

HOHMAN

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ЛЕНТОЧНЫЙ СТАНОК SG2



Технический паспорт

Редакция 03.23

Общие сведения

Данный технический паспорт распространяется на всю серию станков SG2:

- ✧ SG2-75;
- ✧ SG2-100;
- ✧ SG2-150;
- ✧ SG2C-75;
- ✧ SG2C-100;
- ✧ SG2P-100;
- ✧ SG2R-100.

Станки серии SG2 предназначены для грубой, чистовой шлифовки и полировки.

Видами обрабатываемых материалов могут быть цветные, нержавеющей, конструкционные, инструментальные, медицинские, термообработанные стали и сплавы, пластики, композитные материалы, камень, стекло и прочие материалы, подвергающиеся шлифованию бесконечными шлифовальными лентами.

Корпус и основные части станка изготавливаются из стали и окрашиваются высококачественной краской, которая обеспечивает защиту от воздействия окружающей среды.

Задание шероховатости поверхности достигается за счет применения шлифованных лент с разной зернистостью, а также полировальных лент Scotch-Brite всех видов. Для достижения зеркальности поверхности необходимо применять безабразивную ленту с нанесенной на нее полировальной пастой требуемой зернистости.

Каждый станок проходит проверку на заводе до отгрузки. Все соединения тщательно проверяются.

Дополнительно можно приобрести:

- ✧ SG2GP-120- модуль для плоского шлифования;
- ✧ SG2/3C- модуль для бесцентрового шлифования;
- ✧ Модуль подачи СОЖ;
- ✧ Стол подачи 1,2 метра.

Табличка с серийным номером расположена на станке. В табличке представлена основная информация (тип, серийный номер, год выпуска, питание мощность, вес и прочее)



Основные параметры и технические характеристики

Таблица 1

Параметры	Значение
Рабочее положение станка	Вертикальное/горизонтальное
Скорость ленты, м/с	5-30
Длина бесконечной ленты, мм	1830
Угол наклона рабочего места, градусы	0x45
Диаметр приводного шкива, мм	150
Регулируемый угол плоского шлифования, градусы	0-90
Устанавливаемые контактные ролики в стандарте (d), мм	21, 27, 34, 42, 48, 60
Диаметр круглой заготовки*, мм	10-76
Размер прямоугольной заготовки**, мм	10-100
Скорость протяжки круглой заготовки, м/мин	0-10
Скорость протяжки прямоугольной заготовки, м/мин	6
Напряжение питающей сети, В	380
Потребляемая мощность***, кВт	2,5
Габаритные размеры (ДxШxВ), мм	См. приложение А
Масса станка в зависимости от исполнения, кг	180

В таблице 1 представлена общая информация. Данные технические характеристики актуальны на момент издания документа. Компания «HOHMAN» оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации оборудования без уведомления потребителя.

* Исполнение SG2C-75, SG2C-100

** Исполнение SG2P-100, при поставке нестандартной комплектации, параметр может быть ограничен шириной контактного колеса.

***В исполнениях SG2C-75, SG2C-100 и SG2P-100, установлен мотор-редуктор мощностью 0,06 кВт).

Внешний вид станка

Внешний вид станка представлен на рисунке 1 и может меняться производителем без предварительного уведомления, либо в зависимости от исполнения.

