| | ■ ® | | Резу | /льтать | ы расчета | | | ПОМ | ер проверки | | 1 | |
|--------------------------|----------------------|---|-------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------|---------------------|---------------------------|-----------|---------------------------|-------------------|-------|--|
| ETN | A | | 1 | ECP 32- | | | | | | | | |
| | | Клиен | т | | | Поставщик | | | | | | |
| азвание компании | | | | | | | | | | | | |
| гдел едактор | | | | | | ⊩ | | | | | | |
| мер телефона | | _ | | | | | | | | | | |
| IKC . | | | | | | | | | | | | |
| Vlail | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 1 | | Спец | ификаци | я рабочих данн | | | | | | | |
| Перекачиваема | я Мира ведг а | | Г | | Номинальны | | | | m | ³/h | | |
| - Фиксированные | Вид | | рдых веществ в про | | Номинальны | | <u> </u> | | | m | | |
| 1 | Содержан | ие твер | рдых веществ в про | ц е нтах | Геодезическа | | | | | m | | |
| 15 | | | Располагаемый кавитационный запас м | | | | | | | | | |
| Температура | 20 | | вление на входе kPa | | | | | | | | | |
| Плотность | | | | kg/m³ 998.3 mm²/s 1.005 | | | Высота над уровнем моря т | | | | | |
| Кинематич. вязн | | | | | | | | | | | | |
| Давление паров | 3 | | кра | 2.34 | | | | | | | | |
| | | | | - | łacoc | | | | | | | |
| Моготоритори | | | ETNA | | | | T000 | | | | | |
| Изготовитель Тип насосов | | | ECP 32-10-180 | | Тип рабочего колеса | | | | | | | |
| Размер | | | LOI 32-10-100 | Колструкция | Конструкция рабочего колеса Мах. mm | | | | | | | |
| Гезмер Конструктивный | í тип | | Wet Rotor & Freque | ncy Contro | ЫІ Рабочее коле | eC(| | 1306000 | | nm | 0 | |
| Самовсасываю | | | Да | ioy Contic | ,,,, | | предназначе Міп. | | | nm | n | |
| Число оборотов | • | | ∏ Да 1/min | 0 | | \dashv | Номинал | 1 | | $\overline{}$ | 5.79 | |
| Мах. рабочее да | | | kPa | | — Подача | ł | Мах. | | | | 8.69 | |
| Мах. перепад да | | | kPa | | Подата | ł | Min. | | | 1 ³ /h | | |
| Число ступеней | | | Ni G | 1 | | | Номинал | 1 | | m | | |
| Число диффузо | | | | 1 | Напор | Мах. | | • | | _ | 1.28 | |
| поло длафую | | нь ном. Давления | | | | İ | Min. | | | | 10.3 | |
| Всас.патрубок | Номиналы | | | | Нулевой нап | | | | | - | 10.3 | |
| 1 | Стандарт | | | worp | | NPSH3 m | | | | | | |
| | Ступень но | ом. Даі | вления | | | Мощность на валу kW | | | | | | |
| Напорн.патрубо | | Мах. Мощность на валу тах. Рабочего колеса kW | | | | | | | | | | |
| 1 ' '' | Стандарт | | ' | | кпд | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Ma | гериалы | | | | | | | |
| | ŀ | Hacoc | | | | | Уплоті | нение ва | ала | | | |
| | | | | | Код материал | ла | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| <u> </u> | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | Электродві | игател | Ь | | | , | | Муф | та | | | |
| Изготовитель /Т | | | | | Изготовитель | <u>, /T</u> ı | ип | | | | | |
| Конструктивный тип | | | 1 | Серия | | | | | | | | |
| Мощность kW | | | Число оборо 1 ф | | Разборная длина mm | | | | | | | |
| Эл. Напряжение | | | Эл. сила тока | A | Размер | | | | | | | |
| Степень защить | ol le | | Размер | | | | | | | | | |
| Вид защиты | | | Взрывозащита | | | | | | | | | |
| Примечание | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | П | | | | | | | | | |
| | | | Проект | | | | | | ммно датабестеуска | | | |
| | | | | | Spaix | ® 5 | -2022.1 - 2 | 022/09/19 | 9 (E 31/07/23 | 31/ | 07/23 | |

| | | | | | | | | | | | | Номор | проверки | Страница | |
