

ООО НПП «Редмаг»
248016 г. Калуга,
ул. Складская, д. 6
тел/факс +7(4842) 55-37-83
www.redmag.ru



ПЛИТА МАГНИТНАЯ СТАНОЧНАЯ СИНУСНАЯ (ПМСС)
ГОСТ 16528-87

ПАСПОРТ

Руководство по эксплуатации

Модель:

ПМСС 2С 7208-0003 (400х125 мм, двухповоротная)

2020 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

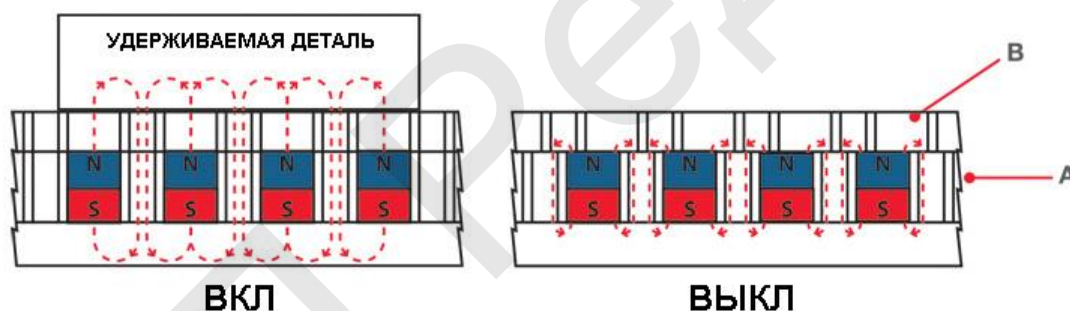
Плита магнитная (ПМ) предназначена для закрепления заготовок из ферромагнитных материалов при их обработке на металлорежущих станках, слесарной обработке и при контрольных операциях. ПМ выполняет функцию, схожую по принципу работы с функцией тисков, однако по сравнению с ними она имеет ряд преимуществ, поскольку совершенно не деформирует закрепляемую деталь. Магнитная плита выполняет очень прочное и надёжное крепление материала (согласно ГОСТ 16528-87, удерживающая сила составляет не менее 80 Н/см²).

Конструкция ПМ обеспечивает высокую влагостойкость, что позволяет использовать СОЖ во время их эксплуатации. Для плит на постоянных магнитах не требуется подвода питания.

Синусная ПМ, в отличие от обычной прямоугольной, позволяет фиксировать деталь под определённым углом относительно поверхности станка.

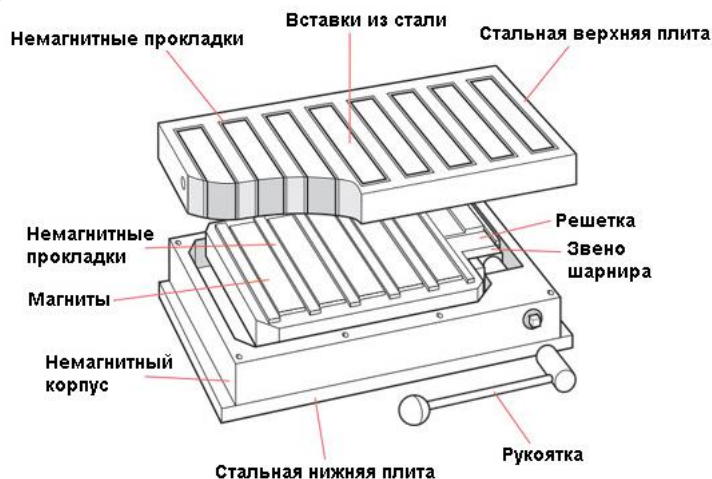
2. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Схематично принцип работы ПМ представлен на нижеследующем эскизе:

