

**ООО «МОССКЛАД»**

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"  
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02  
[info@mossklad.ru](mailto:info@mossklad.ru)

+7 (495) 150-85-87  
[www.mossklad.ru](http://www.mossklad.ru)



# ФАВТЕС

## Маятниковая пила Модель: TV-350



1

## Руководство по эксплуатации

**ООО «МОССКЛАД»**

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"  
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02

+7 (495) 150-85-87

[info@mossklad.ru](mailto:info@mossklad.ru)

[www.mossklad.ru](http://www.mossklad.ru)



## Содержание

|                                    |   |   |
|------------------------------------|---|---|
| 1. Введение                        | 3 |   |
| 1.1 Основное                       | 3 |   |
| 1.2 Правила безопасности           | 3 |   |
| 1.3 Гарантия                       | 3 |   |
| 2. Технические данные              | 4 |   |
| 2.1 Основные группы                | 4 |   |
| 2.2 Обзор и эскиз машины           | 4 |   |
| 3. Описание машины                 | 5 |   |
| 4. Установка                       | 5 |   |
| 4.1 Установка и монтаж             | 5 |   |
| 4.2 Непериодическая регулировка    | 5 |   |
| 4.3 Электричество                  | 5 |   |
| 5. Работа                          | 6 |   |
| 5.1 Выбор лезвия пилы              | 6 |   |
| 5.2 Мощность распиловки            | 6 |   |
| 5.3 Установка и замена лезвия пилы | 6 |   |
| 5.4 Подача лезвия                  | 7 |   |
| 5.5 Зажим материала                | 7 |   |
| 5.6 Запуск/остановка               | 8 |   |
| 6. Техническое обслуживание        | 8 |   |
| 6.1 Общие положения                | 8 |   |
| 6.2 Смазка                         | 8 |   |
| 7. Решение проблем                 | 8 |   |
| 8. Перечень частей                 | 9 | 2 |

## **1. Введение**

### **1.1 Основное**

С помощью данного руководства по эксплуатации вы можете ознакомиться с нашим отрезным пильным станком TV-350.

Мы советуем вам внимательно прочитать прилагаемое руководство по эксплуатации, чтобы вскоре ознакомиться с эксплуатацией и техническим обслуживанием машины. Это сведет к минимуму время «простоя».

Мы также просим вас обратить особое внимание на аспект безопасности, который будет рассмотрен в главе 1.2.

В случае возникновения каких-либо непредвиденных неисправностей, которые невозможно устранить с помощью инструкций, приведенных в данном руководстве по эксплуатации, пожалуйста, обратитесь в ближайшую торговую точку.

### **1.2 Правила безопасности**

Внимательно прочтите данное руководство, чтобы досконально ознакомиться с работой вашей машины.

- Закрепите машину на полу.
- Пол, на котором закреплена машина, должен быть ровным и жестким.
- Предотвратите нежелательный запуск машины. Следите за тем, чтобы переключатель скоростей находился в выключенном положении во время подключения машины.
- Обеспечьте достаточное заземление машины.
- Избегайте опасных условий труда. Не используйте машину во влажной среде.
- Никогда не работайте без защитного приспособления.
- Наденьте защитные очки. Не работайте со свисающими предметами одежды, которые могут зацепиться за движущиеся части. Предпочтительно надевать беруши для ушей.
- В случае возникновения опасности, связанной с дефектами, немедленно обратитесь к лицу, ответственному за установку.
- Поддерживайте длинные заготовки. Ваша машина может быть легко дополнена роликовыми конвейерами Bewo.
- Не распиливайте заготовки большего размера, чем те, для которых был разработан станок. Перед распиливанием плотно зажмите заготовку.
- Не пилите с чрезмерным нажимом на пильное полотно. Это может привести к поломке пильного полотна.
- Своевременно заменяйте изношенные или поврежденные детали и не работайте с тупыми пильными дисками. Соблюдайте инструкции по смазке и содержите машину в чистоте.
- Используйте только оригинальные запасные части и аксессуары Bewo.
- Отключайте устройство от электросети при проведении ремонта или замене деталей.
- Убедитесь, что пильное полотно не опирается на материал при включении станка.
- ПОПРОСИТЕ АВТОРИЗОВАННОГО УСТАНОВЩИКА УСТАНОВИТЬ ВАШ КОМПЬЮТЕР!!

