

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОГО
ЗАТОЧНОГО СТАНКА

ТС-100М
ТС-100МС



Ул. Каширская, 1А
г. Ростов-на-Дону,
Ростовская область,
Российская Федерация,
344091

Тел.: +7 (863) 292-99-43

Произведено в КНР

1. СОДЕРЖАНИЕ

1.Содержание.....	стр.2
2.Вводная информация.....	стр.2
3.Преимущества модели.....	стр.3
4.Технические характеристики.....	стр.3
5.Комплектация.....	стр.3
6.Общий вид инструмента.....	стр.4
7.Инструкция по технике безопасности.....	стр.6
8.Использование заточного станка.....	стр.7
8.1.Заточка стамесок, зубил и лезвий.....	стр.7
8.2.Заточка свёрл.....	стр.8
8.3.Заточка ножей.....	стр.10
8.4.Заточка ножниц.....	стр.10
9.Срок службы и хранение.....	стр.10
10.Гарантийные обязательства.....	стр.11
11.Общие положения.....	стр.12
12.Определение повреждений по внешнему виду.....	стр.13
13.Повреждения элементов электродвигателя.....	стр.14
14.Повреждение элементов редуктора, передаточных механизмов.....	стр.15
15.Повреждение выключателя.....	стр.15
16.Адреса гарантийных мастерских.....	стр.16
17.Талоны на гарантийный ремонт.....	стр.17
18.Реклама продукции.....	стр.19

2. ВВОДНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

 Уважаемый покупатель! Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца. Инструкция написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Поэтому купленный Вами инструмент может иметь конструктивные отличия от изображенного на иллюстрации, которые не влияют на условия монтажа и эксплуатации.

Многофункциональный заточной станок (далее по тексту – заточной станок) предназначен для заточки свёрл, ножей, ножниц и лезвий.

Устройство предназначено только для бытового применения внутри помещений. Максимальная продолжительность работы – до 3 часов в день с 10-минутным перерывом каждые 15 минут работы.

! При покупке инструмента, обязательно проверьте исправность и комплектность изделия, убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт поставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и заводской номер инструмента.

Перед включением внимательно изучите настоящий паспорт. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего паспорта, чтобы обеспечить оптимальное функционирование изделия и продлить срок его службы.

Приобретенная Вами модель может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия её монтажа и эксплуатации.

Транспортировка заточного станка производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

3. ПРЕИМУЩЕСТВА МОДЕЛЕЙ

- Регулировка угла заточки
- Возможность крепления к поверхности
- Прозрачный экран защищает оператора от искр и абразивов
- Алмазный диск для точной обработки
- Компактный дизайн для удобного хранения
- Высокая скорость

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

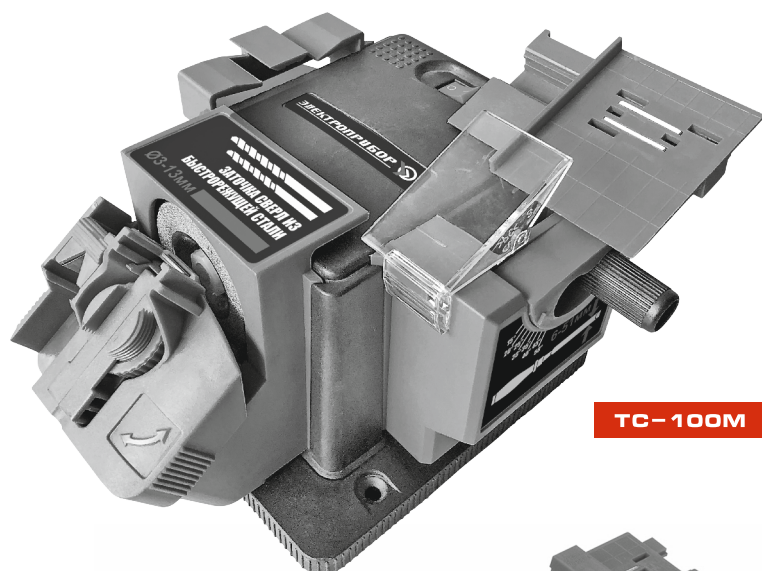
Модель	ТС-100М	ТС-100МС
Напряжение, В	220	220
Частота тока, Гц	50	50
Мощность, Вт	100	100
Число оборотов на холостом ходу, об/мин	7000	6700
Размеры шлифовального диска, мм	51x10x7,5	49x10x7,5
Диаметр затачиваемых сверл, мм	3-13	3-10
Ширина затачиваемых зубил/ лезвий, мм	6-51	6-51

5. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Многофункциональный заточной станок (1 шт), гибкий вал (1 шт, только для модели ТС-100МС!), инструкция по эксплуатации (1 шт), гарантийный талон (1 шт), упаковка (1 шт).

