

ООО НПП «Редмаг»
248016 г. Калуга,
ул. Складская, зд. 19
тел/факс +7(4842) 55-37-83
www.redmag.ru



ПЛИТА МАГНИТНАЯ СТАНОЧНАЯ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ (ПМСП)
ГОСТ 16528-87

ПАСПОРТ

Руководство по эксплуатации

Модель:

- ПМСП 7208-0103 (125x250 мм)
- ПМСП 7208-0003 (125x400 мм)
- ПМСП 7208-0111 (160x320 мм)
- ПМСП 7208-0109 (200x400 мм)
- ПМСП 7208-0012 (200x560 мм)
- ПМСП 7208-0011 (200x630 мм)
- ПМСП 7208-0117 (320x630 мм)
- ПМСП 7208-0017 (320x800 мм)
- ПМСП 7208-0019 (320x1000 мм)

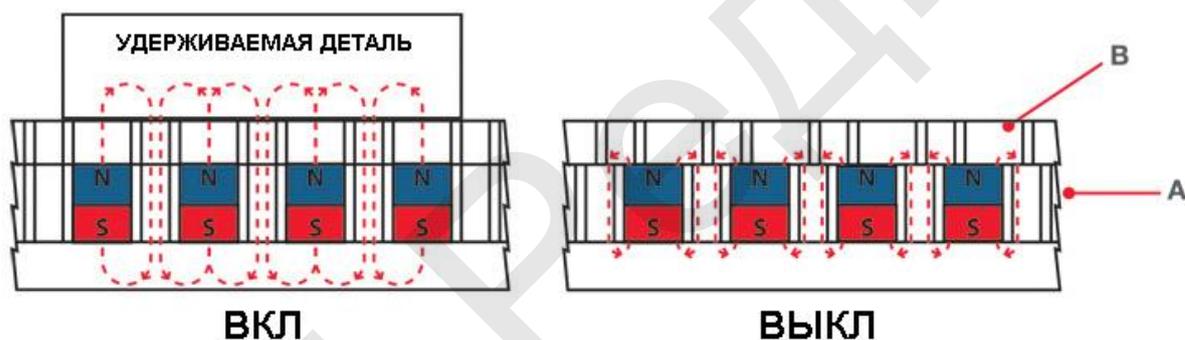
1. НАЗНАЧЕНИЕ

Плита магнитная (ПМ) предназначена для закрепления заготовок из ферромагнитных материалов при их обработке на металлорежущих станках, слесарной обработке и при контрольных операциях. ПМ выполняет функцию, схожую по принципу работы с функцией тисков, однако по сравнению с ними она имеет ряд преимуществ, поскольку совершенно не деформирует закрепляемую деталь. Магнитная плита выполняет очень прочное и надёжное крепление материала (согласно ГОСТ 16528-87, удерживающая сила составляет не менее 80 Н/см²).

Конструкция ПМ обеспечивает высокую влагостойкость, что позволяет использовать СОЖ во время их эксплуатации. Для плит на постоянных магнитах не требуется подвода питания.

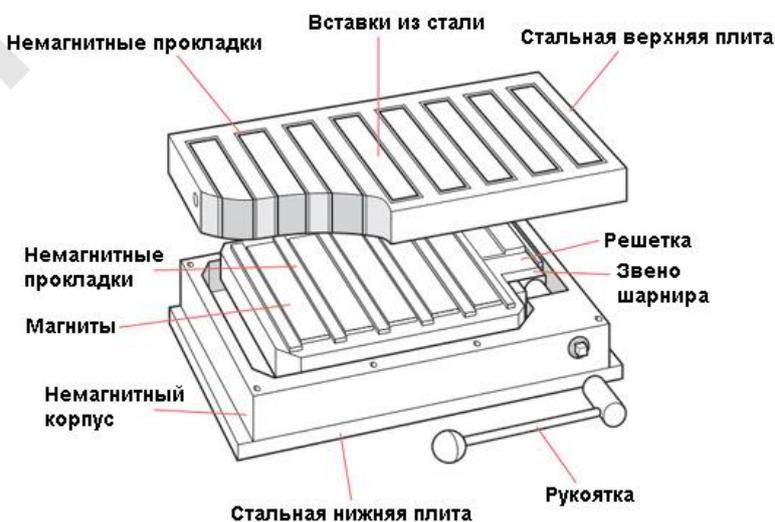
2. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Схематично принцип работы ПМ представлен на нижеследующем эскизе:

