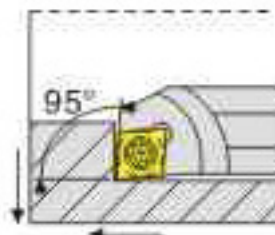


Инструмент для токарной обработки канавок (винтового типа)

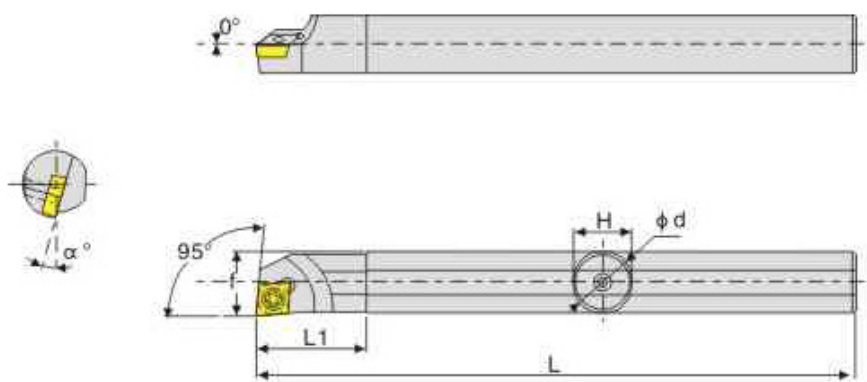
SCLCR/L



Основной угол наклона 95°



Обработка торца, сквозного отверстия, глухого отверстия



Модель	Лезвие	Применяемые условия							Детали	
										
		Ø Dmin	Ø D	f	L	L1	H	α°	Винт	Гаечный ключ
S08K-SCLCR/L06	CC□□ 0602□□	10	8	5	125	14	7	-15	M2.5x6	T8
S10K-SCLCR/L06		12	10	6	125	14	9	-13		
S10K-SCLCR/L06		12	10	6	125	14	9	-13		
S12M-SCLCR/L06		16	12	9	150	25	11	-10		
S16Q-SCLCR/L06		20	16	11	180	32	15	-8		
S12M-SCLCR/L09	CC□□ 09T3□□	16	12	9	150	25	11	-10	M4x8	T15
S16Q-SCLCR/L09		20	16	11	180	32.5	15	-12		
S20R-SCLCR/L09		25	20	13	200	38	18	-8		
S25S-SCLCR/L09		32	25	17	250	45	23	-6		
S25S-SCLCR/L12	CC□□ 1204□□	32	25	17	250	45	23	-6	M5x12	T20
S32T-SCLCR/L12		40	32	22	300	50	30	-10		
S40U-SCLCR/L12		50	40	27	350	60	37	-8		
H08K-SCLCR/L06	CC□□ 0602□□	10	8	5	125	14	7	-15	M2.5x6	T8
H10K-SCLCR/L06		12	10	6	125	14	9	-13		
H10K-SCLCR/L06		12	10	6	125	14	9	-13		
H12M-SCLCR/L06		16	12	9	150	25	11	-10		
H16Q-SCLCR/L06		20	16	11	180	32	15	-8		