

344091,
Российская Федерация
г. Ростов-на-Дону
ул. Каширская, 1А

Тел.:
+7 (863) 292-92-56,
+7 (863) 292-92-57.

www.iskra-ug.ru



РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПИЛЫ ЦИРКУЛЯРНОЙ
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ

ПД-185ДМ

1.СОДЕРЖАНИЕ

1.Содержание.....	стр.2
2.Вводная часть.....	стр.2
3.Преимущества.....	стр.2
4.Общий вид инструмента.....	стр.3
5.Основные сведения об изделии.....	стр.3
6.Технические характеристики.....	стр.4
7.Комплектация.....	стр.4
8.Общие правила безопасности.....	стр.4
8.1.Рабочее место.....	стр.4
8.2.Электробезопасность.....	стр.5
8.3.Личная безопасность.....	стр.5
8.4.Использование электроинструмента.....	стр.5
8.5.Работа с циркулярной пилой.....	стр.6
9.Работа.....	стр.7
9.1.Установка и замена пильного диска.....	стр.7
9.2.Включение и выключение инструмента.....	стр.7
9.3.Установка глубины пропила.....	стр.7
9.4.Выполнение пропила под углом.....	стр.8
9.5.Направляющая линейка для параллельного реза.....	стр.8
10.Обслуживание.....	стр.8
11.Гарантийные изготовителя (поставщика).....	стр.8
12.Общие положения.....	стр.9
13.Определение повреждения по внешнему виду.....	стр.10
14.Повреждение элементов электродвигателя.....	стр.11
15.Повреждение элементов редуктора, передаточных механизмов.....	стр.12
16.Повреждение выключателя.....	стр.12
17.Талоны на гарантийный ремонт.....	стр.13
18.Адреса гарантийных мастерских.....	стр.15

2.ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца. Инструкция написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего паспорта, чтобы обеспечить оптимальное функционирование пилы циркулярной электрической и продлить срок ее службы.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Приобретенный Вами инструмент может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия эксплуатации.

При покупке пилы циркулярной электрической требуйте проверки ее работоспособности пробным запуском и проверки комплектности согласно сведениям паспорта. Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт поставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и заводской номер.

⚠ Электроинструмент является источником повышенной опасности!

3.ПРЕИМУЩЕСТВА

Небольшие размеры

Ступор для быстрой и безопасной смены диска

Удобная прорезиненная рукоять

Безопасная работа с защитным кожухом

4.ОБЩИЙ ВИД ИНСТРУМЕНТА

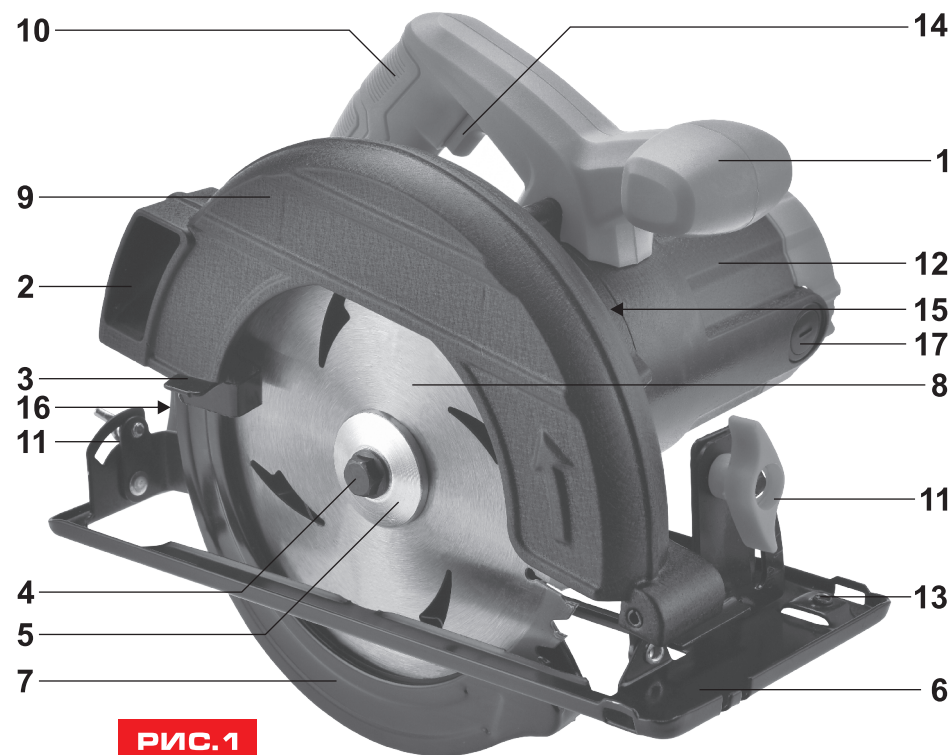


РИС.1

1.Боковая рукоять; 2.Патрубок для выброса опилок; 3.Ручка защитного устройства; 4.Болт крепления диска; 5.Внешний фланец; 6.Основание; 7.Подвижный защитный кожух; 8.Пильный диск; 9.Кожух неподвижный; 10.Рукоять; 11.Шкала фиксации угла наклона пилы с регулятором; 12.Двигатель; 13.Винт фиксации параллельного упора; 14.Выключатель; 15.Фиксатор блокировки пильного диска; 16.Регулятор глубины пропила; 17.Крышка щеткодержателя.

