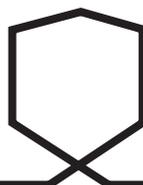




**РЕДУКТОР ДАВЛЕНИЯ  
ДЛЯ СЖИЖЕННЫХ УГЛЕВОДОРОДНЫХ  
ГАЗОВ РДСГ 1-1,2**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Редуктор давления РДСГ 1-1,2 (далее по тексту – редуктор) предназначен для автоматического поддержания в заданных пределах давления сжиженных углеводородных газов, отбираемых из баллонов.

Редуктор присоединяется к вентилю газового баллона ВБ-2 ГОСТ 21804-94, путем накручивания накидной гайки на регуляторе – СП 21,8 ЛН. Место соединения уплотняется прокладкой.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические параметры	РДСГ 1-1,2
Рабочая среда (газ углеводородный сжиженный по ГОСТ 20448-90)	пропан-бутан
Рабочее давление газа на входе, МПа	0,7 – 1,6
Расход газа, (м <sup>3</sup> /час), не менее	1,2
Давление газа на выходе, Па не менее не более	2000 3600
Рабочая температура окружающей среды, °С	от -30 до +45
Масса, (кг), не более	0,31

## 3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Редуктор давления газа в собранном виде	1 шт
Прокладка	1 шт
Паспорт	1 шт

## 4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ



**ВНИМАНИЕ!** Установка редуктора на вентиль баллона производится только представителем службы эксплуатации, при этом герметичность соединения проверяется обмыливанием!

Включение и выключение редуктора давления производится с помощью вентиля на газовом баллоне.

## **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**

- Использование редуктора лицами, не прошедшими инструктаж по эксплуатации газобаллонных установок.
- Ремонт, установка и снятие с вентиля редуктора Потребителем.
- Устанавливать редуктор на вентиль и снимать его при открытом вентиле и кранах газового прибора.
- Проверка герметичности соединений открытым огнем.
- Удерживать редуктор от проворота за корпус при затяжке ключом за входной штуцер.
- Эксплуатация редуктора после истечения срока службы.
- Эксплуатация редуктора при закрытом отверстии в крышке.

Ремонт редукторов может производиться только специальной службой эксплуатации.

По окончании использования газа необходимо закрыть все краны газового аппарата и вентиль баллона.

Редуктор должен быть предохранен от воздействия атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.



**ВНИМАНИЕ! В случае появления утечки газа необходимо закрыть все краны газового аппарата и вентиль баллона, не зажигать огонь, не включать и не выключать электроприборы, проветрить помещение и вызвать представителя службы эксплуатации!**

## **5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

Хранение и транспортировка редукторов давления определяется 2(С) ГОСТ 15150.

## **6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

На данную продукцию устанавливается гарантия 12 месяцев со дня продажи.

По вопросам, связанным с гарантийным обслуживанием, обращайтесь к фирме продавцу. В течение срока гарантии покупатель оборудования имеет право бесплатно устранить дефекты оборудования или обменять его на новое при условии, что дефект возник по вине производителя.

Обязательно наличие оригинала гарантийного талона с печатями поставщика и фирмы-продавца. Копии талонов не дают права на гарантийный ремонт.

## **ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**

Модель оборудования \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

Наименование и адрес торговой организации \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

М.П.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен.

Продукция получена в полной комплектации. Претензий к внешнему виду не имею.

\_\_\_\_\_ (подпись покупателя)