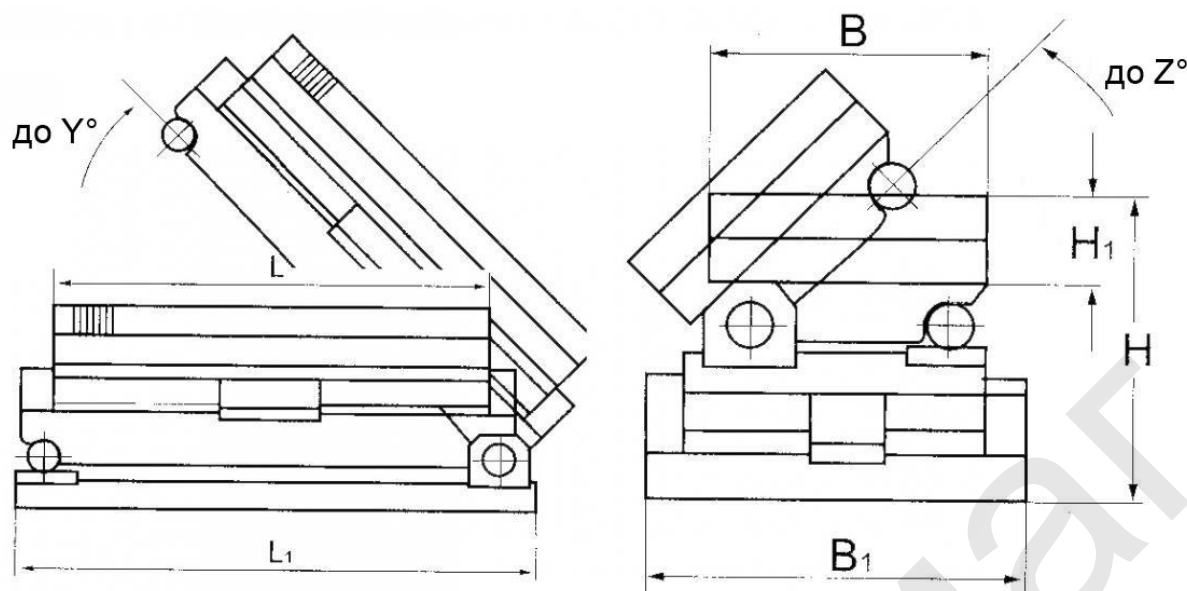


Плита включается и выключается перемещением центрального магнитного узла А. Когда магниты совмещены со стальными пластинами на верхней пластине В, магнитные силы направлены на фиксируемую деталь. Когда магнитный узел сдвинут относительно пластины, магниты «замыкаются» друг на друга, и притяжения детали не происходит.

Конструкция магнитной плиты:



3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Тип	Название	B, мм	L, мм	H, мм	H ₁ , мм	B ₁ , мм	L ₁ , мм	Угол наклона продольный, Z, град.	Угол наклона поперечный, Y, град.	Масса, кг, не более
Синусная двухповоротная с ручным переключением	2C 7208- 0003	125	400	146	52	185	400	60	90	53

Удерживающая сила: $\geq 80 \text{ Н/см}^2$ (для деталей размером не менее $2*2*2\text{см}$ (Д*Ш*В));

Усилие переключения: $\leq 80 \text{ Н}$; Межполюсное расстояние: 15 мм (ширина полюса 5 мм).

4. УСТАНОВКА, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И УХОД

Перед установкой плиты на поверхность станка, необходимо убедиться, что она не имеет загрязнений, затем установить плиту.

Перед установкой удерживаемой детали на плиту, необходимо убедиться, что прилегающая поверхность плоская и также не имеет загрязнений. Для того, чтобы закрепить деталь, необходимо повернуть ключ в положение «ON». Наклонить плиту до требуемого угла наклона детали и зафиксировать.

Для разблокировки детали, повернуть ключ в положение «OFF». По окончании работы необходимо привести плиту в исходное положение, соблюдая осторожность; после чего очистить поверхность (растворителем, ацетоном и тд.).

Необходимо иметь в виду, что максимальное удерживающее усилие достигается в случае, если материал детали – низкоуглеродистая сталь. Если деталь из легированной стали, усилие может упасть на 30-50%, из чугуна – на 35-50%.

После нескольких лет эксплуатации усилие переключения может возрасти. Для приведения его в норму допускается обработать узел переключения машинным маслом (опустить плиту в масло на 24 часа, после чего несколько раз включить и выключить, не доставая из масла).

В случае незначительного износа поверхности плиты, допускается её полировка в избытке СОЖ (с целью недопущения перегрева).

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с ПМСС необходимо соблюдать осторожность, принимая в расчёт влияние сильных магнитных полей на ферромагнитные детали, электронные приборы, магнитные носители. Во избежание травм, при выполнении операций по установке, очистке и снятию ПМСС необходимо пользоваться только немагнитным инструментом и оснасткой.

При приведении плиты в исходное положение следует соблюдать осторожность, чтобы не допустить защемления кистей рук оператора движущимися частями плиты.

Запрещается вносить изменения в конструкцию ПМСС.

6. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

ПМСС должна храниться в сухом отапливаемом помещении при температуре окружающей среды до $+45^{\circ}\text{C}$, и относительной влажности воздуха при температуре $+35^{\circ}\text{C}$ не более 95%. Не допускается нагрев поверхности плиты до температуры выше 120°C .

ПМСС транспортируется в упаковочной таре всеми видами закрытого транспорта, без ограничений дальности в соответствии с правилами для перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок хранения не ограничен. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев.

8. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Плита магнитная станочная синусная ПМСС 2С 7208-0003, паспорт, ключи, упаковочная тара.

9. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Изделие изготовлено в соответствии с конструкторской и технологической документацией. Характеристики соответствуют паспортным данным. Изделие признано годным к эксплуатации.

Дата поставки: _____

Серийный номер: _____

Штамп ОТК _____

Подпись _____