5.ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Пила циркулярная электрическая предназначена для осуществления прямых пропилов в заготовках из древесины (или изделий из неё) и пластмассы.

⚠ Внимательно прочтите данную инструкцию!

Пила циркулярная электрическая относится к бытовому классу электроинструмента. После непрерывной работы в течение 15-20 минут необходимо выключить пилу. Возобновить работу можно через 5 минут! Не перегружайте электродвигатель пилы. Время работы не более 20 часов в неделю. Настоящий паспорт содержит сведения и требования, необходимые и достаточные для надёжной, эффективной и безопасной

эксплуатации пилы циркулярной электрической.

В связи с постоянной деятельностью по совершенствованию пилы циркулярной электрической изготовитель оставляет за собой право вносить в его конструкцию незначительные изменения, не отражённые в настоящем паспорте и не влияющие на его эффективную и безопасную работу.

Транспортировка пилы циркулярной электрической производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

6.ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение, В	220
Частота тока, Гц	50
Мощность, Вт	1300
Скорость, об/мин	5600
Максимальная глубина пропила, мм	65
Стопор диска	есть
Пильный диск, мм	185
Диаметр посадки диска, мм	25,4

7.КОМПЛЕКТАЦИЯ

Накидной ключ (1 шт), расклинивающий нож (1 шт), защитный кожух (1 шт), параллельная направляющая (1 шт), пильный диск (1 шт), угольные щётки (1 комплект), шестигранный ключ (1 шт), подвижная направляющая (1 шт), стопорный болт (2 шт), стопорная гайка (2 шт), замыкающая скоба (2 шт), винт (4 шт), шайба (4 шт), шпунт (1 шт), штифт (1 шт).

❗ Технические характеристики и комплект поставки могут быть изменены без предварительного уведомления.

8.ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Электроинструменты являются оборудованием повышенной опасности. Чтобы избежать травмы или поражения током при использовании электроинструмента, следует строго соблюдать следующие основные правила техники безопасности. Прочитайте и запомните эти указания до того, как приступите к работе с пилой циркулярной электрической. Храните указания по технике безопасности в надёжном месте.

8.1.Рабочее место.

Содержите рабочее место в чистоте и хорошо освещённым. Загромождённые, плохо освещённые рабочие места являются причиной травматизма.

Не используйте пилу во взрывоопасных помещениях: таких, где присутствуют огнеопасные жидкости, газы или пыль. Пила циркулярная электрическая создаёт искры, которые могут привести к возгоранию.

Не отвлекайтесь – это может вызвать потерю контроля при работе и стать причиной травмы.

8.2.Электробезопасность.

Перед включением проверьте – соответствует ли напряжение питания Вашего электроинструмента сетевому напряжению; проверьте исправность кабеля, штепселя и розетки. В случае неисправности этих частей дальнейшая эксплуатация запрещается.

Электроинструменты с двойной изоляцией не требуют подключения через розетку с третьим заземленным проводом.

Если использование электроинструмента во влажных местах неизбежно, ток к электроинструменту должен подаваться через специальное устройство – прерыватель, отключающее электроинструмент при утечке. Резиновые перчатки электрика и специальная обувь увеличат Вашу личную безопасность.

Не подвергайте электроинструменты воздействию дождя или влажным условиям.

Аккуратно обращайтесь с электрошнуром. Никогда не используйте шнур, чтобы нести электроинструменты или тянуть штепсель из розетки. Держите шнур вдали от высокой температуры, масляных жидкостей, острых граней или движущих частей. Замените поврежденные шнуры немедленно в ближайшем сервисном центре. Поврежденные шнуры увеличивают риск удара током. При действии электроинструмента вне помещений используйте электроудлинители, предназначенные для таких целей.

8.3.Личная безопасность.

Будьте внимательны при работе с пилой циркулярной электрической. Не используйте её, когда Вы утомлены или находитесь под воздействием лекарства или средств, замедляющих реакцию, а также алкоголя и наркотических веществ. Это может привести к серьёзной травме.

Носите соответствующую одежду. Слишком свободная одежда, драгоценности или длинные распущенные волосы могут попасть в движущиеся части работающей пилы. Руки должны быть сухими, чистыми и свободными от следов маслянистых веществ.

