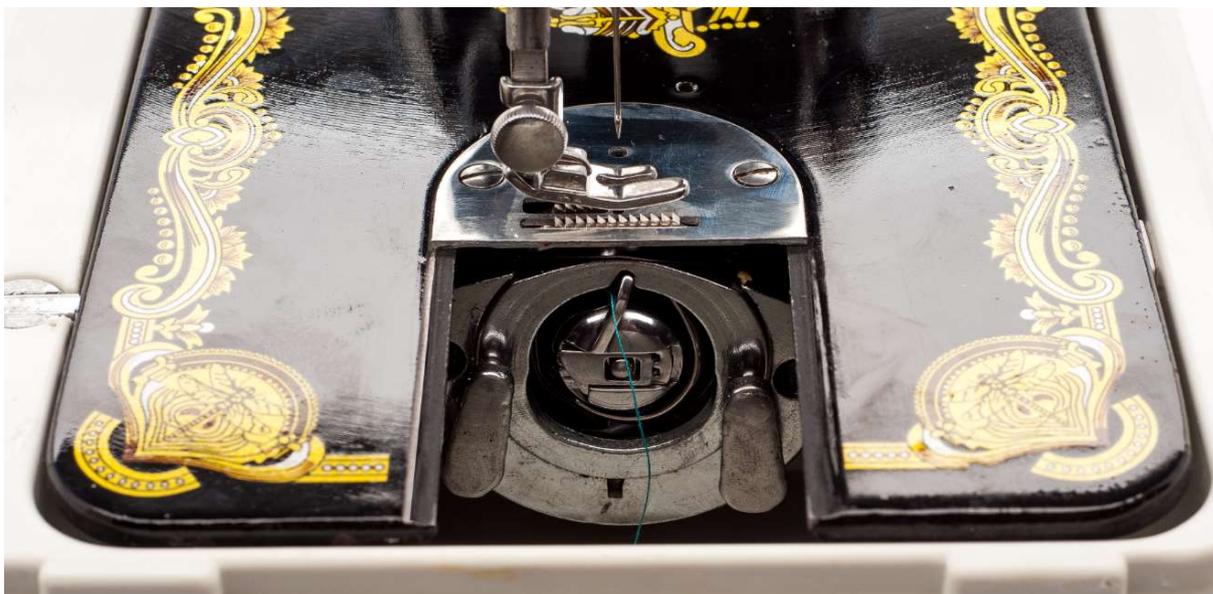
ЗАПРАВКА НИТКИ В ШПУЛЬНЫЙ КОЛПАЧОК

Намотанную шпульку нужно взять двумя пальцами правой руки, следя за тем, чтобы свободный конец нитки спускался со шпульки справа налево. Шпульный колпачок держат левой рукой в таком положении, чтобы косая прорезь для нитки на краю колпачка оказалась сверху, и вставляют шпульку в колпачок.

