



АЗЖУРСТАЛЬ

ЗАПАТЕНТОВАНО

**РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
(ПАСПОРТ)**

**Станок отрезной
«ОС-7»**

Данное руководство по эксплуатации может не отображать некоторые конструктивные изменения в оборудовании внесённые изготовителем после издания данного руководства, а также изменения по комплектующим изделиям и документации, поступающей с ним.

ВНИМАНИЕ! Не приступать к работе с изделием не ознакомившись с содержанием данного руководства.

ВНИМАНИЕ! Не используйте оборудование не по назначению.

Установка и использование в работе оснастки и приспособлений, не предусмотренных заводом изготовителем, а так же внесение изменений в конструкцию оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации ПРИВОДИТ К СНЯТИЮ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ С ПРОИЗВОДИТЕЛЯ!

ВНИМАНИЕ! Самостоятельное вскрытие узлов и агрегатов оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации ПРИВОДИТ К СНЯТИЮ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ С ПРОИЗВОДИТЕЛЯ!

Редакция 20 июля 2022 г.

СОДЕРЖАНИЕ:

Введение.....	2
1. Общие сведения о станке.....	3
2. Основные технические данные и характеристики.....	3
3. Комплектность	3
4. Меры безопасности.....	4
5. Устройство и принцип работы станка.....	4
6. Электрооборудование.....	5
7. Порядок установки станка.....	6
8. Порядок работы.....	6
9. Хранение.....	8
10. Указания по техническому обслуживанию и ремонту.....	8
11. Гарантийные обязательства	9
12. Паспорт изделия.....	10

1. ВВЕДЕНИЕ

Данное руководство по эксплуатации (далее РЭ), не отображает комплектацию оборудования и не отображает незначительные технические изменения, внесённые в оборудование производителем после выпуска данного руководства. Другими словами – ваше оборудование может незначительно отличаться по оснащённости, устройству и внешнему виду. Это не является нарушением в производстве оборудования и в технической документации на оборудование! Производитель оставляет за собой право вносить дополнения в РЭ при выпуске различных модификаций данного оборудования.

Для работы на оборудовании уровень подготовки персонала должен быть не ниже специального - технического.



Общий вид изделия.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О СТАНКЕ

Наименование: Станок отрезной «ОС-7».

Назначение: предназначен для резки, проката черных металлов круглого и квадратного сечения, а также круглой и профильной трубы под углом 90°... 45°.

Область применения: мелкосерийное и среднесерийное производство.

Нормативный срок службы станка: 5 лет.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Технические характеристики	Значение показателей
Круг Квадрат Круглая труба Профильная труба Полоса Уголок	Ø8...Ø20 ■ 12...■ 40 Ø12...Ø40 □ до 40x60 до 10x40 до 40x40
Размеры отрезного круга	400x32x4
Скорость вращения круга	3000 об/мин
Мощность электродвигателя	4 кВт
Ток питания сети	переменный трёхфазный 50Гц, 380В
Габаритные размеры станка	950x720x1300 мм
Масса станка	170 кг

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 2

Наименование	Кол-во	Примечание
Станок в сборе	1 шт	
Съёмный рычаг поворотного стола	1 шт	
Круг отрезной	1 шт	Установлен на станке

4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Эксплуатация станка должна осуществляться в вентилируемом помещении или под навесом.

4.2. Станок должен быть надёжно заземлен.

Заземление подсоединяется к болту заземления, находящемуся на ножке станка.

Сопротивление заземления не должно превышать 0,1 Ом.

4.3. Требования безопасности при подготовке станка к работе.

4.3.1. Перед началом работы необходимо проверить:

- исправность заземления;
- целостность отрезного круга;
- работу на холостом ходу.

4.3.2. Освещённость в зоне работы станка должна быть не менее 350лк в горизонтальной плоскости.

4.4. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** эксплуатировать станок при появлении следующих признаков неисправности:

- запах гари (горящей изоляции);
- повышенный шум при работе станка (стук, вибрация).

4.5. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** эксплуатировать станок со снятыми защитными кожухами или открытой крышкой электромагнитного пускателя, а также поднятым защитным кожухом отрезного круга.



4.6. ВНИМАНИЕ! Запрещается эксплуатировать станок без средств индивидуальной защиты органов зрения (очки или щиток).

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ СТАНКА

5.1. Станок состоит из следующих составных частей:

- станины;
- поворотного стола с прижимным устройством;
- коромысла с закрепленными на нем шпинделем и электродвигателем с ременной передачей.

6. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

6.1. Общие сведения.

Электропитание станка осуществляется переменным трехфазным током частотой 50 Гц напряжением 380В.

На станке установлены: электродвигатель, электромагнитный пускатель с тепловым реле защиты и пост кнопочный.

Ввод питающих приводов производится через отверстия в корпусе электромагнитного пускателя. Сечение питающих проводов (медных) должно быть:

- для фазового провода: 2,5 мм²;
- для нулевого провода: 1,5 мм².

