

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ STALOC K-800

2-компонентная шпатлевка с нержавеющей сталью

ОПИСАНИЕ

STALOC K-800 – это двухкомпонентная масса из эпоксидной смолы, смешанной с порошком из нержавеющей стали и модифицированного отвердителя со специальными добавками. При смешивании в рекомендованном соотношении из нее получается поддающееся легкой обработке вещество, которое затвердевает, образуя очень прочную и стабильную массу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЙСТВО	ЕДИНИЦА	ЗНАЧЕНИЕ
Основа		Эпоксидная шпатлевка с порошком из нержавеющей стали
Цвет		Стальной
Жизнеспособность	мин	Ок. 45 мин
Окончательная прочность при 24°C	ч	4 ч для слоя 12,5 мм
Затвердевание при < 16°C		Без полного затвердевания
Затвердевание при 16°C		Время затвердевания 90 мин 32 ч до окончательной прочности
Затвердевание при 24°C		Время затвердевания 45 мин 16 ч до окончательной прочности
Затвердевание при 32°C		Время затвердевания 25 мин 8 ч до окончательной прочности
Твердость по Шору (ASTM D170b)		85D
Термостойкость	°C	+121°C
Температура обработки	°C	от +16°C до +35°C
Усадка при затвердевании (см/см)		0,0005
Вязкость смеси	cPs	350 000
Прочность при сжатии	МПа	58 (ASTM D 695)
Прочность на разрыв	МПа	25 (ASTM D 638)
Коэффициент температурного расширения	(см/см C°)	65 x 10 ⁶ (ASTM D 696)
Срок хранения при +25°C		В заводской таре ок. 9 месяцев

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Нержавеющая сталь STALOC K-800 широко используется для общего ремонта и поддержания в исправном состоянии, а также для изготовления приспособлений и инструментов, для которых необходима стальная шпатлевка. Может применяться для ремонта трубопроводов, баков, бочек, машин и приборов из нержавеющей стали, в особенности в промышленности по производству продуктов питания. Наша служба технической поддержки охотно проконсультирует вас по применению этого продукта.

ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендованный способ применения, другие указания см. в паспорте безопасности.

Подготовка мест ремонта имеет особое значение. Поверхности должны быть ошкурены или очищены проволочной щеткой. После этого их следует обезжирить аэрозольным очистителем и протереть насухо чистой салфеткой. Полностью вылейте отвердитель (емкость с красной крышкой) в шпатлевку (емкость с черной крышкой), а затем как следует перемешайте компоненты друг с другом. Готовая масса должна иметь равномерный цвет. В ней не должно оставаться полос. В процессе смешивания следите за тем, чтобы хорошо перемешивалась масса у боков и дна емкости. После тщательного перемешивания компонентов начинается экзотермическая реакция (с выделением тепла). Выделяющееся тепло ускоряет процесс затвердения, поэтому большое количество затвердевает быстрее, чем маленькое. Толстые слои застывают быстрее, чем тонкие. Химическое затвердевание приводит лишь к незначительной усадке в отличие от высыхающих под действием воздуха масс, которые сжимаются и в значительной мере теряют свою прочность после испарения летучих веществ.

Затвердевание STALOC K-800 ускоряется за счет подвода тепла: теплого воздуха, солнечного излучения или нагревающей лампы. Запрещается использовать прямой огонь.

При ремонте металлических деталей с температурой ниже окружающей среды можно добиться лучших результатов, предварительно нагрев место ремонта и слегка разогрев STALOC K-800.

В завершение нанесите массу шпателем или аналогичным инструментом. Для получения гладкой поверхности предварительно смочите инструмент в воде. Для того чтобы масса не прилипла там, где не следует, нанесите антиадгезив.

Внимание: При частичном использовании препарата пропорция смола/отвердитель составляет: 100 г/13 г (вес), 4,65 частей/1 часть (объем). После затвердевания STALOC K-800 можно сверлить, резать, затачивать, пилить и шлифовать как металл. Поскольку мы не контролируем хранение, обработку и использование продукта, мы не можем нести ответственность за качество полученного результата.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Запросите самую свежую версию паспорта безопасности.

УПАКОВКА / ОБЪЕМ

Упаковка 500 г в коробке

Приведенные здесь сведения носят чисто информационный характер и считаются гарантированными. Однако мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, если мы не контролируем методы, которыми они пользуются. Пользователь сам должен определить приемлемость упомянутых здесь методов для своих целей и принять рекомендованные меры предосторожности для защиты материальных объектов и людей от опасностей, которые могут возникнуть при использовании этих продуктов. В соответствии с этим компания STALOC не берет на себя никаких гарантийных обязательств, в явном или скрытом виде связанных с продажей или использованием продукции STALOC, а также не гарантирует соответствие определенным целям. В частности, компания STALOC исключает любую ответственность за прямой или косвенный ущерб любого вида, включая упущенную прибыль. Тот факт, что здесь приведены разные методы или составы, не означает, что они не защищены патентами, например, лицензией на использование патентов компании STALOC, описывающей подобные методы или составы. Мы рекомендуем пользователю проверить намеченный способ применения перед началом серийного использования, руководствуясь приведенными здесь данными. Этот продукт может быть защищен одним или несколькими патентами или заявками на патент.

Состояние на: 04.05.2012



Вызов STALOC



www.staloc.com