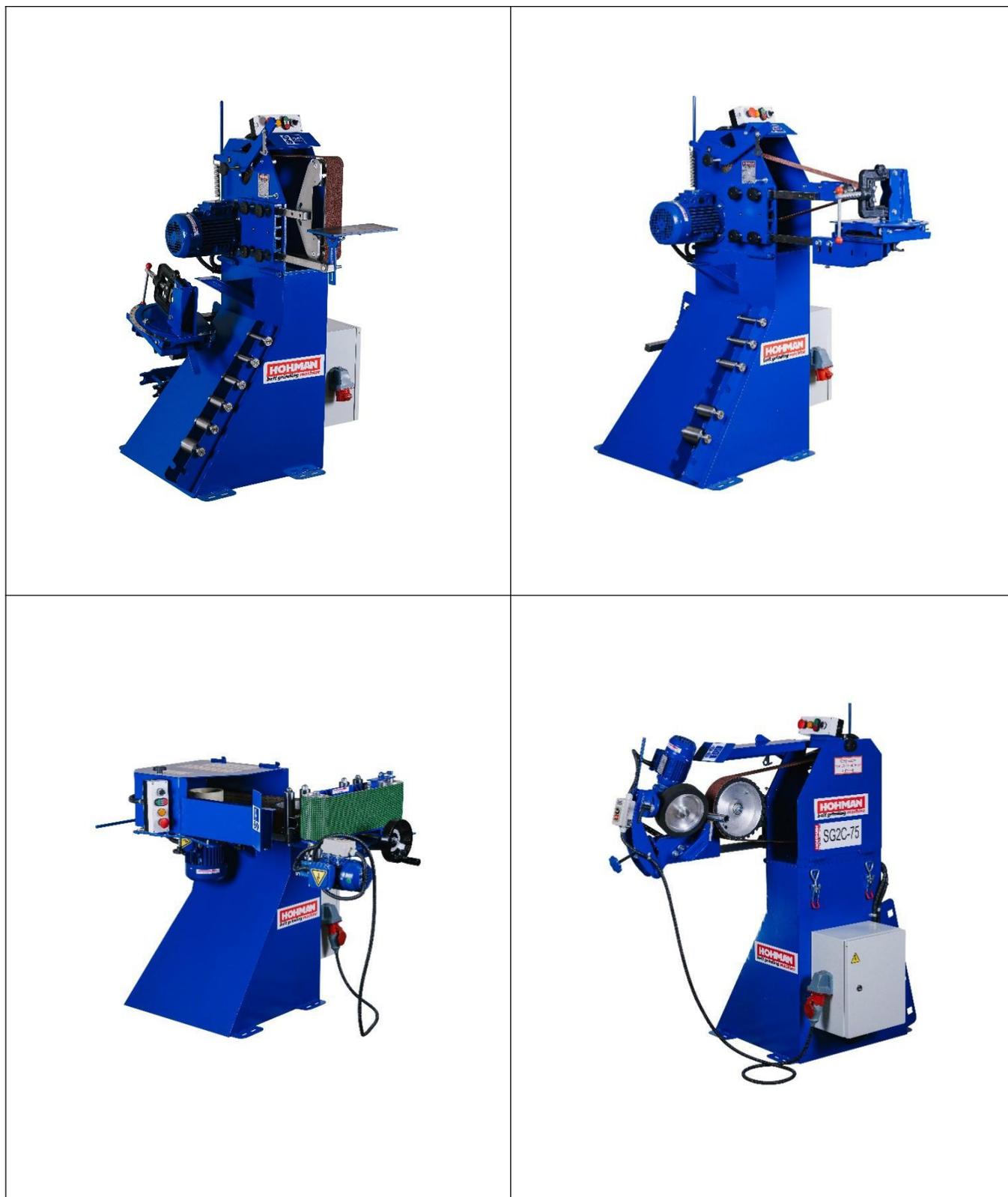


Рисунок 1

Габаритный чертеж

Чертеж с основными размерами станка представлен в приложении А. Размеры справочные. Внешний вид и размеры станка могут меняться, в зависимости от исполнения, либо производителем без предварительного уведомления.

Комплект поставки

Комплект поставки для всех исполнений представлен в таблице 2.

Таблица 2

Комплект	SG2-75	SG2-100	SG2-150	SG2C-75	SG2C-100	SG2P-100	SG2R-100
Станок SG2	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА
Лента шлифовальная, мм	75x1830	100x1830	150x1830	75x1830	100x1830	100x1830	100x1830
Контактная площадка с роликами, мм	245x75	245x100	245x150	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ
Стол рабочий, мм	300x150	300x150	300x150	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ
Контактное колесо, мм	Ø250x75	Ø250x100	НЕТ	Ø250x75	Ø250x100	Ø250x100	НЕТ
Приспособление выбора радиуса с роликами и тисками, мм	75	100	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	100
Модуль бесцентрового шлифования	НЕТ	НЕТ	НЕТ	ДА	ДА	НЕТ	НЕТ
Конвейерный модуль профильной трубы	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	НЕТ	ДА	НЕТ
Шестигранник 5,8,10	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА
Ключ 13,19	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА
Технический паспорт	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА
Руководство по эксплуатации	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА	ДА

В таблице 2 представлена общая информация. Данная комплектация актуальна на момент издания документа. Компания «HOHMAN» оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации оборудования без уведомления потребителя. Если вы не можете найти деталь из таблицы 2 проверьте, возможно она уже установлена на станок.

