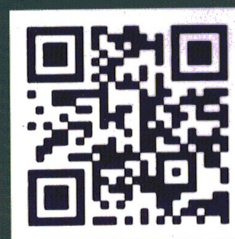




Сварочные аппараты для раструбной сварки труб и фитингов

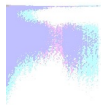
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Серия аппаратов VA/FYF и VA/FYD



СОДЕРЖАНИЕ

1.....ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ.....	- 3 -
2.....ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	- 4 -
3.....КОМПЛЕКТАЦИЯ.....	- 6 -
4.....РАЗМЕРНАЯ ЛИНЕЙКА СЕРИЙ АППАРАТОВ VA/FYF, VA/F.....	- 8 -
5.....ВИДЫ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И МЕТОДЫ ИХ ИСПРАВЛЕНИЯ.....	- 9 -
6.....МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.....	- 10 -
7.....ХРАНЕНИЕ, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, УТИЛИЗАЦИЯ.....	- 12 -
8.....ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН.....	- 14 -



Важная информация*

Сварочные аппараты представляют собой новое поколение ручных электронных инструментов для нагрева и монтажа пластиковых труб и фитингов, включая ППР, ПБ и ПЭ, армированными алюминием и стекловолокном. Основные компоненты, из которых состоит аппарат: электрическая нагревательная панель, электрический контроллер, опорная подставка, комплект насадок.

Различают 2 серии сварочных аппаратов Vavilon-Aqua. Серия FYF основана на стандартном ручном регулировании процесса сварки. Цифровая серия FYD дополнена цифровым контроллером и экраном для повышения точности температуры нагрева.

Диапазон температур устанавливается в соответствии с требованиями к монтажу определенного вида труб и фитингов. Требуемая температура может фиксироваться и отображаться на экране в серии сварочных аппаратов (VA/FYD), при отклонении температуры от заданного диапазона система будет автоматически предупреждать.

** Пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией для безопасной работы с инструментом*

Технические характеристики

Таблица 1 – Технические параметры

Артикул	Напряжение (В)	Частота (Гц)	Мощность (Вт)	Диапазон нагрева (°С)	Время нагрева до заданной температуры
VA/FYF32/20-32	(110)220/230	(60) 50	600	260	10
VA/FYF40/20-40	(110)220/230	(60) 50	600	260	10
VA/FYF63/20-63	(110)220/230	(60) 50	800	260	10
VA/FYF110/75-110	(110)220/230	(60) 50	1200	260	15
VA/FYF160/20-160	(110)220/230	(60) 50	1800	260	25
VA/FYD32/20-32D	(110)220/230	(60) 50	600	20-295	10
VA/FYD40/20-40D	(110)220/230	(60) 50	600	20-295	10
VA/FYD63/20-63D	(110)220/230	(60) 50	800	20-295	10
VA/FYD110/75-110D	(110)220/230	(60) 50	1200	20-295	10
VA/FYD160/20-160D	(110)220/230	(60) 50	1800	20-295	25

Электропитание 220/230В, 50-60 Гц.

Технические характеристики

Таблица 2 – Длительность сварочных операций для систем из ППР

Диаметр трубы, мм	Глубина плавления, мм		Время нагрева, с	Время сварки, с	Время охлаждения, мин
16	14.5	16.0	4	4	2
20	14.5	15.5	5	4	2
25	14.5	16.5	7	4	2
32	15.0	18.5	8	6	4
40	16.5	17.9	12	6	4
50	17.9	19.8	18	6	4
63	19.8	23.8	24	8	6
75	23.8	27.8	30	8	8
90	25.8	30.7	40	8	8
110	28.7	36.3	50	10	8
125	32.3	38.0	60	10	8
140	38.0	40.0	90	15	15
160	40.0	50.0	120	15	20

**Если температура окружающей среды ниже 5°C, время нагрева следует увеличить примерно на 50%.*

Комплектация*

Артикул	Насадки	Ручка	Держатель для насадок	Струбцина	Ключ- шестигранник
VA/FYF32/20-32	20,25,32	-	-	-	-
VA/FYF40/20-40	20,25,32,40	-	+	-	+
VA/FYF63/20-63	20,25,32,40,50,63	-	+	-	+
VA/FYF110/75-110	75,90,110	+	+	+	+
VA/FYF160/20-160	-	+	+	+	+
VA/FYD32/20-32D	20,25,32	-	+	-	+
VA/FYD40/20-40D	20,25,32,40	-	+	-	+
VA/FYD63/20-63D	20,25,32,40,50,63	-	+	-	+
VA/FYD110/75-110D	75,90,110	+	+	+	+
VA/FYD160/20-160D	-	+	+	+	+

**Кейс металлический, болты, паспорт, опорная подставка, глубиномер и карандаш
идут во всех комплектациях*

Комплектация:



1. Нагревательная пластина (1 шт)
2. Кейс (1 шт)
3. Кабель и вилка (1 шт)
4. * Насадки
5. * Струбцина (1шт)
6. * Ручка
7. * Держатель насадок (1 шт)
8. Шестигранный ключ (1 шт)
9. Болты (2 шт)
10. Паспорт (1шт)
11. Карандаш (1 шт)
12. Глубиномер (1 шт)

