



**ПАСПОРТ
И
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**БЛОК МОНТАЖНЫЙ HQG
(крюк, проушина)**



Содержание

1. Описание и работа

1.1. Назначение изделия.....	3
1.2. Основные характеристики.....	3

2. Использование по назначению

2.1. Порядок установки и подготовка.....	4
2.2. Меры предосторожности.....	4

3. Гарантийные обязательства..... 5

Отметки о периодических проверках и ремонте..... 6

ВНИМАНИЕ! Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

1. Описание и работа

1.1 Назначение изделия

Монтажный блок может применяться как самостоятельное приспособление, в кранах, телях и лебедках. Так же, блоки используются для создания полиспастов. Блок полиспаст для лебедки, тали или грузового крана позволяет увеличить грузоподъемность механизма, ускорить погрузочно-разгрузочные процессы. Монтажные блоки и полиспасты используются в самых разных сферах, везде, где требуется перемещение тяжелых или крупногабаритных грузов. Конструкция блока проста – между двух металлических тел блока (щеки) расположены ролики. Ролики закрепляются на оси вращения, каждый ролик имеет выемку под трос.

Грузозахватный орган блока – крюк или проушина (ушко).

1.2 Основные характеристики



Артикул	Грузоподъемность, т	Тестовая нагрузка, кН	Количество роликов	Диаметр каната, мм		Диаметр шкива (max), мм	Масса, кг
				min	max		
11505	0,5	8,0	1	6,2	7,7	82	1,4
11511	1	16,0	1	7,7	11	102	2,6
11512	1	16,0	2	6,2	7,7	82	2,8
11521	2	32,0	1	11	14	138	5,1
11522	2	32,0	2	7,7	11	102	5,3
11531	3,2	51,2	1	12,5	15,5	160	8,9
11532	3,2	51,2	2	11	14	102	10,3
11533	3,2	51,2	3	7,7	11	102	8,0
11551	5	80,0	1	15,5	18,5	200	14,5
11552	5	80,0	2	12,5	15,5	160	16,0
11553	5	80,0	3	11	14	138	14,9
115101	10	160,0	1	23	24,5	300	41,7
115102	10	160,0	2	17	20	220	40,7
115103	10	160,0	3	15,5	18,5	220	40,0
115201	20	280,0	1	31	55	440	112,0
115202	20	280,0	2	26	28	350	109,0
115203	20	280,0	3	20	23	260	90,0
1003253	32	512,0	1	35	38	420	245,0
1003254	32	512,0	3	35	38	420	300,0

Дата продажи:

МП:

Кол-во:

шт



Артикул	Грузоподъемность, т	Тестовая нагрузка, кН	Количество роликов	Диаметр каната, мм		Диаметр шкива (max), мм	Масса, кг
				min	max		
115050	0,5	8,0	1	6,2	7,7	82	1,3
115110	1	16,0	1	7,7	11	102	2,4
115120	1	16,0	2	6,2	7,7	82	2,6
115210	2	32,0	1	11	14	138	4,9
115220	2	32,0	2	7,7	11	102	5,0
115310	3,2	51,2	1	12,5	15,5	160	8,5
115320	3,2	51,2	2	11	14	102	10,0
115330	3,2	51,2	3	7,7	11	102	7,8
115510	5	80,0	1	15,5	18,5	200	14,1
115520	5	80,0	2	12,5	15,5	160	15,8
115530	5	80,0	3	11	14	138	14,5
1151010	10	160,0	1	23	24,5	300	40,0
1151020	10	160,0	2	17	20	220	31,8
1151030	10	160,0	3	15,5	18,5	220	31,8
1152010	20	280,0	1	31	55	440	112,0
1152020	20	280,0	2	26	28	350	109,0
1152030	20	280,0	3	20	23	260	75,0
1153210	32	448,0	1	36	40	550	310,0
1153220	32	448,0	2	31	31	440	87,5
1153230	32	448,0	3	26	28	350	129,0

Дата продажи:

МП:

Кол-во:

шт

2. Использование по назначению

2.1 Порядок установки и подготовка

Перед началом монтажа блок должен быть испытан под нагрузкой 125% номинальной грузоподъемности совместно со всей такелажной оснасткой. Время приложения нагрузки -10 мин.

Во время подъема груза необходимо следить за величиной угла схода каната полиспаста со шкива блока (она не должна превышать 6%) и за правильной укладкой каната в желоб шкива.

После окончания работы или в перерыве груз не должен оставаться в поднятом состоянии.

2.2 Меры предосторожности



- Не производите грузоподъемные операции без предварительного обучения работе.
- Не поднимайте/опускайте весом более указанной на шильдике оборудования.
- Не допускайте приложения динамической (ударной) нагрузки.
- Не оставляйте без присмотра подвешенный груз.
- Не выравнивайте груз на весу.
- Проводить ремонт при поднятом грузе.
- Производить подъем/спуск груза, если под ним находятся люди.

3. Гарантийные обязательства

Оборудование марки TOR, представленное в России и странах Таможенного союза, полностью соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», что подтверждается декларациями соответствия.

Продукция, поставляемая на рынок стран Европейского союза, соответствует требованиям качества Directive 2006/42/EC on Machinery Factsheet for Machinery и имеет сертификат CE.

Система управления качеством TOR industries контролирует каждый этап производства в независимости от географического расположения площадки. Большинство наших производственных площадок сертифицированы по стандарту ISO 9001:2008.

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.



В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

Порядок подачи рекламаций:

- Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
- В случае действия расширенной гарантии, к рекламации следует приложить гарантийный сертификат расширенной гарантии.
- Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
- Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.
- После гарантийного ремонта на условиях расширенной гарантии, срок расширенной гарантии оборудования не продлевается и не возобновляется.



Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES www.tor-industries.com (раздел «сервис»).

Отметки о периодических проверках и ремонте.

[illegible]