

AVNG СГШ-600

Смазка для горячего штампования и прессования



Основные свойства

Смазка AVNG СГШ-600 обладает превосходными разделяющими и смазывающими свойствами при применении в высокотемпературных процессах и представляет собой графитовую пасту, предназначенную для прессовых и штамповочных операций изделий из стали, титана, алюминия, меди. При нанесении на инструмент образует высококачественный разделительный и смазывающий слой. Перед применением смазку необходимо разогреть до жидкого, либо пластичного состояния и нанести на поверхность кистью, вручную. По требованию возможна поставка смазки в готовом к применению жидком, либо пластичном состоянии

Преимущества

- Отличные разделяющие и смазывающие свойства
- Увеличение срока службы оснастки
- Предотвращает износ трущихся поверхностей
- Экономичный расход материала
- Простота применения

Спецификация

Показатель	AVNG СГШ-600
Внешний вид	Паста черного цвета
Активный компонент	Графит
Основа	Углеводороды
Сухой остаток, %	10-20
Плотность, г/см ³	0,9

Рекомендации к применению

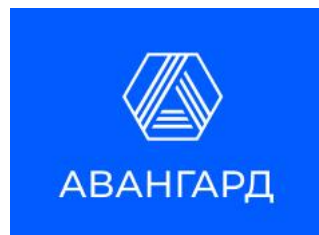
- Смазка может наноситься на поверхность вручную кистью
- Смазка поставляется в готовом к применению виде
- При необходимости смазку следует разогреть до жидкого, либо пластичного состояния

Упаковка

Пластиковые ведра по 5/10/20 кг.

Хранение и безопасность

Хранить в сухом помещении в плотно закрытой таре. Срок хранения в надлежащих условиях и заводской невскрытой упаковке – 12 месяцев.



ООО «Авангард-Групп»
Екатеринбург, Россия
Тел.: +7 (343) 346-27-27
E-mail: info@avng.tech
Сайт: avng.tech