### **1.3 Гарантия**

Дефекты доставленного товара, о которых может быть доказано, что они возникли в течение 6 месяцев с момента доставки в результате неправильного дизайна, некачественной отделки или использования некачественных материалов, будут устранены нами бесплатно.

Претензии по поводу внешне заметных неисправностей следует предъявлять во время тестирования или инспекции на нашем заводе соответственно. Самое позднее, или в случае,

если на нашем заводе не проводятся испытания или инспекция, в течение двух недель после получения товара. Если этот срок будет превышен, срок действия всех претензий, связанных с соответствующими неисправностями, истечет.

Претензии по поводу неисправностей, которые внешне не заметны, следует предъявлять как можно скорее, однако, не позднее, чем через две недели после истечения гарантийного срока. Если этот срок будет превышен, срок действия всех претензий, связанных с соответствующими неисправностями, истечет. Обращение покупателя за гарантией не освобождает его от договорных обязательств по отношению к нам. До тех пор, пока покупатель не выполнит свои договорные обязательства по отношению к нам, мы отказываемся от своих обязательств по предоставлению гарантии или инспекции на нашем заводе соответственно. Самое позднее, или в случае, если на нашем заводе не проводятся испытания или инспекция, в течение двух недель после получения товара. Если этот срок будет превышен, срок действия всех претензий, связанных с соответствующими неисправностями, истечет.

Претензии по поводу неисправностей, которые внешне не заметны, следует предъявлять как можно скорее, однако, не позднее, чем через две недели после истечения гарантийного срока. Если этот срок будет превышен, срок действия всех претензий, связанных с соответствующими неисправностями, истечет. Обращение покупателя за гарантией не освобождает его от договорных обязательств по отношению к нам. До тех пор, пока покупатель не выполнит свои договорные обязательства по отношению к нам, мы отказываемся от своих обязательств по предоставлению гарантии.

## **2. Технические данные**

### **2.1 Основные группы**

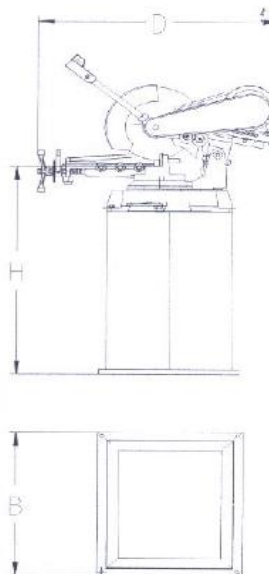
Размер лезвия: 350 мм  
Открывание тисков: 190 мм

Скорость лезвия: 2100 об/мин  
Мощность двигателя: 5.5 кВт 50/60 Гц

### **2.2 Обзор и эскиз машины**

#### Размеры и вес машины

Высота: 980 мм  
Ширина: 620 мм  
Толщина: 936 мм  
Вес: 135 кг



### 3. Описание машины

Машина приводится в движение двумя ремнями.

Станок может выполнять скос под углом в 45°, прорезание и срез углубленных углов в обоих направлениях. Для этого последнего вида операции особенно важно, чтобы пильный агрегат в целом мог поворачиваться вокруг своей оси.

Станок может распиливать различные профили различных размеров и поперечных сечений. Обзор их можно найти в главе 5.2 «Мощность распиловки».

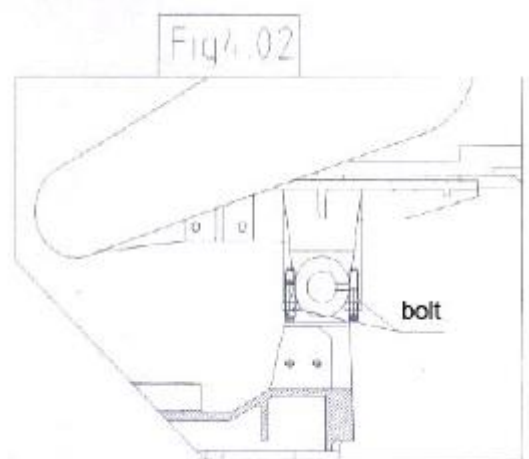
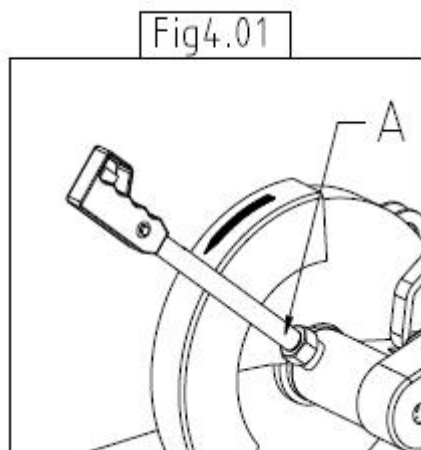
Запатентованный защитный кожух открывается и закрывается автоматически. Пильное полотно можно легко заменить. Станок в стандартной комплектации оснащен адаптером для пильного полотна (см. технические характеристики).

