

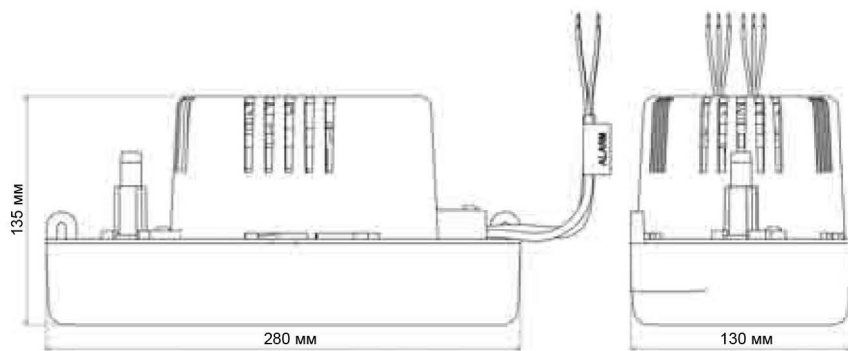
FLOWATCH® TANK

Центробежный насос высокой производительности для отвода конденсата.
Применяется с конденсационными газовыми котлами мощностью до 60 кВт,
климатическим и холодильным оборудованием.

Позиция: DE13QCA700



pH > 2.5

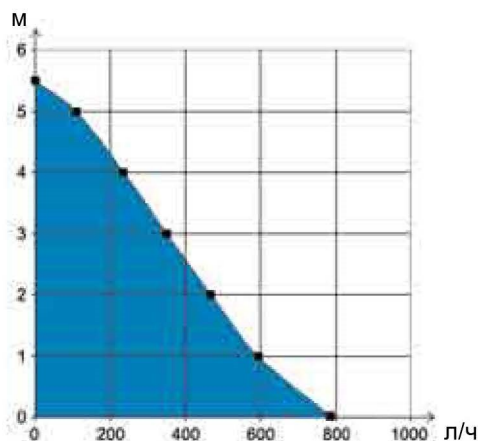


Характеристики

Максимальная производительность	788 л/ч
Максимальная высота нагнетания	5.5 м
Устойчивость к кислотному конденсату	pH > 2.5
Мощность	80Вт
Напряжение	220-240В 50/60Гц
Аварийная схема	NO-NC 3А
Уровень шума	47 дБА
Пылевлагозащита	IP20
Максимальная температура жидкости	60°C
Термозащита (защита от перегрева)	Да
Относительная продолжительность работы в процентах*	30%
Длина кабеля питания/аварийной схемы	2 м / 1 м
Габариты	280 x 130 x 135 мм

* Данный насос может работать 30% времени (напр: 3 с ON / 7 с OFF).

График производительности



Преимущества модели



Высокая производительность

Производительность 788 л/ч
Высота нагнетания 5.5 м



Устанавливается в различных положениях

Резервуар модели FLOWATCH® TANK может устанавливаться в различных положениях, что обеспечивает исключительную гибкость установки в любой конфигурации.



Съемный обратный клапан

Встроенный обратный клапан легко демонтируется в ¼ оборота.



2 варианта выпускных трубок

Выход для трубок 9/12 мм и 6/9 мм.



Приемный коллектор-переходник

Обеспечивает простоту соединения насоса с котлом.

В комплекте

Насос с обратным клапаном, 3 заглушками впускных отверстий - Входной адаптор - Выходной переходник 6/9 мм - Крепеж