

AVNG СГШ-400

Смазка для штамповки и прессования



Основные свойства

Смазка для горячей объемной штамповки стали, цветных сплавов и экструзии алюминиевых сплавов **AVNG СГШ-400** представляет собой цилиндрический слиток на основе высокотемпературного воска и нитрида бора. Обладает превосходными разделяющими и смазывающими свойствами при применении в высокотемпературных процессах. Не создает отложений на инструменте.

Преимущества

- Отличные разделяющие и смазывающие свойства, предотвращает налипание прессуемого металла на инструмент
- Снижение коэффициента трения при прессовании
- Нанесение на инструмент с температурой поверхности до 500 °С
- Снижение периодов простоя оборудования за счет увеличенной стойкости покрытия
- Безопасность и чистота рабочей зоны: отсутствие открытого горения и газов
- Экономичный расход материала
- Простота применения

Область применения

- Нанесение на штамповый инструмент в процессе объемной штамповки стали, цветных сплавов
- Нанесение на нагретую поверхность пресс-шайбы, ножа пресс-остатка, и внутренней поверхности втулки контейнера, пресс-матрицы перед процессом экструзии алюминиевых сплавов

Рекомендации к применению

- Смазка готова к применению
- Наносится непосредственно на горячую поверхность инструмента

Упаковка: 25 цилиндрических слитков в картонной коробке

Хранение и безопасность

Хранить в сухом помещении при температуре не выше +50°C. Минимальный срок хранения в надлежащих условиях – 12 месяцев. Перед применением необходимо ознакомиться с рекомендациями по применению и паспортом безопасности на продукт

Спецификация

Параметр	AVNG СГШ-400
Внешний вид	Цилиндрический слиток белого цвета
Температура вспышки	> 500°C
Общее содержание нитрида бора, %	10 – 20
Температура застывания °С	> 100



ООО «Авангард-Групп»
Екатеринбург, Россия
Тел.: +7 (343) 346-27-27
E-mail: info@avng.tech
Сайт: avng.tech