|------------------|----------|------------------|-------------------------|------------------|------------|-----------|-----|---------|--------|---------------------|-----------------------------------|---------------|-------------------|----------------------|--|
| ETNA® | | | | | | | Xa | рактер | оисти | ки | | Страница 2 | | | |
| | | | | | | | Е | CP 32 | -10-18 | 80 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Кли | ент | | | | | | Поставщик | | | | |
| Назван Отдел | ие ком | пании | | | | | | | | | l | | | | |
| Редакт | ор | | | | | | | | | | l | | | | |
| Номер | телеф | она | | | | | | | | | | | | | |
| Факс | | | | | | | | | | | <u> </u> | | | | |
| E-Mail Рабоче | e kone | 20 | | | | | | | | Тип рабо | чего колеса | | | | |
| 1 40040 | Ø | | Подача | | | | | | | | чего колеса ция рабочего колес | ca | | | |
| | | Диапазон Min. | значениі Мах. | η Max. | H(Q=0) | η Max. | | 2(Q=Max | | | ение вращения | | часовой стрелке | е со стороны э | |
| | mm | m³/h | m³/h | m³/h | m | m | kW | kW | kW | Опора подшипника | | | | | |
| Текущи | й | 0 | 8.69 | 5.79 | 10.3 | 5.06 | | | | Ширина в | выхода | ' | mm | | |
| Min. | 0 | / | / | 2.01 | 1.49 | 1.15 | | | | Частота | | | Hz | 50 Hz | |
| Max. | 0 | 1 | / | 5.79 | 10.3 | 5.06 | | | | Число об | оротов | | 1/min | 0 | |
| Peistum, | gsølaþæn | ктонериосуния | vaoafaBv <i>\∆k</i> ant | ео т:20°С | ; 998.3kg/ | | | | | Номер сс | | | | | |
| | | | | | | | | | | Конструкі Размер | ции | ECI | P 32 Frequency Co | ontrolled Circulat | |
| | - | Напор | | | | | | | | | | | | | |
| | H/m - | | | | | | | | | | | | | ∆ <i>p</i> / kPa | |
| | - | | | | | | | | | | | | | 112 110 | |
| | 11- | | | | | | | | | | | | | 108 | |
| | - | | | | | | | | | | | | | 106 | |
| | | | | | | | | | | | | | | 104 102 | |
| | - | | | | | | | | | | | | | 102 100 | |
| | 10 – | | | | | | | | | | | | | 98 96 | |
| | - | | | | | | | | | | | | | 94 | |
| | | | | | | | | | | | | | | 92 90 | |
| | 9- | | | | $-\lambda$ | | | | | | | | | 88 | |
| | | | | | _/` | | | | | | | | | 86 84 | |
| | | | | | | | | | | | | | | 6 4 82 | |
| | 8- | | | | | | | | | | | | | 80 | |
| | - | | | / | | | | | | | | | | 78 76 | |
| | - | | | | | | | | | | | | <u>-</u> | 74 | |
| | | | | | | | | | | | | | | 72 70 | |
| | 7 – | | | / | | | | | | | | | | 68 66 | |
| | - | | / | | | | | | | | | | | 66 64 | |
| | - | | | | | | | | | | | | | 62 | |
| | 6- | | | | | | | | | | | | | 60 58 | |
| | - | 1 | | | | | | | | | | | | 56 | |
| | | / | | 7 | m | | | | | | | | | 54 52 | |
| | 5- | | | | | | | | | L a | | | | 50 | |
| | | / | | | | | | | | | | | | 48 46 | |
| | | | | | | | | | | | | | | 44 | |
| | | | | | | | | | | | | | | 42 40 | |
| | 4 – | | | | | | | | | | | | _ | 38 | |
| | - | | | | | | | | | | | | | 36 34 | |
| | | | | | | | | | | | | | | 32 | |
| | 3- | | | | | | | | | | \rightarrow | | _ | 30 | |
| | - | | | | | | | | | | | | | 28 26 | |
| | | | | | | | 3 m | | | | | | _ | 24 | |
| | 2- | | | | | | | | | | | | | 22 20 | |
| | 2- | | | | | | | | | | | | E | 18 | |
| | - | | | | | | | | | | | | | 16 14 | |
| | | | 7 | | | | | | | | | 1 | may E | 12 10 | |
| | 1 – | | | | | | | | | | | | nax <u>E</u> | 10 | |
| | | | | | | min | | | | | | | | 5 6 | |
| | - | | | | | | | | | | | | | 4 | |
| | 0 – | | | | | | | | | | | | | 2 0 | |
| | | 0 0.5 | | .5 2 | | 3 3. | | 4.5 5 | | 6 6.5 | 5 7 7.5 8 | | 9 Q / m³/h | - | |
| | | | | - | - | ٠. | • | | | 2.0 | - • | | | | |