|  |  |
| --- | --- |
| **ОКПД2 26.51.33.192****ООО "Арион"****603093, г. Н. Новгород,****ул. Родионова, 134, литер А, помещение 3** |  |

****

**Паспорт**

**НАБОРЫ ЩУПОВ №1, №2, №3, №4**

1. **. Назначение изделия**

Щупы предназначены для проверки зазоров между деталями. Щупы комплектуются в наборы. Пример для обозначения при заказе набора №1 с длиной пластин 70 мм:

*Щупы-70 набор №2 «Элитест» ТУ 26.51.33-076-96651179-2017*

1. **Технические требования**

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Длина щупов, мм
 |  70, 100 |
| 1. Ширина щупов, мм
 |  10 |
| * 1. Номинальная толщина, длинна щупов и комплектность наборов приведены в таблице 1.
 |

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Толщина щупов, мм | Допускаемые отклонения ,мкм | Количество в наборе |
|  | верхнее | нижнее | №1 | №2 | №3 | №4 |
| 0,02 | +5 | -3 | 1 | 1 |  |  |
| 0,03 | 1 | 1 |  |  |
| 0,04 | 1 | 1 |  |  |
| 0,05 | 1 | 1 |  |  |
| 0,06 | 1 | 1 |  |  |
| 0,07 | +6 | -4 | 1 | 1 |  |  |
| 0,08 | 1 | 1 |  |  |
| 0,09 | 1 | 1 |  |  |
| 0,10 | 1 | 1 |  | 2 |
| 0,15 | +8 | -4 |  | 1 |  |  |
| 0,20 | +9 | -5 |  | 1 |  | 1 |
| 0,25 |  | 1 |  |  |
| 0,30 |  | 1 |  | 1 |
| 0,35 | +11 | -6 |  | 1 |  |  |
| 0,40 |  | 1 |  | 1 |
| 0,45 |  | 1 |  |  |
| 0,50 |  | 1 |  | 1 |
| 0,55 | +13 | -7 |  |  | 1 |  |
| 0,60 |  |  | 1 | 1 |
| 0,65 | +14 | -8 |  |  | 1 |  |
| 0,70 |  |  | 1 | 1 |
| 0,75 |  |  | 1 |  |
| 0,80 |  |  | 1 | 1 |
| 0,85 | +16 | -9 |  |  | 1 |  |
| 0,90 |  |  | 1 | 1 |
| 0,95 |  |  | 1 |  |
| 1,0 |  |  | 1 | 1 |

1. **Комплект поставки**
2. Набор щупов, шт. 1
3. Чехол, шт. 1
4. Паспорт на партию из 10 штук, шт. 1
5. **Условия эксплуатации**
6. Температуре окружающей 20±5°С.
7. Относительная влажность воздуха не более 80 % при температуре + 25 °С.
8. **Подготовка к работе**
9. Ознакомиться с паспортом на набор щупов.
10. Удалить смазку с измерительных поверхностей пластин набора авиационным бензином, бензином-растворителем или моющими растворами с пассиваторами, протереть чистой хлопчатобумажной салфеткой.
11. **Порядок работы**
12. Для исключения коррозии руки при работе должны быть сухими и чистыми.
13. Не допускать грубых ударов и падения во избежание изгибов пластин, царапин и вмятин на измерительных поверхностях.
14. Избегать попадания загрязняющих веществ на измерительные пластины набора.
15. По окончании работ протереть пластины набора авиационным бензином, бензином-растворителем или моющими растворами с пассиваторами, после чего протереть чистой хлопчатобумажной салфеткой.
16. Смазать набор маслом и убрать в чехол.
17. **Правила хранения**
18. Наборы щупов должны храниться в помещении при температуре от плюс 10 °С до плюс 35 °С.
19. Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.
20. **Метрологическое обеспечение измерений**
21. Периодичность и порядок метрологического обеспечения устанавливается нормативно-технической и эксплуатационной документацией, а также потребителем, в зависимости от условий и интенсивности эксплуатации, но не реже одного раза в 12 месяцев.
22. **Свидетельство о приемке**

Дата выпуска «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20 г.

Подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

мп

1. **Сведения о консервации и упаковки**

Набор щупов подвергнут консервации по варианту ВЗ-1 ГОСТ9.014 и упакован согласно ГОСТ 13762.

Категория условий хранения – 1(Л) по ГОСТ 15150.

Дата консервации «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_20 г.

Подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

мп

Срок консервации - 24 месяца.

Дата упаковки «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20 г.

Подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

мп

1. **Гарантии изготовителя**

Изготовитель гарантирует соответствие наборов щупов требованиям ТУ 26.51.33-076-96651179-2017 при соблюдении условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода наборов щупов в эксплуатацию.

**Сведения о рекламациях**

Рекламации по качеству продукции принимаются предприятием изготовителем при условии соблюдения потребителем инструкции по эксплуатации "Наборы щупов" по адресу: 603093, г. Н. Новгород, ул. Родионова, 134, литер А, помещение 3, предприятие-изготовитель ООО "АРИОН".