

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНОЙ УГЛОВОЙ

МШУ-125/950

МШУ-125/1000

МШУ-125/1000Е

МШУ-150/1500Е

МШУ-180/1800Е

МШУ-230/2100П



Ул. Каширская, 1А
г. Ростов-на-Дону,
Ростовская область,
Российская Федерация,
344091

Тел.: +7 (863) 292-99-43

Произведено в КНР



1. СОДЕРЖАНИЕ

1. Содержание.....	стр.2
2. Вводная информация.....	стр.2
3. Преимущества.....	стр.3
4. Технические характеристики и комплектация.....	стр.3
4. Общий вид инструмента.....	стр.4
6. Сборка.....	стр.6
7. Работа инструментом.....	стр.7
8. Техника безопасности.....	стр.8
9. Замена диска.....	стр.9
10. Обслуживание и хранение.....	стр.9
11. Гарантийные обязательства.....	стр.10
12. Общие положения.....	стр.11
13. Повреждение элементов электродвигателя.....	стр.12
14. Определение повреждения по внешнему виду.....	стр.13
15. Повреждение элементов редуктора, передаточных механизмов.....	стр.13
16. Повреждение выключателя.....	стр.14
17. Для заметок.....	стр.15
18. Адреса гарантийных мастерских.....	стр.16
19. Гарантийные талоны.....	стр.17
20. Наша продукция.....	стр.19

2. ВВОДНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

 Уважаемый покупатель! Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца. Инструкция написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей.

Машина шлифовальная угловая (далее по тексту – углошлифовальная машина) предназначена для шлифовки изделий из черных металлов (чугун, сталь и пр.), зачистки сварных швов, металлических поверхностей, для резки металла, удаления ржавчины, остатков краски и лака с металлических поверхностей. Работу следует выполнять с особой осторожностью, принимая эффективные меры к удалению пыли из рабочей зоны.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Поэтому купленный Вами инструмент может иметь конструктивные отличия от изображенного на иллюстрации, которые не влияют на условия монтажа и эксплуатации.

Углошлифовальная машина «Электроприбор» серии МШУ относится к классу бытового инструмента. Не перегружайте мотор машины, работайте с перерывами не менее 15 минут каждые 20-25 минут работы.

! При покупке инструмента, обязательно проверьте исправность и комплектность изделия, убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт поставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и заводской номер инструмента.

Перед включением внимательно изучите настоящий паспорт. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего паспорта, чтобы обеспечить оптимальное функционирование изделия и продлить срок его службы.

3. ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Безопасная замена диска:** блокировка шпинделя;
- **Длительный срок службы:** **алюминиевый корпус редуктора** защищает внутренние узлы от повреждений;
- **Дополнительная трехпозиционная рукоять:** для удобной работы;
- **Фиксатор пуска** для непрерывной работы;
- **Защита от случайного включения** (кроме МШУ-125/950);
- **Быстрая замена угольных щеток:** легкий доступ к угольным щеткам дает возможность самостоятельно менять их без обращения в сервисные центры (для моделей МШУ-125/1000, МШУ-125/1000Е, МШУ-230/2100П).

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОМПЛЕКТАЦИЯ

Модель	МШУ-125/950	МШУ-125/1000	МШУ-125/1000Е
Напряжение, В	220	220	220
Частота тока, Гц	50	50	50
Мощность, Вт	950	1000	1000
Число оборотов холостого хода, об/мин	12000	12000	3000-12000
Диаметр диска, мм	125	125	125

Модель	МШУ-150/1500Е	МШУ-180/1800Е	МШУ-230/2100П
Напряжение, В	220	220	220
Частота тока, Гц	50	50	50
Мощность, Вт	1500	1800	2100
Число оборотов холостого хода, об/мин	4000-8000	4000-8000	6500
Диаметр диска, мм	150	180	230
Дополнительные возможности	Регулировка оборотов		Поворот рукояти на 90°

Машина шлифовальная угловая (1 шт), боковая рукоятка (1 шт), защитный кожух (1 шт), дополнительный комплект щеток (1 пара), ключ для монтажа рабочего круга (1 шт), инструкция по эксплуатации (1 шт), гарантийный талон (1 шт), упаковка (1 шт).

! Технические характеристики, дизайн изделия и комплектация могут быть изменены без предварительного уведомления!

5.ОБЩИЙ ВИД ИНСТРУМЕНТА

Внешний вид модели МШУ-125/950 представлен на рис.1
 Внешний вид модели МШУ-125/1000 представлен на рис.2
 Внешний вид модели МШУ-125/1000Е представлен на рис.3
 Внешний вид модели МШУ-150/1500Е представлен на рис.4
 Внешний вид модели МШУ-180/1800Е представлен на рис.5
 Внешний вид модели МШУ-230/2100П представлен на рис.6