! Технические характеристики, дизайн изделия и комплектация могут быть изменены без предварительного уведомления!

6. ОБЩИЙ ВИД ИНСТРУМЕНТА



ТС-100М



ТС-100МС

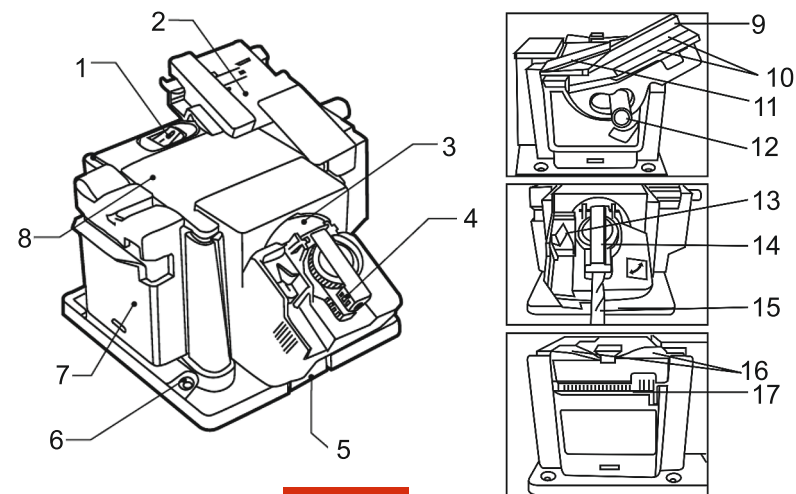


РИС. 1А

1 - Выключатель; 2 - Блок заточки стамесок, зубил и лезвий; 3 - Шлифовальный диск; 4 - Блок заточки сверл; 5 - Фиксатор блока; 6 - Монтажное отверстие; 7 - Блок заточки ножей и ножниц; 8 - Силовой блок; 9 - Узкая направляющая стамесок и зубил; 10 - Магниты; 11 - Защита; 12 - Ручка регулировки угла; 13 - V-образная направляющая; 14 - Узел заточки сверл; 15 - Сверло; 16 - Щель для заточки ножей; 17 - Щель для заточки ножниц.



РИС. 1Б

Блок для заточки стамесок, зубил и лезвий
Рис.1 (№2), рис. 1Б



Блок заточки ножей
и ножниц
Рис.1 (№7), рис. 1В



Блок заточки сверл
Рис.1 (№14), рис. 1Г

7. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Применение в заточном станке коллекторного электропривода с двойной изоляцией обеспечивает максимальную электробезопасность при работе от сети переменного тока напряжением 220В без применения индивидуальных средств защиты и заземляющих устройств.

Заточной станок должен применяться в соответствии с назначением и требованиями, указанными в данном руководстве по эксплуатации.

! При эксплуатации заточного станка необходимо соблюдать следующие правила:

-все виды работ по подготовке заточного станка к работе, техническое обслуживание и ремонт производить только при отключённой от сети штепсельной вилке;

-включать в сеть заточной станок только перед началом работы;

-подключать, отключать от сети штепсельную вилку только при выключенном заточном станке;

-отключать от сети штепсельную вилку при переносе заточного станка с одного рабочего места на другое, при перерыве в работе;

-отключать заточной станок выключателем при внезапной остановке (исчезновение напряжения в сети, заклинивании движущихся деталей, перегрузке электродвигателя);

-не допускать натягивания, перекручивания и попадания под различные грузы шнура питания, соприкосновение его с горячими и масляными поверхностями (шнур питания следует подвешивать);

-по окончании работы заточной станок должен быть очищен от пыли и грязи;

-хранить заточной станок в недоступном для детей месте.

Разрешается производить работы на заточном станке без индивидуальных диэлектрических средств защиты.

! Эксплуатация заточного станка запрещается:

-в помещениях со взрывоопасной, а также химически активной средой, разрушающей металлы и изоляцию;

-в условиях воздействия капель и брызг, на открытых площадках во время снегопада или дождя;

-в случае повреждения штепсельной вилки или изоляции шнура питания;

-при неисправном выключателе или нечёткой его работе;

-при появлении дыма или запаха, характерного для горячей изоляции;

-при появлении повышенного шума, стука или вибрации;

-при поломке или появлении трещин в корпусных деталях;

