

AVNG РСЛ-300

Разделительная смазка для непрерывного литья



Основные свойства

Разделительная смазка **AVNG РСЛ-300** обладает превосходными разделяющими и смазывающими свойствами при применении в высокотемпературных процессах и представляет собой концентрированную мелкодисперсную водно-графитовую систему, предназначенную для предотвращения прилипания расплава к рабочей поверхности вала в процессе непрерывного литья полуфабрикатов из алюминиевых сплавов.

Преимущества

- Отличные разделяющие и смазывающие свойства
- Образует однородное, гладкое и прочное покрытие даже при высокой степени разбавления
- Увеличение скорости литья и повышение производительности процесса
- Экономичный расход материала, легкое разбавление
- Простота применения

Рекомендации к применению

- Тару с концентратом разделительной смазки требуется тщательно взболтать до однородного состояния перед разбавлением водой
- В процессе разбавления необходимо сначала включить перемешивающее устройство в емкости с водой, а затем медленно влить концентрат в воронку для достижения его максимального диспергирования в общем объеме воды
- Смазка наносится на валок автоматической системой распыления
- Скорость и количество распыляемой смазки определяется шириной вала и скоростью литья
- В целях обеспечения однородности наносимой графитовой дисперсии необходимо постоянное перемешивание смазки непосредственно в процесс литья.

Упаковка

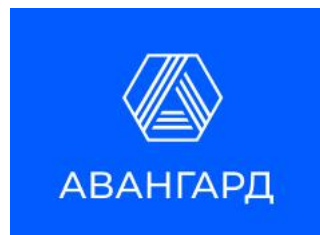
Пластиковые канистры емкостью 10 и 20 кг

Хранение и безопасность

Хранить в сухом помещении в плотно закрытой таре при температуре не ниже +5°C, не замораживать. Срок хранения в надлежащих условиях и заводской невскрытой упаковке – 12 месяцев.

Спецификация

Показатель	Значение
Внешний вид	Вязкая черная жидкость
Жидкая фаза	Вода
Сухой остаток, %	21-23
Плотность, г/см ³	1,1
pH	9 – 10



ООО «Авангард-Групп»
Екатеринбург, Россия
Тел.: +7 (343) 346-27-27
E-mail: info@avng.tech
Сайт: avng.tech