Избегайте внезапного включения. Убедитесь, что клавиша включения/выключения находится в положении «выключено» до включения пилы в розетку. Запрещается перенос пилы при нажатии клавиши включения/выключения.

Удалите регулировочные и/или установочные ключи перед включением пилы. Оставленный ключ, попав в движущиеся части пилы, может привести к поломке или серьёзной травме.

Используйте хорошую опору и всегда держите надёжно баланс тела. Используйте оборудование, обеспечивающее Вашу безопасность. Всегда носите защитные очки. Респиратор, нескользящие безопасные ботинки, каска или наушники должны использоваться для соответствующих условий.

8.4.Использование электроинструмента

Используйте зажимы, струбцины, тиски или другой способ надёжного крепления обрабатываемой детали. Удержание детали рукой или телом может привести к потере контроля, поломке пилы или травмам.

Не перегружайте пилу. Используйте электроинструмент, соответствующий Вашей

работе. Правильно подобранный инструмент позволяет более качественно выполнить работу, обеспечивает большую безопасность.

Не используйте электроинструмент, если не работает клавиша «включения / выключения». Любой электроинструмент, в котором неисправна клавиша включения/ выключения, представляет повышенную опасность и должен быть отремонтирован до начала работы.

Отсоедините штепсель от источника электропитания перед проведением любых регулировок, замены аксессуаров или принадлежностей или для хранения пилы. Такие профилактические меры по обеспечению безопасности уменьшают риск случайного включения пилы.

Храните пилу вне досягаемости детей и других людей, не имеющих навыков работы с электроинструментом. Электроинструменты опасны в руках пользователей, не имеющих навыков.

Вовремя проводите необходимое обслуживание пилы циркулярной электрической. Должным образом обслуженная пила с острыми лезвиями позволяет более легко и качественно выполнять работу и повышает безопасность.

Любое изменение или модификация запрещается, так как это может привести к поломке и/или травмам.

Регулярно проверяйте регулировки пилы. Также проверяйте пилу на предмет отсутствия деформаций рабочих частей, поломки и на общее состояние электроинструмента, которое может влиять на его работу. Если есть повреждения, отремонтируйте пилу перед началом работ.

Составьте график периодического сервисного обслуживания Вашего электроинструмента.

Используйте только те принадлежности, которые рекомендуются изготовителем для Вашей модели. Принадлежности, которые подходят для одного электроинструмента, могут стать опасными, когда используются на другом электроинструменте.

8.5.Работа с циркулярной пилой

! Работайте в защитных наушниках, очках и малярной маске-респираторе!

- Всегда носите защитные очки при использовании пилы циркулярной электрической. Используйте респиратор для работы, во время которой образуется пыль.

- Надежно закрепите обрабатываемую деталь при обработке. Плохой крепеж детали может привести к деформации насадок, приводящих к потере контроля над инструментом и возможным травмам.

- Никогда не оставляйте клавишу включения/ выключения, зафиксированной в положении «Включено». Перед включением убедитесь, что клавиша включения/ выключения находится в положении «Выключено». Случайные запуски могут стать причиной травмы.

- Располагайтесь во время работы так, чтобы не быть зажатым между инструментом или вспомогательной ручкой и стенами или столбами. Если заклинит нож, это приведет к отдаче от пилы и может стать причиной травмы.

- Расстояние между расклинивающим ножом и зубом пильного диска не должно превышать 5 мм.

- Запрещается использовать сломанные или тупые пильные диски. Запрещается использовать пильные диски, изготовленные из быстрорежущей или высоколегированной стали. Разрешается использовать только пильные диски 185X25,4.

- Убедитесь, что вращающиеся части пильного диска не сдавливают и не заземляют друг друга. Убедитесь, что механизм вращения пильного диска находится в исправном состоянии.

- Используйте только острые пильные диски и фирменные запчасти. Обязательно отключите циркулярную пилу от сети электропитания перед заменой пильного диска, чистки корпусных изделий или при осуществлении технического обслуживания.

- Запрещается устанавливать пильные диски толщиной менее или более 2,5 мм.

- Не перегружайте электрическую циркулярную пилу.

- Надежно держите циркулярную пилу обеими руками в процессе работы. Следите за исправностью подвижного кожуха: он должен автоматически возвращаться в исходное положение по окончании работы.

- Запрещается прикладывать чрезмерное физическое усилие на изделие. Плавно и аккуратно осуществляйте пиление заготовки. Запрещается прикладывать боковое усилие на пильный диск.

- Отрезаемая часть заготовки должна располагаться справа так, чтобы подошва полностью располагалась на заготовке. Небольшие по размеру заготовки необходимо четко закрепить. Строжайше запрещено держать заготовки руками.