Гарантийные обязательства

Поставщик гарантирует соответствие Оборудования и документации на него стандартам компании - изготовителя.

Срок гарантийных обязательств Поставщика в отношении Оборудования составляет 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев.

Во время гарантийного срока детали и узлы, подлежащие замене по гарантии, а также ремонтные работы, поставляются и осуществляются бесплатно. Гарантийный ремонт осуществляется на территории Поставщика.

Гарантия не касается дефектов, появившихся вследствие несогласованного с Поставщиком монтажа, самостоятельного ремонта или изменения внутреннего, или внешнего устройства Оборудования, использования неоригинальных запасных частей и их естественного износа, а также дефектов, вызванных нарушением Покупателем норм и правил эксплуатации, указанных в инструкции по эксплуатации.

Гарантия не распространяется на расходные материалы и быстроизнашиваемые части, такие как, например, фильтры, приводные ремни, предохранители, автоматы электрической защиты оборудования и другие части, выходящие из строя вследствие их естественного износа или подвергающиеся вредному воздействию, а также электроизделия, имеющие признаки расплавления ввиду несвоевременного обслуживания, режущий и вспомогательный инструмент, оснастка.

Гарантия не касается дефектов, появившихся вследствие стихийных бедствий, пожаров и т.д., нестабильных электрических сетей при отсутствии сертифицированного стабилизатора напряжения и контура заземления.

Гарантия не распространяется, если нарушена сохранность заводских гарантийных пломб (если таковые имеются), изменен, стерт, удален или неразборчив серийный номер изделия.

Гарантия не распространяется на повреждения и дефекты, вызванные несоблюдением Покупателем норм и правил технической эксплуатации, обслуживания, транспортировки или хранения.

При наличии одного из вышеперечисленных факторов, обслуживание или ремонт признаются не гарантийными и подлежат оплате согласно фактическим затратам.

Гарантийный ремонт или замена частей продлевает гарантийный срок оборудования. Части, снятые с оборудования при осуществлении гарантийного ремонта, подлежат возврату Поставщику для проверки.

Гарантия не распространяется на оборудование, если работы по шеф-монтажу и/или вводу в эксплуатацию оборудования не производились представителями Поставщика или уполномоченной сервисной компанией, либо не было получено письменное согласие Поставщика на самостоятельный монтаж оборудования Покупателем.

Окончательное решение об удовлетворении рекламационной претензии принимается только после проверки оборудования в технической лаборатории Поставщика.

Утилизация и защита окружающей среды

Станок и его упаковка подлежат вторичной переработке - рециклированию.

Станок изготовлен из безопасных для окружающей среды и здоровья человека материалов и веществ. Тем не менее, для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду, при прекращении использования станка (истечении срока службы) и непригодности к дальнейшей эксплуатации, он подлежит сдаче в приемные пункты по переработке металлолома и пластмасс.

Утилизация изделия и комплектующих узлов заключается в полной разборке и последующей сортировке по видам материалов и веществ, для последующей переплавки или использования при вторичной переработке.

Упаковку станка следует утилизировать без нанесения экологического ущерба окружающей среде в соответствии с действующими нормами и правилами.

Претензии

В случае некомплектной поставки или поставки оборудования ненадлежащего качества получатель должен немедленно сообщить об этом поставщику. Сфотографировав нарушение, высылать фото или видео материалы на электронную почту service@hohman.ru

Производитель не несет ответственности за порчу товара представителями транспортных компаний и иных третьих лиц.

Образец рекламационного акта

В случае выхода оборудования из строя, Заказчику необходимо:

- ✧ Составить рекламационный акт с указанием наименования оборудования, серийного номера, даты приобретения и описанием обстоятельств выхода оборудования из строя.
- ✧ Прислать заполненный рекламационный акт на почту service@hohman.ru
- ✧ Прислать на почту фото и видеоматериалы оборудования с указанием неисправности.
- ✧ После рассмотрения рекламационного акта и прилагаемых к нему фото и видео материалов, в течение 3 рабочих дней будет составлен предварительный акт дефектовки оборудования.
- ✧ Окончательный акт дефектовки составляется после осмотра оборудования на территории Производителя, либо, по дополнительной договоренности, на территории Заказчика.

* Типовая форма заполнения рекламационного акта прилагается ниже.

