

11



SOLGA

DISCOS

CORTE EN SECO





CORTE EN SECO

DISCOS DIAMANTADOS



Clasificación por Colores

SOLGA DIAMANT® ofrece una codificación por colores según el tipo de material a cortar, que le permitirá de un forma rápida identificar para que tipo de material ha sido diseñada cada herramienta.

GAMA UNIVERSAL



Para **OBRA EN GENERAL**, se ha diseñado para el **uso no intensivo** en materiales tales como: *Piedra artificial, Ladrillo Macizo, Ladrillo cara vista, Machiebrado, Ladrillo hueco, Teja Cerámica, Arenisca Calcárea, Terrazo Calcáreo, Hormigón Calcáreo, Termoarcilla y Refractario 30% Alúmina.*



Para **OBRA EN GENERAL profesional**, se ha diseñado para el **uso profesional** en el corte de materiales tales como: *Piedra artificial, Ladrillo Macizo, Ladrillo cara vista, Machiebrado, Ladrillo hueco, Teja Cerámica, Arenisca Calcárea, Terrazo Calcáreo, Hormigón Calcáreo, Termoarcilla y Refractario 30% Alúmina.*



La más TOP, se utiliza para **TODO**, se ha diseñado para **resultados excelentes** en el corte de cualquier tipo de material petreo.

GAMAS ESPECÍFICAS



Para **MATERIALES ABRASIVOS**, se ha diseñado para el **corte profesional de materiales de alta abrasión** tales como: *hormigón síliceo, asfalto, arenisca sílicea, refractario 60% alumina, bovedilla de hormigón, gero de hormigón, hormigón armado síliceo, hormigón fresco, silestone, teja hormigón y ladrillo antiacido.*



Para **MATERIALES DUROS**, se ha diseñado para el **corte de materiales duros**, tales como: *Granito, terrazo, pizarra, adoquín, hormigón armado y calcáreo, silestone, basalto, cuarcita, corindón, pórfido y piedra pómez/gres, porcelánico, ultra-compactados, dektion, techlam, neolith, coverlam y compac.*



MULTI APLICACIONES es una gama completa de herramientas para aplicaciones especiales como:

- Fresado en todo tipo de materiales.
- Herramientas para materiales especiales.
- Herramientas para Amoladoras Térmicas.

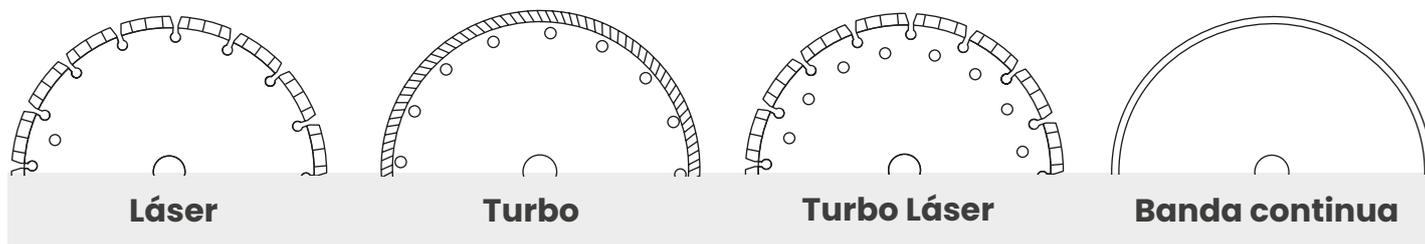


SOLGA DIAMANT® como fabricante europeo de herramientas diamantadas ofrece una gama completa para el corte, perforación y tratamiento de superficies para el sector de la Construcción y la Piedra natural.

Nuestras herramientas están fabricadas en nuestros centros productivos situados en Barcelona, donde nuestros ingenieros desarrollan soluciones mezclando y sinterizando aleaciones metálicas con diamante adecuado para cada aplicación. Nuestros centros de soldadura por láser, inducción y autógena optimizan cada producto para garantizar la máxima durabilidad y seguridad.

Disponemos de un sistema de codificación por colores según el material que se requiera cortar y diferentes diseños de los perfiles de la zona diamantada, según las características del trabajo que se requieran. Nuestro equipo comercial y nuestra red de distribuidores le acompañarán en todo momento tanto en la elección de la herramienta como en los parámetros de trabajo que le permitirán obtener los mejores resultados.

Perfiles zona diamantada



Los discos segmentados ofrecen altas velocidades de Corte y Rendimiento. La soldadura por LÁSER garantiza alta seguridad.

Los discos TURBO ofrecen una calidad de Corte superior, para un corte limpio sin roturas en el material.

Los discos Turbo-Láser combinan el alto Rendimiento y Velocidad de los discos segmentados, con el buen acabado de los discos Turbo.