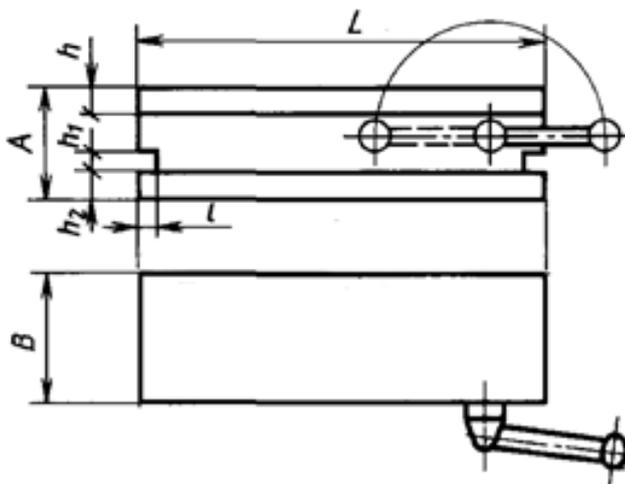


Плита включается и выключается перемещением центрального магнитного узла А. Когда магниты совмещены со стальными пластинами на верхней пластине В, магнитные силы направлены на фиксируемую деталь. Когда магнитный узел сдвинут относительно пластины, магниты «замыкаются» друг на друга, и притяжения детали не происходит.

Конструкция магнитной плиты:



3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Название	B, мм	L, мм	A, мм	h1, мм	h2, мм	l, мм	Масса, кг, не более
7208-0103	125	250	≤ 80	12	20	≥ 12	20
7208-0003	125	400	≤ 80	12	20	≥ 12	30
7208-0111	160	320	≤ 80	12	20	≥ 12	30
7208-0109	200	400	≤ 90	12	20	≥ 12	50
7208-0012	200	560	≤ 90	12	20	≥ 12	65
7208-0011	200	630	≤ 90	12	20	≥ 12	70
7208-0117	320	630	≤ 100	16	20	≥ 12	120
7208-0017	320	800	≤ 100	16	20	≥ 12	170
7208-0019	320	1000	≤ 100	16	20	≥ 12	205

Удерживающая сила: $\geq 80 \text{ Н/см}^2$ (для деталей размером не менее $2*2*2\text{см}$ (Д*Ш*В));

Усилие переключения: $\leq 80 \text{ Н}$; Межполюсное расстояние: 15 мм (ширина полюса 5 мм).

4. УСТАНОВКА, ЭКСПЛУАТАЦИЯ И УХОД

Перед установкой плиты на поверхность станка, необходимо убедиться, что она не имеет загрязнений. Затем установить плиту с помощью прилагаемого крепежа.

Перед установкой удерживаемой детали на плиту, необходимо убедиться, что прилегающая поверхность плоская и также не имеет загрязнений. Для того, чтобы зафиксировать деталь, необходимо повернуть ключ в положение «ON». Для разблокировки детали, повернуть ключ в положение «OFF».

По окончании работы, необходимо очистить поверхность плиты (растворителем, ацетоном и тд.).

Необходимо иметь в виду, что максимальное удерживающее усилие достигается в случае, если материал детали – низкоуглеродистая сталь. Если деталь из легированной стали, усилие может упасть на 30-50%, из чугуна – на 35-50%.

После нескольких лет эксплуатации усилие переключения может возрасти. Для приведения его в норму допускается обработать узел переключения машинным маслом (опустить плиту в масло на 24 часа, после чего несколько раз включить и выключить, не доставая из масла).

В случае незначительного износа поверхности плиты, допускается её полировка в избытке СОЖ (с целью недопущения перегрева).

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При работе с ПМСП необходимо соблюдать осторожность, принимая в расчёт влияние сильных магнитных полей на ферромагнитные детали, электронные приборы, магнитные носители. Во избежание травм, при выполнении операций по установке, очистке и снятию ПМСП необходимо пользоваться только немагнитным инструментом и оснасткой.

Запрещается вносить изменения в конструкцию ПМСП.

6. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

ПМСП должна храниться в сухом отапливаемом помещении при температуре окружающей среды до +45°C, и относительной влажности воздуха при температуре +35°C не более 95%. Не допускается нагрев поверхности плиты до температуры выше 120°C.

ПМСП транспортируется в упаковочной таре всеми видами закрытого транспорта, без ограничений дальности в соответствии с правилами для перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок хранения не ограничен. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев.

8. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Плита магнитная станочная прямоугольная ПМСП (модель указана на стр. 1), паспорт, ключ, крепёж для фиксации, упаковочная тара.

9. СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Изделие изготовлено в соответствии с конструкторской и технологической документацией. Характеристики соответствуют паспортным данным. Изделие признано годным к эксплуатации.

Дата поставки: _____

Серийный номер: _____

Штамп ОТК _____

Подпись _____