РИС. 1



РИС. 2



РИС. 3



РИС. 4

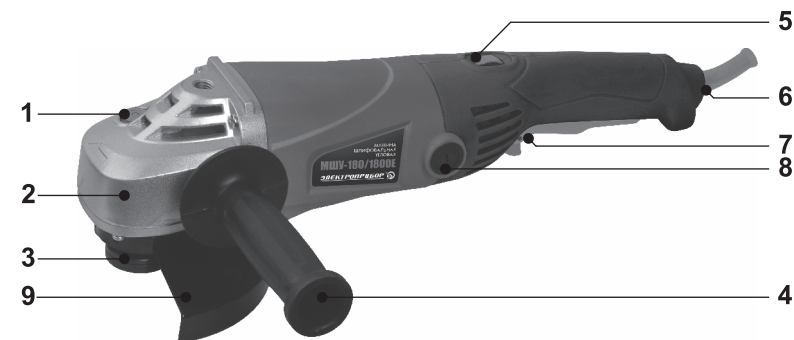


РИС. 5



РИС. 6

1.Кнопка блокировки вала; 2.Корпус редуктора; 3.Внешний фланец; 4.Боковая рукоять;
 5.Регулятор скорости; 6.Шнур питания; 7.Кнопка включения; 8.Крышка щеткодержателя;
 9.Защитный кожух.

6. СБОРКА

Извлеките из заводской упаковки углошлифовальную машину и другие элементы. Если защитный кожух не установлен, его следует установить в первую очередь.

Перед установкой диска внимательно осмотрите поверхность диска. На ней не должно быть никаких видимых трещин и сколов. Убедитесь, что диск соответствует параметрам Вашего инструмента. Указанная на диске скорость должна быть не меньше максимального числа оборотов углошлифовальной машины.

Геометрические размеры диска (внешний диаметр, размер отверстия для крепления и толщина) должны точно соответствовать указанным в данной инструкции!

❗ Никогда не используйте уменьшающие втулки или переходники для подгонки диска, также никогда не рассверливайте отверстие диска!

Удерживая нажатой кнопку блокировки вала (1), поворачивайте вал до тех пор, пока он не застопорится. Отвинтите специальным ключом внешний фланец (3). Если он затянут слишком сильно, не перегружайте блокиратор – используйте гаечный ключ для блокировки вала. Установите диск на вал и навинтите внешний фланец на вал. Затяните ключом, удерживая кнопку блокировки, но не перетяните – может произойти круговое повреждение диска и при включении он может лопнуть по кольцу! Отпустите кнопку блокиратора и проверьте, свободно ли вращается диск вручную. Диск не должен касаться защитного кожуха, не должен быть перекошен. Вращение должно быть свободным и равномерным.

❗ Кроме этого, небольшое вращение вручную поможет шпинделю выйти из специального паза блокировки. Если этого не сделать, при включении может быть поврежден редуктор машины!

Установите боковую рукоятку (4). Для этого просто ввинтите ее в одно из соответствующих отверстий на корпусе инструмента. Углошлифовальные машины «Электроприбор» позволяют устанавливать боковую ручку справа (для управления слева) или слева (для управления справа).

Проверьте напряжение в питающей сети на предмет соответствия параметрам, указанным в данной инструкции (220 Вт $\pm 10\%$, 50 Гц $\pm 5\%$). Если Вы используете удлинитель, убедитесь в его исправности и соответствии стандартам, а также месту, где Вы намерены работать (для работы на открытом воздухе применяйте только специально предназначенные удлинители).

❗ Неисправный или слишком длинный удлинитель может привести к поломке инструмента, короткому замыканию, пожару и поражению электрическим током!

Двойная изоляция, используемая в углошлифовальных машинах «Электроприбор», позволяет работать без третьего заземляющего контакта в сети питания. Не заземляйте инструмент! Убедитесь, что выключатель находится в положении «выключено» и подключите сетевой кабель к питающей сети. Убедитесь, что ключи и прочие посторонние предметы удалены из инструмента, возьмите машину двумя руками и включите на 30-40 секунд на холостом ходу, ориентируя вращающийся диск от себя так, чтобы в случае разрыва его осколки не повредили Вас, других людей или имущество. Если Вы почувствуете вибрацию, запах горелой изоляции, услышите посторонние шумы или увидите круговой огонь, возникающий на коллекторе двигателя, – немедленно выключите инструмент и отключите кабель питания от сети. Если все в порядке, можете приступить к работе.

7. РАБОТА ИНСТРУМЕНТОМ

Надежно закрепите обрабатываемое изделие. Держите углошлифовальную машину обеими руками, даже если кажется, что Вы способны работать одной рукой. Это правило убережет Вас от внезапных рывков, отдачи и прочих неприятностей, которые могут повлечь за собой порчу изделия.

❗ Включайте машину только тогда, когда диск и вал не касаются никаких предметов.

Основа продуктивной и безопасной работы с углошлифовальной машиной – оптимальное соотношение угла (между диском и изделием) и силы нажима. При резке угол должен быть близок к 90 градусам и он должен соблюдаться на протяжении всего процесса резки. Отклонения диска во время процесса резки могут привести к его повреждению или заклиниванию!

При шлифовке угол может быть практически любым, но рекомендуется придерживаться 15-30 градусов к поверхности изделия. При слишком остром угле увеличивается вероятность концентрации давления и нагрева на большой площади, что приводит к порезам, перегреву, прогоранию поверхности материала.