Los discos de Banda Continua permiten obtener acabados finos y sin roturas. Indicado para Materiales Extra Duros y vitrificados.

Tabla Material	Gres Porcelánico	Gres Extrusionado	Mármol	Pizarra	Granito	Terrazo	Ladrillo Refractario	Ladrillo Cara vista	Ladrillo Klinker	Hormigón Curado	Hormigón Armado	Asfalto	Fibrocemento	Arenisca Silicia
	Orange SERIES				●	●	●	●	★	●	●			
Blue SERIES		★		●	●	●	●	★	●	●	●	●	●	●
Red SERIES	★	●	●	★	★	★	●	★	●	★	●			
Black SERIES		★		●		●	★	●	★	★		★	★	★
Gold SERIES		★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
Specific SERIES	Gama completa de aplicaciones especiales													

- ★ Uso óptimo
- Uso Alternativo



Orange SERIES

UNIVERSAL



Orange SERIES se ha diseñado para el corte de materiales generales, donde combinamos aleaciones metálicas muy versátiles consiguiendo un producto económico y resolutivo.

Materiales a Cortar

Piedra artificial, Ladrillo macizo, Ladrillo cara vista, Machembrado, Ladrillo hueco, Teja cerámica, Arenisca calcárea, Terrazo calcáreo, Hormigón calcareo y Termoarcilla

Materiales de Corte Alternativo

Granito, Terrazo, Pizarra, Adoquin, Silestone, Basalto, Cuarzita, Corindón, Pórfido, Piedra pomez, Asfalto, Refractario, Bobedillas, Gero hormigón, Teja de hormigón y Ladrillo antiácido.

Observaciones

Es una serie ideal para utilizar en Amoladoras de Baja y Media potencia, sobretodo cuando se requiere ejecutar trabajos exigentes y no se dispone de una Amoladora mas potente.

CORTE RÁPIDO



Calidad ● ● ● ● ●
Velocidad ● ● ● ● ●
Vida ● ○ ○ ○ ○



DISCO ORANGE SEGMENTADO

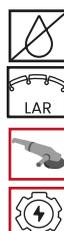
Características – Los discos segmentados ofrecen altas velocidades de Corte y Rendimiento

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
128S6115	115	1,8	10,0	22,2	9
128S6115	125	1,8	10,0	22,2	9
128S6115	230	2,3	10,0	22,2	18

CORTE RÁPIDO Y RENDIMIENTO



Calidad ● ● ● ● ●
Velocidad ● ● ● ● ●
Vida ● ● ● ● ●



DISCO ORANGE LÁSER

Características – Los discos segmentados ofrecen altas velocidades de Corte y Rendimiento. La soldadura por LÁSER garantiza alta seguridad.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
12803115	115	2,0	7,0	22,2	9
12803125	125	2,2	7,0	22,2	10
12803150	150	2,4	7,0	22,2	12
12803180	180	2,4	7,0	22,2	14
12803230	230	2,4	7,0	22,2	16

CORTE LIMPIO SIN ROTURAS



Calidad ● ● ● ● ●
Velocidad ● ● ● ● ●
Tiempo de vida ● ● ● ● ●



DISCO ORANGE TURBO

Características – Los discos TURBO ofrecen una calidad de Corte superior, para un corte limpio sin roturas en el material.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
10802115	115	2,0	7,5	22,2	TURBO
10802125	125	2,0	7,5	22,2	TURBO
10802150	150	2,3	7,5	22,2	TURBO
10802180	180	2,3	7,5	22,2	TURBO
10802230	230	2,5	7,5	22,2	TURBO



RESISTENCIA Y RENDIMIENTO



Calidad ●●●●○
 Velocidad ●●●●○
 Vida ●●●●○



DISCO BLUE LÁSER

Características – Los discos segmentados ofrecen altas velocidades de Corte y Rendimiento. La soldadura por LÁSER garantiza alta seguridad.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
13703115	115	2,4	8,0	22,2	9
13703125	125	2,4	8,0	22,2	10
13703150	150	2,4	8,0	22,2	12
13703180	180	2,6	8,0	22,2	15
13703230	230	2,6	10,0	22,2	19
13756115	115	2,4	10,0	22,2	9
13756125	125	2,4	10,0	22,2	10
13756230	230	2,6	10,0	22,2	19

CORTE RÁPIDO

IDEAL CUANDO HAY FALTA DE POTENCIA



Calidad ●●●●○
 Velocidad ●●●●○
 Vida ●●●●○



DISCO BLUE TURBO - LÁSER

Características – Los discos TURBO-Láser combinan el alto Rendimiento y Velocidad de los discos segmentados, con el buen acabado de los discos Turbo.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
1377311510	115	2,2	8,0	22,2	9
13773125	125	2,2	8,0	22,2	10
1377611510	115	2,2	10,0	22,2	9
1377612510	125	2,2	10,0	22,2	10
1377618010	180	2,	10,0	22,2	19
1377623010	230	2,4	10,0	22,2	16