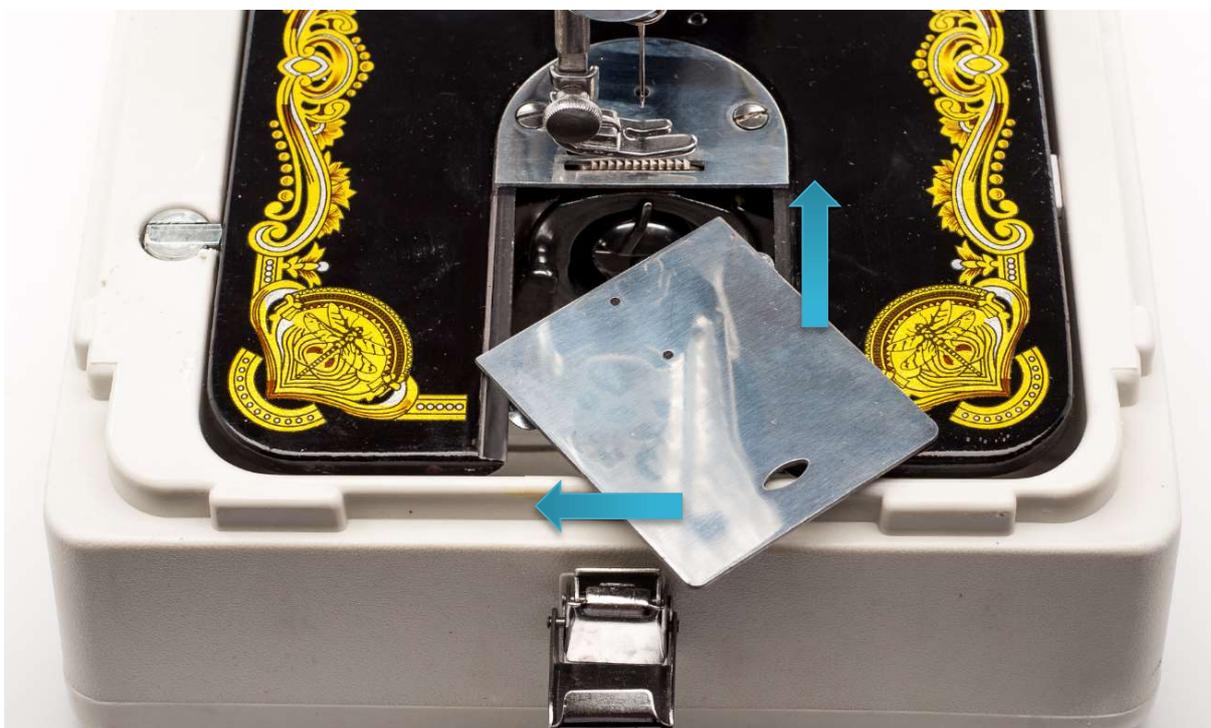


Притягивая нитку правой рукой через прорезь на колпачке налево под пружину натяжения, затем в небольшую прорезь на конце пружины. Свободный конец нитки должен свешиваться налево от установочного пальца колпачка.

УСТАНОВКА ШПУЛЬНОГО КОЛПАЧКА В МАШИНУ



Заправленный ниткой шпульный колпачок нужно поставить в машину. Для этого берут шпульный колпачок за защелку двумя пальцами левой руки, надевают его на центральный стержень "Н" челнока таким образом, чтобы палец "К" шпульного колпачка вошел в прорезь накладной пластинки на корпусе хода. Отпускают защелку и нажимают на шпульный колпачок внутрь до тех, пока не произойдет запираение его на центральном стержне челнока. Оставляют свободный конец нитки висящими и закрывают челночное устройство, задвигая переднюю пластинку.