Также следите за тем, чтобы вал не касался изделия! Сила нажима должна быть средней

❗ Не допускайте усилий, прилагаемых к машине, при которых ощутимо снижается скорость вращения диска! Это может привести к перегрузке мотора и повреждению диска!

❗ Никогда не используйте тонкие отрезные диски для шлифовки!

Даже при небольшом давлении это может повредить диск и привести к его разрыву!

Не допускайте ситуаций, когда Вы можете быть зажаты между инструментом и стенами (а также столбами, трубами и прочими твердыми поверхностями) при внезапном рывке или заклинивании диска в изделии.

Перед началом работы всегда мысленно представляйте, в какую сторону могут полететь искры, не допускайте, чтобы искры летели на легковоспламеняющиеся предметы или вещества.

Не используйте инструмент для удаления заусенцев и для работы по материалам, от которых могут отлететь крупные фрагменты. Это может привести к заклиниванию инструмента и его поломке, либо к непредсказуемому отбрасыванию этих фрагментов на огромной скорости.

❗ Не работайте неисправной углошлифовальной машиной, даже если это возможно!

Под неисправностью подразумевается повреждение кабеля питания, повреждение корпуса, посторонние шумы в двигателе или редукторе, неисправность выключателя, круговой огонь на коллекторе двигателя либо чрезмерное искрение на щетках, запах горелой изоляции, поврежденный или несбалансированный диск, вибрация и тому подобное. Если машина неисправна и причина неисправности не в диске и не в щетках, обратитесь в сервисную мастерскую, не пытайтесь самостоятельно отремонтировать инструмент – Вы лишитесь гарантии.

В процессе обработки и некоторое время после нее изделие и диск могут иметь достаточно высокую температуру. Не прикасайтесь к ним голыми руками и ни в коем случае не применяйте жидкости для более быстрого охлаждения диска!

! Никогда не работайте мокрым или отсыревшим диском, диском с истекшим сроком годности!

! Не используйте машину как точило!

Не допускайте перегрева и перегрузки двигателя, для этого:

1. Не допускайте закупоривания вентиляционных щелей на корпусе.
2. Соблюдайте режим, после 20-25 минут работы делайте перерыв на 10-15 минут.
3. Следите за температурой двигателя (ее можно более менее точно ощутить по корпусу, примерно через 10-15 секунд после выключения), не допускайте его перегрева, делайте мысленную поправку на температуру воздуха.
4. Если материал поддается обработке с трудом, не применяйте силу. Возможно Вы используете диск не того типа, который необходим для работы с данным материалом, или этот материал не годится для обработки углошлифовальной машиной. Переноса выключенную машину, не держите палец на выключателе. Случайный пуск может привести к травмам.

Никогда не кладите работающую машину на любые поверхности! Выключенную машину всегда кладите так, чтобы диск не касался поверхности и на него не оказывалось никакого давления.

После выключения не останавливайте диск руками или любыми предметами, дождитесь его самостоятельной остановки. Никогда не останавливайте диск с помощью кнопки блокировки вала!

Не работайте без защитного кожуха, боковой ручки, каких-либо деталей или винтов. Следите, чтобы части Вашего тела, одежда и сетевой кабель не попадали в рабочую зону вращающегося диска.

При отдыхе, переноске, ремонте, чистке, замене диска и любых других манипуляциях, кроме самой работы, отключайте машину от сети питания.

Если инструмент заклинило и двигатель остановился во время работы, немедленно выключите выключатель и отсоедините сетевой кабель от сети питания!

Используйте инструмент строго по назначению, указанном в данной инструкции! Не используйте маломощный инструмент для выполнения тяжелых работ. Углошлифовальная машина «Электроприбор» может эффективно и безопасно работать только в тех режимах, для которых она создана. Использование не по назначению лишает Вас права на бесплатное гарантийное обслуживание и может привести к травмам.

8. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

! Всегда думайте, прежде, чем что-то делать!

Не пользуйтесь инструментом под дождем либо в сильно влажной среде, вблизи легковоспламеняющихся жидкостей, газов и материалов, в помещениях с агрессивными средами, способными разъедать металл, пластмассу.

Работайте в хорошо освещенных проветриваемых помещениях, содержите рабочее место в чистоте и порядке.

! Не допускайте присутствия рядом с рабочим местом посторонних людей, не позволяйте посторонним использовать Ваш инструмент, если Вы не уверены в их квалификации.

Никогда не работайте под воздействием препаратов снижающих концентрацию

внимания, ухудшающих координацию движений и реакцию. Не работайте, будучи уставшим. Неверное движение может привести к непредвиденным последствиям. Работайте в устойчивом положении, следите за равновесием.

Используйте индивидуальные средства защиты для органов дыхания (маска, респиратор), зрения (защитные очки), слуха (шумоподавляющие наушники), рук (рабочие перчатки). Не надевайте слишком свободную одежду, украшения. Свисающий рукав, цепочка или длинные волосы могут попасть на режущий / шлифовальный диск, где могут быть повреждены. Подобная ситуация может привести к травмам. Используйте удобную нескользящую обувь. Не пренебрегайте этими вещами, Вы сэкономите немало сил и времени.

