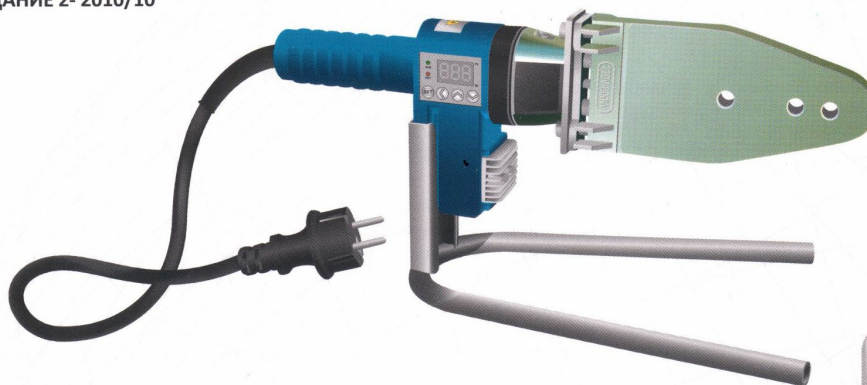


Аппараты для раструбной сварки марки Blue Ocean



Инструкция по применению (RUS)

ИЗДАНИЕ 2- 2010/10



Модели:

PPRWU/20-32 (фиксированная t°) | PPRWU/20-32/D (цифровой дисплей сбоку)
PPRWU/20-63 (фиксированная t°) | PPRWU/20-63/D (цифровой дисплей сбоку)
PPRWU/20-63/D1 (цифровой дисплей сверху) | PPRWU/75-110 (фиксированная t°)
PPRWU/75-110/D (цифровой дисплей сбоку) | PPRWU/75-110/D1 (цифровой дисплей сверху)
PPRWU/75-160/D (цифровой дисплей сбоку)

ВНИМАНИЕ!

Перед использованием прибора внимательно прочтите инструкцию по эксплуатации. Невнимание к руководствам и мерам безопасности, описанным в данной инструкции, может привести к серьезным травмам, в том числе к удару электротоком и возникновению пожара.



АППАРАТЫ ДЛЯ РАСТРУБНОЙ СВАРКИ МАРКИ BLUE OCEAN

СОДЕРЖАНИЕ

1. ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	1
2. ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ	2
3. ОПИСАНИЕ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ	5
4. ХРАНЕНИЕ	13
5. ГАРАНТИЯ	14
6. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	14

1. ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1.1 Использование

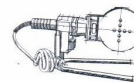
Аппараты для раструбной сварки марки Blue Ocean (PPRWU/20-32, PPRWU/20-32/D, PPRWU/20-63, PPRWU/20-63/D, PPRWU/20-63/D1, PPRWU/75-110, PPRWU/75-110/D, PPRWU/75-110/D1, PPRWU/75-160/D) предназначены для раструбной сварки труб и фитингов из ППР (ПБ, ПЭ, ПВДФ для моделей D и D1) соответствующих диаметров как внутри помещений, так и на открытых строительных площадках.

1.2 Важная информация

Данная инструкция содержит информацию, необходимую для безопасного использования сварочного оборудования.

- Убедитесь, что специалист, который будет использовать сварочное оборудование, получил данную инструкцию.
- Перед началом использования аппарата для раструбной сварки внимательно изучите данную инструкцию, соблюдайте все указания и инструкции, содержащиеся в ней.
- Переносной ящик для сварочного аппарата оборудован отделением для инструкции. Всегда держите инструкцию рядом со сварочным аппаратом, чтобы специалист, работающий со сварочным аппаратом, мог обратиться к ней в случае необходимости или за уточняющей информацией.
- Прочтите все инструкции по безопасности и мерам предосторожности. Невнимание к руководствам и предупреждениям, содержащимся в данной инструкции, может привести к серьезным травмам, в том числе к удару электротоком и возникновению пожара.
- Работать с данным оборудованием может только специалист, обладающий необходимыми знаниями и навыками.
- Сварочный аппарат должен использоваться исключительно по прямому назначению и в соответствии с указаниями, описанными в данной инструкции.

