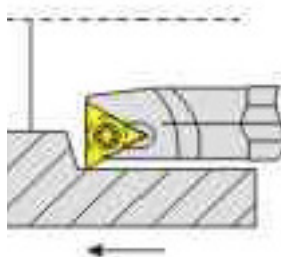


Инструмент для токарной обработки канавок (винтового типа)

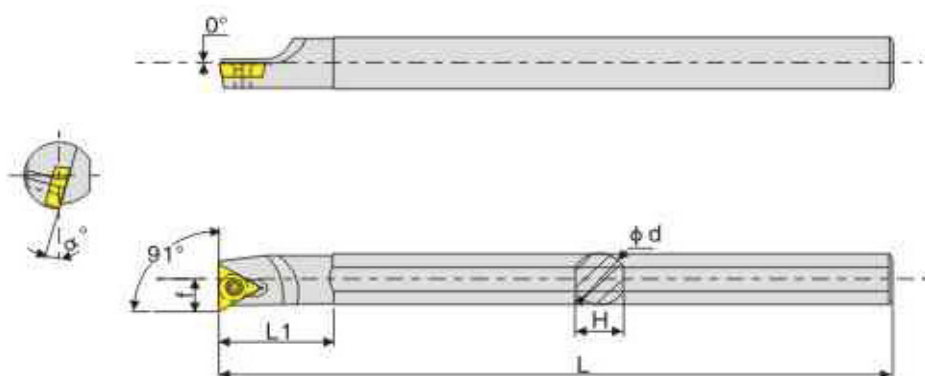
STFCR/L



Основной угол наклона 91°



Обработка торцевой поверхности, сквозного отверстия и канавок



Модель	Лезвие	Применяемые условия							Детали	
										
		Ø Dmin	Ø D	f	L	L1	H	α°	Винт	Гаечный ключ
S08K-STFCR/L09	TC□□ 0902□□	11	8	5	125	23	7	15	M2.2x5	T7
S10K-STFCR/L09		13.5	10	6	125	24	9	13		
S12M-STFCR/L09		16	10	6	150	24	9	12		
S10K-STFCR/L11	TC□□ 1102□□	13.5	12	7	125	27	11	10	M2.5x6	T8
S12M-STFCR/L11		20	16	9	150	30	15	8		
S16Q-STFCR/L11		25	20	11	180	35	19	6		
S20R-STFCR/L11		31	25	13.5	200	40	24	4		
S20R-STFCR/L16	TC□□ 1102□□	25	20	11	200	40	19	8	M4x8	T15
S25S-STFCR/L16		31	25	14	250	40	24	6		
S32T-STFCR/L16		39	32	17.5	300	45	30	4		
H08K-STFCR/L09	TC□□ 0902□□	11	8	5	125	23	7	15	M2.2x5	T7
H10K-STFCR/L09		13.5	10	6	125	24	9	13		
H12M-STFCR/L09		16	10	6	150	24	9	12		
H10K-STFCR/L11	TC□□ 1102□□	13.5	12	7	125	27	11	10	M2.5x6	T8
H12M-STFCR/L11		20	16	9	150	30	15	8		
H16Q-STFCR/L11		25	20	11	180	35	19	6		