### 4. Установка

#### 4.1 Установка и монтаж

Распакуйте машину.

- Определите, где будет установлена пила. При этом учитывайте подачу и выгрузку материалов, дополнительные встроенные принадлежности, техническое обслуживание и ремонт.
- Установите пильный блок – при необходимости с помощью подъемного оборудования – на основание станка (крышка сзади) и прикрепите друг к другу.
- Закрепите машину на полу. В основании машины уже проделаны необходимые отверстия.
- Установите рукоятку в пильную головку и зафиксируйте ее (рис. 4.01А).
- Установите пильный диск (см. главу 5.4).



#### 4.2 Непериодическая регулировка

Эта регулировка относится к самому НИЖНЕМУ положению пильной головки.

Отрегулируйте болт таким образом, чтобы пильная головка находилась в наилучшем положении при подъеме и опускании.

#### 4.3 Электричество

Электрические соединения должны быть выполнены квалифицированным монтажником. Подключите устройство в соответствии с электрической схемой, прилагаемой к вашему устройству.

Проверьте, соответствует ли направление вращения шпинделя пилы стрелке на предохранителе. Если двигатель вращается в неправильном направлении, необходимо переключить два фазных провода.

## 5. Работа

### 5.1 Выбор лезвия пилы

Выбор правильного шага зависит от распиливаемого материала. Выбор правильного шага и угла наклона пилы имеет большое значение для срока службы пильного полотна.

Подсказка

Если во время распиловки ощущается короткий, сильный толчок и пила начинает трястись, не продолжайте. В таких случаях, почти наверняка, в одном или нескольких местах на боковой поверхности зуба пилы оплавилась мелкая стружка. Это приводит к тому, что пила становится немного толще в определенных местах. Снимите пильное полотно и замените его.

### 5.2 Мощность распиловки

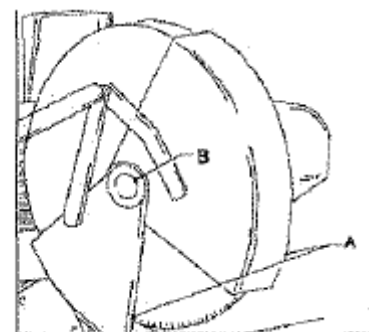
Максимальную пропускную способность в мм смотрите в таблице для рисунка профиля/поперечного сечения в зависимости от угла наклона. Под углом 90° мы подразумеваем прямое распиливание.

| TV-350 |  |  |  |  |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 90°    | 120                                                                                 | 90x140                                                                              | 90x140                                                                               | 90x140                                                                                |
| 45°    | 105                                                                                 | 90x100                                                                              | 90x100                                                                               | 90x100                                                                                |

### 5.3 Установка и замена лезвия

- Установите главный выключатель в положение выкл.
- Установите пильную головку в верхнее положение.
- Откройте ограждения (рис. 5.03).
- Ослабьте винт с торцевой головкой шпинделя пилы (рис. 5.03В) и снимите фланец пилы.
- Снимите пильное полотно.
- Тщательно очистите шпиндель пилы и фланец пилы.
- Установка производится в обратном порядке. Обратите внимание на направление вращения пильного полотна. Убедитесь, что пильное полотно

Fig.5.03



расположено вплотную к фланцу пильного шпинделя. Проверьте настройку глубины пропила (см. главу 4.2). Не забудьте закрыть предохранитель.