УСТАНОВКА ИГЛЫ

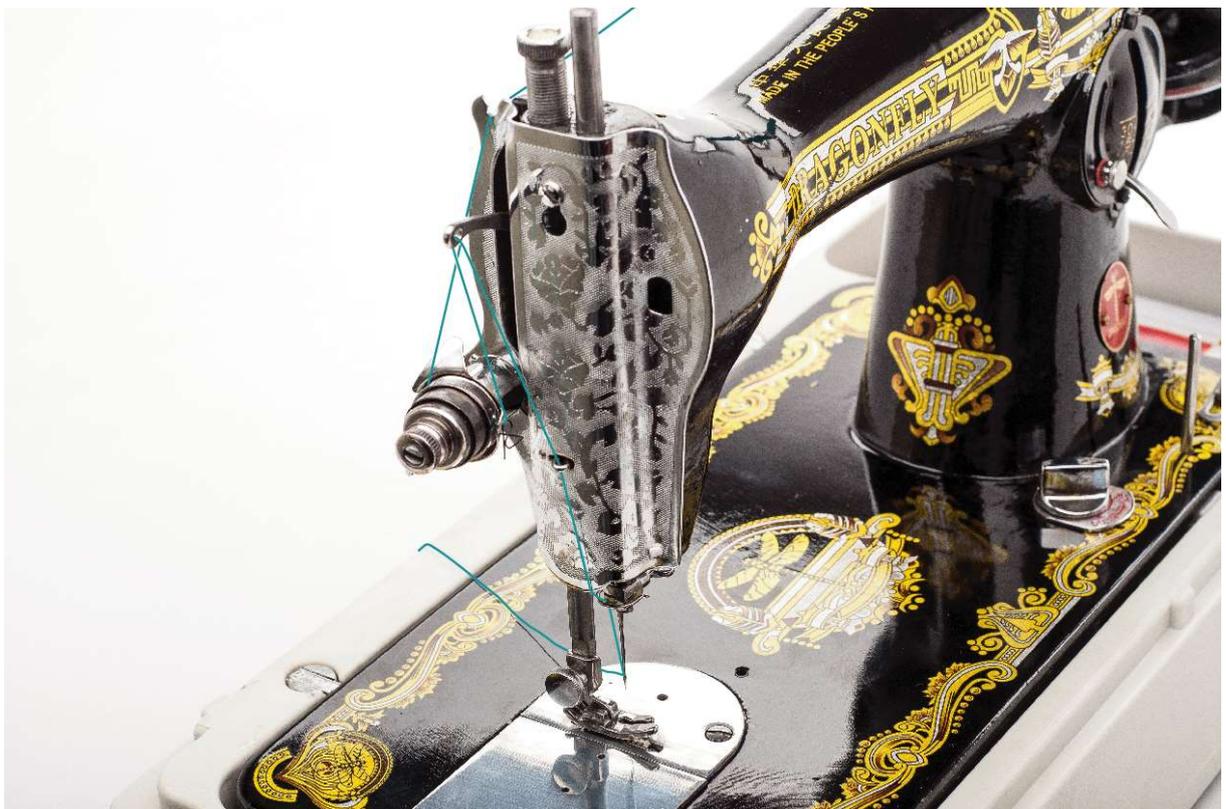
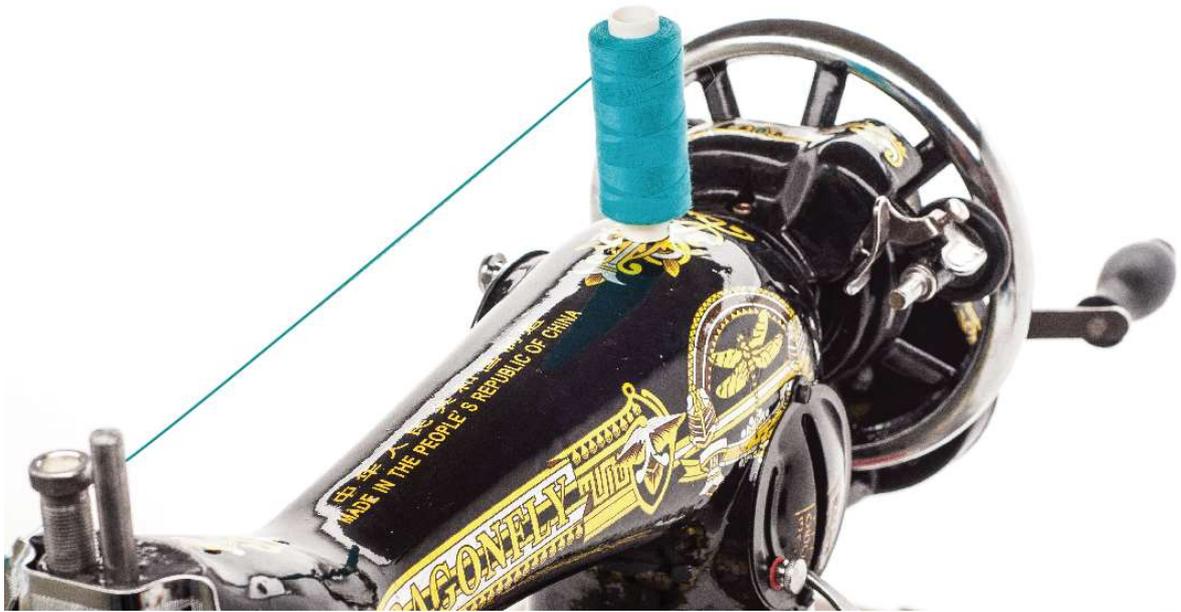


Иглу нужно вставлять при самом верхнем положении игловодителя, что достигается поворотом маховика. Плоская сторона колбы на игле должна быть обращена налево, т.е. наружу, а длинный желобок на лезвии иглы - направо, т.е. внутрь к основанию машины.

