

Клапан запорный (вентиль)  
фланцевый (15с22нж)  
Ру4,0МПа

# ПАСПОРТ



Производитель: HEBEI JIWEI VALVE TRADING CO., LTD

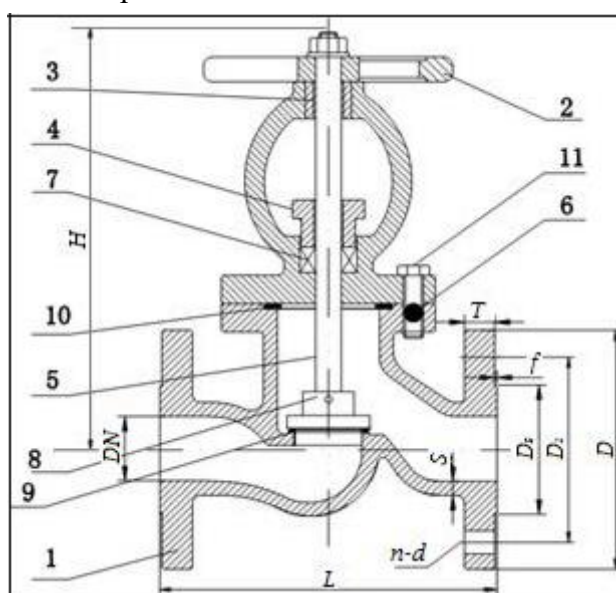
Адрес: ROOM 1803, 1 FLOOR SHIDAI PLAZA, NO.28 YEJIN SOUTH ROAD, QIAOXI  
DISTRICT, XINGTAI CITY, HEBEI P.R., CHINA.

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1. Клапаны (вентили) применяются в качестве запорных устройств в трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды.
- 1.2. Направление среды – под золотник.
- 1.3. Использование клапанов (вентилей) в качестве регулирующих устройств не допускается, т. е. золотник должен быть опущен или поднят до упора.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 2.1. Типовая фигура: 15с22нж
- 2.2. Рабочее давление: 4,0МПа
- 2.3. Температура рабочей среды: до+425°С
- 2.4. Материалы основных деталей: сталь, нержавеющая сталь
- 2.5. Рабочая среда: вода.
- 2.6. Тип присоединения: фланцевое по ГОСТ 33259-2015 (исп.1, ряд 2)
- 2.7. Пропуск среды в затворе по ГОСТ 9544-2015кл. «А».



| DN  | Материал                                                | L   | H   | S  | D   | D1  | D2  | T    | f | n-d   | Вес  |
|-----|---------------------------------------------------------|-----|-----|----|-----|-----|-----|------|---|-------|------|
|     |                                                         | мм  |     |    |     |     |     |      |   |       |      |
| 15  | 1. Корпус - Сталь                                       | 130 | 195 | 5  | 95  | 65  | 45  | 14   | 2 | 4-14  | 4,1  |
| 20  | 2. Маховик - Ковкий<br>чугун                            | 150 | 205 | 7  | 105 | 75  | 55  | 14   | 2 | 4-14  | 5,3  |
| 25  | 3. Гайка - Ковкий<br>чугун                              | 160 | 215 | 7  | 113 | 85  | 65  | 14,5 | 2 | 4-14  | 6,4  |
| 32  | 4. Втулка - Ковкий<br>чугун                             | 180 | 240 | 7  | 130 | 100 | 76  | 16,5 | 2 | 4-18  | 8,4  |
| 40  | 5. Шток -<br>Нержавеющая сталь                          | 200 | 260 | 7  | 145 | 110 | 85  | 18   | 3 | 4-18  | 12   |
| 50  | 6. Штырь - Сталь                                        | 230 | 280 | 7  | 160 | 125 | 99  | 19,5 | 3 | 4-18  | 15   |
| 65  | 7. Уплотнение -<br>Графит                               | 290 | 330 | 9  | 180 | 145 | 120 | 20   | 3 | 8-18  | 24   |
| 80  | 8. Диск - сталь                                         | 310 | 350 | 7  | 195 | 160 | 134 | 22   | 3 | 8-18  | 28,5 |
| 100 | 9. Уплотнительная<br>поверхность -<br>Нержавеющая сталь | 350 | 400 | 7  | 230 | 190 | 160 | 23   | 3 | 8-23  | 42   |
| 125 | 10. Уплотнение -<br>Металлическая<br>прокладка          | 400 | 485 | 7  | 270 | 220 | 182 | 25   | 3 | 8-25  | 62   |
| 150 |                                                         | 480 | 495 | 8  | 300 | 250 | 216 | 28   | 3 | 8-25  | 80   |
| 200 | 11. Болт - Сталь                                        | 600 | 620 | 10 | 375 | 320 | 283 | 28   | 3 | 12-25 | 145  |

### **3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА**

- 3.1. Клапан состоит из следующих основных деталей: корпуса, золотника, крышка, шпинделя, сальника, маховика, резьбовой втулки, кулачковой втулки, маховика и прокладки.
- 3.2. Для предотвращения прохода рабочей среды между шпинделем и крышкой в сальниковой камере помещена плетеная сальниковая набивка, поджимаемая сальником с помощью двух откидных болтов.
- 3.3. Клапан закрывается вращением маховика. При закрывании клапана золотник, получая поступательное движение через резьбовую втулку на шпиндель, перекрывает проход.