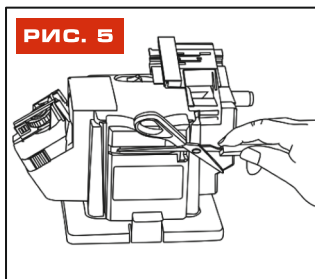
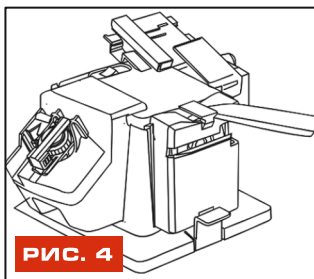
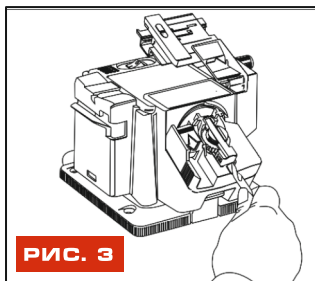
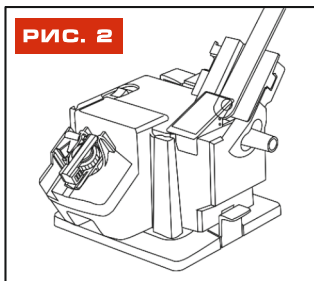
-при повреждении или выработке рабочего инструмента.

8. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЗАТОЧНОГО СТАНКА

! Запрещается начинать работу со станком, не выполнив требований по технике безопасности, указанных в предыдущем разделе настоящего руководства по эксплуатации.

8.1. Заточка стамесок, зубил и лезвий

1. Установите блок заточки стамесок, зубил и лезвий 2 (рис.1) на силовой блок 8 (рис.1).



2. Положите стамеску, зубило или лезвие на суппорт для лезвий. Магниты 10 (рис. 1) удерживают лезвие в нужном положении (рис. 2).

3. Проверьте, совпадает ли угол заточки с углом скоса стамески, зубила или лезвия.

4. Для регулировки угла ослабьте ручку регулировки угла 12 (рис. 1). Выберите нужный угол и затяните ручку.

5. Кромка лезвия должна касаться шлифовального круга. Включите силовой блок 8 (рис. 1) с помощью выключателя 1 (рис. 1), переведя его в положение «ВКЛ».

6. Двигайте суппорт с лезвиями вперёд и назад поперёк шлифовального диска 3 (рис. 1) с лёгким постоянным нажимом, непрерывным движением.

! Не держите лезвие в одном положении, чтобы избежать его повреждения.

7. Плавно перемещайте лезвие вниз по суппорту во время заточки.

8. При заточки узких лезвий, стамесок или зубил положите узкую направляющую 9 (рис. 1) в качестве распорки и произведите заточку, как указано выше.

9. Выключите силовой блок после заточки.

10. Перед сменой блока убедитесь, что шлифовальный диск остановился.

8.2. Заточка свёрл

1. Установите блок заточки свёрл 4 (рис. 1) на силовой блок.

2. Снимите зажимное устройство и вставьте сверло для заточки. Слегка затяните зажимное устройство так, чтобы сверло еще могло двигаться.

3. Установите зажимное устройство со сверлом в V-образную направляющую 13 (рис. 1), совмещая пазы сбоку (рис. 6).



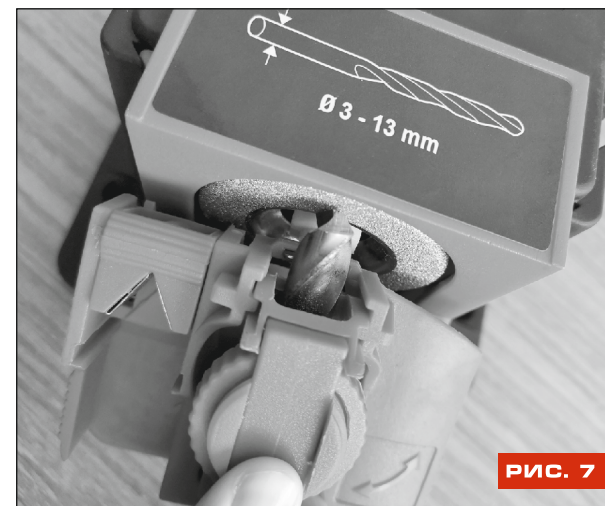
4. Установите сверло в V-образную направляющую так, чтобы оно касалось торцевого упора.

5. Поворачивайте сверло до тех пор, пока все четыре лопасти коснутся краёв V-образной направляющей.

6. Затяните зажимное устройство со сверлом в данном положении.

7. Перемещайте V-образную направляющую в направлении шлифовального диска 3 (рис. 1), затем снимите зажимное устройство со сверлом.

8. Поместите зажимное устройство со сверлом в направляющее отверстие в центре шлифовального диска (рис. 3, рис. 7).



9. Включите силовой блок, переведя выключатель в положение «ВКЛ».
10. Перемещайте зажимное устройство от одной стороны к другой с лёгким давлением пальцев.
11. Снимите зажимное устройство, повернув на 180° и снова установите в направляющее отверстие.
12. Проверьте, заточена ли передняя кромка обеих канавок сверла одинаково остро.
13. Выключите силовой блок после заточки. Перед заменой блока убедитесь, что шлифовальный диск остановился.