Всегда следите за состоянием шнура питания, не ставьте на него тяжелых предметов, не допускайте его перетирания, следите, чтобы он не касался режущей поверхности вращающегося диска. Не переносите машину за кабель, не выдергивайте вилку из сети питания за провод. Если кабель поврежден – не используйте инструмент, это может привести к его поломке, поражению электрическим током или пожару. Отключайте машину от питающей сети, когда отдыхаете, переносите ее на новое место работы. Следите, чтобы выключатель питания был выключен, когда Вы подсоединяете кабель питания к сети.

Будьте внимательны к обрабатываемой поверхности, убедитесь, что под ней нет электрических проводов, труб газовых и водяных коммуникаций. Обращайте внимание на неоднородность поверхности – при обработке может произойти внезапное соскальзывание, проваливание или разрушение материала, при котором Вы можете потерять равновесие, либо повредить себя.

Всегда правильно ориентируйте защитный кожух! Следите, в каком направлении летят искры и пыль, всегда держите работающий инструмент так, чтобы не находиться на одной линии с режущим/шлифовальным диском.

! Соблюдайте параметры, указанные на диске, не используйте диски, на которых указано меньшее допустимое число оборотов, чем дает Ваша углошлифовальная машина. Используйте отрезные диски для резки, а шлифовальные для шлифовки. Не используйте отрезной диск для шлифовки с угловым давлением – это может привести к разрыву диска.

Не давайте двигателю перегружаться, регулярно проверяйте, не перегрелся ли он, следите за искрением на щетках. Не прилагайте к машине усилий, от которых ощутимо снижается скорость вращения диска, не останавливайте диск при помощи любых предметов. Более подробно о дисках сказано в разделе «работа».

! Помните, от Ваших действий зависит Ваше здоровье и здоровье окружающих!

9. ЗАМЕНА ДИСКА

Замена диска производится по той же схеме, что и установка диска. Если внешний фланец сильно затянут, воспользуйтесь гаечным ключом для блокировки вала. Во-первых, Вы не перегрузите и не повредите кнопку блокировки вала, а во-вторых, сократите до минимума риск травмировать себя резким рывком или соскользнувшим ключом. При замене диска очищайте пространство под кожухом от грязи и пыли.

10. ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Углошлифовальная машина «Электроприбор» не требует какого-то особенного обслуживания. Однако вовремя проводите профилактические работы и осмотр

инструмента, содержите машину в чистоте, регулярно очищайте ее корпус от пыли, масла и других загрязнений. При очистке не пользуйтесь растворителями и другими жидкостями, производите очистку влажной тряпкой. Регулярно прочищайте вентиляционные отверстия на корпусе. Следите за состоянием щеток и производите их своевременную замену. Храните и переносите машину в сухих чистых условиях, не допускайте ее переноски вместе с острыми или твердыми инструментами и предметами, способными повредить корпус или сетевой кабель, строительными смесями и другими видами веществ, способными попасть внутрь. Храните инструмент в сухом, чистом месте недоступном для детей!

❗ Если углошлифовальная машина находилась на холоде, дайте ей прогреться не менее часа в теплом помещении перед тем, как включать в сеть! Влага и конденсат могут вывести из строя инструмент и привести к поражению электрическим током!

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев со дня продажи.
Произведено Zhengyang Technology Co., Ltd под контролем «Электроприбор».

1. В случае выхода инструмента из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при обязательном предъявлении оформленного гарантийного талона с полностью заполненными полями и штампом торговой организации.
2. Гарантийный случай устанавливается в уполномоченном сервисном центре.
3. Для гарантийного ремонта владельцу необходимо обратиться с приложением данного паспорта в гарантийную мастерскую. В гарантийный ремонт инструмент принимается в чистом виде; при отправке в сервисный центр необходимо упаковать изделие в жесткую транспортную упаковку, обеспечивающую его сохранность. При гарантийном ремонте срок гарантии продлевается на время ремонта и пересылки.

Гарантийный ремонт не осуществляется:

1. Без предъявления полностью и правильно заполненного гарантийного талона.
2. Если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному инструменту.
3. При отсутствии, повреждении или изменении серийного номера на инструменте или в гарантийном талоне, или при их несоответствии;
4. При предоставлении изделия в разобранном виде.
5. При несоблюдении покупателем правил инструкции и техническому обслуживанию или использовании изделия не по назначению.
6. При использовании инструмента в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также при возникновении неисправностей связанных с нестабильностью параметров электросети, установленных ГОСТ.
7. При неправильной эксплуатации (использование инструмента не по назначению, установки на инструмент не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных приспособлений и т. п.)
8. При наличии механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и пр.) корпуса и сетевого шнура; при наличии повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких и низких температур или иных внешних факторов, попадании инородных предметов в вентиляционные отверстия инструмента, а

также при повреждениях, наступивших вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки (коррозия металлических частей).

9. При эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари).

10. При наличии повреждений, вызванных сильным внутренним и внешним загрязнением.

11. При поломке изделия из-за приложения чрезмерного усилия.

12. При неисправностях, возникших вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например, ротора и статора, а так же вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному для данного изделия.