### **4. МОНТАЖ И ПОРЯДОК УСТАНОВКИ**

- 4.1. Продолжительность службы и исправность клапанов зависит от правильного выполнения монтажа и подготовки их к работе.
- 4.2. Непосредственно перед установкой клапанов на трубопровод необходимо расконсервировать внутренние полости (удалить заглушки). Уплотнительные поверхности корпуса тщательно протереть.
- 4.3. Клапаны устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания при эксплуатации. Перед установкой трубопровод и ответные фланцы тщательно очистить от грязи, песка и окалины.
- 4.4. Клапаны монтируют на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте изделия.
- 4.5. При установке клапанов на трубопровод необходимо произвести подтяжку прокладочных материалов сальникового уплотнения, т.к. транспортировка и длительное хранение могут повлиять на герметичность клапанов по шпинделю. Эти факторы не являются браковочным признаком.
- 4.6. Рабочее положение затвора клапана - полностью открыт или полностью закрыт. Использовать клапан для регулирования параметров среды не допускается.
- 4.7. При монтаже клапана необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах клапана и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений. По возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.
- 4.8. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку.
- 4.9. Положение клапанов на трубопроводе – любое, но рекомендованное вертикальное - маховиком вверх. Направление движения транспортируемой среды должно соответствовать стрелке на корпусе клапана.

### **5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ**

- 5.1. К эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший правила безопасности труда.
- 5.2. Обслуживающий персонал должен иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования технической и пожарной безопасности.
- 5.3. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работу по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе и внутренней полости клапана.
- 5.4. Не допускается применять удлинители и гаечные ключи, размер которых больше, чем это требуется для крепежных деталей в каждом конкретном случае.
- 5.5. Обслуживающий персонал, производящий работы по ремонту, обязан соблюдать соответствующие правила безопасности труда.

## **6. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

- 6.1. Во время эксплуатации следует регулярно проводить наружные осмотры в зависимости от режима работы системы.
- 6.2. Техническое обслуживание должно проводиться в плановом порядке по графикам эксплуатационной службы.
- 6.3. При осмотре проверяется: общее состояние клапана, состояние болтовых соединений и сальникового уплотнения, резьбовая часть шпинделя должна быть смазана.
- 6.4. Если устранить протечку в сальниковой камере путем подтяжки болтов невозможно, сальниковую набивку следует заменить. После замены, втулка сальника должна войти в гнездо сальниковой камеры не менее, чем на 2 мм, но не более 30 % своей высоты.
- 6.5. Конструкцией клапана предусмотрена возможность ремонта уплотнительных поверхностей затвора путем наплавки, проточки и притирки.
- 6.6. Для проверки и ремонта уплотнительных поверхностей золотника и корпуса необходимо снять крышку с корпуса в сборе с золотником. После устранения дефектов установить крышку в сборе на корпус, предварительно положив между ними прокладку.
- 6.7. Для устранения дефектов клапаны можно разбирать как непосредственно на отключенном трубопроводе, так и снять их для удобства обслуживания.

## **7. КОМПЛЕКТНОСТЬ**

- 7.1. Клапан в сборе
- 7.2. Паспорт – 1 экземпляр на партию товара

## **8. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ**

- 8.1. Транспортировка может производиться любым видом транспорта. При этом установка на транспортные средства должна исключать возможность появления механических повреждений.

## **9. УТИЛИЗАЦИЯ**

- 9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов..

## **10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

- 10.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 10.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
  - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс–мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
  - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

## 12. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- 12.1. Все претензии по качеству и работоспособности товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 12.2. Продукция, вышедшая из строя вследствие заводского брака, в рамках гарантийного срока ремонтируется или обменивается на новую бесплатно.  
Решение о замене или ремонте изделия принимает экспертный центр.
- 12.3. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность экспертного центра.
- 12.4. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.
- 12.5. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- 12.6. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

-----  
\_\_\_\_\_  
(Наименование приобретенного товара)

| <i>№</i> | <i>Н/н</i> | <i>Кол-во, шт.</i> | <i>Примечание</i> |
|----------|------------|--------------------|-------------------|
| 1        |            |                    |                   |
| 2        |            |                    |                   |
| 3        |            |                    |                   |

### Название и адрес торгующей организации

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_

ФИО/подпись продавца и

печать торгующей организации: \_\_\_\_\_

М.П.

Подпись покупателя (претензий к товарному виду и кол-ву изделий не имею):

\_\_\_\_\_

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются в форме письменного заявления.