8.3. Заточка ножей

1. Установите блок заточки ножей и ножниц 7 (рис. 1) на силовой блок.
2. Включите силовой блок, переведя выключатель в положение «ВКЛ».
3. Удерживая ручку ножа как можно ближе к себе (рис. 4), вставьте ближайшую к ручке часть лезвия в щель заточки ножей 16 (рис. 1).
4. Как только лезвие коснётся шлифовального диска, потяните лезвие поперёк шлифовального диска с лёгким постоянным давлением к кончику лезвия и извлеките лезвие.
5. Установите другую сторону лезвия в противоположную щель заточки ножей 16 (рис. 1) и повторите предыдущий пункт.
6. Повторяйте заточку каждой из сторон до получения ровной острой кромки.
7. Выключите силовой блок после заточки. Перед заменой блока убедитесь, что шлифовальный диск остановился.

8.4. Заточка ножниц

1. Установите блок заточки ножей и ножниц на силовой блок.
2. Включите силовой блок, переведя выключатель в положение «ВКЛ».
3. Полностью раскройте ножницы.
4. Перемещайте одно из лезвий ножниц вдоль щели заточки ножниц 17 (рис. 1).
5. Потяните лезвие поперёк шлифовального круга от основания к кончику (рис. 5).
6. Извлеките ножницы и переверните их для заточки с другой стороны, повторяя предыдущий пункт.
7. Повторяйте заточку каждой из сторон до получения ровной острой кромки.
8. Выключите силовой блок после заточки. Перед заменой блока убедитесь, что шлифовальный диск остановился.

9. СРОК СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЕ

Срок службы заточного станка - 3 года. Станок должен храниться до начала эксплуатации законсервированным в упаковке изготовителя в складских помещениях при температуре среды от - 20 до +40 °С. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства по эксплуатации. Станок, отслуживший свой срок и не подлежащий восстановлению, должен утилизироваться согласно нормам, действующим в стране эксплуатации.

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев со дня продажи.

Произведено Zhejiang Jiahong Tools Manufacture Co., Ltd под контролем «Электроприбор».

1. Удовлетворение претензий потребителя о недостатках данного инструмента производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».
2. В случае выхода инструмента из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при обязательном предъявлении оформленного гарантийного талона с полностью заполненными полями и штампом торговой организации.
3. Гарантийный случай устанавливается в уполномоченном сервисном центре.
4. Для гарантийного ремонта владельцу необходимо обратиться с приложением данного паспорта в гарантийную мастерскую. В гарантийный ремонт инструмент принимается в чистом виде; при отправке в сервисный центр необходимо упаковать изделие в жесткую транспортную упаковку, обеспечивающую его сохранность.
5. На период гарантийного ремонта эквивалентный исправный инструмент не предоставляется.

При гарантийном ремонте срок гарантии продлевается на время ремонта и пересылки.

Гарантийный ремонт не осуществляется:

1. Без предъявления полностью и правильно заполненного гарантийного талона.
2. Если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному инструменту.
3. При отсутствии, повреждении или изменении серийного номера на инструменте или в гарантийном талоне, или при их несоответствии;
4. При предоставлении изделия в разобранном виде.
5. При несоблюдении покупателем правил инструкции и техническому обслуживанию или использованию изделия не по назначению.
6. При использовании инструмента в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также при возникновении неисправностей связанных с нестабильностью параметров электросети, установленных ГОСТ.
7. При неправильной эксплуатации (использование инструмента не по назначению, установки на инструмент не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных приспособлений и т. п.
8. При использовании не рекомендованных расходных частей, аксессуаров, насадок и пр.
9. При наличии механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и пр.) корпуса и сетевого шнура; при наличии повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких и низких температур или иных внешних факторов, попадании инородных предметов в вентиляционные отверстия инструмента, а также при повреждениях, наступивших в вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки (коррозия металлических частей).

10. При наличии повреждений изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки.

11. При эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари).

12. При наличии повреждений, вызванных сильным внутренним и внешним загрязнением.

13. При поломке изделия из-за приложения чрезмерного усилия.

14. При неисправностях, возникших вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например, ротора и статора, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному для данного изделия.

15. При естественном износе деталей, в результате длительной эксплуатации (определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри, отработанной смазки в редукторе)

16. При обслуживании изделия вне гарантийной мастерской, очевидных попытках вскрытия и самостоятельного ремонта и смазки изделия (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и пр.), а так же при внесении самостоятельных изменений в конструкцию (удлинение шнура питания и пр.).

Гарантийный ремонт не распространяется:

1. На сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, цанговые зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и тп.

2. На быстроизнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и тп.. Замена этих деталей в течение гарантийного срока, является платной услугой.