CORTE LIMPIO SIN ROTURAS



Calidad ●●●●○
 Velocidad ●●●●○
 Vida ●●●●○



DISCO BLUE TURBO

Características – Los discos TURBO ofrecen una calidad de Corte superior, para un corte limpio sin roturas en el material.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
10704115	115	1,9	10,0	22,2	TURBO
10704125	125	1,9	10,0	22,2	TURBO
10704150	150	2,5	10,0	22,2	TURBO
10704180	180	2,3	10,0	22,2	TURBO
10704230	230	2,5	10,0	22,2	TURBO

PARA PIEZAS DELICADAS BLANDAS



Calidad ●●●●○
 Velocidad ●●●●○
 Vida ●●●●○



DISCOS BLUE BANDA CONTINUA

Características – Los discos de Banda Continua permiten obtener acabados finos y sin roturas. Indicado para Materiales Cerámicos.

Recomendado para materiales con grosor máximo de 2 cm.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
15703115	115	1,6	7,0	22,2	BC
15703125	125	1,6	7,0	22,2	BC

Blue SERIES

UNIVERSAL



Blue SERIES se ha diseñado para el corte de materiales generales de uso profesional, donde combinamos aleaciones metálicas muy versátiles para que el diamante vaya aflorando según el tipo de material que se esté cortando.

Materiales a Cortar

Piedra artificial, Ladrillo Macizo, Ladrillo cara vista, Machembrado, Ladrillo Hueco, Teja Cerámica, Arenisca Calcárea, Terrazo Calcáreo, Hormigón Calcáreo, Termoarcilla.

Materiales de Corte Alternativo

Granito, Terrazo, Pizarra, Adoquin, Silestone, Basalto, Cuarzita, Corindon, Pórfido, Piedra pomez, Asfalto, Refractario, Bobedillas, Gero hormigón, Teja de hormigón, Ladrillo antiácido.



Gold SERIES

UNIVERSAL  

Gold SERIES se ha diseñado para el corte de materiales generales, donde combinamos aleaciones muy resistentes con concentraciones de diamante elevadas ofreciendo un corte de máxima calidad.

Materiales a Cortar

Todos los materiales de la serie azul, roja, negra y hormigón armado.

LO CORTA TODO



Calidad ●●●●●
Velocidad ●●●●●
Vida ●●●●●



DISCO GOLD TURBO-LÁSER

Características – DIAMANTE SEMI-ORDENADO, garantiza un corte constante.

Disco TURBO-LÁSER CORTE RAPIDO , soporta uso muy intensivo sin sobrecalentarse.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
13716230	230	2,4	10,0	22,2	16

ESPECIAL MATERIALES ESPESORADOS



Calidad ●●●●●
Velocidad ●●●●●
Vida ●●●●●



DISCO GOLD TURBO

Características – DIAMANTE SEMI-ORDENADO, que garantiza un corte constante, para cortes perfectos de alta calidad.

Los discos TURBO ofrecen una calidad de Corte superior, para un corte limpio sin roturas en el material.

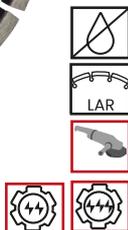
REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
10716230	230	2,6	10,0	22,2	TURBO



RESISTENCIA Y RENDIMIENTO



Calidad ●●●●○
 Velocidad ●●●●○
 Vida ●●●●○



DISCO BLACK LÁSER

Características – Los discos segmentados ofrecen altas velocidades de Corte y Rendimiento. La soldadura por LÁSER garantiza alta seguridad.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
13403115	115	2,4	8,0	22,2	9
13403125	125	2,4	8,0	22,2	10
13403150	150	2,4	8,0	22,2	12
13403180	180	2,6	8,0	22,2	15
13403230	230	2,6	8,0	22,2	19
13456230	230	2,6	10,0	22,2	19

CORTE RÁPIDO

IDEAL CUANDO HAY FALTA DE POTENCIA



Calidad ●●●●○
 Velocidad ●●●●○
 Vida ●●●●○



DISCO TURBO - LÁSER

Características – Los discos Turbo-Láser combinan el alto Rendimiento y Velocidad de los discos segmentados, con el buen acabado de los discos Turbo.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
1340623010	230	2,8	10,0	22,2	15

CORTE LIMPIO SIN ROTURAS



Calidad ●●●●○
 Velocidad ●●●●○
 Tiempo de vida ●●●●○



DISCO BLACK TURBO

Características* – Los discos TURBO ofrecen una calidad de Corte superior, para un corte limpio sin roturas en el material.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
10404115	115	2,0	10,0	22,2	TURBO
10404125	125	2,0	7,5	22,2	TURBO
10404180	180	2,3	7,5	22,2	TURBO
10404230	230	2,5	10,0	22,2	TURBO

CORTE PIEZAS ESPESORADAS



Calidad ●●●●○
 Velocidad ●●●●○
 Vida ●●●●○



DISCOS BLACK TURBO PLUS

Características* – Disco TURBO, para cortes perfectos de alta calidad. REFUERZOS LATERALES para poder trabajar a máxima profundidad, de forma continua. Especial para Klinker.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
104P6115	115	2,4	10,0	22,2	TURBO
104P6125	125	2,2	10,0	22,2	TURBO
104P6230	230	2,5	10,	22,2	TURBO

Black SERIES

MAT.