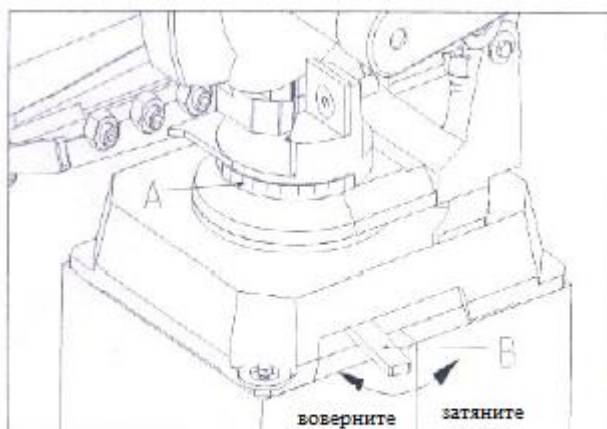


Fig 5.06

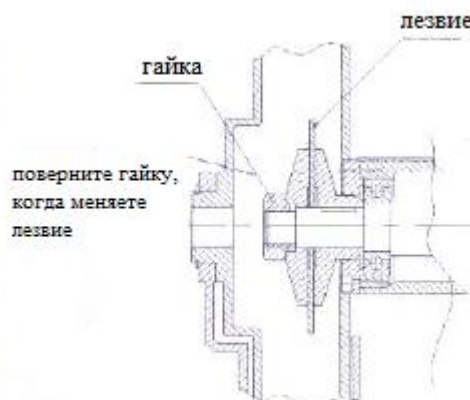


Fig 5.03B

#### 5.4 Подача лезвия

**Ручная подача пилы.** Подача пилы определяется вручную. Пила опускается на материал с помощью рукоятки. Плотнo прижмите пильное полотно к материалу, не прилагая излишнего усилия. При слишком высоком давлении пилы это может привести к поломке пилы; при слишком низком давлении пила быстро затупится.

#### 5.5 Зажим материала

Важно, чтобы материал был надежно зажат в двойных тисках для материала, чтобы он не мог опрокинуться или даже сдвинуться во время распиливания. Для того, чтобы работать эффективно, материал всегда должен быть зажат таким образом, чтобы поверхность соприкосновения пилы и материала была как можно меньше. Например, распиливайте плоский материал с самой тонкой стороны; это значительно сократит время распиливания. Когда необходимо распилить очень короткие куски и, следовательно, будет использоваться только половина тисков для материала, чтобы предотвратить его выдергивание из соединения, в другой половине тисков необходимо зажать кусок материала равной толщины. Таким образом, материал прижимается плотно и равномерно. Применение специальных тисковых зажимов рекомендуется для повторяющейся работы

**Распиловка под углом.** Потяните зажимной стержень (рис. 5.06Б) вправо и поверните пильный узел в требуемое положение под углом. Положение можно определить по делению шкалы (рис. 5.06А). Затем снова закрепите зажимной стержень. Не прикладывайте ненужных усилий, достаточно легкого натяжения. Перед зажимом материала проверьте, полностью ли свободно проходит пила между зажимами тисков для материала. Расположите стальные тиски как можно ближе к пиле.

## 5.6 Запуска/ остановка

- Убедитесь, что материал был подан.
- Проверьте настройку глубины пильного полотна.
- Проверьте, подходят ли тиски для данного материала.
- Отрегулируйте тиски в соответствии с материалом.
- Включите машину с помощью главного выключателя.
- Выберите требуемую скорость.
- Откройте кран подачи охлаждающей жидкости на предохранителе (не в случае распыленной смазки).
- Запустите машину с помощью переключателя на тяговом стержне.

## 6. Техническое обслуживание

### 6.1 Общие положения

Очистите машину после ее использования. Регулярно удаляйте стружку, которая скапливается под щеками тисков. При этом используйте тонкую плоскую щетку и никогда воздушную струю.

Ремень подвержен износу. Момент, когда необходимо заменить эти детали, зависит от условий эксплуатации. Вы можете заказать полный комплект, включая инструкции по разборке и сборке, у своего дилера. Этот комплект имеется в наличии на складе.

### 6.2 Смазка

Вращающиеся детали необходимо тщательно промыть, в зависимости от использования машины. Открутите пробку в нижней части пильной головки и слейте масло.

Шпиндель с резьбой, направляющие стержни тисков для обработки материала и направляющие станины станка необходимо регулярно смазывать маслом. Для этой цели используйте BP SHF 15.