- Запрещается устанавливать фланцы и винты для их крепления, диаметр которых не совпадает с внутренним диаметром пильного диска. Запрещается касаться руками вращающегося пильного диска. Необходимо проверять подвижный кожух, фланцы и устройства для фиксирования заготовки и угла пропила каждый раз до начала работы.

9.РАБОТА

9.1.Установка и замена пильного диска

Зафиксируйте шпindel пилы при помощи ключа, вставив его в отверстия внешнего фланца 5 (рис. 1). Открутите болт 4, снимите шайбу и фланец 5, отведите подвижный защитный кожух 7 и снимите диск. Установите новый диск, фланец, шайбу и надежно затяните болт 4. Направление стрелки на пильном диске должно соответствовать направлению стрелки на кожухе диска! Отпустите подвижный защитный кожух – он должен сам вернуться в исходное положение. Осторожно вращая диск, убедитесь, что он надежно и правильно установлен (отсутствуют бой и заклинивание).

9.2.Включение и выключение инструмента

Для включения нажмите и удерживайте клавишу 14 (рис. 1) выключателя.

Для выключения просто отпустите клавишу выключателя 14.

9.3.Установка глубины пропила

Ослабьте фигурный болт 16 (рис.1) и приподнимите или опустите пилу над

подошвой 6 настолько, чтобы получить требуемую глубину пропила, которая контролируется по шкале линейки. Надежно затяните фигурный болт 16. В целях предотвращения несчастных случаев и получения качественного реза не допускается устанавливать глубину пропила, превышающую толщину материала более чем на высоту пильного зуба.

9.4.Выполнение пропила под углом

Ослабьте фигурную гайку фиксатора угла наклона 11 (рис. 1). Наклоните пилу на нужный угол; затяните гайку.

9.5.Направляющая линейка для параллельного реза

Направляющая линейка служит для пропила параллельно кромке распиливаемого материала. Линейка крепиться к основанию пилы 6 с помощью винта 13 (рис. 1).

10.ОБСЛУЖИВАНИЕ

Обслуживание пилы циркулярной электрической должно быть выполнено только квалифицированным персоналом уполномоченных сервисных центров. Обслуживание, выполненное неквалифицированным персоналом, может стать причиной поломки и травм!

Следите за чистотой вентиляционных отверстий. Очищайте их от пыли, грязи и стружек.

В случае появления чрезмерного искрения на коммутаторе якоря немедленно обратитесь в сервисную мастерскую для проверки состояния щёток.

Следите за чистотой корпусных деталей циркулярной пилы.

Запрещается использовать едкие химические вещества и жидкости для протирки корпусных деталей.

11.ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок эксплуатации пилы циркулярной электрической - 12 месяцев со дня продажи.

Произведено Zhengyang Technology Co., Ltd под контролем «Электроприбор».

Правильное использование и постоянное техническое обслуживание продлевают срок службы изделия.

Регулярно очищайте вентиляционные отверстия на корпусе пилы от грязи и пыли. Регулярно протирайте корпусные детали мягкой х/б тряпкой. Запрещается использовать различные виды растворителей для очистки пилы циркулярной электрической.

В случае выхода из строя пилы циркулярной электрической в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при предъявлении гарантийного талона.

Для гарантийного ремонта владельцу необходимо отправить пилу с приложением

данного паспорта в гарантийную мастерскую в жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей сохранность изделия.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

При гарантийном ремонте срок гарантии продлевается на время ремонта и пересылки.

Гарантия не распространяется на электрические пилы с дефектами, возникающими в результате эксплуатации их с нарушениями требований паспорта, вт. ч.:

-работа с перегрузкой электродвигателя;

-механические повреждения в результате удара, падения и т.п.;

-проникновения жидкостей, посторонних предметов внутрь пилы циркулярной электрической.

Гарантия не распространяется:

-на механические повреждения (трещины, сколы и т.п.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных средств и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные решетки пилы, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения (коррозия металлических частей) и небрежной эксплуатации;

-на быстроизнашиваемые части (угольные щетки, резиновые уплотнения, сальники, защитные кожухи, смазку и т.п.), а также на сменные принадлежности (диски) и сменные быстроизнашиваемые приспособления, за исключением случаев повреждений вышеперечисленных частей, произошедших вследствие гарантийной поломки;

-естественный износ пилы (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);

-на пилу, вскрывавшуюся или ремонтировавшуюся в течении гарантийного срока вне гарантийной мастерской;

-на пилу судаленным, стертым или измененным заводским номером;

-при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (пожар, наводнение, удар молнии и др.).

