

ОПИСАНИЕ:

Двухкомпонентный металлополимерный состав для соединения изделий из черных и цветных металлов.

СВОЙСТВА/ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Подходит для склеивания большинства разнородных металлов и сплавов, а также многих других материалов
- Гарантирует крепкое соединение, не уступающее по прочности сварному шву
- Высокая адгезия к влажным и замасленным поверхностям
- Полностью затвердевает за 15 минут и достигает предельной прочности всего за 1,5 часа
- Температурный режим работы от -60 до +150°C
- Устраняет течи радиатора и бензобака, закрывает трещины картера ДВС и КПП
- Надежно соединяет разнородные детали и восстанавливает функциональность инструмента
- Полностью затвердевший материал можно сверлить, полировать и красить

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Внешний вид: двухкомпонентный стержень

Запах: нейтральный

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется на любых резьбовых соединениях из черных металлов.

ПРИМЕНЕНИЕ:

1. Очистить склеиваемые элементы от грязи и ржавчины при помощи крупнозернистой наждачной бумаги.
2. Обезжирить и тщательно высушить склеиваемые поверхности.
3. Отрезать необходимое количество состава (не менее 1/3 стержня) и тщательно размять материал до получения однородной массы. Через 2-3 минуты состав разогреется, станет пластичным и липким. Время жизнеспособности готовой смеси 10 минут.
4. Нанести образовавшуюся массу на склеиваемые элементы и крепко соединить их между собой на 10 – 15 минут. В случае применения состава при температуре ниже +10°C или использовании

тонкого слоя вещества время фиксации необходимо увеличить. При использовании на влажных или замасленных поверхностях зафиксировать состав до полного прилипания.

5. Разгладить материал или придать ему необходимую форму вручную (смочив пальцы водой), либо воспользоваться любым плоским предметом.
6. Остатки клеевого стержня упаковать в тубу для повторного использования.
7. По окончании работ вымыть руки теплой водой с мылом. Соединение можно нагружать и подвергать механической обработке через 2,5 часа.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ/ХРАНЕНИЕ:

Осторожно. Не допускать попадания внутрь организма. При попадании в глаза промыть большим количеством воды. Беречь от детей! Запрещено обрабатывать составом посуду и емкости, контактирующие с пищей. Хранить в заводской упаковке при температуре $\pm 30^{\circ}\text{C}$. Если вследствие хранения при низкой температуре, по истечении срока годности или при несоблюдении правил хранения произошло отверждение клеевого стержня – прогреть продукт при $+50^{\circ}\text{C}$ до размягчения состава. Для этого можно использовать верхнюю часть клапанной крышки двигателя, поверхность радиаторов отопления или емкость с горячей водой.

Для получения информации о безопасном обращении с этим продуктом обратитесь к паспорту безопасности (MSDS).

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

Холодная сварка универсальная MULTI FIX

12/2022

ФАСОВКИ:

9 ml блистер Art. Ln1722



Не для спецификации продукции. Технические данные, содержащиеся в настоящем документе, предназначены только для ссылки. Пожалуйста, свяжитесь с отделом технической поддержки ТД «ЛАВР» за помощью и рекомендациями для вашего конкретного применения.

LLC LAVR / ООО ТД «ЛАВР», 454080, Россия, г. Челябинск, ул. Энгельса, 44Д, оф. 1402, т./факс +7(351) 220-97-97, 8-800-100-67-65 [звонок по России бесплатный].
www.lavr.ru