Схема электрооборудования

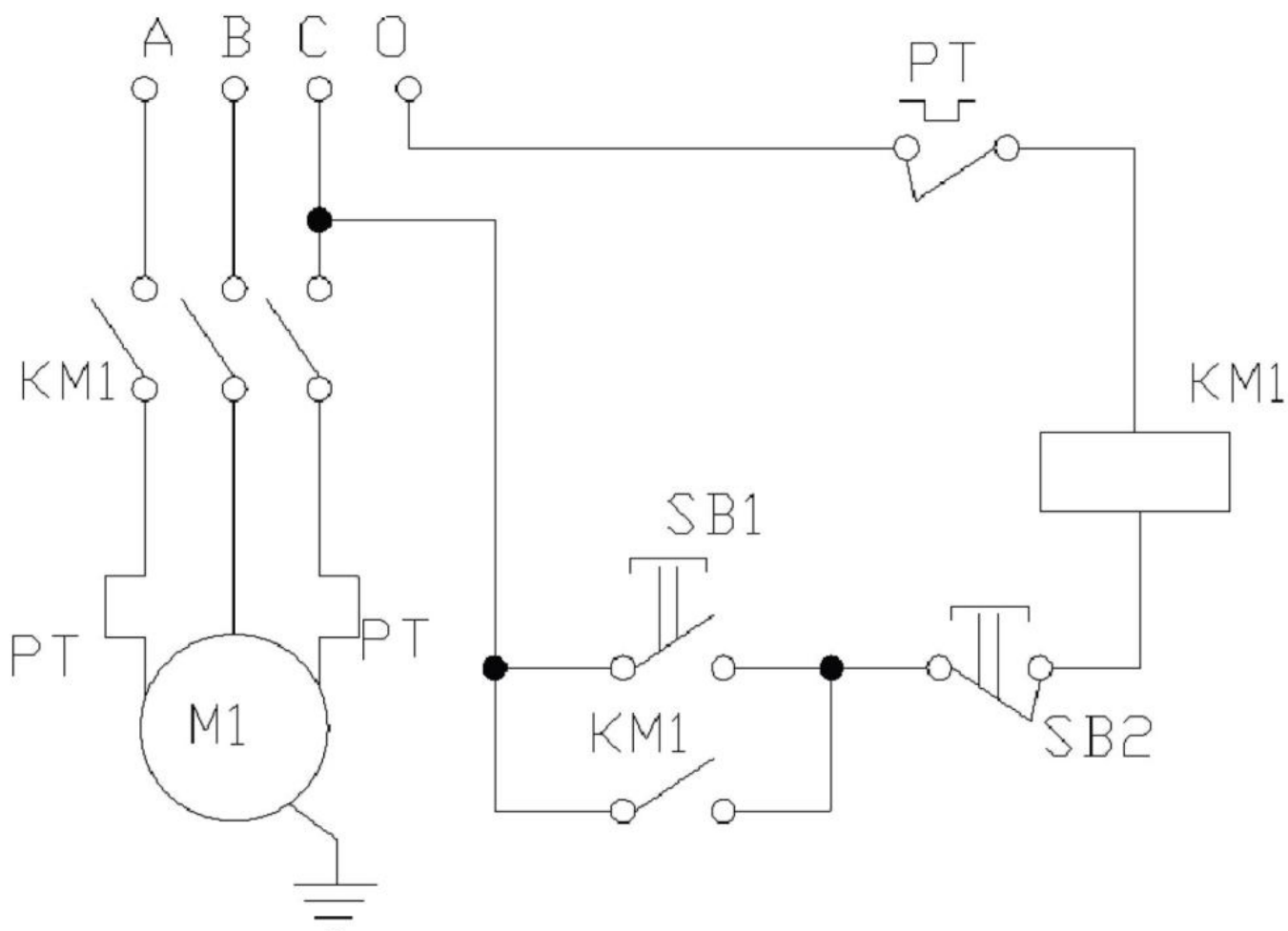


Рис. 1

Спецификация электрооборудования

Таблица 3

№ п/п	Обозначение по схеме	Наименование	Кол-во
1	M1	Электродвигатель ЧАМ-112 4кВт, 1500 об/мин	1
2	SB1, SB2	Пост кнопочный КМЗ-2	1
3	KM1	Электромагнитный пускатель ПМЛ-2100	1
4	РТ	Электротепловое реле РТЛ-111	1

7. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ СТАНКА

7.1. Установить станок на место его работы.

7.2. Монтаж электрооборудования.

7.2.1. Произвести внешний осмотр электрооборудования.

7.2.2. Подключить станок к электросети при помощи кабеля (см. схему электрооборудования).

7.3. Произвести пробный пуск электродвигателя кратковременным включением его в сеть.

Отрезной круг должен вращаться по стрелке на кожухе круга. При необходимости поменять фазировку.



ВНИМАНИЕ! Не приступайте к работе на станке, не ознакомившись с содержанием данного руководства.

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

8.1. Установка отрезного круга.

8.1.1. Откинуть защитный кожух отрезного круга.

8.1.2. Отвернуть гайку прижимной тарелки, снять тарелку.