8

## 7. Решение проблем

| Проблема                                   | Возможная причина                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Решение   |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Чрезмерное подпрыгивание или поломка пилы. | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Скорость не соответствует запросу.</li> <li>2. Зубья затупились.</li> <li>3. Станок стал подпрыгивать из-за поломки пильного полотна.</li> </ol>                                                                                                                          | Замените. |
| Двигатель не запускается.                  | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Двигатель подсоединен неверно.</li> <li>2. Брак реле или двигателя.</li> <li>3. Переключатель в положении «Выкл.».</li> <li>4. Защита двигателя от перегрева неисправна.</li> <li>5. Перегорели предохранители.</li> <li>6. Кнопка аварийного останова отжата.</li> </ol> |           |

**8. Перечень частей**

| №  | Наименование              | № части | Кол-во | №  | Наименование          | № части | Кол-во |
|----|---------------------------|---------|--------|----|-----------------------|---------|--------|
| 1  | Болт                      | M8X20   | 4      | 42 | Колпак                |         | 1      |
| 2  | Шайба                     | 8       | 6      | 43 | Болт                  | M6X16   | 3      |
| 3  | Пружинный фиксатор        | 6x12    | 1      | 44 | Колпак                |         | 1      |
| 4  | Тяга                      |         | 1      | 45 | Лезвие                |         | 1      |
| 5  | Болт                      | M6x25   | 2      | 46 | Колпак                |         | 1      |
| 6  | Шайба                     | 6       | 3      | 47 | Гайка                 |         | 1      |
| 7  | Кольцо                    |         | 2      | 48 | Шпонка                |         | 2      |
| 8  | Гайка                     | M6      | 1      | 49 | Корпус                |         | 1      |
| 9  | Пластина                  |         | 1      | 50 | Вращающийся рычаг     |         | 1      |
| 10 | Пружинное кольцо          | 45      | 1      | 51 | Вал                   |         | 1      |
| 11 | Ограждение пильного диска |         | 1      | 52 | Вал                   |         | 1      |
| 12 | Ограждение пильного диска |         | 1      | 53 | Стопорный болт        | M8X8    | 1      |
| 13 | Болт                      | M8x35   | 2      | 54 | Нижние тиски          |         | 1      |
| 14 | Болт                      | M10x70  | 1      | 55 | Пластина тисков       |         | 1      |
| 15 | Гайка                     | M10     | 1      | 56 | Пластина тисков       |         | 6      |
| 16 | Двигатель                 |         | 1      | 57 | Болт                  | M10X50  | 1      |
| 17 | Шпонка                    | 8x30    | 2      | 58 | Тарельчатая пружина   |         | 1      |
| 18 | Стопорный болт            | M8x12   | 3      | 59 | Шайба                 |         | 1      |
| 19 | Ролик                     |         | 1      | 60 | Болт                  | M6X16   | 3      |
| 20 | Болт                      | M10x25  | 10     | 61 | Пластина тисков       |         | 1      |
| 21 | Шайба                     | 10      | 8      | 62 | Верхние тиски         |         | 1      |
| 22 | Опора                     |         | 1      | 63 | Регулировочная планка |         | 1      |
| 23 | Болт                      | M6x12   | 2      | 64 | Стопорный болт        | M8X25   | 4      |
| 24 | Шайба                     | 6       | 2      | 65 | Резьбовой вал         |         | 1      |
| 25 | Барьер                    |         | 1      | 66 | Пружина               |         | 1      |
| 26 | Металлическая оправа      |         | 1      | 67 | Кольцо                |         | 1      |
| 27 | Ремень                    |         | 2      | 68 | Маслосборник          | M6      | 1      |
| 28 | Ограждение ремня          |         | 1      | 69 | Запорное кольцо       |         | 1      |
| 29 | Болт                      | M5x10   | 2      | 70 | Рукоятка стопора      |         | 1      |
| 30 | Ручка переключателя       |         | 1      | 71 | Подшипник             |         | 1      |
| 31 | Запорный болт             | M8x10   | 3      | 72 | Кожух подшипника      |         | 1      |
| 32 | Ролик                     |         | 1      | 73 | Рукоятка              |         | 1      |
| 33 | Хвостовик                 |         | 1      | 74 | Шайба                 |         | 1      |

**ООО «МОССКЛАД»**

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"  
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02