АППАРАТЫ ДЛЯ РАСТРУБНОЙ СВАРКИ МАРКИ BLUE OCEAN



- В целях улучшения качества и повышения производительности оборудования, а также для соответствия необходимым нормам безопасности, комплектация и технические характеристики оборудования могут быть изменены нами без предварительного уведомления. Таким образом, фотографии, иллюстрации, изображения и т.д., имеющиеся в данной инструкции, могут не соответствовать реальному виду поставляемого оборудования.

2. ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Символы и обозначения

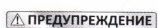
Указанные ниже символы и обозначения, упоминающиеся в данной инструкции по эксплуатации и нанесенные на прибор, используются для информирования пользователя о важной информации, необходимой для безопасного использования прибора. Данный раздел разъясняет их смысл и значение.



Предупреждающий знак. Используется для предупреждения об опасности получения травмы. Несоблюдение помеченной данным значком инструкции может привести к серьезной травме или смерти.



Указывает на возможность опасной ситуации, которая, в случае, если ее не избежать, может привести к смерти или серьезной травме.



Указывает на возможность опасной ситуации, которая, в случае, если ее не избежать, может привести к смерти или серьезной травме.



Указывает на возможность опасной ситуации, которая, в случае, если ее не избежать, может привести к травме средней степени тяжести или незначительным повреждениям.



Указывает на информацию, относящуюся к защите имущества.



Указывает на необходимость тщательного изучения инструкции по эксплуатации перед началом использования оборудования. Инструкция по эксплуатации содержит важную информацию, необходимую для безопасного и надлежащего использования оборудования.



Указывает на необходимость ношения специальных защитных очков с боковыми заслонками при работе с данным оборудованием.



Указывает на опасность удара электрическим током.

②



АППАРАТЫ ДЛЯ РАСТРУБНОЙ СВАРКИ МАРКИ BLUE OCEAN

⚠ ВНИМАНИЕ!



Внимательно прочтите все инструкции по безопасности. Игнорирование мер безопасности может привести к серьезным травмам, удару электрическим током и возникновению пожара.

СОХРАНЯЙТЕ ИНСТРУКЦИЮ О МЕРАХ БЕЗОПАСНОСТИ И ИНФОРМАЦИЮ О ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИХ СИМВОЛАХ ДЛЯ БУДУЩЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ!

Термин «электроприбор», используемый в предупреждениях, относится к электроприборам с питанием от сети (со шнуром питания)

2.2 Безопасность в рабочей зоне

-  **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ** Соблюдайте чистоту в рабочей зоне. Рабочая зона должна быть хорошо освещена. Беспорядок и плохое освещение в рабочей зоне могут привести к несчастному случаю.
-  **ОПАСНОСТЬ** Не используйте приборы во взрывоопасной среде: вблизи легковоспламеняющихся жидкостей, газов или пыли. При работе с электроприборами возникают искры, которые могут воспламенить пыль или газы.
-  **ОПАСНОСТЬ** Следите, чтобы вблизи работающего прибора не было детей и других посторонних лиц. Отвлекаясь, вы можете потерять контроль.

2.3 Электробезопасность

-  **Убедитесь, что напряжение соответствует.** Соответствующее напряжение указано на шильдике или в инструкции по эксплуатации. Если напряжение не соответствует, то это может вызвать перегрев, задымление или пожар.
-  **Вилка электроприбора должна соответствовать розетке. Ни в коем случае не следует видоизменять вилку.** Использование адаптера для вилки при работе с заземленными инструментами не допускается. Использование оригинальной вилки и соответствующей розетки снижает риск удара током.

