

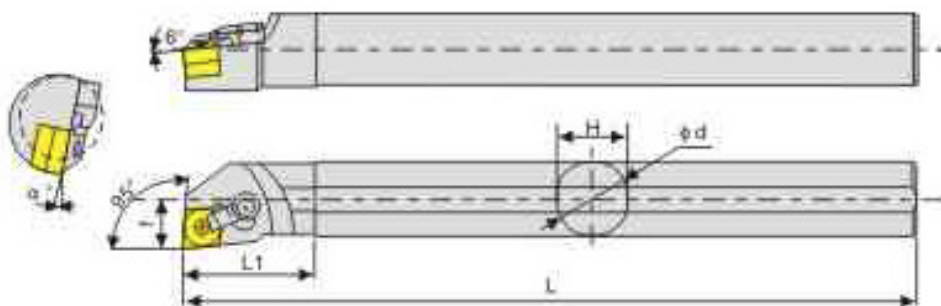
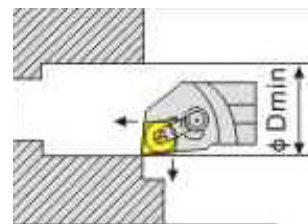
Инструмент для токарной обработки канавок (тип прижимной пластины)

MCLNR/L



Основной угол
наклона: 95°

Обработка торца,
сквозного от-
верстия, глухого
отверстия



Модель	Лезвие	Применяемые условия							Детали						
															
	Ø Dmin	Ø d	L	L1	H	f	α°	Под- кладка под резец	Болт	Пла- стина	Винт	Гаеч- ный ключ			
S20R-MCLNR/L12	CN□□ 1204□□	Ø 25	Ø 20	200	45	19	13	15°	SC1204	CTM613	HL1810	ML0620	L2.5 L3.0		
S25S-MCLNR/L12		Ø 32	Ø 25	250	45	24	16.5	12°		CTM617	HL1814				
S32T-MCLNR/L12		Ø 40	Ø 32	300	50	30	22.5	17°							
S40U-MCLNR/L12		Ø 50	Ø 40	350	55	38	26	15°							
S40U-MCLNR/L16	CN□□ 1606□□	Ø 50	Ø 40	350	55	38	26	15°	SC1604	CTM819	HL1719	ML0825	L4.0 L5.0		