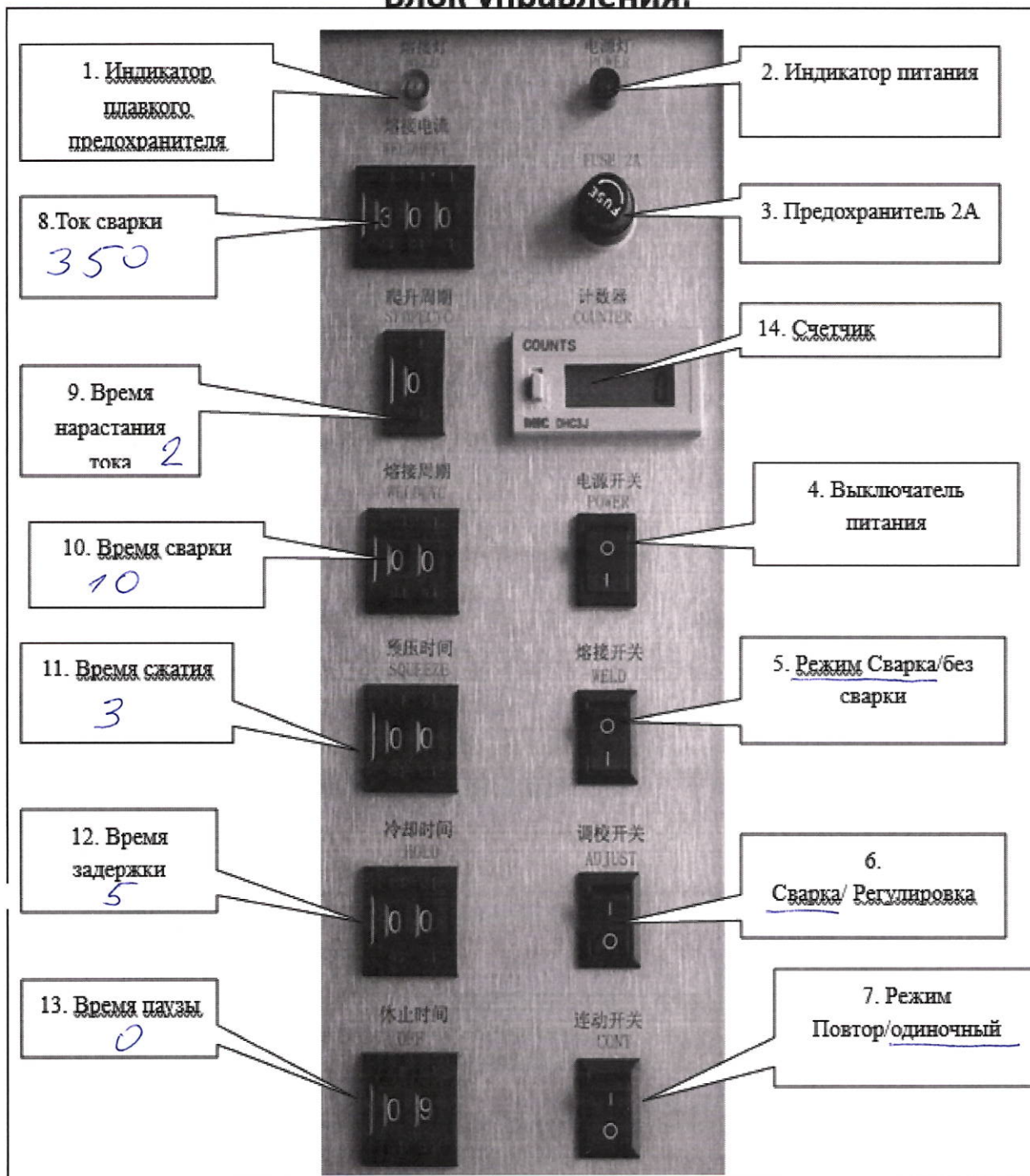


Блок управления:



Если на отрыв точки будут плохо проварены,
то нужно понемногу увеличивать время
сварки с шагом 2