Обращайте особое внимание на правильную установку иглы, так как при неверной установке машина не будет давать верную строчку.

В указанном положении игла заводится в иглодержатель "Е" и продвигается вверх до упора, а затем закрепляется головочным винтом "1".

ЗАПРАВКА ВЕРХНЕЙ НИТКИ



Перед заправкой поворачивают от руки маховик машины на себя настолько, чтобы рычаг нитепритягивателя с ушком для нитки пришел в верхнее положение. Ставят катушку ниток на катушечный стержень сверху машины и нитку с катушки проводят в такой последовательности:

1. Вперед, налево, через задний, левый вырез для нитки "1" на фронтальной доске и вниз к регулятору натяжения.
2. Между шайбами "2" регулятора натяжения и вверх за язычок "3".
3. В ушко нитепритягивательной пружины "4".
4. Вверх через ушко рычага нитепритягивателя "5".
5. Вниз в проволочный нитенаправитель "6" на фронтальной доске.
6. Вниз через нитенаправитель "7" на игловодителе.

7. Слева направо через ушко иглы "8". Обращайте особое внимание на заправку нитки в иглу только справа налево, т.е. наружу.

ПОДГОТОВКА К ШИТЬЮ



Прежде чем начать шить, нужно вытянуть нижнюю нитку наружу. Для этого берут левой рукой за конец игольную нитку, не натягивая ее, затем поворачивают на себя маховик машины для того, чтобы игла опустилась сначала в отверстие игольной пластинки, захватила нижнюю челночную нитку и затем опять поднялась в свое верхнее положение. После этого нужно потянуть за конец игольную нитку и через отверстие в игольной пластине вытянуть нижнюю нитку вверх.

Затем концы обеих ниток, верхней и нижней, оттягивают назад и кладут под прижимную лапку. Прижимная лапка опускается на подложенный материал, и машина готова к шитью

РАБОТА НА МАШИНЕ

Закрепив маховик машины на рабочий ход, посредством фрикционного винта и пустив на подложенную ткань прижимную лапку, начинают правой рукой равномерно вращать ручку ручного привода всегда только в одном направлении - от себя. Маховик машины будет при этом вращаться в направлении на себя.

ОТКЛЮЧЕНИЕ ТРАНСПОРТЕРА ТКАНИ

Ваша швейная машинка обладает дополнительной функцией отключения транспортера ткани. Эта функция может быть востребована на таких операциях, как вышивка и штопка. Поворачивая специальный переключатель, Вы можете отключать и, включать транспортер ткани. Соответственно машинка будет автоматически подавать ткани при шитье вперед или при отключении транспортера Вы сами можете двигать ткань, когда например, вышиваете. Советуем для самостоятельного продвижения ткани пользоваться пальцами. И для неплотных и тянущихся

тканей при вышивке и штопке обязательно подкладываете под ткань специальные подкладочные материалы (авалон и т.п.) или просто листок бумаги.



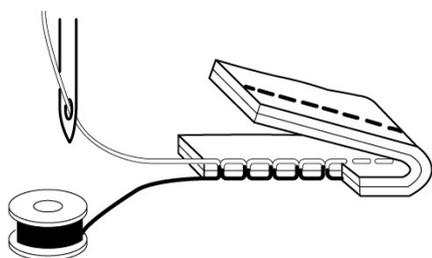
ОКОНЧАНИЕ ШИТЬЯ

Останавливаю машину в таком положении, когда рычаг нитепритягивателя находится вверху и игла вышла из материала. Затем поднимая рычаг "P", поднимаю прижимную лапку, отводят левой рукой от себя ткань и обрезают о кромку нитобрезателя, расположенной сверху от прижимной лапки.

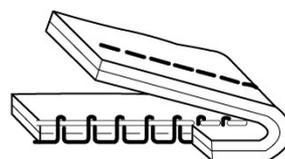
Для дальнейшего шитья оставляют концы ниток длиной 8-10 см.