** В зависимости от модели
(см. таблицу стр. 6)*

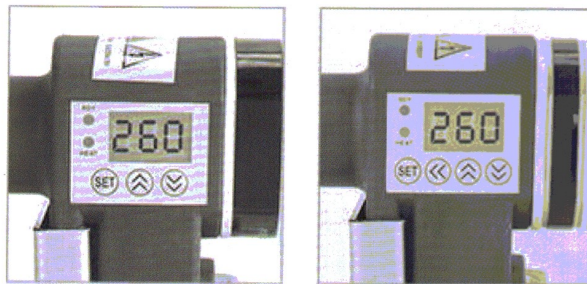
Сварочные аппараты с цифровым дисплеем серии VA/FYD

Цифровой дисплей отображает температуру

Индикаторные лампочки:

«RDY» - аппарат готов к работе

«HEAT» - аппарат разогревается



Кнопки «SET», « $\wedge$ », « $\vee$ », в некоторых моделях « $\ll$ »

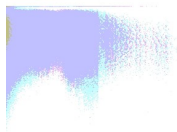
для регулировки температуры

Рекомендуемая температура для разных материалов труб:

PPR – 260°C

HDPE - 220°C

PVDF - 172°C



Виды неисправностей и методы их исправления

1. Если на сварочном аппарате не горит красный свет и не отображается температура, а аппарат не нагревается – в большинстве случаев данная проблема вызвана неисправностью нагревательной пластины. Для устранения неполадок пластину следует заменить на новую.

2. Если при включении сварочного аппарата горит зеленый свет, но нагревательная пластина не нагревается, это может происходить по следующим причинам:

- места сварки датчика открыты;
- плата микроуправления повреждена.

3. Если красный и зеленый световые индикаторы неестественно мигают, то необходимо проверить:

- плотно ли подключена вилка сварочного аппарата к источнику питания;
- не оборван ли провод электропередачи внутри рукоятки;
- проверить пластину микроконтроллера.

4. Во время работы уделяйте больше внимания защите провода и вилки, так как гарантия на провода и вилку не распространяется.

Меры предосторожности

1. Перед использованием аппарата внимательно ознакомьтесь с настоящими требованиями.
2. При первом включении аппарата возможно непродолжительное появление специфического запаха, вызванного выгоранием остатков технологической смазки с греющей панели. Это не является неисправностью.
3. Перед использованием аппарата убедитесь в исправности кабеля (шнура), вилки, розетки и отсутствии механических повреждений корпуса.
4. При работе с аппаратом выполняйте требования правил электрической и пожарной безопасности.
5. **НЕ ДОПУСКАЕТСЯ:**
 - 5.1. Загромождение рабочего пространства посторонними предметами;
 - 5.2. Использование аппарата в помещениях со скользким полом;
 - 5.3. Оставлять без присмотра включенный аппарат (необходимо отключить аппарат от сети и дождаться полного остывания нагревательной панели);
 - 5.4. Использование аппарата с поврежденным покрытием (царапины от твердых предметов) сварочных насадок, необходимо немедленно заменить на новые.
6. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**
 - 6.1. Использование аппарата в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%;

- 6.2. Включать сварочный аппарат в сеть, не имеющую заземляющего проводника;
- 6.3. Изменять конструкцию аппарата и его сменного оборудования;
- 6.4. Работа аппарата в помещениях, где хранятся легковоспламеняющиеся, агрессивные и летучие вещества.
- 6.5. Работать с аппаратом лицам, находящимся в состоянии алкогольного или наркотического опьянения;
- 6.6. Контакт частей узлов аппарата с любыми жидкостями;
- 6.7. Использовать аппарат при длительном мигании индикаторных лампочек, следует немедленно отключить аппарат от питания.
- 6.8. Установка или смена нагревательных насадок при включенном в сеть аппарате.
7. Срок службы сварочных пластин и насадок можно продлить, если регулярно чистить их влажной тканью и спиртом.
8. Помещение, в котором ведутся работы по сварке, надлежит периодически проветривать.
9. Нагретый аппарат необходимо размещать только на термостойких поверхностях.
10. Необходимо отключать от сети аппарат при длительном перерыве в работе.

Хранение, техническое обслуживание, утилизация

Хранение:

Аппарат должен храниться в индивидуальном ящике в сухом, отапливаемом и чистом помещении, недоступном детям, при температуре от +5°C до +40°C и относительно влажности не более 80%.

Техническое обслуживание:

- По окончании работ очистите и насухо протрите аппарат и все его комплектующие. Тефлоновое покрытие требует аккуратного обращения. Не используйте абразивные средства, растворители и другие агрессивные вещества.

- Храните аппарат АСП в индивидуальном ящике в сухом, чистом помещении, недоступном детям.

- Перед началом работ протрите аппарат насухо.

Утилизация:

Утилизацию сварочного аппарата, индивидуального ящика, съемного оборудования производите через специализированные приемные пункты.

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие комплекта изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форсмажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающих качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

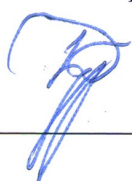
Гарантия – 6 месяцев с даты продажи конечному покупателю.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН		
Серийный номер: <i>№23022511007</i>	Дата продажи: <i>04.09.23</i>	Дата производства: <i>75-110</i>
Подпись продавца: 	Печать организации-продавца:	