ABRASIVOS



Black SERIES se ha diseñado para el corte de materiales abrasivos, donde combinamos aleaciones metálicas resistentes a la abrasión que permiten mantener el diamante en la aleación aprovechando su vida útil al máximo.

Materiales a Cortar

Hormigón Silíceo, Hormigón fresco, Fibrocemento, Carburo de Silíceo, Hormigón Armado Silíceo, Asfalto, Bovedillas, Gero Hormigón, Teja de Hormigón, Ladrillo Antiácido, Areniscas, Silíceas, Silestone, Ladrillo Macizo, Ladrillo cara vista, Machembrado, Ladrillo Hueco, Teja Cerámica, Terrazo, Adoquín de hormigón, Basalto, Corindón.

Materiales de Corte Alternativo

Arenisca Calcárea, Terrazo, Calcáreo, Hormigón Calcáreo, Termarcilla.

***Disco BLACK TURBO PLUS**

Corta Mat. Black SERIES además de:

Klinker, Grés Extrusionado, Ferrogrés, Grés aragón, Grés catalán, Grés de breda, Grés trejo, Brancós, arena y hormigón armado.



Red SERIES

MAT. DUROS



Red SERIES se ha diseñado para el corte de materiales duros, donde combinamos aleaciones metálicas que permiten la renovación del diamante cuando este ha perdido su capacidad de corte, aleaciones blandas con diamantes resientes.

Materiales a Cortar

Granito, Terrazo, Pizarra, Adoquin, Silestone, Basalto, Cuarzita, Corindón, Pórfido, Piedra Pómez, Piedra Artificial, Ladrillo Macizo, Ladrillo Cara Vista, Machembrado, Ladrillo hueco, Teja Cerámica, Arenisca Calcárea, Terrazo Calcáreo, Hormigón Calcáreo, Termoarcilla.

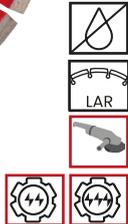
Materiales de Corte Alternativo

Hormigón Armado, Extrusionados, Grecogres, Asfalto, Refractorio, Bovedillas, Gero Hormigón, Teja de hormigón, Ladrillo Antiácido.

RESISTENCIA Y RENDIMIENTO



Calidad ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●○



DISCO RED LÁSER & SUPERPRO

Características – Los discos segmentados ofrecen altas velocidades de Corte y Rendimiento. La soldadura por LÁSER garantiza alta seguridad.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
13303115	115	2,4	8,0	22,2	9
13303125	125	2,4	8,0	22,2	10
13303150	150	2,4	8,0	22,2	12
13303180	180	2,6	8,0	22,2	15
13303230	230	2,6	10,0	22,2	19
13356115	115	2,4	10,0	22,2	9
13356125	125	2,4	10,0	22,2	10
13356230	230	2,6	10,0	22,2	19

ALTO RENDIMIENTO Y ACABADOS



Calidad ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●○



DISCO RED TURBO - LÁSER

Características – Los discos TURBO-LÁSER combinan el alto Rendimiento y Velocidad de los discos segmentados, con el buen acabado de los discos Turbo.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
1337611510	115	2,2	10,0	22,2	9
1337612510	125	2,2	10,0	22,2	10
1337623010	230	2,4	10,0	22,2	12

CORTE LIMPIO SIN ROTURAS



Calidad ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●○



DISCO RED TURBO

Características – Los discos TURBO ofrecen una calidad de Corte superior, para un corte limpio sin roturas en el material.

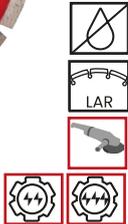
REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
10304115	115	1,9	10,0	22,2	TURBO
10304125	125	1,9	10,0	22,2	TURBO
10304150	150	2,5	10,0	22,2	TURBO
10304180	180	2,5	10,0	22,2	TURBO
10304230	230	2,5	10,0	22,2	TURBO

RESISTENCIA Y RENDIMIENTO

CORTE PIEZAS ESPESORADAS



Calidad ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●○



DISCO RED CANTERO

Características – Los discos segmentados ofrecen altas velocidades de Corte y Rendimiento. La soldadura por LÁSER garantiza alta seguridad.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
13346230	230	3,0	12,0	22,2	15



DISCO POKER EXTRAFINO

CARACTERÍSTICAS – ANCHO
BANDA 1,2 MM. MÁXIMO GROSOR DE CORTE DE 2 CM.

