

AVNG СГШ-500

Смазка для штамповки и прессования



Основные свойства

Смазка для горячей объемной штамповки стали, цветных сплавов и экструзии алюминиевых сплавов **AVNG СГШ-500** представляет собой цилиндрический слиток на основе высокотемпературного воска и дисперсного графита. Обладает превосходными разделяющими и смазывающими свойствами при применении высокотемпературных процессах. Не создает отложений на инструменте.

Преимущества

- Отличные разделяющие и смазывающие свойства, предотвращает налипание прессуемого металла на инструмент
- Снижение коэффициента трения при прессовании
- Нанесение на инструмент с температурой поверхности до 500 °C
- Снижение периодовостоя оборудования за счет стойкости покрытия
- Безопасность и чистота рабочей зоны: отсутствие открытого горения и газов
- Экономичный расход материала
- Простота применения

Область применения

- Нанесение на штамповый инструмент в процессе объемной штамповки стали, цветных сплавов
- Нанесение на нагретую поверхность пресс-шайбы, ножа пресс-остатка, и внутренней поверхности втулки контейнера, пресс-матрицы перед процессом экструзии алюминиевых сплавов

Рекомендации к применению

- Смазка готова к применению
- Наносится непосредственно на горячую поверхность инструмента

Упаковка: 25 цилиндрических слитков в картонной коробке

Хранение и безопасность

Хранить в сухом помещении при температуре не выше +50°C. Минимальный срок хранения в надлежащих условиях – 12 месяцев. Перед применением необходимо ознакомиться с рекомендациями по применению и паспортом безопасности на продукт

Спецификация

| Параметр | AVNG СГШ-500 |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| Внешний вид | Цилиндрический слиток черного цвета |
| Температура вспышки | > 500°C |
| Общее содержание графита, % | 10 – 20 |
| Температура застывания °C | > 100 |



ООО «Авангард-Групп»
Екатеринбург, Россия
Тел.: +7 (343) 346-27-27
E-mail: info@avng.tech
Сайт: avng.tech