③



- **⚠ Осторожно** Не повреждайте шнур. Никогда не используйте шнур для переноски или передвижения электроприбора, а также для отключения его от электросети. Берегите шнур от тепла, смазочных материалов, острых краев и движущихся деталей устройств. Поврежденный или запутанный шнур повышает риск удара электрическим током.
- **⚠ Предупреждение** При использовании электроприбора вне помещения используйте соответствующий удлинитель. Использование удлинителя, предназначенного для работы вне помещения, снижает риск удара электрическим током.
- **⚠ Осторожно** Не прикасайтесь к заземленным поверхностям или приборам, например, трубам, радиаторам, печам и холодильникам. Если вы прикасаетесь к заземленным предметам, риск удара электротоком возрастает.
- **⚠ Осторожно** Не подвержайте прибор воздействию дождя, не используйте прибор во влажной среде. Проникновение воды в прибор повышает риск получения удара электрическим током. Никогда не прикасайтесь к вилке прибора влажными руками.
- **⚠ Осторожно** Если невозможно избежать использования электроприбора во влажной среде, используйте устройство дифференциальной защиты (УЗО), чтобы обезопасить электропитание. Использование УЗО снижает риск получения удара электротоком.

2.4 Личная безопасность

- **⚠ Осторожно** Одевайтесь соответствующим образом. Не одевайте свободную одежду и украшения. Держите ваши волосы, одежду и перчатки вдали от нагревательных элементов.
- **⚠ Осторожно** При наличии возможности подключения к пылесосителям и пылесборникам, проследите, чтобы они были подключены и использовались правильно. Использование пылесборников позволяет снизить риски, связанные с пылью.
- **⚠ Опасность** Следите за своими действиями, будьте внимательны и аккуратны при работе с электроприбором. Не используйте прибор, если вы находитесь под воздействием наркотических средств, лекарственных препаратов или алкоголя. Невнимательность в процессе работы с электроприбором может привести к серьезной травме.
- **⚠ Осторожно** **👁** Используйте индивидуальные средства защиты. Всегда надевайте защитные средства для глаз. Такие защитные средства как маска от пыли, обувь с нескользящей подошвой, каска или средства для защиты слуха, используемые в соответствующих условиях, позволяют снизить риск возможных травм.
- **⚠ Осторожно** Не работайте в неудобном положении. Сохраняйте равновесие с помощью устойчивого положения ног, чтобы не упасть и не получить травму.
- **⚠ Осторожно** Части оборудования, как нагревательная панель, охлаждающая часть и нагревательные адаптеры могут достигать температуры от 100 до 300 °C. Никогда не прикасайтесь к нагревательной панели, когда она горячая. Никогда не присоединяйте и не отсоединяйте адаптеры, пока нагревательная панель горячая. Не прикасайтесь к любым деталям прибора, которые могут быть горячими, пока они не остыли.

4



2.5 Использование и уход за электроприбором

- **⚠ Осторожно** Не перегружайте оборудование. Используйте его только по прямому назначению и в соответствии с условиями его эксплуатации.
- **⚠ Предупреждение** Используйте только оригинальные комплектующие, аксессуары и соответствующее дополнительное оборудование. Никогда не используйте комплектующие или дополнительное оборудование, не предназначенное для использования с данным электроприбором, не указанное в инструкции по эксплуатации или в нашем каталоге. Игнорирование данного условия может привести к травмам и несчастным случаям.
- **⚠ Предупреждение** Храните неиспользуемый электроприбор в сухом месте вдали от детей. Не допускайте использования прибора неквалифицированными пользователями, это может быть опасно.
- Соблюдайте правила технического обслуживания. Устраняйте поломки частей или любые другие неполадки, которые могут повлиять на работу электроприбора. В случае повреждения электроприбора, устраните неполадки перед работой. Использование неисправного электроприбора приводит к несчастным случаям.
- Держите нагревательные элементы в исправном состоянии. Исправные и правильно настроенные приборы легче контролировать. Проверьте исправность адаптеров перед их использованием. Осторожно удалите любые загрязнения, оставшиеся от предыдущей сварки. **⚠ Осторожно** Не используйте металлические предметы или растворители для очистки электроприбора от загрязнений, они могут повредить поверхность адаптера.