3. На шнуры питания, в случае повреждения изоляции, шнуры питания подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная)

4. На корпуса инструмента.

Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец, щеток) в гарантийный и пост гарантийный период, является платной услугой.

О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре.

Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет покупателя.

11. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Гарантия на электроинструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и

узлов, соответствующих чертежам и существующим стандартам, прошел проверку в ОТК завода-изготовителя. Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту.

Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке.

Правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

12. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЙ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек.	Неправильная эксплуатация.	Нет
Сильное загрязнение вентиляционных окон и внутри изделия (пылью, жидкостями и т.п.).	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	Нет
Сильное внешнее загрязнение инструмента, наличие на корпусе следов жидкостей и т. п.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	Нет
Ржавчина на металлических поверхностях электроинструмента.	Неправильное хранение.	Нет
Повреждение от огня (внешнее).	Контакт с открытым пламенем.	Нет
Электроинструмент принят в разобранном виде.	У потребителя отсутствует право разбирать инструмент во время гарантийного срока.	Нет
Электроинструмент был ранее вскрыт вне сервисной мастерской, а также неправильная сборка, применение несоответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.п., что могло привести к выходу электроинструмента из строя.	Ремонт электроинструмента в течение гарантийного срока должен проводиться в уполномоченных сервисных мастерских.	Нет
Курок выключателя запал (наружных повреждений нет).	Выключатель испорчен.	Да
Видимые поломки инструмента.	Падение, удар.	Нет
Применение сменного инструмента: затупленного, поврежденного или нестандартного.	Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перегрузке или поломке.	Нет
Не читается совсем или частично выдавленный на корпусе заводской номер электроинструмента.	Нарушение правил эксплуатации.	Нет
Пломба на корпусе отсутствует или не соответствует уполномоченной сервисной мастерской.	Попытка ремонта в неспециализированном ремонтном учреждении.	Нет
Отсутствуют предусмотренные заводом-изготовителем наклейки		Да

13.ПОВРЕЖДЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Сгоревшие обмотки якоря и статора, равномерное изменение цвета обмоток якоря.	Длительная работа с перегрузкой, недостаточное охлаждение из-за загрязнения электроинструмента.	Нет
Якорь сгорел, катушки статора не изменили сопротивления.	Межвитковое замыкание якоря.	Да
Сильное искрение на коллекторе якоря по причине межвиткового замыкания якоря (неравномерные цвета обмоток якоря).	Некачественное изготовление.	Да
Пробой электрической изоляции шнура питания, обмоток статора, якоря без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да
Механическое нарушение изоляции якоря или статора вследствие загрязнения или попадания инородных веществ.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	Нет
Электрический пробой статора на корпус статора без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да
Разрыв обмотки якоря по причине некачественной пропитки, без признаков перегрузки.	Некачественное изготовление.	Да
Износ зубьев вала якоря (смазка рабочая) других повреждений нет.	Некачественное изготовление.	Да
Износ зубьев вала якоря и ведомого зубчатого колеса (смазка нерабочая или отсутствует, металл якоря с синевой).	Неправильная эксплуатация.	Нет
Повреждение якоря, статора, корпуса электродвигателя, связанное с выходом из строя подшипников якоря (смазка нерабочая, отсутствует или наличие посторонних механических частиц).	Недостаточный уход за электроинструментом, неправильное обслуживание.	Нет
Выход из строя ротора или статора вследствие заклинивания электроинструмента.	Неправильное закрепление, подбор инструмента или выбор режима пользователем.	Нет
Выход из строя помехоподавляющего фильтра (конденсатора, катушек) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да
Повреждение изоляции якоря и статора крупнозернистой пылью. Нарушение лаковой изоляции якоря и статора. Механическое повреждение обмоток якоря и статора.	Небрежная эксплуатация. Несоблюдение требований данного руководства.	Нет
Разрыв(повреждение) обмотки якоря/статора в результате попадания посторонних элементов в зону вращения	Несоблюдение требований по пылезащите инструмента при работе	Нет

14.ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ РЕДУКТОРА, ПЕРЕДАТОЧНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Обломан зуб блок-шестерни инструмента (смазка нерабочая, наличие посторонних механических частиц).	Переключение скоростей в рабочем режиме.	Нет
Износ зубьев шестерен.	Недостаточный уход.	Нет
Выход из строя подшипников редуктора (смазка рабочая).	Некачественное изготовление.	Да
Повреждения, возникшие по причине отсутствия или разрыва защитного кожуха, что способствовало загрязнению механизма.	Некачественное изготовление.	Да
Повреждения редуктора из-за: - негерметичности; - недостаточного количества смазки; - недостаточного количества смазки;	По вине изготовителя.	Да
	По вине изготовителя. Недостаточный уход.	Да Нет
Повреждение механических частей электроинструмента вследствие неправильной регулировки, установки сменного инструмента.	Невнимательное изучение инструкции по эксплуатации, применение для работы нестандартных приспособлений.	Нет
Поломка вентилятора отсоса (наличие внутри корпуса налипшей грязи и твердых предметов, большего размера, чем это допустимо согласно паспорту изделия).	Неправильная эксплуатация и отсутствие ухода.	Нет