НАТЯЖЕНИЕ НИТЕЙ

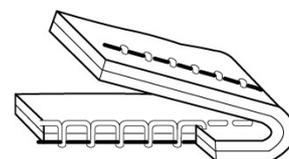
ПРАВИЛЬНОЕ
НАТЯЖЕНИЕ НИТЕЙ



ВЕРХНЯЯ НИТЬ
ПЕРЕТЯНУТА
НЕПРАВИЛЬНО



НИЖНЯЯ НИТЬ
ПЕРЕТЯНУТА
НЕПРАВИЛЬНО



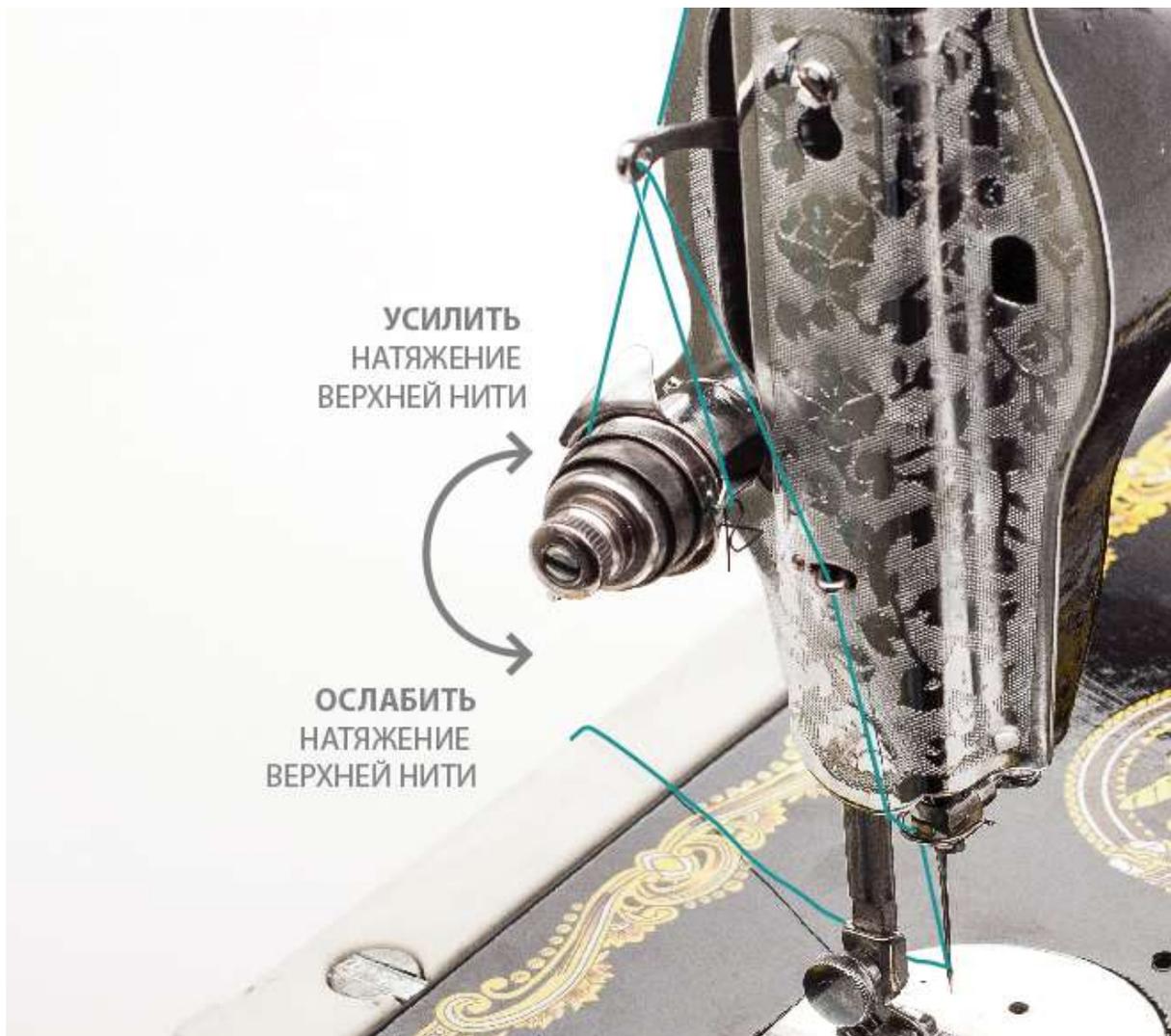
Натяжение ниток имеет большое значение для качества шитья. Переплетение верхней и нижней нитки должно происходить в середине сшиваемого материала. Строчка на лицевой и на нижней стороне имеет один и тот же вид.