*Заполняется на фирменном бланке Заказчика

№ _____ от

От кого: (ФИО)

Должность: (должность)

Контактные данные: (номер телефона, эл. почта)

Акт рекламации:

Дата составления: _____

Оборудование: _____

Серийный номер: _____

Дата приобретения: _____

Выявленная неисправность: _____

Обстоятельства обнаружения неисправности: _____

Составитель _____

Подпись: _____

Свидетельство о приемке и продаже

Наименование товара: Станок SG2_____

Серийный номер _____

Месяц и год выпуска _____

Отметка о прохождении ОТК _____

Подпись ответственного лица: _____ / _____ /

Срок действия консервации – 3года.

Производитель: ООО "Станкостроительная компания "ХОХМАН"

600033, Владимирская обл., г. Владимир, ул. Мещёрская, д. 4 литер Е подъезд 2,
этаж/офис 2/3 www.hohman.ru

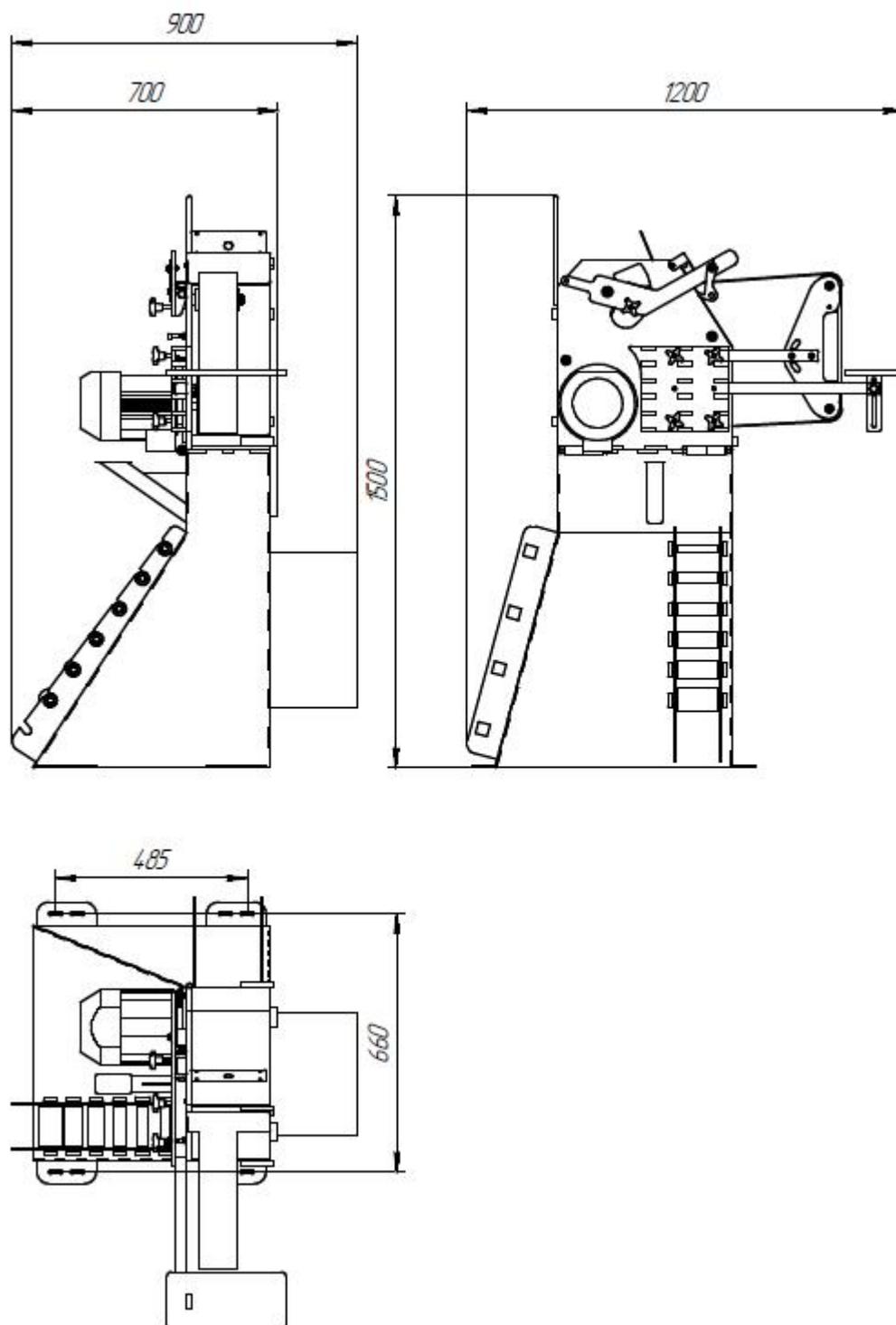
Технические и эксплуатационные вопросы: service@hohman.ru Тел. +7(4922) 49-46-43