12.ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Гарантия на электроинструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и существующим стандартам, прошел проверку в ОТК завода-изготовителя. Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту. Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке. Правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

13.ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек, сетевого шнура и штепсельной вилки.	Неправильная эксплуатация.	нет
Загнутый шпindel (биеение шпинделя).	Удар по шпинделю.	нет
Сильное загрязнение вентиляционных окон и внутри изделия (пылью, жидкостями и т.п.).	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	нет
Сильное внешнее загрязнение инструмента, наличие на корпусе следов жидкостей и т. п.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	нет
Ржавчина на металлических поверхностях электроинструмента	Неправильное хранение.	нет
Повреждение от огня (внешнее).	Контакт с открытым пламенем.	нет
Электроинструмент принят в разобранном виде (отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба).	У потребителя отсутствует право разбирать инструмент во время гарантийного срока.	нет
Электроинструмент был ранее вскрыт вне сервисной мастерской, отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба, а также неправильная сборка, применение не соответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.п., что могло привести к выходу из строя электроинструмента.	Ремонт электроинструмента в течение гарантийного срока должен проводиться в уполномоченных сервисных мастерских.	нет
Курок выключателя запал (наружных повреждений нет).	Выключатель испорчен.	да
Видимые поломки инструмента.	Падение, удар.	нет
Применение сменного инструмента: затупленного или поврежденного, нестандартного.	Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перегрузке или поломке.	нет
Замена штепсельной вилки, удлинение сетевого шнура.	Нарушение правил эксплуатации.	нет
Не читается совсем или частично выдавленный на корпусе статора заводской номер электроинструмента.	Нарушение правил эксплуатации.	нет
Пломба на корпусе отсутствует или не соответствует заводской, а также уполномоченной сервисной мастерской.	Попытка ремонта в неспециализированном ремонтном учреждении.	нет
Отсутствуют предусмотренные заводом-изготовителем наклейки.		да

14.ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Сгоревшие обмотки якоря и статора, равномерное изменение цвета обмоток якоря.	Длительная работа с перегрузкой, недостаточное охлаждение из-за загрязнения электроинструмента.	нет
Якорь сгорел, катушки статора не изменили сопротивления.	Межвитковое замыкание якоря.	да
Сильное искрение на коллекторе якоря по причине межвиткового замыкания якоря (неравномерные цвета обмоток якоря).	Некачественное изготовление.	да
Пробой электрической изоляции шнура питания, обмоток статора, якоря (1500 V) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	да
Механическое нарушение изоляции якоря или статора в следствии загрязнения или попадания инородных веществ.	Небрежная эксплуатация и недостатков ухода за инструментом.	нет
Электрический пробой статора на корпус статора без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	да
Разрыв обмотки якоря по причине некачественной пропитки, без признаков перегрузки.	Некачественное изготовление.	да
Износ зубьев вала якоря (смазка рабочая) других повреждений нет.	Некачественное изготовление.	да
Износ зубьев вала якоря и ведомого зубчатого колеса (смазка нерабочая или отсутствует, металл якоря с синевой).	Неправильная эксплуатация.	нет
Повреждение якоря, статора, корпуса электродвигателя, связанное с выходом из строя подшипников якоря (смазка нерабочая, отсутствует или наличие посторонних механических частиц).	Недостаточный уход за электроинструментом, неправильное обслуживание	нет
Механическое повреждение щеток (может привести к выходу из строя якоря и статора).	Падение инструмента или небрежная эксплуатация.	нет
Механический износ обоих комплектов щеток (равномерный механический износ поверхности коллектора).	Эксплуатация инструмента более срока гарантийной наработки (двух комплектов щеток должно хватать на 1 год эксплуатации).	нет
Выход из строя ротора или статора вследствие заклинивания электроинструмента.	Неправильное закрепление, подбор инструмента или выбор режима пользователем.	нет
Выход из строя помехоподавляющего фильтра (конденсатора, катушек) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	да

15.ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ РЕДУКТОРА, ПЕРЕДАТОЧНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Обломан зуб блок-шестерни инструмента (смазка нерабочая, наличие посторонних механических частиц).	Переключение скоростей в работающем режиме.	нет
Износ зубьев шестерен.	Недостаточный уход.	нет
Выход из строя подшипников редуктора (смазка рабочая).	Некачественное изготовление.	да
Выход из строя подшипников редуктора (смазка нерабочая, наличие посторонних механических примесей).	Недостаточный уход.	нет
Повреждения, возникшие по причине отсутствия или разрыва защитного кожуха, что способствовало загрязнению механизма.	Недостаточный уход.	нет
Повреждения редуктора из-за:		нет
- негерметичности;	По вине изготовителя.	да
- недостаточного количества смазки;	По вине изготовителя.	да
- недостаточного количества смазки;	Недостаточный уход.	нет
Повреждение механических частей электроинструмента вследствие неправильной регулировки, установки режущего сменного инструмента.	Невнимательное изучение инструкции по эксплуатации, применение для работы нестандартных приспособлений.	нет
Поломка вентилятора отсоса (наличие внутри корпуса налипшей грязи и опилок).	Неправильная эксплуатация и отсутствие ухода.	нет