13. При естественном износе деталей, в результате длительной эксплуатации (определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри, отработанной смазки в редукторе)

14. При обслуживании изделия вне гарантийной мастерской в период гарантии, очевидных попытках вскрытия и самостоятельного ремонта и смазки изделия (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и пр.), а также при внесении самостоятельных изменений в конструкцию.

Гарантийный ремонт не распространяется:

1. На сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, зарядные устройства, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, цепные зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и тп.

2. На быстроизнашивающиеся детали, например: приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, резиновые уплотнения, подшипники, приводные ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и тп. Замена этих деталей в течение гарантийного срока является платной услугой.

3. На корпусные детали инструмента.

Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец, щеток) в гарантийный и пост гарантийный период, является платной услугой.

О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре.

Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет владельца инструмента.

12. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Гарантия на электроинструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и существующим стандартам, прошел проверку в ОТК завода-изготовителя. Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту. Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке. Правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

13.ПОВРЕЖДЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Сгоревшие обмотки якоря и статора, равномерное изменение цвета обмоток якоря.	Длительная работа с перегрузкой, недостаточное охлаждение из-за загрязнения электроинструмента.	Нет
Якорь сгорел, катушки статора не изменили сопротивления.	Межвитковое замыкание якоря.	Да
Сильное искрение на коллекторе якоря по причине межвиткового замыкания якоря (неравномерные цвета обмоток якоря).	Некачественное изготовление.	Да
Пробой электрической изоляции шнура питания, обмоток статора, якоря без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да
Механическое нарушение изоляции якоря или статора вследствие загрязнения или попадания инородных веществ.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	Нет
Электрический пробой статора на корпус статора без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да
Разрыв обмотки якоря по причине некачественной пропитки, без признаков перегрузки.	Некачественное изготовление.	Да
Износ зубьев вала якоря (смазка рабочая) других повреждений нет.	Некачественное изготовление.	Да
Износ зубьев вала якоря и ведомого зубчатого колеса (смазка нерабочая или отсутствует, металл якоря с синевой).	Неправильная эксплуатация.	Нет
Повреждение якоря, статора, корпуса электродвигателя, связанное с выходом из строя подшипников якоря (смазка нерабочая, отсутствует или наличие посторонних механических частиц).	Недостаточный уход за электроинструментом, неправильное обслуживание.	Нет
Выход из строя ротора или статора вследствие заклинивания электроинструмента.	Неправильное закрепление, подбор инструмента или выбор режима пользователем.	Нет
Выход из строя помехоподавляющего фильтра (конденсатора, катушек) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да
Повреждение изоляции якоря и статора крупнозернистой пылью. Нарушение лаковой изоляции якоря и статора. Механическое повреждение обмоток якоря и статора.	Небрежная эксплуатация. Несоблюдение требований данного руководства.	Нет
Разрыв(повреждение) обмотки якоря/статора в результате попадания посторонних элементов в зону вращения	Несоблюдение требований по пылезащите инструмента при работе	Нет

14.ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЙ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек.	Неправильная эксплуатация.	Нет
Сильное загрязнение вентиляционных окон и внутри изделия (пылью, жидкостями и т.п.).	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	Нет
Сильное внешнее загрязнение инструмента, наличие на корпусе следов жидкостей и т. п.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	Нет
Ржавчина на металлических поверхностях электроинструмента.	Неправильное хранение.	Нет
Повреждение от огня (внешнее).	Контакт с открытым пламенем.	Нет
Электроинструмент принят в разобранном виде.	У потребителя отсутствует право разбирать инструмент во время гарантийного срока.	Нет
Электроинструмент был ранее вскрыт вне сервисной мастерской, а также неправильная сборка, применение несоответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.п., что могло привести к выходу электроинструмента из строя.	Ремонт электроинструмента в течение гарантийного срока должен проводиться в уполномоченных сервисных мастерских.	Нет
Курок выключателя запал (наружных повреждений нет).	Выключатель испорчен.	Да
Видимые поломки инструмента.	Падение, удар.	Нет
Применение сменного инструмента: затупленного, поврежденного или нестандартного.	Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перегрузке или поломке.	Нет
Не читается совсем или частично выдавленный на корпусе заводской номер электроинструмента.	Нарушение правил эксплуатации.	Нет
Пломба на корпусе отсутствует или не соответствует уполномоченной сервисной мастерской.	Попытка ремонта в неспециализированном ремонтном учреждении.	Нет
Отсутствуют предусмотренные заводом-изготовителем наклейки		Да

15.ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ РЕДУКТОРА, ПЕРЕДАТОЧНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Обломан зуб блок-шестерни инструмента (смазка нерабочая, наличие посторонних механических частиц).	Переключение скоростей в работающем режиме.	Нет

18.АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Ремонт инструментов «Электроприбор» должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятий.

