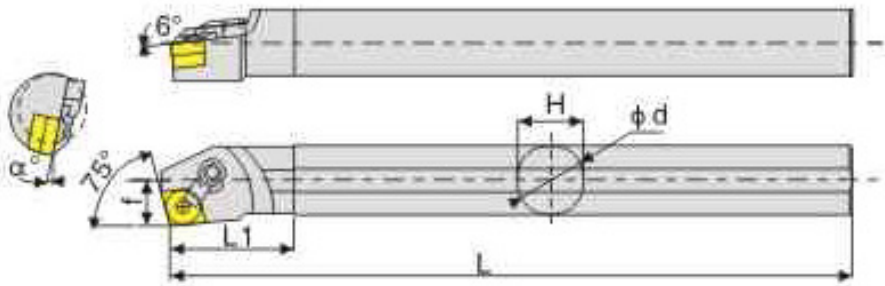


Инструмент для токарной обработки канавок (тип прижимной пластины)

MCKNR/L



Основной угол наклона: 75°	
Обработка сквозных отверстий	



Модель	Лезвие	Применяемые условия							Детали				
													
	$\varnothing$ Dmin	$\varnothing$ d	L	L1	H	f	α^0	Под- кладка под резец	Болт	Пла- стина	Винт	Гаеч- ный ключ	
S20R-MCKNR/L 12	CN□□ 1204□□	$\varnothing$ 26	$\varnothing$ 20	200	45	19	14	15 ⁰	SC1204	CTM613	HL1810	ML0620	L3.0 L2.5
S25S-MCKNR/L 12		$\varnothing$ 32	$\varnothing$ 25	250	45	24	16	12 ⁰			HL1814		
S32T-MCKNR/L 12		$\varnothing$ 40	$\varnothing$ 32	300	50	30	22	17 ⁰		CTM617			
S40U-MCKNR/L 12		$\varnothing$ 50	$\varnothing$ 40	350	55	38	26	15 ⁰					