16.ПОВРЕЖДЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Выход из строя выключателей относится к гарантийным случаям, за исключением случаев, приведенных ниже:

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Выход из строя выключателя (совместно со статором, якорем) по причине перегрузки.	Нарушение условий эксплуатации.	нет
Выход из строя выключателя (отсутствие возможности регулировки плавности) из-за засорения регулировочного колеса инородными веществами.	Небрежная эксплуатация и недостатков ухода за инструментом.	нет
Механические повреждения выключателя.	Небрежная эксплуатация.	нет

Корешок талона №1
на гарантийный ремонт

модель: _____ 20 ____ г.
Изъят « ____ » _____
Исполнитель _____

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №1

на гарантийный ремонт пилы
циркулярной электрической
(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____ (подпись) (Ф.И.О)

Корешок талона №2
на гарантийный ремонт

модель: _____ 20 ____ г.
Изъят « ____ » _____
Исполнитель _____

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №2

на гарантийный ремонт пилы
циркулярной электрической
(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____ (подпись) (Ф.И.О)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____ (должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____ (должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

18.АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Ремонт инструментов **Электроприбор** должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятий.

Ростов-на-Дону, ИП Коровов В.А., ул. Каширская, 1А. Тел.: 8-863-292-99-45
Азов, ИП Жуков А.И., ТД «Хозяин», пр-д Объездной, 7А. Тел.: 8-928-100-46-70. E-mail: msazovservice@mail.ru
Ансай, ИП Леваданский Н.П., ул. Ленина, 40. Тел.: 8-928-901-86-87. E-mail: mordovkinole@yandex.ru
Абакан, ИП Зуев А.М., СЦ «Каскад», ул. Игarkaя, 21. Тел.: 8-902-305-755. E-mail: serviskaskad@list.ru
Анапа, ИП Ковязин Д.В., ул.Чехова, 50А, бокс 243, 2-я очередь. Тел.: 8-908-673-00-65. E-mail: benzotechnika-anapa.ru
Астрахань, ООО «КВ-Сервис», ул.Дзержинского, 36. Тел.: 8-851-229-62-40. E-mail: kovshar-service@yandex.ru
Астрахань, ИП Киревнина Е.В., ул. 5-я Литейная, 30. Тел.: 8-989-791-00-11. E-mail: vozdyh2005@yandex.ru
Армавир, ИП Усков С.В., «Профф-Ремонт», ул. Софьи Перовской, 17. Тел.: 8-928-236-45-01. E-mail: proff-instrument2012@mail.ru
Ахтубинск, ИП Долинский В.Н., «СКВ Сервис», ул. Волгоградская, 8. Тел.: 8-937-508-00-01. E-mail: skvservice@mail.ru
Белгород, ИП Цыбулев И.Г., г. Белгород, ул. Железнодорожная, 79В. Тел.: 8-904-532-87-27. E-mail: riscsk8118@gmail.com
Белгород, ИП Шевляков, ул. Сумская 46Г. Тел.: 8-930-085-69-99.
Белореченск, ИП Солопов О.А., ул. Первомайская, 1А. Тел.: 8-861-562-21-26. E-mail: anya39@rambler.ru
Брянск, ИП Абраменко Т.Н., ул. Литейная, 9. Тел.: 8-4832-33-77-31, 8-920-830-19-47. E-mail: rel32@ya.ru
Владимир, ИП Добжанская С.А., «Сервис-Плюс», пр. Ленина, 42. Тел.: 8-904-958-86-65. E-mail: sdobzhanskaya@yandex.ru
Владимир, ИП Быбаров Д.А., пр. Ленина, 42. Тел.: 8-904-958-86-55, 8-492-242-41-44 (факс). E-mail: servis_plus33@mail.ru
Волгодонск, ИП Ибрагимов Э.Р., ул.Ленина, 93. Тел.: 8-800-200-08-63.
Волгоград, ИП Ахметова К.А., «Бензосервис», Шоссе авиаторов,11А. Тел.: 8-8442-26-84-05. E-mail: promcomplect34@mail.ru
