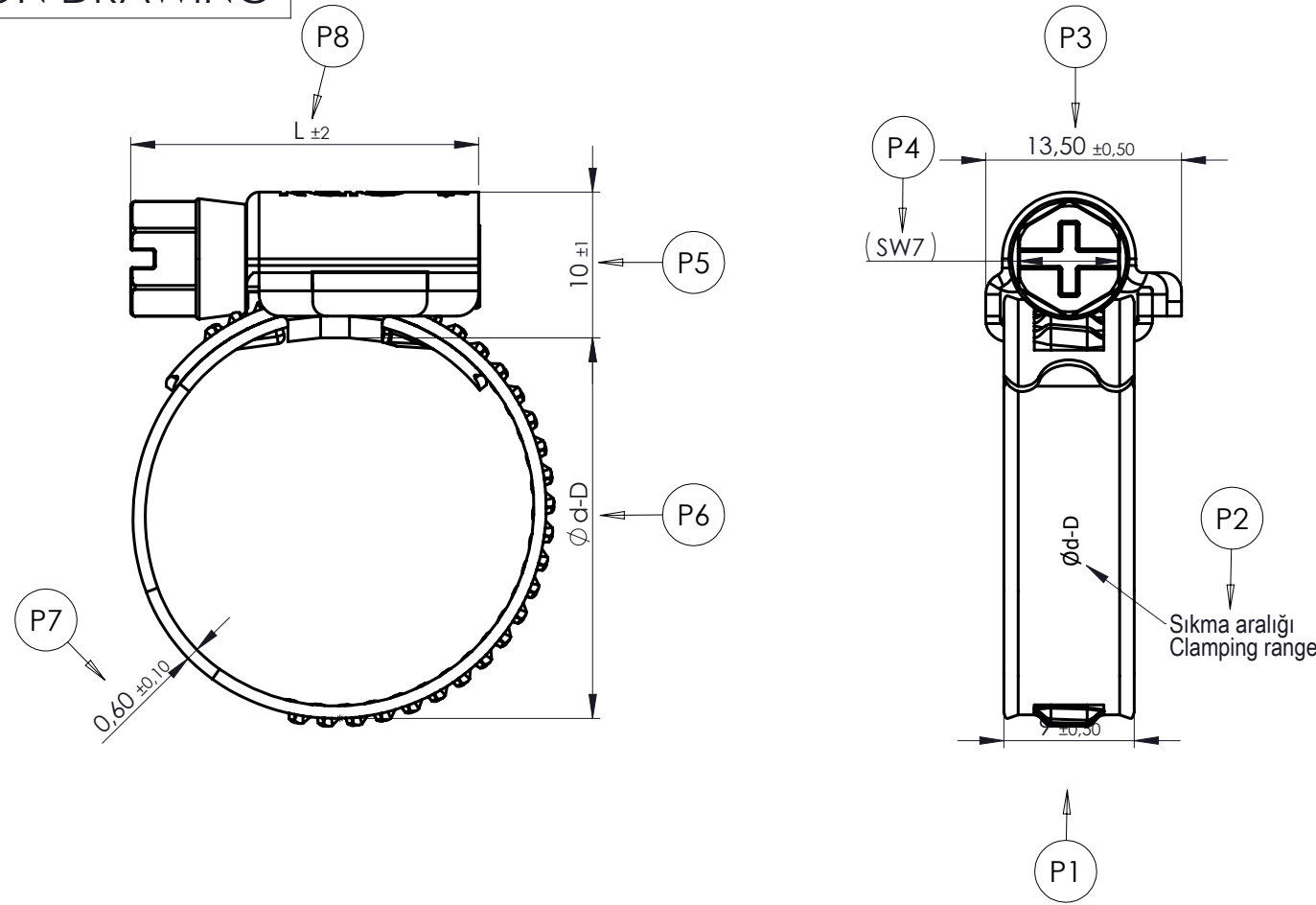


QUOTATION DRAWING



Markalama / Marking



Malzeme sembolü / Material symbol

Tablo 2 / Table 2

Parça Part	Adet Qty.	Parça Adı Part Name	Malzeme / Material				
			W1	W2	W3	W4	W5
1	1	Yuva Housing	Yumuşak Çelik* Mild Steel*	1.4016 DIN EN 10088-2	1.4016 DIN EN 10088-2	1.4301 DIN EN 10088-2	1.4401 DIN EN 10088-2
2	1	Vida Screw	Yumuşak Çelik* Mild Steel*	Yumuşak Çelik* Mild Steel*	1.4016 ** DIN EN 10088-3	1.4567 ** DIN EN 10088-3	1.4401 ** DIN EN 10088-3
3	1	Bant Band	Yumuşak Çelik*** Mild Steel***	1.4016 DIN EN 10088-2	1.4016 DIN EN 10088-2	1.4301 DIN EN 10088-2	1.4401 DIN EN 10088-2
			veya muadili or equivalent	veya muadili or equivalent	veya muadili or equivalent	veya muadili or equivalent	veya muadili or equivalent