15.ПОВРЕЖДЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Выход из строя выключателей относится к гарантийным случаям, за исключением случаев приведенных ниже:

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Выход из строя выключателя (совместно со статором, якорем) по причине перегрузки.	Нарушение условий эксплуатации.	Нет
Выход из строя выключателя (отсутствие возможности регулировки оборотов из-за засорения регулировочного колеса инородными веществами).	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	Нет
Механические повреждения выключателя.	Небрежная эксплуатация.	Нет

16. АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Ремонт инструментов «Электроприбор» должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятий.

Азов: ИП Жуков А.И., Торговый дом «Хозяин», проезд Объездной, 7А, Тел.: 8 (928) 100-46-70. E-mail: msazovservice@mail.ru. www.machinestore.ru
Абакан: ИП Зуев А.М., СЦ «Каскад», ул. Игарская, 21. Тел.: 8 (3902) 305-755. E-mail: serviskaskad@list.ru. www.kaskadtools.ru
Армавир: ИП Муратов А.Ю., ул. Новороссийская, 61. Тел.: 8 (928) 664-39-65; 8 (953) 096-09-50. E-mail: ument-armavir@yandex.ru
Армавир: ИП Ухов С.В., «Профф-Ремонт», ул. Софьи Перовской, 17. Тел.: 8 (928) 236-45-01. E-mail: proff-instrument2012@mail.ru
Астрахань: ООО «АТРП», ул. Набережная реки Царева, 31. Тел.: 8 (927) 580-82-51, 8 (967) 338-44-85. E-mail: ooo.atrp@mail.ru
Астрахань: ИП Мишагина С.А., ул. Дзержинского, 6. Тел.: 8 (908) 618-77-87. E-mail: info@exfort.ru
Ахтубинск: «СКВ Сервис», ул. Волгоградская, 8. Тел.: 8 (937) 508-00-01. E-mail: skvservice@mail.ru. www.skv08.ru
Белгород: ИП Цыбулев И.Г., ул. Железнодорожная, 79Б. Тел.: 8 (904) 532-87-27. E-mail: risc8118@gmail.com
Белореченск: ИП Солопов О.А., ул. Первомайская, 1А. Тел.: 8 (861) 552-21-26. E-mail: anya39@rambler.ru
Брянск: ИП Тимошкин С.Н., ул. Флотская, 99А. Тел.: 8 (483) 231-12-12. E-mail: tehnomaster07@yandex.ru. www.32-tm.ru
Весёлый: ИП Едодимов В.А., ул. Октябрьская, 137. Тел.: 8 (988) 553-44-66. E-mail: evdokimov1606@gmail.ru
Владимир: ИП Бибарсов Д.А., «Сервис плюс», пр-кт Ленина, 42. Тел.: 8 (904) 958-86-55. E-mail: servis_plus33@mail.ru. www.servis-plus.ru
Волгоград: ИП Тараненко И.Ю., СЦ «Remlife», ул. Казахская, 25, оф. 2. Тел.: 8 (988) 037-75-36. www.rem-life.ru
Воронеж: ИП Фатеев В.А., СЦ «Мантер-Сервис», ул. Менделеева, 13. Тел.: 8 (962) 326-54-24. E-mail: sc.master-servis@yandex.ru.
Грозный: ООО «Алиф», СЦ «Алиф», ул. Маяковского, 17В. Тел.: 8 (928) 001-33-03; 8 (871) 222-49-21. E-mail: aifgrozny@mail.ru; adamsaidalif@mail.ru; alifservice@mail.ru
Екатеринбург: ООО «Мастер Сервис», пер. Шоферов, 11, оф. 101. Тел.: 8 (343) 286-13-69
Елань: ИП Акимов А.С., ул. Вокзальная, 81. Тел.: 8 (84452) 5-50-94. E-mail: servis-volkova@yandex.ru
Йошкар-Ола: ИП Захаров И.А., ул. Гончарова, 9. Тел.: 8 (8362) 30-45-48. E-mail: mi-ch@yandex.ru
Казань: ООО «ТЦ «Актив Групп», ул. Анафурова, 3. Тел.: 8 (843) 555-05-81. E-mail: agroup-service@yandex.ru. www.hardyttool.ru
Краснодар: ИП Бондаренко Ю.В., СЦ «Макита», ул. Уральская, 83А. Тел.: 8 (861) 292-46-26, факс 8 (861) 210-13-77, 8 (905) 495-38-83. E-mail: ytu5@rambler.ru