Волгоград, ИП Долинский В.Н., «СКВ Сервис», ул. Хиросимы, 6. Тел.: 8442-566664, 8-902-098-66-64. E-mail: skvservice@mail.ru
Волгоград, ИП Знаменщиков М.Н., СЦ «Калибр», пр. Ленина, 209. Тел.: 8442-740654. E-mail: vkalibr@bk.ru
Воронеж, ИП Соловьев А.А., ул. Дубровина, 3В, ТЦ «Народный», пав. 41-42. Тел.: 473-229-43-83, 8-900-927-54-17. E-mail: belez36@mail.ru
Владикавказ, ИП Кожемякин А.Б., СЦ «Ремонт электроинструментов», ул. Гагиева, 83. Тел.: 8-928-686-58-13. E-mail: stator15@mail.ru
Грозный, ООО «Алиф», СЦ «Алиф», ул. Маяковского, 17В. Тел.: 8-928-001-33-03; 8-871-222-49-21. E-mail: alifgrozny@mail.ru; adamsaidalif@mail.ru
Елань, ИП Акимов А.С., ул. Вокзальная, 81. Тел.: 8-4452-5-50-94. E-mail: servis-volkova@yandex.ru
Екатеринбург, ООО «Мастер Сервис», пер. Автоматки, 1, оф.116. Тел.: 8-343-286-13-69
Екатеринбург, ООО «Мастер Сервис», пер. Автоматки, 11, оф. 101. Тел.: 8-343-286-13-69
Йошкар-Ола, ИП Захаров И.А., ул. Гончарова, 9. Тел.: 8-8362-30-45-48. E-mail: mi-ch@mail.ru
Краснодар, ИП Бондаренко Ю.В., СЦ «Макита», ул. Уральская, 83А. Тел.: (861) 292-46-26, факс (861) 210-13-77. E-mail: ytu5@rambler.ru
Краснодар, ИП Бондаренко Ю.В., ул. Ломоносова, 20. Тел./факс: (861) 275-86-61; 8-918-652-03-56; 8-964-892-18-19. E-mail: s2758661@rambler.ru
Краснодар, ИП Глашадзе Г.Г., ул. Камвольная, 8. Тел.: 8-918-462-09-02. E-mail: georgi63t@mail.ru
Краснодар, ИП Лычин С.М., магазин «Елена», ул.Северная 263/20. Тел.: 8-861-253-53-14. E-mail: elena_sternaustria@mail.ru
Краснодар, ИП Коломийцев А.В., Сервис инструмента, ул. Новороссийская, 236. Тел.: 89284414927
Крымск, ИП Хвостенко А.С., СЦ «ШМЕЛЬ», ул. Коммунистическая, 144А. Тел.: 8-952-823-36-74, 8-952-823-68-45. E-mail: magaz.master@mail.ru
Камышин, ИП Райко А.В., Мастерская электроинструмента, проезд Нефтяников, 6, пом.1. Тел.: 8-937-716-54-99. E-mail: alexandrayko@yandex.ru
Курган, ИП Коркин И.С., СЦ «Техно Лидер», пр. Машиностроителей, 23/3. Тел.: (3522) 64-00-99. E-mail: Servis4500@mail.ru
Камениск-Шахтинский, ИП Недорубан Н.В., СЦ «220 Вольт», пер. Башкивца, 92. Тел.: 8-988-259-86-28. E-mail: service.kam.220-volt@yandex.ru
Киров, ИП Мошонин А.С., СЦ «БМС», Транспортный проезд, 5. Тел.: 8-964-256-74-86, 8-833-274-74-86. E-mail: bbmsservis@mail.ru
Лабинск, ИП Петров Н.С., СЦ «Мустанг», ул.Победы, 320. Тел.: 8-918-042-44-00. E-mail: 89180906070@mail.ru
Миллерово, ИП Кован Ю.В., ул. Российская, 66/42. Тел.: 8-909-423-33-74. E-mail: kovatch5@mail.ru
Майкоп, ИП Стоценко О.Л., ул. Промышленная, 24. Тел.: 8-961-829-70-00. E-mail: norbo2@yandex.ru
Махачкала, ИП Юсупов Р.М., пос. Семендер, пр-т Казбекова,192. Тел.: 8-988-451-27-51. E-mail: service@gorizont-m.ru
Махачкала, ИП Имихаев И.М., СЦ «Универсал», ул. Степной поселок, 4А. Тел.: 8-928-059-77-76; 8-963-423-07-77. E-mail: imihaev@mail.ru
Москва, ООО «Спецсервис», пр. Вернадского, 6В, с. 3. Тел.: 8-495-340-22-47
Нальчик, ИП Ильченко В.Д., «Строймастер», ул. Горького, 72. Тел.: 8-928-719-56-42. E-mail: vavilon.66@mail.ru
Нальчик, ИП Рассолов С.А., ул. Кадрирова, 8. Тел.: 8-960-422-38-81. E-mail: rassolov@mail.ru
Нальчик, ИП Маклаков Н.А., ул. Ахоева, 190. Тел.: 8-928-083-55-53; 8-965-498-66-63. E-mail: maklakov.nazar@gmail.com
Некрасовский, посёлок, ИП Сотсков Ю.В., п. Некрасовский, Ярославский обл., ул. Мира 11А. Тел.: 8-910-975-78-36. E-mail: xasx@rambler.ru