* Çinko Kaplı / Zinc Plated

** Kaplamalı veya Kaplamasız / Plated or Unplated

*** Çinko-Alüminyum Kaplamalı / Zinc-Aluminium Plated

Tablo 3 / Table 3

Ürün Product	Korozyon Direnci ISO 9227 (min. saat)	Malzeme sembolü	Vida Kafa Tipleri
	Corrosion Resistance ISO9227 (min. hours)	Material symbol	Screw Head Types
W1	72	W1	Philips
W2	72	-	Slot
W3	#200		
W4	240	W4	Slot
W5	400	W5	

Tablo 1 / Table 1

Sıkma Aralığı Clamp. Range mm	Sevkiyat Çapı Shipping Dia. mm	W2-W3-W4- W5 Nm		W1 Nm		L mm
		AD max.	PD max.	AD max.	PD max.	
Ød-D	Ø+2					
8-12	12					
8-16	16					
10-16	16	2,5	3,5	2,5	3,5	20
12-20	20					
12-22	22					
16-25	25					
16-27	27		4,0		4,0	
20-32	32					
23-35	35					
25-40	40					
30-45	45					
32-50	50					
40-60	60					
45-65	65					
50-70	70	3,0	4,5	3,0	4,5	24
60-80	80					
70-90	90					
80-100	100					
90-110	110					
100-120	120					
110-130	130					
120-140	140					
130-150	150					
140-160	160					
⋮	⋮					
380-400	400					

1-) AD: Tavsiye edilen uygulama torku / Recommended tightening torque

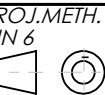
2-) PD: Azami test torku / Maximum test torque

3-)P10: Min. test süresi sonunda kırmızı pas görülmemelidir. / P10: No red rust at the end of the min. test duration.

4-) #P10: W3 ürünlerde toplam yüzeyin %10' unda kırmızı pas görülmesine müsaade edilir. / #P10: %10 red rust is allowed on the total surface of W3 products.

5-) Tavsiye edilen sıkma hızı : 300-350 rpm / Recommended tightening speed : 300-350 rpm

02	Tablo 1 güncellendi. /Table 1 is uptaded.					11.12.2019	R.Özgün	C.Çolakel	
01	Yeni not eklendi./ New note is added.					10.03.2017	E.Tunalı	C.Çolakel	
MODİF INDEX	TANIMLAMA/DESCRIPTION					TARİH DATE	ÇİZEN DRAWN	ONAY CHECKED	
AĞIRLIK/WEIGHT HESAPLANAN CALCULATED	GERÇEK ACTUAL	HACİM VOLUME	MALZEME MATERIAL	SERTLİK HARDNESS	GENEL TOLERANS GENERAL TOLERANCE	BİÇİM VE KONUM TOL. FORM AND POS.TOL.	AÇISAL SAPMA DEVİATION FOR ANGL		
-	-	- CM ³	Parça Listesine Bakınız See Part List		DIN ISO 2768-m	DIN ISO 2768- K	-		
		İSİM/NAME		TARİH/DATE	PARÇA İSMİ/PART NAME			PROJ.METH. DIN 6	
ÇİZEN/DRAWN		Cemal BÜLBÜL		04.01.2008	Vida Sürümlü Hortum Kelepçesi 9mm				
ONAY/APPROVED		Özden KESKİN		04.01.2008	Worm Drive Hose Clamp 9mm				
YÜZEY KALİTESİ SURFACE QUALITY		Kale Bağlantı Teknolojileri Şanayi ve Ticaret A.Ş. İstanbul Anadolu Yakası OSB 5.Sok.No:4 34953 Tuzla/İstanbul			PARÇA NO/PART NO		ÖLÇEK SCALE	MODİF INDEX	SAYFA SHEET
					-		-	02	1/1
								DIN	A3
TALEP NO/ENQUIRY NO: -			RESİM NO/DRAWING NO : 110 01 007			PROJE NO/PROJECT NO.: -			
PATENT NO: --			DOSYA ADI/DRAWING NAME : WD9			TİP/MODEL: Montaj-Assem			



SAYFA
SHEET 1/1
DIN A3