2.6 Сервисное обслуживание

- Ремонт электроприборов должен осуществляться квалифицированным персоналом с использованием идентичных комплектующих на замену. Только в этом случае гарантируется безопасность использования электроприбора. Никогда не пытайтесь самостоятельно открыть или починить неисправный прибор.

3. ОПИСАНИЕ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОМПЛЕКТАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

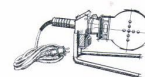
3.1 Название частей

Основные компоненты, из которых состоит аппарат для раструбной сварки, показаны на Рис. 1:

1. Нагревательная панель
2. Лампы индикации (лампочка питания и лампочка контроля температуры)
3. Цифровой датчик управления (только для моделей D и D1)
4. Нагревательные адаптеры
5. Корпус

5

АППАРАТЫ ДЛЯ РАСТРУБНОЙ СВАРКИ МАРКИ BLUE OCEAN



- 6. Кабель и вилка
- 7. Струбина
- 8. Опорная подставка

Рис. 1 Общий вид



3.2 Технические характеристики

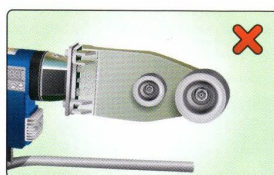
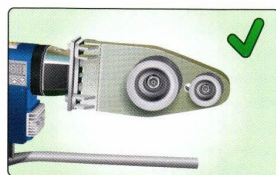
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ									
Модель	PPRWU/20-32	PPRWU/20-32/D	PPRWU/20-63	PPRWU/20-63/D	PPRWU/20-63/D1	PPRWU/75-110	PPRWU/75-110/D	PPRWU/75-110/D1	PPRWU/75-160/D
Рабочий диапазон	16-32 мм	16-32 мм	20-32 мм	20-32 мм	20-32 мм	75-110 мм	75-110 мм	75-110 мм	75-160 мм
Электропитание	230 В 50-60 Гц	230 В 50-60 Гц	230 В 50-60 Гц	230 В 50-60 Гц	230 В 50-60 Гц	230 В 50-60 Гц	230 В 50-60 Гц	230 В 50-60 Гц	230 В 50-60 Гц
Мощность	600 Вт	600 Вт	800-1000 Вт	800-1000 Вт	800-1000 Вт	1200 Вт	1200 Вт	1200 Вт	1800 Вт
Время разогрева	7 мин	7 мин	10 мин	10 мин	10 мин	15 мин	15 мин	15 мин	25 мин

6



АППАРАТЫ ДЛЯ РАСТРУБНОЙ СВАРКИ МАРКИ BLUE OCEAN

3.3 Эксплуатация и сварка



3.3.1 Подготовка сварочного аппарата

Нагревательные насадки необходимо плотно закрепить к нагревательной панели сварочного аппарата, только после этого возможно осуществлять нагревание. Подключите сварочный аппарат к сети мощностью 220 В и дождитесь сигнала лампочки индикации температуры, которая показывает, что достигнута необходимая рабочая температура ($260^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$).

Перед процессом сварки необходимо удостовериться при помощи контактного температурного индикатора, что температура соответствует требованиям сварки трубопровода из ППР. Охлаждение сварочного аппарата водой запрещается.

Примечание: Первая сварка - ближайшие 10 минут после достижения температуры сварки. Если прибор был отключен, например, на длительное время, процесс разогрева должен быть осуществлен заново.

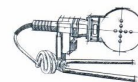
3.3.2 Подготовка перед сваркой

Нагревательные насадки и нагревательная панель сварочного аппарата должны очищаться при помощи специальной впитывающей бумаги (салфеток), эта операция должна повторяться каждый раз перед началом новой сварки. Также необходимо проверять нагревательную поверхность на наличие возможных повреждений.

Отрежьте трубу, срез должен быть строго перпендикулярным, смятие недопустимо, при необходимости удалите заусенцы. Тщательно протрите проспиртованной салфеткой свариваемые части трубы и фитинга, поверхность должна быть обезжирена. При помощи специального карандаша или маркера на трубе следует отметить глубину прогрева, соответствующую глубине раструбной части фитинга аналогичного размера.