El disco más fino y rápido de toda la gama. Con un diamante extremadamente fino para un corte perfecto.



REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
10302115	115	1,2	10,0	22,2	TURBO
10302125	125	1,2	10,0	22,2	TURBO
10302230	230	1,2	10,0	22,2	TURBO

Calidad ●●●●●
Velocidad ●●●●●
Vida ●●●●●

POKER

El AS del Diamante
Apuesta por el Rojo

PORCELÁNICOS



AUTOVENTILADO



Calidad ●●●●●
Velocidad ●●●●●
Vida ●●●●●



DISCO RED EXTRAFINO

Características – ANCHO BANDA 1,4 MM
Máximo grosor de corte de 2 cm.

Disponible con SOPORTE OLAS (W), nos permite reducir el rozamiento del material con la plancha en un 70%, aumentando la durabilidad del disco.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
10303115	115	1,4	10,0	22,2	TURBO
10303125	125	1,4	10,0	22,2	TURBO
10303115W	110	1,4	10,0	22,2	TURBO
10303125W	125	1,4	10,0	22,2	TURBO

Materiales a Cortar

Gres, Porcelánico, Ultracompactados, Cerámica, Mármol, Dekton, Techlam, Neolith, Coverlam y Compac

Materiales de Corte Alternativo

Granito, Silestone y Terrazo.

CORTE PIEZAS ESPESORADAS



Calidad ●●●●●
Velocidad ●●●●●
Vida ●●●●●



DISCOS RED BANDA CONTINUA

Características – Los discos de Banda Continua permiten obtener acabados finos y sin roturas. Indicado para Materiales Extra duros y vitrificados, como Porcelánicos.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
13703115	115	1,6	7,0	22,2	BC
13703125	125	1,6	7,0	22,2	BC
13703230	230	1,6	7,0	22,2	BC



Specific SERIES

FRESAS



SOLGA dispone de discos para fresar y rebajar hormigones, corte a ras. Realización de ranuras entre ladrillos para sanear o hacer instalaciones de cableado, reparación de juntas de dilación, reparación de grietas, rebaje de superficies.

CORTE ARRÁS



Calidad ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●○

Iconos:

DISCO COPA

Características – Red SERIES Alto rendimiento en materiales duros y compactos equipado con plato acoplamiento para el corte a ras.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
13356115	115	2,4	10,0	M14	9
13356125	125	2,4	10,0	22,2	10
13356230	230	2,6	10,0	22,2	19

ROZAS Y REPARACIÓN FISURAS



Calidad ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●○

Iconos:

DISCO FRESA ABRASIVO

Características – FRESA MACIZA alto rendimiento, utilizar en máquinas de alta potencia. Herramientas para realizar rozas para cableado y para reparación de juntas.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
53470125F	125	6,4	8,0	22,2	10
53470180	180	6,4	10,0	22,2	14
53470230	230	6,4	10,0	22,2	16

ROZAS Y REPARACIÓN FISURAS



Calidad ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●○

Iconos:

DISCO BERENJENO LÁSER

Características – FRESA MACIZA con segmento en "V", en diámetros pequeños ideal para reparar fisuras, realizar roza para cableados, vierteaguas en pavimentos. En diámetros grandes, ideales para realizar juntas o reabrir juntas ya existentes.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
53442115	115	9,6	13,0	22,2	8
53442125	125	9,6	13,0	22,2	9
53442230	230	9,6	13,0	22,2	17
53442300	300	9,6	13,0	22,2	20
53442300	300	9,6	13,0	22,2	24

ROZAS Y REPARACIÓN FISURAS



Calidad ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●○

Iconos:

DISCO DOBLE

Características – DISCO DOBLE diseñado para la realización de rozas para cableado, gracias a su diseño ofrece alta velocidad de corte al disminuir la zona de rozamiento. Apto para todo tipo de hormigones.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
53441115	115	6,4	10,0	22,2	8
53441125	125	6,4	10,0	22,2	9

ROZAS



Calidad ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●○

Iconos:

DISCO FRESA ZIG ZAG

Características – FRESA MACIZA ZIG-ZAG. La distribución de los segmentos en ZIG-ZAG reduce la potencia necesaria para el ranurado al ofrecer menos resistencia, obtenido con alta velocidad de avance. SEGMENTOS DE PROTECCIÓN para proteger la soldadura del desgaste por abrasión. ALTO RENDIMIENTO.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
53440150	150	9,0	8,0	24,4	12