Азов: ИП Жуклов А.И., Торговый дом «Хозяин», проезд Обьездной, 7А. Тел.: 8 (928) 100-46-70. E-mail: msazovservice@mail.ru. www.machinestore.ru
Аксаи: ИП Левадский Н.П., ул. Ленина, 40. Тел.: 8 (928) 901-86-87. E-mail: mordovkinoleg@yandex.ru
Абакан: ИП Зуев А.М., СЦ «Каскад», ул. Игарская, 21. Тел.: 8 (3902) 305-755. E-mail: serviskaskad@list.ru. www.kaskadtools.ru
Анапа: ИП Ковязин Д.В., ул. Чехова, 50-А, бокс 243, 2-я очередь. Тел.: 8 (908) 673-00-65. E-mail: benzotekhnika-anapa.ru
Армавир: ИП Муратов А.Ю., ул. Новоросийская, 61. Тел.: 8 (928) 664-39-65; 8 (953) 096-09-50. E-mail: ument-armavir@yandex.ru
Армавир: ИП Усков С.В., «Профф-Ремонт», ул. Софьи Перовской, 17. Тел.: 8 (928) 236-45-01. E-mail: proff-instrument2012@mail.ru
Астрахань: ООО «АТРТ», ул. Набережная реки Царева, 31. Тел.: 8 (927) 580-52-51, 8 (967) 338-44-85. E-mail: ooo.atrpt@mail.ru
Астрахань: ИП Мишин С.А., ул. Давяжского, 8. Тел.: 8 (908) 818-77-87. E-mail: info@astort.ru
Ахтубинск: «СКВ Сервис», ул. Волгоградская, 8. Тел.: 8 (937) 508-00-01. E-mail: skvservice@mail.ru. www.skv08.ru
Балаково: ИП Артемьев Д.В., ул. Менделеева, 11. Тел.: 8 (917) 989-58-74. E-mail: mastersaya инженер.garin@gmail.com
Барнаул: ООО «Китеж», ул. Власихинская 49А, корп. Ж. Тел.: 8 (385) 231-99-12. E-mail: buch@klientrade.ru
Белгород: ИП Цыбулев И.Г., ул. Железнодорожная, 79В. Тел.: 8 (904) 532-87-27. E-mail: risk8118@gmail.com
Белореченск: ИП Солопов О.А., ул. Первомайская, 1А. Тел.: 8 (861) 552-21-26. E-mail: anya39@rambler.ru
Брянск: ИП Тимошин С.Н., ул. Флотская, 99А. Тел.: 8 (483) 231-12-12. E-mail: tehnomaster07@yandex.ru. www.32-tm.ru
Весёлый: ИП Евдокимов В.А., ул. Октябрьская, 137. Тел.: 8 (988) 553-44-66. E-mail: evdokimov1606@mail.ru
Владикавказ: ИП Кожемякин А.Б., СЦ «Ремонт электроинструментов», ул. Гадиева, 83. Тел.: 8 (928) 686-58-13. E-mail: stator15@mail.ru
Владимир: ИП Бибарсов Д.А., «Сервис плюс», пр-кт Ленина, 42. Тел.: 8 (904) 958-86-55. E-mail: servis_plus33@mail.ru. www.servis-plus.ru
Волгоград: ИП Ахметова К.А., «Бензорсервис», Шоссе авиаторов, 11А. Тел.: 8 (8442) 26-84-85. E-mail: promcomplect34@mail.ru
Волгоград: ИП Таранenko И.Ю., СЦ «Remlife», ул. Казахская, 25, оф. 2. Тел.: 8 (988) 037-75-36. www.rem-life.ru
Воронеж: ИП Фатеев В.А., СЦ «Мастер-Сервис», ул. Менделеева, 13. Тел.: 8 (962) 326-54-24. E-mail: sc.master-servis@yandex.ru
Грозный: ООО «Алиф», СЦ «Алиф», ул. Маяковского, 17В. Тел.: 8 (928) 001-33-03; 8 (871) 222-49-21. E-mail: alifgrozny@mail.ru; adamsaidalif@mail.ru; alifservice@mail.ru
Екатеринбург: ООО «Мастер Сервис», пер. Шоферов, 11, оф. 101. Тел.: 8 (343) 286-13-69
Елань: ИП Акимов А.С., ул. Вокзальная, 81. Тел.: 8 (84452) 5-50-94. E-mail: servis-volkova@yandex.ru
Иошкар-Ола: ИП Захаров И.А., ул. Гончарова, 9. Тел.: 8 (8362) 30-45-48. E-mail: mi-ch@mail.ru
Казань: ООО «Лес Парк Сад», ул. Набережная, 31А, ул. Ямашева, 38, оф.107. Тел.: 8 (843) 296-57-71. E-mail: lesparksad@gmail.com
Казань: ООО «ТЦ «Актив Групп», ул. Анафузова, 3. Тел.: 8 (843) 555-05-81. E-mail: agroup-service@yandex.ru. www.hardyttool.ru
Краснодар: ИП Бондаренко Ю.В., СЦ «Магита», ул. Уральская, 83А. Тел.: 8 (861) 292-46-26, факс 8 (861) 210-13-77, 8 (905) 495-38-83. E-mail: ytu5@rambler.ru
Краснодар: ул. Плеханова, 20. Тел.: 8 (861) 275-86-61; 8 (918) 652-03-56; Тел.: 8 (964) 892-18-19. E-mail: s2758661@rambler.ru
Краснодар: ИП Плещинский Г.Г., ул. Вокзальная, 8. Тел.: 8 (918) 482-09-02. E-mail: georg33@mail.ru
