|  |  |
| --- | --- |
| **ОКПД2 26.51.33.121**  **ООО "Арион"**  **603093, г. Н. Новгород,**  **ул. Родионова, 134** |  |

**Паспорт**

**Штангенциркуль**

**ШЦ-I-150**

**Гост 166-89**

**1. Назначение изделия**

Штангенциркуль типа ШЦ-I двусторонний с глубиномером предназначен для измерения наружных и внутренних размеров и измерения глубин.

Примеры обозначения при заказе штангенциркуля типа I с диапазоном измерения 0 - 150 мм и значением отсчёта по нониусу 0,05 мм:  
*ШЦ-I-150-0,05 ГОСТ 166-89, ТУ 26.51.33-072-96651179-2017*

То же со значением отсчёта по нониусу 0,1 мм, класса  
точности 1:

*ШЦ-I-150-0,1 ГОСТ 166-89,* *ТУ-26.51.33-072-96651179-2017*

**2. Технические требования**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Диапазон измерения штангенциркулей, мм | Предел допускаемой погрешности штангенциркулей при значении отсчёта по нониусу, (±) мм | | |
| 0,05 | 0,1 для класса точности | |
| 1 | 2 |
| 0 - 150 | ±0,05 | ±0,05 | ±0,1 |

**3. Комплект поставки**

3.1 Штангенциркуль.

3.2 Футляр.

3.3 Паспорт

**4. Условия эксплуатации**

Штангенциркуль допускается эксплуатировать при температуре окружающей среды от +10 до +40° С и относительной влажности воздуха - не более 80% при температуре +25° С.

**5. Подготовка к работе**

5.1 Ознакомиться с паспортом на штангенциркуль.

5.2 Удалить смазку с измерительных поверхностей штангенциркуля авиационным бензином по ГОСТ 1012-2013 или моющими растворами с пассиваторами, протереть чистой хлопчатобумажной салфеткой.

5.3 Проверить нулевую установку шкал штанги и нониуса.

**6. Порядок работы**

6.1 Отсчёт размеров производится методом непосредственной оценки совпадения делений шкалы на штанге с делениями нониуса.

6.2 Не допускать грубых ударов и падения во избежание изгибов штанги и других повреждений, царапин на измерительных поверхностях.

6.3 По окончании работы протереть штангенциркуль х/б салфеткой смоченной авиационным бензином по ГОСТ 1012-72 или бензином-растворителем по ГОСТ 443-76, или моющими растворами с пассиваторами, затем протереть чистой сухой х/б салфеткой и уложить в футляр.

**7. Правила хранения**

7.1 Хранить штангенциркуль в футляре в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40° C и относительной влажности не более 80% при температуре +25° C.

7.2 При длительном хранении изделия, во избежание возникновения коррозии помимо смазки штангенциркуля маслом, его необходимо завернуть в бумагу с водоотталкивающей пропиткой.

7.3 Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

**8. Методы и средства поверки**

8.1 Поверка штангенциркуля – по ГОСТ 8.113-85.

8.2 Интервал между поверками устанавливается потребителем, в зависимости от условий и интенсивности эксплуатации штангенциркуля, но не более 2 лет.

**9. Свидетельство о приёмке и поверке**

**Штангенциркуль типа** **ШЦ-I-150-0,05** ,

(обозначение)

(заводской номер)

соответствует ГОСТ 166-89, ТУ 26.51.33-072-96651179-2017 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска « » 20 г.

Подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

м.п.

**10. Сведения о консервации и упаковки**

Штангенциркуль подвергнут консервации по варианту ВЗ-1/ВУ-1 ГОСТ 9.014 и упакован согласно ГОСТ 13762.

Категория условий хранения – 1(Л) по ГОСТ 15150.

Дата консервации « » 20 г.

Подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

мп

Срок консервации - 24 месяца.

Дата упаковки « » 20 г.

Подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

мп

**11. Гарантии изготовителя**

Изготовитель гарантирует соответствие штангенциркуля требованиям ГОСТ 166-89, ТУ 26.51.33-072-96651179-2017 при соблюдении условий транспортировки, хранения и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода штангенциркуля в эксплуатацию.

**Сведения о рекламациях**

Рекламации по качеству продукции принимаются предприятием изготовителем при условии соблюдения потребителем инструкции по эксплуатации "Штангенциркуль типа ШЦ-I" по адресу 603093, г. Н. Новгород, ул. Родионова, 134 предприятие-изготовитель ООО "АРИОН".