

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ЦИНКОВЫЙ СПРЕЙ STALOC

SQ-800

ОПИСАНИЕ

Цинковый спрей STALOC для активной катодной защиты от коррозии. Для глушителей шума выхлопных газов (систем выпуска ОГ), всасывающих патрубков, колен труб, теплообменников, маслоохладителей и других деталей, подверженных воздействию температуры. Обработка при горячей оцинковке, дефекты на деталях с горячей оцинковкой, исправление поврежденного цинкового слоя. Для применения в высотном строительстве из металлических конструкций, стальных дверей и дверных коробках, гаражных воротах, стальных фасадах и стальных дверях, ограждениях, стальных каминах и других стальных конструкциях, подверженных воздействию температуры, системы внешних трубопроводов, в качестве грунтовки при ремонте автомобилей, для всех мелких деталей кузова.

ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендованный способ применения, другие указания см. в паспорте безопасности.

Наносить покрытие можно только на чисто металлические поверхности. Обезжирить железо, сталь, отшлифовать до металлического блеска наждачной бумагой или металлической щеткой, большие поверхности до глянца. Хорошо встряхнуть емкость, напылять в течение ок. 3 минут на расстоянии от 20 до 30 см, нанесение 1 - 1,5 раза крест-накрест или по кругу. Толщина сухого слоя 30 - 40 мкм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЙСТВО	ЕДИНИЦА	ЗНАЧЕНИЕ
Цвет		Алюминий или цинк
Основа		Эпоксифир/акриловая смола
Термостойкость	°C	от -20°C до +500°C
Температура обработки	°C	Комнатная температура (рекомендована)
Проверка на солевой туман (DIN SS-50021)	ч	480 ч
Время высыхания	мин	Высыхание от пыли через 5 - 7 мин Прочность на ощупь через 20 - 30 мин
Полное высыхание	ч	ок. 24 ч
Время высыхания в печи после испарения растворителя 10-15 мин	мин	15 минут при 180°C 20 минут при 140°C
Стабильность при хранении	лет	10 лет при комнатной температуре
Фактическая покрывающая способность		1,4 м² при толщине сухого слоя 40 мкм 1,7 м² при толщине сухого слоя 30 мкм
Содержание цинка в пигменте		98,5%
Содержание цинка в сухой пленке		95%

- Длительная защита от коррозии
- Гладкая пленка без пор
- Быстро сохнет
- Пригодность к точечной сварке
- Электропроводимость
- Устойчивость к атмосферным воздействиям с промежуточной грунтовкой и покровным лаком
- На краску на основе цинковой пыли нельзя наносить шпатлевку.
- Нанесение следующего покрытия: через 15 - 30 минут при комнатной температуре с использованием различных покрытий, например, на основе алкидной смолы, акриловой смолы, нитроцеллюлозы.
- Сухая масса: 195 г/банка
- Краски на основе цинковой пыли не разрешены для использования в производстве пищевых продуктов.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с предписаниями законодательства. Запросите самую свежую версию паспорта безопасности.

УПАКОВКА / ОБЪЕМ

400 мл 520 ном. по 12 шт. в коробке

Приведенные здесь сведения носят чисто информационный характер и считаются гарантированными. Однако мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, если мы не контролируем методы, которыми они пользуются. Пользователь сам должен определить приемлемость упомянутых здесь методов для своих целей и принять рекомендованные меры предосторожности для защиты материальных объектов и людей от опасностей, которые могут возникнуть при использовании этих продуктов. В соответствии с этим компания STALOC не берет на себя никаких гарантийных обязательств, в явном или скрытом виде связанных с продажей или использованием продукции STALOC, а также не гарантирует соответствие определенным целям. В частности, компания STALOC исключает любую ответственность за прямой или косвенный ущерб любого вида, включая упущенную прибыль. Тот факт, что здесь приведены разные методы или составы, не означает, что они не защищены патентами, например, лицензией на использование патентов компании STALOC, описывающей подобные методы или составы. Мы рекомендуем пользователю проверить намеченный способ применения перед началом серийного использования, руководствуясь приведенными здесь данными. Этот продукт может быть защищен одним или несколькими патентами или заявками на патент.

Состояние на: 04.05.2012



Вызов STALOC



www.staloc.com