7

АППАРАТЫ ДЛЯ РАСТРУБНОЙ СВАРКИ МАРКИ BLUE OCEAN



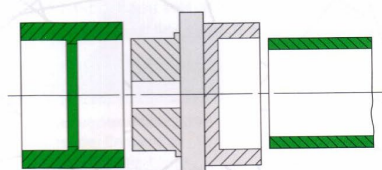
3.3.3 Процесс сварки

Одновременно вставьте трубу и фитинг в нагревающие насадки соответствующего размера согласно условий **Таблицы**. Глубина прогрева трубы и длительность сварочных операций при температуре воздуха 20°C. После нагрева, вытащите трубу и фитинг с насадки и, в соответствии с маркировкой глубины плавления, соедините плавным движением обе детали, избегая осевого вращения.

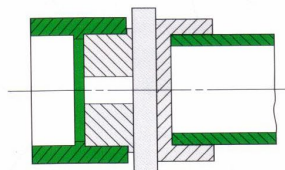
В период сварки труба и фитинг должны оставаться неподвижными. Сварной шов обязательно должен инспектироваться. Если сваренные компоненты полностью охладились, то соединение готово к использованию.

Примечание: На концах труб, особенно диаметром $\varnothing 40$ мм и более, рекомендуется снять фаску под углом 30-45°. С труб большого диаметра в местах соединения рекомендуется также соскабливать окислившийся наружный слой материала толщиной примерно 0.1 мм. Нельзя сваривать трубу и фитинг, которые свободно соединяются в холодном виде. Обязательно проверяйте трубу на овальность, деформированные и поврежденные компоненты необходимо отбраковывать.

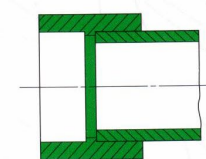
3.3.4 Схематический чертеж процесса сварки



Подготовка перед сваркой



Выравнивание и прогрев



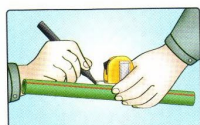
Соединение и охлаждение

8

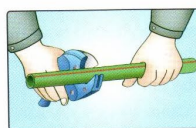


АППАРАТЫ ДЛЯ РАСТРУБНОЙ СВАРКИ МАРКИ BLUE OCEAN

3.3.5 Этапы процесса раструбной сварки



1. Отмерьте необходимую для обрезки длину.



2. Отрежьте трубу.



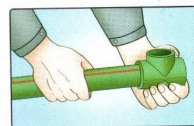
3. Нагрейте сварочный аппарат до 260°C.



4. Вставьте трубу и фитинг в нагревательные насадки в соответствии с пунктом 3.3.7.



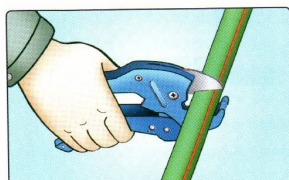
5. Быстро вставьте нагретую трубу в фитинг.



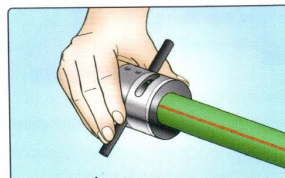
6. Время соединения и время охлаждения должны точно соблюдаться. Небольшое корректирование положения соединения допустимо в момент соединения.

3.3.6 Процесс сварки труб Stabi

Перед сваркой труб Stabi слой алюминия и внешний слой из ППР должны быть зачищены. Для зачистки рекомендуется использовать оригинальные устройства зачистки марки Blue Ocean. Вставьте конец композитной трубы в устройство зачистки, осуществите зачистку. Нет необходимости отмечать глубину сварки на трубе, так как глубина зачистки соответствует глубине сварки. Убедитесь перед сваркой, что слой алюминия и внешний слой из ППР полностью зачищены.



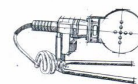
1. Отрежьте трубу необходимой длины.



2. При помощи специального инструмента зачистки снимите верхний слой из ППР и слой алюминия трубы Stabi. Перед сваркой убедитесь, что алюминий полностью зачищен.