ABERTURAS REDONDAS



Calidad ●●●●○
 Velocidad ●●●●○
 Vida ●●●●○



DISCO CURVO ABRASIVOS

Características – SOPORTE CON INCLINACION para hacer aberturas en circunferencia en encimeras y similares, Disco con soporte fino para corte rápido y con geometría TURBO para acabado perfecto. Puede trabajar en plano, para quitar rebabas, residuos de mortero, pinturas y resinas. Aleación diseñada para materiales abrasivos.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
17333125	125	2,4		22,2	-

ABERTURAS REDONDAS



Calidad ●●●●○
 Velocidad ●●●●○
 Vida ●●●●○



DISCO CURVO GRANITO

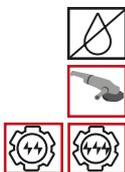
Características – SOPORTE REFORZADO para evitar la rotura por flexión. SOPORTE CON INCLINACION para hacer aberturas en circunferencia en encimeras y similares. ALTO RENDIMIENTO en materiales duros. Puede trabajar en plano, para quitar rebabas, residuos de mortero, pinturas y resinas.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
17323125	125	4,2	7,0	22,2	14
17323150	150	4,2	7,0	22,2	17
17323180	180	4,2	7,0	22,2	20

ABERTURAS REDONDAS



Calidad ●●●●○
 Velocidad ●●●●○
 Vida ●●●●○



DISCO CURVO MÁRMOL

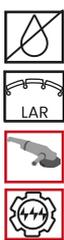
Características – Especial para materiales blandos sin abrasión. Soporte con inclinación para cortes en circunferencia. Con refuerzos laterales para poder trabajar a máxima profundidad.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
18239115	115	1,5	-	22,2	-
18239125	125	1,5	-	22,2	-
18239150	150	2,2	-	22,2	-
18239180	180	2,2	-	22,2	-
18239230	230	2,2	-	22,2	-

MULTI MATERIAL



Calidad ●●●●○
 Velocidad ●●●●○
 Vida ●●●●○



DISCO MULTIUSOS /MULTIMATERIAL

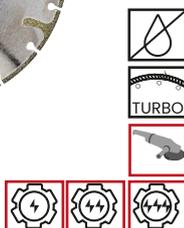
Características –Diamante Electrodepositado al vacío, extremadamente resistente, ofreciendo corte rápido. Especial para instaladores que requieren de una herramienta multimaterial rápida.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
18019116	115	2,5	-	22,2	-
353H5230	230	2,8	-	22,2	-
353H5230E	230	2,8	-	22,2	-
353H5350	350	3,1	-	25,4	-
353H5400	400	3,1	-	25,4	-

MÁRMOL Y FIBRAS



Calidad ●●●●○
 Velocidad ●●●●○
 Vida ●●●●○



DISCO MÁRMOL ELECTRODEPOSITADO*

Características –Diamante Electrodepositado, especial para materiales blandos sin abrasión. Con refuerzos laterales para poder trabajar a máxima profundidad, protegiendo el soporte.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
18019115	115	1,5	-	22,2	-
18019125	125	1,5	-	22,2	-
18019150	150	2,2	-	22,2	-
18019180	180	2,2	-	22,2	-
18019230	230	2,2	-	22,2	-
18019300	300	2,2	-	25,4	-
18019350	350	2,2	-	25,4	-

Specific SERIES



Specific SERIES es una gama de discos para aplicaciones específicas, tales como corte circular, corte mármol y discos de rescate.

Disco Mármol Electrodepositado*

Apto para el corte de Mármol, Piedras Calcáreas, Fibras de Vidrio y Poliéster.



Specific SERIES

TERMICAS



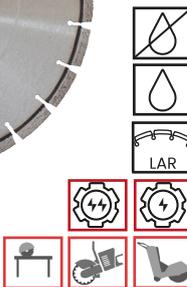
Specific SERIES es una completa gama para Amoladoras Térmicas, discos universales y específicos para trabajos rápidos y de alto rendimiento.

Versiones para el corte húmedo y corte seco.

CORTE RÁPIDO



Calidad ● ● ● ○ ○
 Velocidad ● ● ● ● ○ ○
 Vida ● ● ○ ○ ○ ○



DISCO ORANGE LÁSER - UNIVERSAL

Características – Disco de aplicación Universal, ideal para cuando se requiere alternar Corte de Materiales Abrasivos y no Abrasivos.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
25113300	300	2,8	7,0	25,4	21

CORTE RÁPIDO Y RENDIMIENTO



Calidad ● ● ● ○ ○
 Velocidad ● ● ● ● ○ ○
 Vida ● ● ● ● ○ ○



DISCO SWIFT LISO - UNIVERSAL

Características– Serie LISO diseñada para garantizar una mayor resistencia a la Rotura.