Сделано в РОССИИ

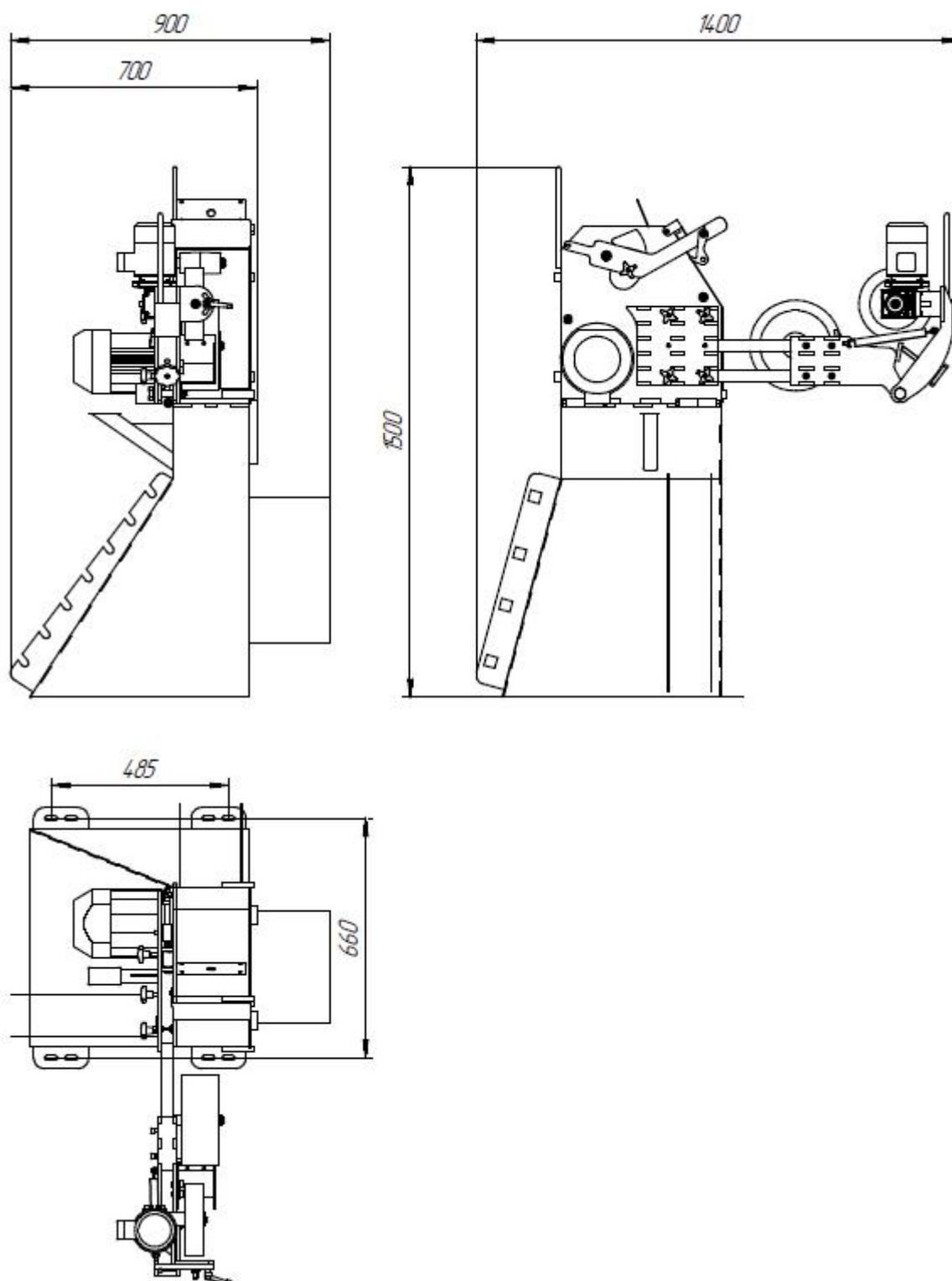
Успехов в безаварийной работе на нашем оборудовании!