9

АППАРАТЫ ДЛЯ РАСТРУБНОЙ СВАРКИ МАРКИ BLUE OCEAN



3.3.7 Длительность сварочных операций для систем из ППР

ГЛУБИНА ПРОГРЕВА ТРУБЫ И ДЛИТЕЛЬНОСТЬ СВАРОЧНЫХ ОПЕРАЦИЙ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ВОЗДУХА 20°C

Диаметр трубы, мм	Глубина плавления, мм	Время нагрева, с	Время сварки, с	Время охлаждения, мин	Диаметр трубы, мм	Глубина плавления, мм	Время нагрева, с	Время сварки, с	Время охлаждения, мин
16	13	5	4	3	75	28.5	30	8	8
20	14	5	4	3	90	33	40	8	8
25	15.5	7	4	3	110	39	50	10	10
32	17.5	8	4	4	125	41	58	11	10
40	20	12	6	4	140	43	68	13	10
50	23	18	6	5	160	46	80	15	15
63	26	24	6	6					

Примечание: При температуре наружного воздуха ниже +5°C время нагрева должно быть увеличено примерно на 50%

3.4 Установка вварных седел

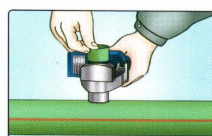
Процесс сварки с использованием вварных седел



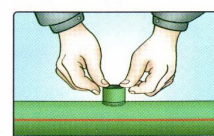
1. Просверлите отверстие в трубе. Следите за глубиной сверления.



2. Протрите отверстие куском материи или салфеткой. Поверхность, где будет производиться сварка, должна быть чистой и сухой. Если используется труба Stabi, то необходимо зачистить отверстие от алюминиевых заусенцев, образовавшихся в процессе сверления.



3. Включите сварочный аппарат. Нагрейте его до рабочей температуры (260°C±5°C). Вставьте седловую наружную нагревательную насадку в отверстие в трубе, а седло из ППР вставьте во внутреннюю насадку. Нагревайте поверхность трубы и фитинга в течение 30 секунд.



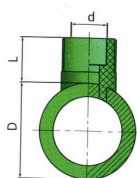
4. Когда процесс сварки завершен, вытащите сварочный аппарат, после этого поместите нагретую часть (втулку) вварного седла в отверстие в трубе, слегка надавливая до полного смыкания поверхностей трубы и вварного седла. Продолжайте прижимать в течение 15-20 секунд. Прежде чем проводить испытание давлением, дайте соединению остыть 20 минут.

10



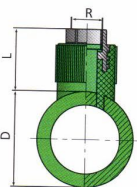
АППАРАТЫ ДЛЯ РАСТРУБНОЙ СВАРКИ МАРКИ BLUE OCEAN

Вварные седла из ППР. Размеры.



ПОЛНОСТЬЮ ПЛАСТИКОВЫЕ ВВАРНЫЕ СЕДЛА ИЗ ППР

Артикул	Размеры			Артикул	Размеры			Артикул	Размеры		
	D, мм	d, мм	L, мм		D, мм	d, мм	L, мм		D, мм	d, мм	L, мм
PPRF/WS(X)-40X20	40	20	26.5	PPRF/WS(X)-75X32	75	32	29.5	PPRF/WS(X)-110X40	110	40	34
PPRF/WS(X)-40X25	40	25	28.5	PPRF/WS(X)-75X40	75	40	33.5	PPRF/WS(X)-110X50	110	50	37
PPRF/WS(X)-50X20	50	20	26.5	PPRF/WS(X)-90X20	90	20	27.5	PPRF/WS(X)-125X20	125	20	27.5
PPRF/WS(X)-50X25	50	25	28.5	PPRF/WS(X)-90X25	90	25	29.5	PPRF/WS(X)-125X25	125	25	29.5
PPRF/WS(X)-63X20	63	20	26.5	PPRF/WS(X)-90X32	90	32	30	PPRF/WS(X)-125X32	125	32	30
PPRF/WS(X)-63X25	63	25	28.5	PPRF/WS(X)-90X40	90	40	34	PPRF/WS(X)-125X40	125	40	34
PPRF/WS(X)-63X32	63	32	30.5	PPRF/WS(X)-110X20	110	20	27.5	PPRF/WS(X)-125X50	125	50	37
PPRF/WS(X)-75X20	75	20	27	PPRF/WS(X)-110X25	110	25	29.5	PPRF/WS(X)-125X63	125	63	42
PPRF/WS(X)-75X25	75	25	29	PPRF/WS(X)-110X32	110	32	30				