Disco Universal de Construcción con soldadura LÁSER.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
25116350	350	3,0	10,0	25,4	23



ALTO RENDIMIENTO Y CORTE RÁPIDO



Calidad ●●●●○
 Velocidad ●●●●○
 Vida ●●●●○



DISCO SWIFT - ALTO RENDIMIENTO

Características – Disco Polivalente para el Corte Rápido de todo tipo de Materiales de Obra, Hormigón y Asfalto.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
23117300	300	2,6	15,0	25,4/20	20
23117350	350	2,8	15,0	25,4/20	23
23117400	400	3,0	15,0	25,4/20	26

SOFT - Hormigón armado y materiales duros

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
23157300	300	2,6	15,0	25,4/20	20
23157350	350	2,6	15,0	25,4/20	23
23157400	400	3,0	15,0	25,4/20	26

Specific SERIES



HORMIGÓN ARMADO



Calidad ●●●●○
 Velocidad ●●●●○
 Vida ●●●●○



DISCO RED LÁSER - MAT. EXTRA DUROS

Características – Se ha diseñado para el corte de materiales extra duros, donde combinamos aleaciones metálicas que permiten la renovación del diamante cuando este ha perdido su capacidad de corte, aleaciones blandas con diamantes resientes.

Materiales extra duros: Granito, hormigón armado, hormigón alta resistencia

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
13306300	300	3,0	10,0	25,4	21
13306350	350	3,2	10,0	25,4	24

Gama SWIFT

Gama swift diseñada para el corte en amoladoras térmicas, disponible con ejes 20 mm y eje 25,4 mm.

Alto rendimiento y versatilidad en máquinas de juntas de baja potencia y en máquinas de mesa.

CORTE RÁPIDO Y POLIVALENTE



Calidad ●●●●○
 Velocidad ●●●●○
 Vida ●●●●○



DISCO SEGMENTADO - CORTE RÁPIDO

Características– Disponible para el corte de materiales duros como hormigón (230BG) y para materiales abrasivos como asfalto U hormigón (232BG).

Materiales duros / hormigón

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
230BG6300	300	2,6	10,0	25,4/20	20
230BG6350	350	2,8	10,0	25,4/20	23

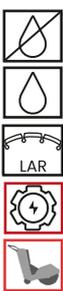
Materiales abrasivos / asfalto / hormigón fresco

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
232BG6300	300	2,6	10,0	25,4/20	20
232BG6350	350	2,8	10,0	25,4/20	23

Gama SEGMENTADO

Gama segmentada diseñada para el corte en amoladoras térmicas, disponible con ejes 20 mm y eje 25,4 mm.

Alto rendimiento y versatilidad en máquinas de juntas de baja potencia y en máquinas de mesa.



Calidad ●●●●○
 Velocidad ●●●●○
 Vida ●●●●○



DISCOS ARO

Características– Disco ARO específico para Cortadoras Térmicas, Eléctricas o Hidráulicas con sistema de fijación para discos ARO.

Material recomendado: Hormigón Armado, Ladrillos, Tipos de Hormigón y Asfalto.

REF	Ø	Ancho	Altura	Mat.	Nº seg.
1340635001	350	4,2	8,0	Abrasiv.	18
1340635002	350	4,2	8,0	Duros	18
1340640002	400	4,2	8,0	Duros	21
1340635001	Accesorios			RUEDA GUIA	








SOLGA DIAMANT
 Página Web y RRSS

Expositores SOLGA

Expositor Vertical & Expositor Armario

SOLGA Diamant® dispone de expositores disponibles para discos de corte en seco y otras herramientas diamantadas. Consulte con nuestro equipo de comerciales el modelo que se adapte sus necesidades.

Para todos nuestros distribuidores ofrecemos la posibilidad de instalar expositores en los puntos de venta para la promoción de las herramientas de corte en seco SOLGA Diamant. Idóneos para dar visibilidad y promoción en poco espacio.

El expositor Vertical permite dar visibilidad de una forma rápida y clara a la gama disponible para el corte en seco, dando información sobre el uso y aplicación de cada herramienta, facilitando así la correcta elección de las herramientas.

El expositor de sobremesa, permite almacenar de forma segura mediante cerradura la gama más usada en el día a día, visible y con selector de disco según la aplicación. Ideal para espacios reducidos, dando gran visibilidad a los discos de corte en seco.

Contacte con nuestros agentes comerciales para obtener información sobre como adquirir los expositores y las ofertas vigentes.