Краснодар: ул. Ломоносова, 20. Тел.: 8 (861) 275-86-61; 8 (918) 652-03-56; Тел.: 8 (964) 892-18-19. E-mail: s2758661@rambler.ru
Краснодар: ИП Лычкин С.М., маг. «Елена», ул. Северная, 263/20. Тел.: 8 (861) 253-53-14. E-mail: elena_sternaustralia@mail.ru
Крымск: ИП Ховтенко А.С., СЦ «Шмель», ул. Коммунистическая, 14А. Тел.: 8 (952) 823-36-74, 8 (952) 823-68-45, 8 (964) 916-66-89. E-mail: magaz.master@mail.ru
Кызыл: ИП Райко А.В., пр-д Нефтяников, 6, пом. 1. Тел.: 8 (937) 716-54-69. E-mail: alexandrakyo@yandex.ru
Камениск-Шахтинский: ИП Недорубан Н.В., СЦ «220 вольт», пер. Башкевича, 92. Тел.: 8 (988) 259-86-28. E-mail: service.kam.220-volt@yandex.ru
Лабинск: ИП Петров Н.С., СЦ «Мустанг», ул. Победы, 320. Тел.: 8 (918) 042-44-00. E-mail: 89180906070@mail.ru
Махачкала: ИП Имхаев И.М., СЦ «Универсал», ул. Стенной поселок, 4А. Тел.: 8 (928) 059-77-76, 8 (963) 423-07-77, 8 (988) 223-07-77. E-mail: imihaev@mail.ru
Махачкала: ИП Суюпов Р.М., СЦ «Горизонт-М», пос. Семендер, пр-кт Казбекова, 192. Тел.: 8 (988) 451-27-51. E-mail: service@gorizont-m.ru. www.gorizont-m.ru
Нальчик: ИП Маклаков Н.А., ул. Ахохова, 190. Тел.: 8 (928) 083-55-53; 8 (965) 498-66-63. E-mail: maklakov.nazar@gmail.com. www.krutisverli.ru
Нальчик: ИП Рассолов С.А., ул. Кадырова, 8. Тел.: 8 (960) 422-38-81. E-mail: s_rassolov@mail.ru
Новороссийск: ИП Абдулова У.В., «Инструмент-Сервис», Анапское шоссе, 17А. Тел.: 8 (900) 28-99-239; 8 (8617) 67-10-10. E-mail: servis307220@yandex.ru
Новочеркасск: ИП Макаров А.А., СЦ «Инструментарий», ул. Гагарина, 33. Тел.: 8 (951) 523-34-52. E-mail: 89515233452@yandex.ru
Омск: ИП Ситников Ю.А., Космический пр-кт, 97А, кор. 2. Тел.: 8 (3812) 57-04-57, 8 (3812) 38-78-43, 8 (903) 927-78-43. E-mail: kosmos.omsk@gmail.com
Оренбург: ИП Ванюшин А.В., СЦ «99», ул. Орская, 99. Тел.: 8 (3532) 21-42-88. E-mail: orenburg350@mail.ru
Оренбург: ООО «ОптТоргПоволжье», ул. Беляевская, 40. Тел.: 8 (3532) 61-16-60. E-mail: opt.volgabk@bk.ru
Пятигорск: ИП Гринько В.А., Промзона-2, ул. Производственная, 11. Тел.: 8 (962) 404-60-90. E-mail: grinkoviktor@mail.ru
Пятигорск: ИП Родионова Л.А., ул. Адмиральского, 6А. Тел.: 8 (928) 357-36-16. E-mail: ug_service@mail.ru
Пенза: ИП Кирсанов А.С., маг. «Русь», п. Колышлей, ул. Октябрьская, 32. Тел.: 8 (904) 266-47-44. E-mail: nm1623@rambler.ru
Пермь: ИП Бурнышев А.И., СЦ «Стинко», ш. Космонавтов, 316-Б. Тел.: 8 (342) 254-30-40 (доб. 312, 315). E-mail: foresters-service@inbox.ru
Ростов на Дону: ИП Коробов В.А., ул. Каширская, 1А. Тел.: 8 (863) 292-99-45.
Ростов на Дону: ИП Ибрагимов Э.Р., «Global Service», пр-кт 40-летия Победы, 35; пр-кт Буденновский, 19/54; ул. Добровольского, 13; пр-кт Ворошиловский, 65. Тел.: 8 (863) 297-01-01; 8 (800) 200-08-63. E-mail: 2970101@mail.ru. www.global.sc
Самара: ИП Колоколов Д.В., «ProService», ул. Физкультурная, 17. Тел.: 8 (846) 990-54-46. E-mail: profservice63@yandex.ru. www.profservice63.ru
Санкт-Петербург: ООО «ЭДС», ул. Черняховского, 15. Тел.: 8 (812) 572-30-20. E-mail: eds2005@ya.ru. www.elektro-remont.ru