Если натяжение верхней нитки слишком сильно или, наоборот, натяжение нитки слишком слабо, то переплетение ниток получается на верхней стороне материала. Машина петляет сверху. Получается непрочный и некрасивый шов.

Чтобы устранить это явление, нужно ослабить натяжение верхней нитки или усилить натяжение нижней нитки.

Если натяжение верхней нитки слишком слабо или. Наоборот, натяжение нижней нитки слишком велико, то переплетение ниток получатся на нижней стороне материала - машина петляет снизу. Шов получается непрочный. В этом случае нужно усилить натяжение верхней нитки или ослабить натяжение нижней нитки.

РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЕ НИТЕЙ



Регулирование натяжения верхней нитки нужно производить при опущенной лапке. Величина натяжения усиливается при повороте гайки "К" вправо и наоборот ослабляется при повороте против часовой стрелки. Подметив подходящее положение указателя, можно быстро ориентироваться в правильной установке натяжения.

Натяжение нижней нитки регулируется винтом "А" на пружине натяжения шпульного колпачка (см. рисунок выше). При повороте винта (маленькой отверткой) направо, т.е. по часовой стрелке, натяжение нижней нитки увеличивается. При повороте винта налево, т.е. против часовой стрелки, натяжение уменьшается.

Если натяжение нижней нитки было установлено правильно, то его редко приходится изменять; в большинстве случаев хорошую строчку можно получить простым регулированием верхней нитки.

Слишком большое натяжение, может вызвать обрыв нитки.

ВЫБОР НОМЕРА ИГЛЫ И НИТОК

Кроме правильно выбранного натяжения, качество строчки зависит также и от соответствия номера иглы толщине шиваемого материала. Для швейной машины применяются иглы 70, 80, 90, 100 и 110. Чем толще и грубее материал, тем выше должен быть номер иглы и тем ниже номер применяемых ниток, т. е. игла и нитки должны быть толще.

Наоборот, чем тоньше материал, тем ниже должен быть номер.

ИЗМЕНЕНИЕ ДЛИНЫ СТЕЖКА



Длину стежка, т. е. расстояние между уколами иглы, для обычных материалов берут 1,5 - 2 мм. Для тонких материалов строчка должна быть чаще, для толстых материалов - реже. Наибольшая длина стежка, которую можно получить на машине, составляет 4 мм. Необходимая длина стежка устанавливается регулятором "В" по цифрам шкалы, которые нанесены на крышке регулятора и показывают примерную длину стежка в миллиметрах. Когда рычаг регулятора поставлен на самое верхнее деление шкалы, проходящее посередине крышки и не имеющее цифр, то подачи ткани совсем не будет.

При работе машины рычаг "В" должен быть опущен вниз. Чем ниже опущен рычаг регулятора, тем реже будет строчка, т. е. длина стежка больше. Наоборот, чем выше поставлен рычаг регулятора, т. е. чем ближе к верхнему делению шкалы, тем строчка будет чаще или длина стежка меньше.

При подъеме рычага регулятора вверх от средней черты машина изменит направление подачи материала на обратное, т. е. при работе машины материал будет перемещаться на работающего.

Для того, чтобы изменить длину стежка, нужно перевести рычаг регулятора на новое деление шкалы, соответствующее желаемой длине стежка. Перевод рычага регулятора на новое деление производится следующим образом.