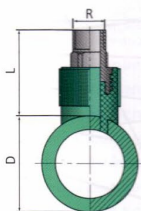


ВВАРНЫЕ СЕДЛА С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

Артикул	Размеры			Артикул	Размеры		
	D, мм	d, мм × R, дюйм	L, мм		D, мм	d, мм × R, дюйм	L, мм
PPRF/WSFT(X)-40X25X½"	40	25X½"	41	PPRF/WSFT(X)-90X25X½"	90	25X½"	41
PPRF/WSFT(X)-40X25X¾"	40	25X¾"	43	PPRF/WSFT(X)-90X25X¾"	90	25X¾"	43
PPRF/WSFT(X)-50X25X½"	50	25X½"	41	PPRF/WSFT(X)-90X32X1"	90	32X1"	45
PPRF/WSFT(X)-50X25X¾"	50	25X¾"	43	PPRF/WSFT(X)-110X25X½"	110	25X½"	41
PPRF/WSFT(X)-63X25X½"	63	25X½"	41	PPRF/WSFT(X)-110X25X¾"	110	25X¾"	43
PPRF/WSFT(X)-63X25X¾"	63	25X¾"	43	PPRF/WSFT(X)-110X32X1"	110	32X1"	45
PPRF/WSFT(X)-75X25X½"	75	25X½"	41	PPRF/WSFT(X)-125X25X½"	125	25X½"	41
PPRF/WSFT(X)-75X25X¾"	75	25X¾"	43	PPRF/WSFT(X)-125X25X¾"	125	25X¾"	43
PPRF/WSFT(X)-75X32X1"	75	32X1"	45	PPRF/WSFT(X)-125X32X1"	125	32X1"	45

11

АППАРАТЫ ДЛЯ РАСТРУБНОЙ СВАРКИ МАРКИ BLUE OCEAN



ВВАРНЫЕ СЕДЛА С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ

Артикул	Размеры			Артикул	Размеры		
	D, мм	d, мм × R, дюйм	L, мм		D, мм	d, мм × R, дюйм	L, мм
PPRF/WSMT(X)-40X25X½"	40	25X½"	57	PPRF/WSMT(X)-90X25X½"	90	25X½"	57
PPRF/WSMT(X)-40X25X¾"	40	25X¾"	59	PPRF/WSMT(X)-90X25X¾"	90	25X¾"	59
PPRF/WSMT(X)-50X25X½"	50	25X½"	57	PPRF/WSMT(X)-90X32X1"	90	32X1"	64
PPRF/WSMT(X)-50X25X¾"	50	25X¾"	59	PPRF/WSMT(X)-110X25X½"	110	25X½"	57
PPRF/WSMT(X)-63X25X½"	63	25X½"	57	PPRF/WSMT(X)-110X25X¾"	110	25X¾"	59
PPRF/WSMT(X)-63X25X¾"	63	25X¾"	59	PPRF/WSMT(X)-110X32X1"	110	32X1"	64
PPRF/WSMT(X)-75X25X½"	75	25X½"	57	PPRF/WSMT(X)-125X25X½"	125	25X½"	57
PPRF/WSMT(X)-75X25X¾"	75	25X¾"	59	PPRF/WSMT(X)-125X25X¾"	125	25X¾"	59
PPRF/WSMT(X)-75X32X1"	75	32X1"	64	PPRF/WSMT(X)-125X32X1"	125	32X1"	64

3.5 Ремонтный комплект для труб из ППР

Трубы из ППР, поврежденные в процессе сверления, могут быть восстановлены при помощи ремонтного комплекта. Данная система также отлично подходит для исправления повреждений, нанесенных гвоздями или шурупами. Использование ремонтного комплекта - это идеальный способ «ремонта» отверстий с минимальным ущербом для стен и плитки.