Симферополь: ИП Меридиа В.И., ул. Аральская, 71/88. Тел.: 8 (978) 704-69-72, 8 (978) 727-86-33. E-mail: stern.simf2004@mail.ru. www.nerkajev-ka.pf
Соchi: ИП Новикова А.А., ул. Дагомыская, 43. Тел.: 8 (918) 080-00-15. E-mail: service-centre@sochi.com
Ставрополь: ИП Еда М.А., ул. Тухачевского, 26/А. Тел.: +7 (962) 445-43-25. E-mail: servistoc@yandex.ru.
Старый Оскол: ООО «Авантаж-Информ», мкр. Лебединец, 1А. Тел.: 8 (951) 140-13-59; 8 (4725) 24-62-27, 8 (4725) 24-73-49. E-mail: advantage_st@mail.ru
Тихорецк: ИП Иушина Л.В., маг. «Инструмент Сервис», ул. Ляпидевского, 78. Тел.: 8 (918) 022-81-30. E-mail: lushin@list.ru
Туапсе: ИП Демьянко Д.В., маг. «Сервис-Класс», ул. Набережная, 3Г. Тел.: 8 (918) 048-49-89; 8 (918) 605-81-65. E-mail: servis_23@mail.ru
Тула: ООО «Инструмент Сервис», Одовское шоссе, 78. Тел.: 8 (487) 239-23-96. E-mail: instrument-tula@mail.ru
Уфа: ООО «УфаГаз», ул. Трамвайная, 15А. Тел.: 8 (347) 298-52-22. E-mail: ingo@ufagaz.ru
Уфа: ООО «Согласие», ул. Кирова, 128/1. E-mail: soglasieufa@mail.ru
Уфа: ИП Глазман, ул. Чернышевского, 178А. Тел.: +7 (347) 274-70-27. E-mail: markufa@mail.ru
Чебоксары: ИП Захаров И.А., маг. «Мир инструментов», ул. Хевешикая, 5, корп. 1. Тел.: 8 (8352) 22-21-41. E-mail: mi-ch@mail.ru
Чебоксары: ИП Максимов Р.Н., СЦ «Ситовая Техника», Октябрьский проезд, 8. Тел.: (8352) 38-52-06. E-mail: servis_st121@mail.ru. www.st121.ru
Челяби: ИП Завиш Д.М., Челем-1, ул. Кирова, 12. Тел.: 8 (903) 493-55-02. E-mail: zdvish@yandex.ru. www.zdvish-service.ru
Челябов: ООО «Тенотрейд», ул. Белинского, 3. Тел.: 8 (8202) 24-0-510. E-mail: office@mtservice.ru
Черкесск: ИП Кущев Е.А., ТЦ «Техник», ул. Гутякулова, 13Д. Тел.: 8 (8782) 210557, 8 (988) 918-15-87. E-mail: eservice2000@mail.ru, tsctehnik@mail.ru
Черкесск: ИП Гутякулов Б.Р., ул. Октябрьская, 3. Тел.: 8 (909) 495-82-86; 8 (928) 923-04-05. E-mail: gbr04yandex.ru
Шахты: ИП Тупалин А.Е., СЦ «Электронинструмент», ул. Ленина, 188. Тел.: 8 (888) 943-48-19. E-mail: ooolgdiya.service@mail.ru
Шахты: ИП Иванков А.Ю., «Интер-Сервис», ул. Маяковского, 22Г. Тел.: 8 (928) 216-35-94, 8 (938) 159-86-85
Элиста: «СКВ Сервис», ул. Юрия Клыкова, 81Г. Тел.: 8 (84722) 95-207. E-mail: skvservice@mail.ru. www.skv08.ru
Энгельс: ИП Мироненко М.О., пр-кт Строителей, 31. Тел.: 8 (845) 374-01-67

Корешок талона №2 на гарантийный ремонт

модель: _____
Изыят «_____» 20 ____ г.
Исполнитель _____

Корешок талона №1 на гарантийный ремонт

модель: _____
Изыят «_____» 20 ____ г.
Исполнитель _____

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №1

на гарантийный ремонт
многофункционального шлифовального станка
(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____

(подпись) (Ф.И.О)

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №2

на гарантийный ремонт
многофункционального шлифовального станка
(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____

(подпись) (Ф.И.О)

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен.
Подпись покупателя _____

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

НАША ПРОДУКЦИЯ

Компания «ЭЛЕКТРОПРИБОР» предлагает Вашему вниманию широкий выбор инструмента и оборудования