ВНИМАНИЕ! Резьба гайки левая!

8.1.3. Установить отрезной круг, прижимную тарелку с гайкой; затянуть гайку ключом на 36, придерживая рукой отрезной круг.

8.1.4. Опустить защитный кожух отрезного круга до упора ограничителя в шпиндель.

8.2. Регулировка прижима.

8.2.1. Уложить заготовку на поворотный стол станка справа от прижима.

8.2.2. Движением справа налево продвинуть заготовку под прижим. При отпущенной педали между лапкой прижима и заготовкой должен быть зазор 5... 10 мм. При необходимости отрегулировать зазор регулировочной гайкой, расположенной на штоке прижима сверху.

8.3. Установка угла резания.

8.3.1. Установить съемный рычаг поворотного стола в гнездо, расположенное в правом ближнем углу поворотного стола.

8.3.2. Ослабить на 1. 1,5 оборота стопорный болт (помечен красной краской).

8.3.3. Повернуть поворотный стол на требуемый угол (по лимбу).

8.3.4. Затянуть стопорный болт.

8.3.5. Извлечь съемный рычаг, поместить его в гнездо на станине станка.

8.4. Выполнение реза.

8.4.1. Продвинуть заготовку справа налево для обеспечения требуемого размера отрезанной части заготовки, при этом заготовка должна прилегать к упорному уголку поворотного стола.

8.4.2. Нажать на педаль прижима с усилием 10. 20 Кгс левой ногой.

8.4.3. Включить станок.

8.4.4. Взявшись левой рукой за рукоятку коромысла, движением «на себя» отрезать заготовку.



ВНИМАНИЕ! В процессе резания не следует прикладывать чрезмерного усилия, не допуская снижения скорости вращения вала шпинделя. Перегрузка станка может привести к выходу из строя приводных ремней, подшипников шпинделя и электродвигателя, при этом скорость резания значительно снижается.

Возможные неисправности и способы их устранения

Таблица 4

№ п/п	Признаки неисправности	Возможная причина	Метод устранения
1	Повышенный шум и вибрация при работе станка	1.1. Износ подшипников шпинделя; 1.2. Биение отрезного круга 1.3. Недостаточный уровень масла в шпинделе.	1.1. Заменить подшипники; 1.2. Заменить круг; 1.3. Долить масло, при необходимости заменить манжеты.
2	Отрезной круг останавливается даже при незначительном усилии резания	Ослабление натяжения приводных ремней	Подтянуть приводные ремни, при необходимости заменить их на новые
3	Люфт в оси коромысла	Ослабление затяжки подшипников оси коромысла	Отрегулировать затяжку подшипников

9. ХРАНЕНИЕ

Хранение станка должно осуществляться в соответствии с ГОСТ 7599-82 и ГОСТ 23170-78.

Категория условий хранения: 5(ОЖ4) по ГОСТ 15150-69.

Предельный срок хранения станка и принадлежностей без переконсервации - 6 месяцев.

10. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ

10.1. Ежедневное техническое обслуживание.

10.1.1. Проверить натяжение приводных ремней. При необходимости отрегулировать. Подтяжка ремня осуществляется перемещением электродвигателя.

10.1.2. Проверить люфт коромысла. При необходимости затянуть подшипники оси вращением проставки.

10.1.3. Проверить работу станка на холостом ходу. В случае выявления повышенного шума и вибрации произвести работы согласно п.1 таблицы 4.

10.2. Периодическое техническое обслуживание.

Периодическое техническое обслуживание рекомендуется производить через 300 часов работы станка (раз в три месяца).

10.2.1. Выполнить пункты 10.1.1... 10.1.3.

10.2.4. Проверить состояние электрооборудования.

10.2.3. Проверить уровень масла в шпинделе. Уровень масла должен быть по верхнюю кромку контрольного отверстия при установке коромысла в горизонтальное положение.



ПРИМЕЧАНИЕ.

Рекомендуемые смазочные материалы:

Шпиндель: масло ТЭП-15;

Ось коромысла: Литол-24С.

Используемые ремни: А 1500.

Шпиндель: масло ТЭП-15;

Ось коромысла: Литол-24С.

Используемые ремни: А 1500.

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие станка «ОС -7» установленным требованиям, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и технического обслуживания.

Гарантийный срок эксплуатации механической части 12 месяцев со дня продажи.

12. ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Инвентарный номер	
Модель	«ОС-7»
Изготовитель	
Заводской номер	
Дата выпуска	
Потребитель	
Цех	
Дата ввода в эксплуатацию	

1. Свидетельство о консервации

Станок отрезной «ОС-7» подвергнут консервации согласно установленным требованиям.

Дата консервации	
Срок консервации	
Консервация	
Принял	

2. Свидетельство об упаковке

Станок отрезной «ОС-7» упакован согласно установленным требованиям.

Дата упаковки	
Упаковку произвел	
Принял	

М.П.

Начальник ОТК

« ___ » _____ 202_ г.



АЖУРСТАЛЬ

г. Челябинск

www.hudkovka.com