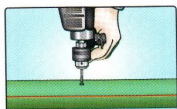
Необходимый инструмент: сварочный аппарат марки Blue Ocean™, обрезные ножницы, электрическая дрель, отвертка, кусок материи или салфетка, специальные нагревательные насадки для ремонтного комплекта и ремонтный комплект из ППР с диаметрами 7 мм и 11 мм на концах.

(12)



АППАРАТЫ ДЛЯ РАСТРУБНОЙ СВАРКИ МАРКИ BLUE OCEAN

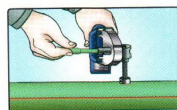
Этапы процесса ремонта



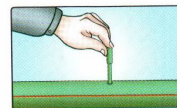
1. Поврежденное отверстие должно быть заново просверлено, отверстия с диаметром менее 6 мм должны просверливаться сверлом 6 мм, а отверстия диаметром от 6.5 мм до 9.5 мм должны просверливаться сверлом 10 мм.



2. Протрите отверстие куском материи или салфеткой. Поверхность, где будет производиться сварка, должна быть чистой и сухой. Убедитесь, что отсутствует контакт с водой в поврежденном месте трубы.



3. Отрегулируйте необходимую глубину нагревательной насадки путем изменения положения регулировочного кольца в соответствии с толщиной стенки трубы. После включения сварочного аппарата дождитесь, пока специальная нагревательная насадка для ремонтного комплекта достигнет рабочей температуры (260°C±5°C). Вставьте конец нагревательной насадки с регулировочным концом в отверстие трубы, а ремонтный комплект вставьте во вторую часть насадки. Нагревайте трубу и ремонтный комплект в течение 5 секунд.



4. Вытащите ремонтный комплект из насадки и уберите сварочник с трубы. Сразу же без вращения вставьте нагретый ремонтный комплект в нагретое отверстие. Подождите около 15 секунд.



5. Когда соединение остынет, с помощью ножниц отрежьте неиспользованную часть ремонтного комплекта.

4. ХРАНЕНИЕ

Перед хранением неиспользуемое оборудование необходимо выключить и дать ему остыть. **⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ** Храните переносной ящик со сварочным оборудованием в сухом, надежном, закрытом месте, недоступном для детей и посторонних лиц, не обученных работе с аппаратом раструбной сварки. Прибор представляет серьезную опасность в руках неквалифицированных пользователей.

(13)



5. ГАРАНТИЯ

- Blue Ocean и поставщик оборудования ни в коей мере не несут ответственности за упущенную прибыль, испорченную репутацию, потерянный бизнес, а также за случайный, умышленный или не прямой ущерб, если таковые возникли из-за использования или, наоборот, невозможности использования настоящего оборудования. Гарантия не распространяется на случаи эксплуатации оборудования не по назначению, умышленное повреждение, естественный износ, а также в случае несоблюдения технических условий эксплуатации оборудования и возникновения форс-мажорной ситуации.
- Производитель в течение 6 месяцев от даты приобретения оборудования заменит все компоненты несоответствующего качества или с явными производственными дефектами, при условии, что будет доказано, что дефекты возникли по вине производителя, а также при условии, что оборудование использовалось в соответствии с настоящей Инструкцией.
- Гарантийный период составляет 6 месяцев с момента покупки аппарата. После окончания гарантии производитель также осуществляет обслуживание, но данная услуга оплачивается пользователем оборудования дополнительно.
- Гарантия не действительна, если гарантийный талон не заполнен соответствующим образом.

6. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН		
Серийный номер:	Дата продажи:	Дата производства:
Подпись продавца:		Печать организации-продавца: