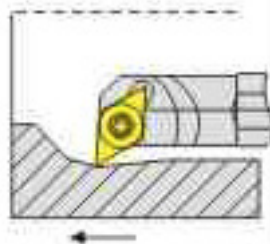


Инструмент для токарной обработки канавок (винтового типа)

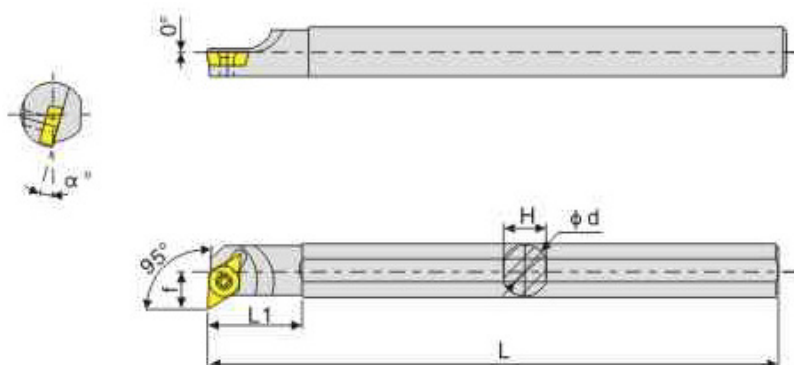
SDUCR/L



Основной угол наклона 93°



Обработка торца, сквозного отверстия, глухого отверстия



Модель	Лезвие	Применяемые условия							Детали	
										
		Ø Dmin	Ø D	f	L	L1	H	α°	Винт	Гаечный ключ
S10K-SDUCR/L07	DC□□ 0702□□	15	10	8	125	25	9	10	M2.5x6	T8
S12M-SDUCR/L07		17	12	9	150	28	11	8		
S16Q-SDUCR/L07		22	16	11	180	30	15	6		
S16Q-SDUCR/L11	DC□□ 11T3□□	25	20	13	180	40	19	6	M4x8	T15
S20R-SDUCR/L11		32	25	16	200	40	24	4		
S25S-SDUCR/L11		39	32	20	250	45	30	4		
S32T-SDUCR/L11		50	40	24	300	50	38	2		
H10K-SDUCR/L07	DC□□ 0702□□	15	10	8	125	25	9	10	M2.5x6	T8
H12M-SDUCR/L07		17	12	9	150	28	11	8		
H16Q-SDUCR/L07		22	16	11	180	30	15	6		