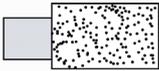
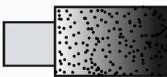
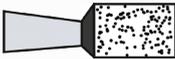
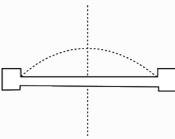
Expositor sobre mesa

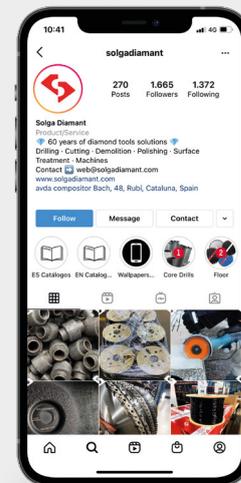




RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

SOLGA Diamant® tiene a su disposición Soluciones, en base a una serie de posibles problemas con los que se puede encontrar cualquier operario a la hora de trabajar.

Que observamos	Posible Causa	Solución en la herramienta
Desgaste rápido del Segmento		
	<ul style="list-style-type: none"> Tipología del disco no adecuada. Refrigeración o velocidad periférica baja. 	<ul style="list-style-type: none"> Cambio de tipología y calidad del disco. Aumentar refrigeración y/o velocidad periférica y de avance.
Desgaste Lateral del Segmento		
	<ul style="list-style-type: none"> Cortes curvos / arqueados El disco ha desbastado. Zona de la pletina sucia o está mal colocada. 	<ul style="list-style-type: none"> Disco adecuado para aplicación Limpiar pletina y disco
Segmentos Satinados y Cerrados		
	<ul style="list-style-type: none"> Tipología del disco no adecuada al material. Velocidad excesiva. 	<ul style="list-style-type: none"> Abrir el diamante usando el disco en un material abrasivo. Disminuir velocidad.
Segmentos Oscurecidos		
	<ul style="list-style-type: none"> Falta de refrigeración. Disco no adecuado. Velocidad periférica alta. 	<ul style="list-style-type: none"> Aumentar refrigeración. Cambio de tipología de disco. Disminuir v. periférica o avance.
Desgaste de la Base Segmento		
	<ul style="list-style-type: none"> Material muy abrasivo Disco no adecuad. Gran profundidad de corte y mala refrigeración. 	<ul style="list-style-type: none"> Cambiar tipología del disco Aumentar refrigeración
Desgaste radial irregular		
	<ul style="list-style-type: none"> Eje del disco inadecuado Arandela de reducción incorrecta o desgastada Eje de la máquina dañado. 	<ul style="list-style-type: none"> Compruebe el eje del disco. Utilice un anillo de reducción adecuado Comprobar el eje de la máquina
Grietas en el Cuerpo de Acero		
	<ul style="list-style-type: none"> Falta de refrigeración. Eje no centrado. Pérdida rigidez soporte. 	<ul style="list-style-type: none"> Cambiar tipología del disco. Verificar ejes. Aumentar refrigeración.
Disco con Soporte Deformado o Destensionado		
	<ul style="list-style-type: none"> El disco ha sufrido una caída o accidente. Recalentamiento. 	<ul style="list-style-type: none"> Utilizar la herramienta correctamente. Aumentar la refrigeración.
Rotura Segmento		
	<ul style="list-style-type: none"> Deformación soporte. Recalentamiento. Enganchada. 	<ul style="list-style-type: none"> Aumentar la refrigeración. Retirar elementos sueltos del corte.



Consulta el Catálogo completo **en nuestra página web** o contacta con nosotros para más información de nuestros productos y servicios.

Todas nuestra novedades estarán disponibles en nuestras redes sociales, síguenos!!



HERRAMIENTAS DIAMANTADAS



1. BROCAS PERFORACIÓN



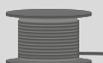
5. DISCOS PARA PIEDRA NATURAL



10 TRATAMIENTO DE SUPERFICIE



2 DISCOS PARA MÁQUINAS DE JUNTAS



6. HILO PARA PIEDRA NATURAL



11. DISCOS CORTE EN SECO



3. DISCOS PARA CORTE MURAL y PREFABRICADOS



7. HERRAMIENTAS DE PULIDO PARA PIEDRA NATURAL



12. DISCOS DE MESA PARA CORTE CON AGUA



4. HILO PARA CONSTRUCCIÓN



8. FRESAS DE ACANALAR PARA MÁRMOL Y GRANITO



13. CORONAS DE EQUILIBRADO



9. FLEJES PARA MÁRMOL Y ARENISCAS

PUNTO DE VENTA AUTORIZADO



V1.0.0



FÁBRICA / ADMINISTRACIÓN
Solga Diamant, S.L.
Avda. del Compositor Bizet, 49
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93)-588 46 26
info@solgadiamant.com

FÁBRICA / SERVICIOS COMERCIALES
Solga, S.L.
Avda. del Compositor Bach, 48
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93)-588 46 26
comercial@solgadiamant.com

ALMACÉN / SERVICIOS COMERCIALES MEXICO
SOLGAMEX S. DE R.L DE C.V
COYOACAN. ALCALDIA, COYOACA
0489 - CIUDAD DE MEXIC - México
Tel: +52 1 5534201611
comercial@solgadiamant.com