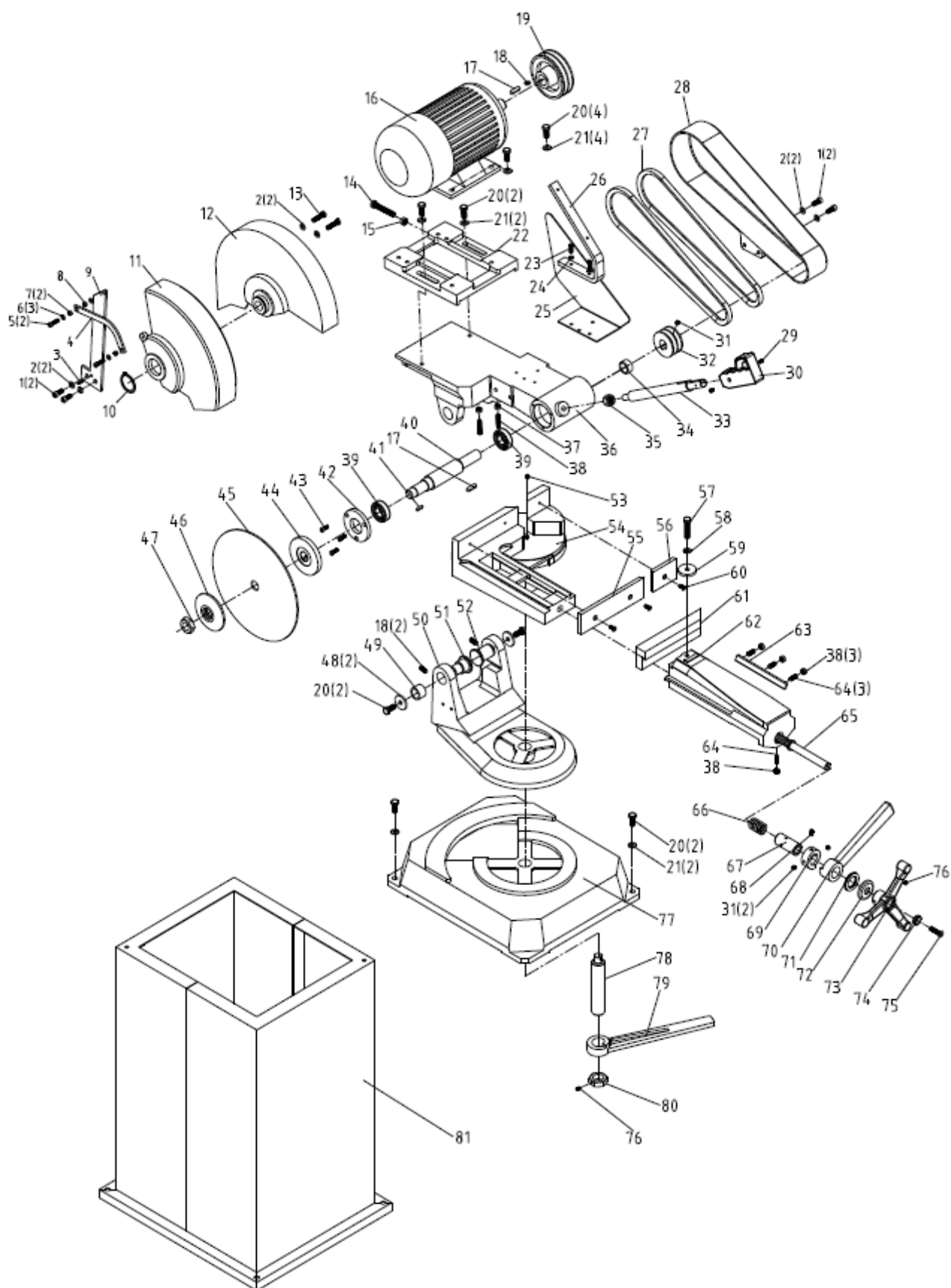
+7 (495) 150-85-87

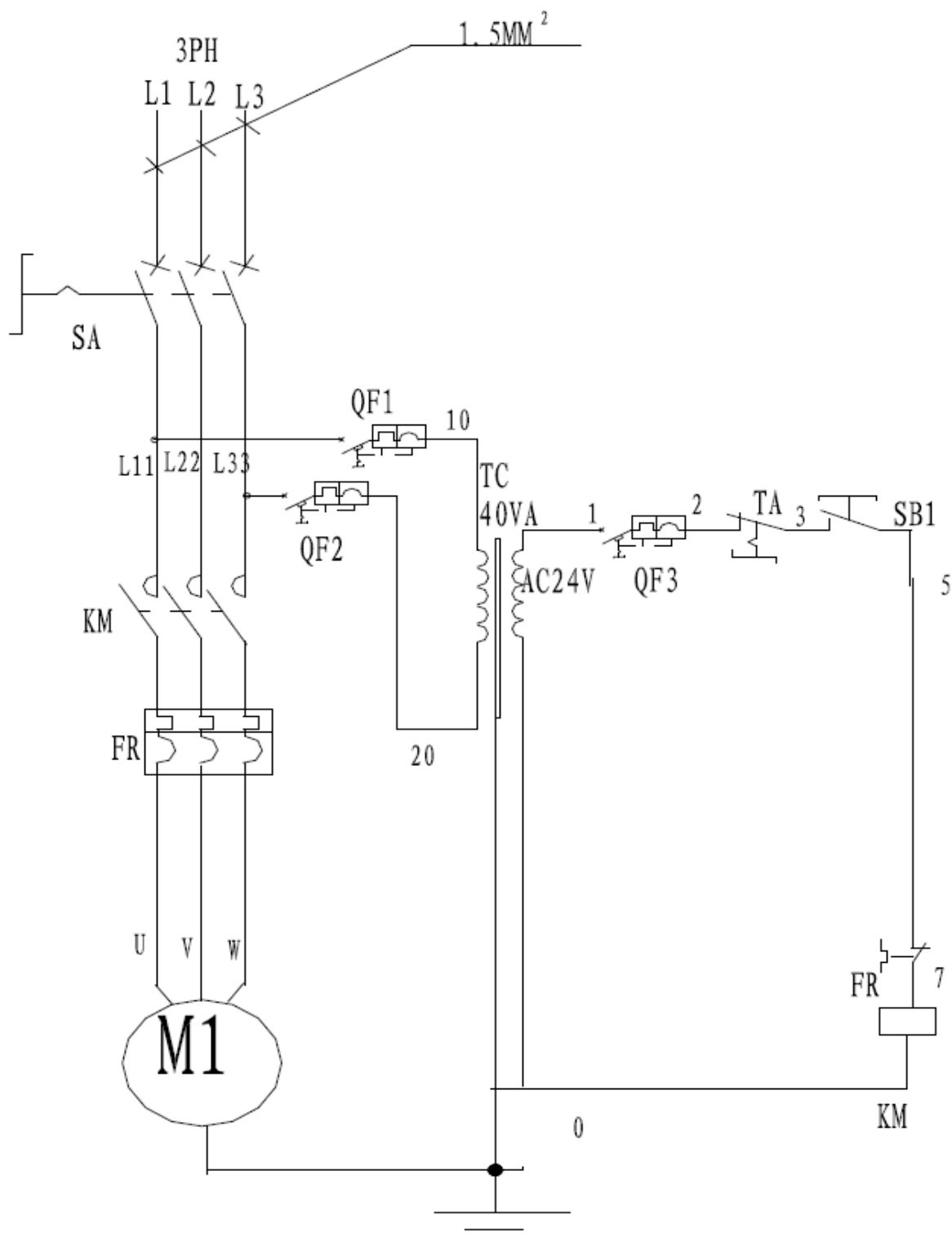
[info@mossklad.ru](mailto:info@mossklad.ru)

[www.mossklad.ru](http://www.mossklad.ru)



|    |               |       |   |    |                  |       |   |
|----|---------------|-------|---|----|------------------|-------|---|
|    | рукоятки      |       |   |    |                  |       |   |
| 34 | Кольцо        |       | 1 | 75 | Болт             | M8X35 | 1 |
| 35 | Гайка         | M14   | 1 | 76 | Стопорный болт   | M6X10 | 2 |
| 36 | Скрепление    |       | 1 | 77 | Основание        |       | 1 |
| 37 | Запорный болт | M8x40 | 2 | 78 | Вал              |       | 1 |
| 38 | Гайка         | M8    | 6 | 79 | Рукоятка стопора |       | 1 |
| 39 | Подшипник     |       | 2 | 80 | Гайка            |       | 1 |
| 40 | Вал           |       | 1 | 81 | Тумба            |       | 1 |
| 41 | Шпонка        | 5x20  |   |    |                  |       |   |





**ООО «МОССКЛАД»**

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"  
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02

[info@mossklad.ru](mailto:info@mossklad.ru)

+7 (495) 150-85-87

[www.mossklad.ru](http://www.mossklad.ru)



**Внимание!**

**Завод изготовитель может вносить изменения в конструкцию оборудования, не  
сказывающиеся на его основных функциях и технических характеристиках, без  
уведомления конечного потребителя!**