Краснодар: ИП Лыткин С.М., маг. «Елена», ул. Северная, 263/20. Тел.: 8 (861) 253-53-14. E-mail: elena_sternaustrig@mail.ru
Крымск: ИП Жовтенко А.С., СЦ «Шмель», ул. Коммунистическая, 144А. Тел.: 8 (952) 823-36-74, 8 (952) 823-68-45, 8 (964) 916-66-89. E-mail: magaz.master@mail.ru
Камышин: ИП Райко А.В., пр-д Нефтяников, 6, пом. 1. Тел.: 8 (937) 716-54-69. E-mail: alexandrayko@yandex.ru
Каменис-Шахтинский: ИП Недорубан Н.В., СЦ «220 вольт», пер. Башкевича, 92. Тел.: 8 (988) 259-86-28. E-mail: service.kam.220-volt@yandex.ru
Киров: ИП Мошонкин А.С., «Сервисный центр БМС», Транспортный пр-д, 5. Тел.: 8 (964) 256-74-86, 8 (833) 274-74-86. E-mail: bomservis@mail.ru
Лабинск: ИП Петров Н.С., СЦ «Мустанг», ул. Победы, 320. Тел.: 8 (918) 042-44-00. E-mail: 89180906070@mail.ru
Махачкала: ИП Имхамов И.М., СЦ «Универсал», ул. Стенной поселок, 4А. Тел.: 8 (928) 059-77-76, 8 (963) 423-07-77, 8 (988) 223-07-77. E-mail: imihayev@mail.ru
Махачкала: ИП Юсупов Р.М., СЦ «Горизонт-М», пос. Семендер, пр-кт Казбекова, 192. Тел.: 8 (988) 451-27-51. E-mail: service@gorizont-m.ru. www.gorizont-m.ru
Миллерово: ИП Ковач Ю.В., ул. Российская, 66/42. Тел.: 8 (909) 423-33-74. E-mail: kovatch5@mail.ru
Нальчик: ИП Ильянов В.Д., «Строймастер», ул. Особожжения, 48. Тел.: 8 (908) 142-25-14. E-mail: khikmatulaloeva78@mail.ru
Нальчик: ИП Маклаков Н.А., ул. Ахоева, 190. Тел.: 8 (928) 083-55-53; 8 (965) 498-66-63. E-mail: maklakov.nazar@gmail.com. www.krutisverli.ru
Нальчик: ИП Рассолов С.А., ул. Кадриева, 8. Тел.: 8 (960) 422-38-81. E-mail: s_rassolov@mail.ru
Новокузнецк: ИП Ходырева Ю.В., ул. Музейная, 8. Тел.: 8 (913) 414-87-77, 8 (913) 136-59-67. E-mail: alexy.hod@gmail.com
Новоросийск: ИП Абдулова У.В., «Инструмент-Сервис», Анапское шоссе, 17А. Тел.: 8 (900) 28-99-239; 8 (8617) 67-10-10. E-mail: servis307220@yandex.ru
Новочеркасск: ИП Макаров А.А., СЦ «Инструментарий», ул. Гагарина, 33. Тел.: 8 (951) 523-34-52. E-mail: 89515233452@yandex.ru
Омск: ИП Ситников Ю.А., Космический пр-кт, 97А, кор. 2. Тел.: 8 (3812) 57-04-57, 8 (3812) 38-78-43, 8 (903) 927-78-43. E-mail: kosmos.omsk@gmail.com
Орёл: ИП Сидорова С.В., «Электроприбор», ул. Достоевского, 8. Тел.: 8 (910) 305-07-87. E-mail: kondrviko@yandex.ru
Оренбург: ИП Ванюшин А.В., СЦ «99», ул. Орская, 99. Тел.: 8 (3532) 21-42-88. E-mail: orenburg350@mail.ru
Оренбург: ООО «ОптТоргПоволжье», ул. Беляевская, 40. Тел.: 8 (3532) 61-16-60. E-mail: opt.volg@bk.ru
Острогожск: ООО «Плюс 36», «Сервисный центр», ул. Особожжения, 48. Тел.: 8 (908) 142-25-14. E-mail: khikmatulaloeva78@mail.ru
Пятигорск: ИП Гринько В.А., Промхоз-2, ул. Производственная, 11. Тел.: 8 (962) 404-60-90. E-mail: grinkoviktor@mail.ru
Пятигорск: ИП Родионова Л.А., ул. Адмиралского, 6А. Тел.: 8 (928) 357-36-16. E-mail: ug_service@mail.ru
Пенза: ИП Кирсанов А.С., маг. «Русь», п. Копышлей, ул. Октябрьская, 32. Тел.: 8 (904) 266-47-44. E-mail: nm1623@rambler.ru
Пермь: ИП Бурнышев А.И., СЦ «Стинко», ш. Космонавтов, 316-Б. Тел.: 8 (342) 254-30-40 (доб. 312,315). E-mail: foresters-service@inbox.ru
Ростов на Дону: ИП Коробов В.А., ул. Каширская, 1А. Тел.: 8 (863) 292-99-45.
Ростов на Дону: ИП Ибрагимов Э.Р., «Global Service», пр-кт 40-летия Победы, 35; пр-кт Буденновский, 19/54; ул. Добровольского, 13; пр-кт Ворошиловский, 65. Тел.: 8 (863) 297-01-01; 8 (800) 200-08-63. E-mail: 2970101@mail.ru. www.global.sc