Пусть рычаг регулятора "В" стоит на каком-либо делении шкалы и его нужно перевести вниз на более крупный шаг строчки. Опусканию рычага регулятора вниз препятствует внутренняя

ограничительная пластинка, расположенная под крышкой регулятора и зажимаемая левым головочным винтом. "А" в левой дуговой прорези крышки. Для того, чтобы получить возможность спустить рычаг, нужно предварительно освободить указанный винт "А" и перевести его по прорези в крайнее нижнее положение. После этого устанавливают рычаг регулятора на требуемое деление шкалы, переводят левый головочный винт "А" вверх по дуговой прорези до останова и закрепляют винт "А". Для получения более частой строчки рычаг регулятора "В" переводится вверх на соответствующее деление шкалы, после, чего головочный винт "А" освобождается, переводится вверх до упора, а затем опять закрепляется.

ОБРАТНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА

Швейная машина может шить как в прямом, так и в обратном направлении. При обратном направлении подачи материала во время шитья будет перемещаться на работающего. Для того, чтобы переключить машину на обратный ход, нужно только перевести рычаг регулятора "В", находящийся в нижнем положении на определенном делении шкалы, вверх. Длина стежка при этом остается без изменения. Переключение машины на обратную подачу можно производить, даже не останавливая шитья и не удаляя ткани.

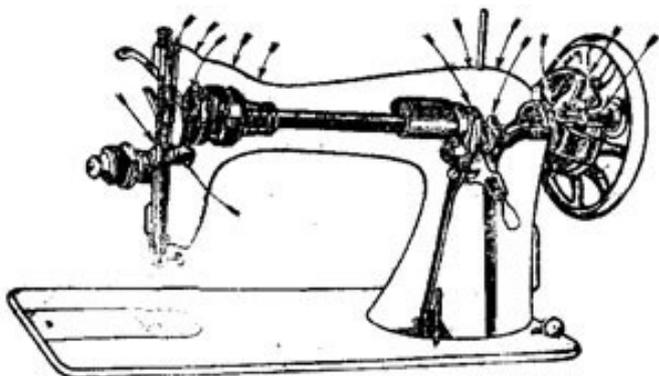
РЕГУЛИРОВКА УСИЛИЯ ПРИЖИМА ЛАПКИ

Величину прижима лапки на материал редко приходится изменять. Но при шитье шелковых или легких тканей бывает необходимо несколько уменьшать силу нажима, для чего головочный винт поворачивают на два - три оборота налево, т. е. против часовой стрелки.

При шитье более толстых материалов, требующих более сильного нажима, головочный винт "К" поворачивают на два - три оборота направо, т. е. по часовой стрелке.

Нажим лапки на материал должен быть достаточен для обеспечения равномерной подачи материала и для предупреждения подъема материала вместе с иглой. Слишком большой нажим только затрудняет ход машины и портит материал,

СМАЗКА МАШИНЫ



Для обеспечения легкого хода машины и предупреждения износа трущихся деталей все места машины, указанные стрелками, должны смазываться несколькими каплями масла в каждое место. Для смазки труднодоступных деталей в машине имеются смазочные отверстия. Для того, чтобы смазать шарнир игловодителя, нужно предварительно снять боковую панель, освободив винт крепления. Направление для челнока в корпусе хода смазывается одной каплей масла. Место, указанное буквою "А", нужно смазывать, когда игла находится в самом нижнем положении.

Изделие	Швейная машина
Торговая марка	Dragonfly
Модель	JA2-2
Изготовитель	Зеджанг Винвей Машинери Ко. ЛТД, Драгонфлай Индастриал Эриа, Хьюжен, Джинюн, Зеджанг Провинс, Китай
Страна происхождения	Китай
Сертификат соответствия	Не требует сертификации
Срок гарантии	1 год
Срок службы	5 лет
Дата производства	Указан на упаковке
Что делать в случае поломки	Пожалуйста, прекратите использование продукции и обратитесь в сервисный центр
По окончании срока эксплуатации	Данное оборудование необходимо подвергнуть безопасной утилизации согласно законодательству. При возникновении вопросов обратитесь к продавцу, у которого вы покупали машину
Представительство по ремонту и претензиям	ООО "Швеймастер", Россия, г.Москва. ул. Адмирала Лазарева, д.35, пом.3
Импортер	Указан на упаковке