Новороссииский, ИП Абдулова У.В., «Инструмент-Сервис», Анапское шоссе,17А. Тел.: 8-900-28-99-239; 8-8617-67-10-10. E-mail: servis307220@yandex.ru
Новочеркасск, ИП Макаров А.А., СЦ «Инструментарий», ул. Гагарина, 33. Тел.: 89515233452. E-mail: 89515233452@yandex.ru
Орёл, ИП Сидорова С.В., «Электроприбор», ул. Достоевского, 8. Тел.: 8-910-305-07-87. E-mail: kondrvikto@yandex.ru
Оренбург, ИП Ванюшин А.В., СЦ «99», ул. Орская, 99. Тел.: 8-3532-21-42-88. E-mail: orenburg350@mail.ru
Оренбург, ООО «ОптТоргПоволжье», ул. Беляевская, 40. Тел.: 8-3532-611-660. E-mail: opt.volga@bk.ru
Острогжск, ООО «Полюс 36», «Сервисный центр», ул.Освобождения, 48. Тел.: 89081422514. E-mail: khikmatullaeva78@mail.ru
Пятигорск, ИП Гринько В.А., Промзона-2, ул. Производственная, 11. Тел.: 8-962-404-60-90. E-mail: grinkoviktor@mail.ru
Пятигорск, ИП Родионова Л.А., ул. Адмиралского, 6А. Тел.: 8-928-357-36-16. E-mail: ug_service@mail.ru
Пенза, ИП Кисанов А.С., Магазин «Русь», п. Кошлышей, ул. Октябрьская, 32. Тел.: 8-904-266-47-44. E-mail: nm1623@rambler.ru
Пермь, ИП Бурнышев А.И., СЦ«Стинко», ш. Космонавтов, 316Б. Тел.: 342-254-30-40 (доб. 312, 315). E-mail: foresters-service@inbox.ru
Ростов-на-Дону, ИП Ибрагимов Э.Р., «Global Service», пр-т 40 летия Победы, 35; пр-т Буденновский, 19/54; ул. Добровольского,13; пр-т Ворошиловский, 65. Тел.: 8-863-297-01-01; 8-800-200-08-63. E-mail: 2970101@mail.ru
Санкт-Петербург, ООО «ЭДС», ул.Черняховского 15. Тел.: 812-572-30-20. E-mail:eds2005@ya.ru
Сочи, ООО «Коваль», СЦ «Мастер», п. Лазаревское, ул.Павлова, 137. Тел.: 8-918-401-17-79, 8-988-506-80-70. E-mail: mak180672@yandex.ru
Самара, ИП Колоколов Д.В., «ProfService», ул. Физкультурная, 17. Тел.: 8-846-990-54-46. E-mail: profservice63@yandex.ru
Ставрополь, ООО «Бытсервис», ул. 50 лет ВЛКСМ, 8/1. Тел.: 8-8652-74-01-91. E-mail: bytservis26@yandex.ru
Татарног, ИП Поталов С.А., «Сервисный центр», ул. Александровская, 159. Тел.: 8-904-502-50-28
Тихорецк, ИП Иушан Л.Б., магазин "Инструмент Сервис", ул.Ленинского, 78. Тел.: 8-918-0228130. E-mail: iushin@list.ru
Тула, ООО «Инструмент Сервис», Одовское шоссе, 78. Тел.: 8-487-239-23-96. E-mail: instrument-tula@gmail.ru
Чебоксары, ИП Захаров И.А., магазин «Мир инструментов», ул. Хевешская, 5, к.1. Тел.: 8-8352-222141. E-mail: mi-ch@mail.ru
Черем, ИП Здвишковых Д.М., г. Черем-1, ул. Кярова, 12. Тел.: 8903-493-55-02. E-mail: zdvish@yandex.ru
Череповец, ООО «Технотрейд», ул. Белинского, 3. тел.: 8202240510. E-mail: office@mstservice.ru
Черкесск, ИП Куцев Е.А., ТЦ «Техник», ул. Гутякулова,13Д. Тел.: 8-8782-210557, 89889181587. E-mail.: eservice2000@mail.ru, tsctehnik@mail.ru
Черкесск, ИП Гутякулов Б.Р., ул.Октябрьская 3. Тел.: 8-909-495-82-86; 8-928-923-04-05. E-mail: gbr04yandex.ru
Шахты, ИП Турапин А.Е., СЦ «Электроинструмент», ул. Ленина, 188. Тел.: 8-988-943-48-19. E-mail: oooildiya.service@mail.ru
Шахты, ИП Иванов А.Ю., «Интер-Сервис», ул. Делегатская, 2Б. Тел.: 8-928-216-35-94; 8-938-159-86-85. E-mail: newhouse@rambler.ru
Элиста, ИП Долинский В.Н., «СКВ Сервис» ул.3-й микрорайон, 21А. Тел.: 84722-95207. E-mail: skvservice@mail.ru
Энгельс, ИП Мироненко М.О., пр-т Строителей, 31. Тел.: 8-845-374-01-67

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен.
Подпись покупателя _____