Самара: ИП Колоколов Д.В., «ProService», ул. Физкультурная, 17. Тел.: 8 (848) 990-54-46. E-mail: profservice63@yandex.ru. www.profservice63.ru
Санкт-Петербург: ООО «ЭДС», ул. Чернышевского, 15. Тел.: 8 (812) 572-30-20. E-mail: eds2005@ya.ru. www.elektro-remont.ru
Симферополь: ИП Меринца В.И., ул. Аральская, 71/88. Тел.: 8 (978) 704-69-72, 8 (978) 727-86-33. E-mail: stern.simf2004@mail.ru. www.nerzhavей-ка.spb
Сочи: ООО «Коваль», СЦ «Мастер», п. Лазаревское, ул. Павлова, 137. Тел.: 8 (918) 401-17-79, 8 (988) 506-80-70. E-mail: mak180672@yandex.ru
Сочи: ИП Новикова А.А., ул. Дагомская, 43. Тел.: 8 (918) 080-00-15. E-mail: service-centre@sochi.com
Ставрополь: ИП Барнаш В.Ф., Старомарьевское шоссе, 14/1. Тел.: 8 (8652) 294-66-90. E-mail: barnash2007@yandex.ru. www.kavkaztermosvar26.ru
Старый Оскол: ООО «Авантаж-Информ», мкр. Лебединец, 1А. Тел.: 8 (951) 140-13-59; 8 (4725) 24-62-27, 8 (4725) 24-73-49. E-mail: avantage_st@mail.ru
Тихорецк: ИП Иушина Л.В., маг. «Инструмент Сервис», ул. Ляпишевского, 78. Тел.: 8 (918) 022-81-30. E-mail: iushin@list.ru
Туапсе: ИП Демьянко Д.В., маг. «Сервис-Класс», ул. Набережная, 3Г. Тел.: 8 (918) 048-49-89; 8 (918) 605-81-65. E-mail: servis_23@mail.ru
Тула: ООО «Инструмент Сервис», Одовское шоссе, 78. Тел.: 8 (487) 239-23-96. E-mail: instrument-tula@mail.ru
Уфа: ООО «УфаГаз», ул. Трамвайная, 15А. Тел.: 8 (347) 298-52-22. E-mail: ingo@ufagaz.ru
Чебоксары: ИП Захаров И.А., маг. «Мир инструментов», ул. Хевешская, 5, корп. 1. Тел.: 8 (8352) 22-21-41. E-mail: mi-ch@mail.ru
Чебоксары: ИП Максимов Р.Н., СЦ «Ситовая Техника», Окладской проезд, 8. Тел.: (8352) 38-52-06. E-mail: servis_st121@mail.ru. www.st121.ru
Челяни: ИП Завишкова Л.М., Челябинск, 12. Тел.: 8 (903) 493-55-02. E-mail: zdvish@yandex.ru. www.zdvish-service.ru
Череповец: ООО «ТехноТрейд», ул. Белинского, 3. Тел.: 8 (8202) 24-0-510. E-mail: office@mstservice.ru
Черкесск: ИП Куцев Е.А., ТЦ «Техник», ул. Гутякулова, 13Д. Тел.: 8 (8782) 210557, 8 (988) 918-15-87. E-mail: eservice2000@mail.ru, tsctehnik@mail.ru
Черкесск: ИП Гутякулов Б.Р., ул. Октябрьская, 3. Тел.: 8 (909) 495-82-86; 8 (928) 923-04-05. E-mail: gbr04@yandex.ru
Шахты: ИП Туралпи А.Е., СЦ «Электронинструмент», ул. Ленина, 188. Тел.: 8 (988) 943-48-19. E-mail: ooolgildiya.service@mail.ru
Шахты: ИП Иванков А.Ю., «Интер-Сервис», ул. Маяковского, 222Г. Тел.: 8 (928) 216-35-94, 8 (938) 159-86-85
Элиста: «СКВ Сервис», ул. Юрия Клыкова, 81Г. Тел.: 8 (84722) 95-207. E-mail: skvservice@mail.ru. www.skv08.ru
Энгельс: ИП Мироненко М.О., пр-кт Строителей, 31. Тел.: 8 (845) 374-01-67

Корешок талона №2
на гарантийный ремонт

модель: _____

Изыят «_____» _____

Исполнитель _____

Корешок талона №1
на гарантийный ремонт

модель: _____

Изыят «_____» _____

Исполнитель _____

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №1

на гарантийный ремонт
машины шлифовальной угловой
(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____ (Ф.И.О.)
(подпись)

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №2

на гарантийный ремонт
машины шлифовальной угловой
(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____ (Ф.И.О.)
(подпись)

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею.
С условиями гарантии ознакомлен и согласен.

Подпись покупателя _____

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

НАША ПРОДУКЦИЯ

Компания «ЭЛЕКТРОПРИБОР» предлагает Вашему вниманию широкий выбор инструмента и оборудования