Приложение А- габаритные размеры станка.

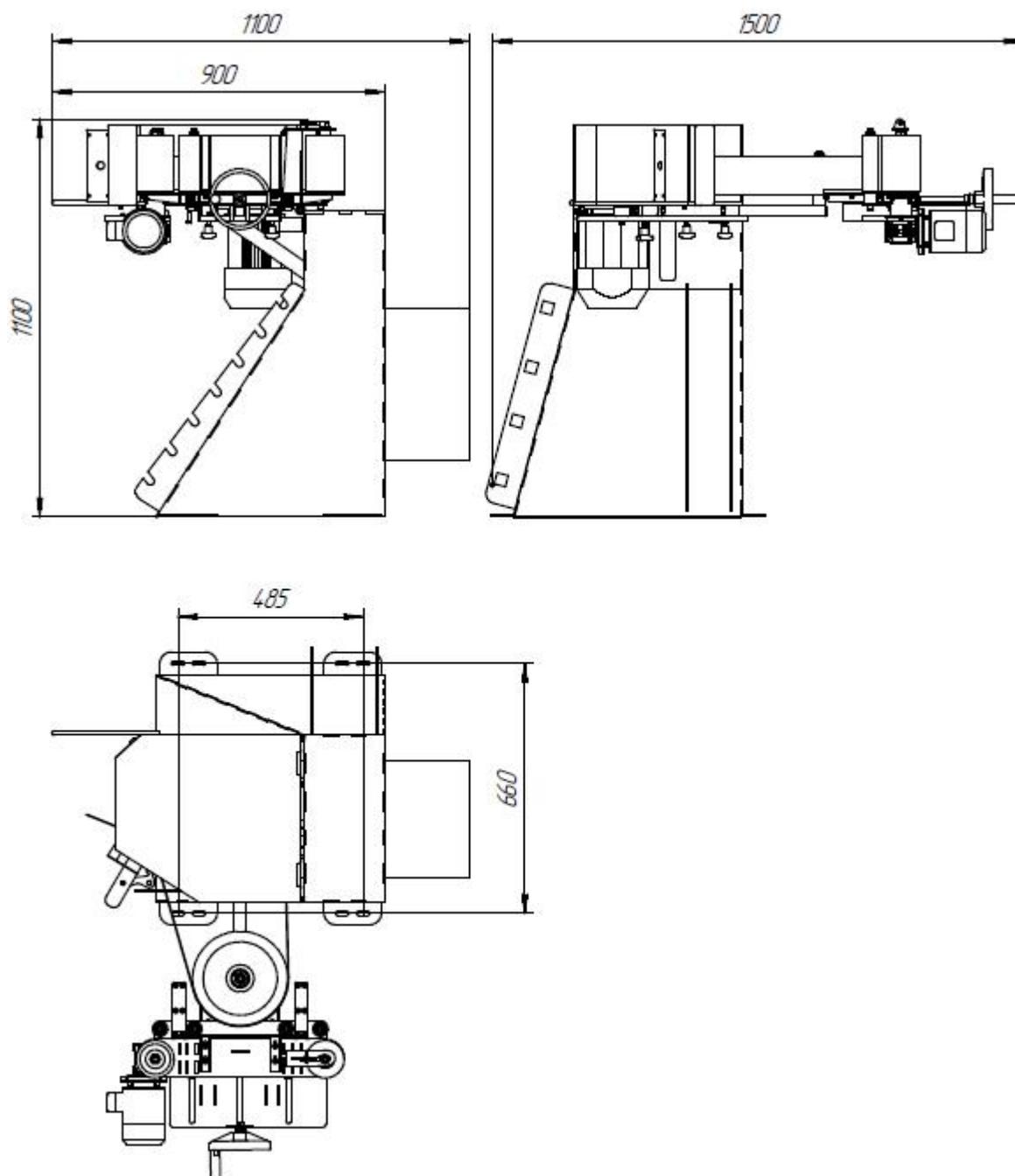
Размеры для исполнений SG2-75, SG2-100, SG2-150:



Размеры для исполнений SG2C-75, SG2C-100:



Размеры для исполнения SG2P-100:



Размеры для исполнения SG2R-100:

