

РЕМpro 60А

РЕМpro 60А



Быстротвердеющая безусадочная сухая смесь наливного типа, армированная полимерной фиброй, предназначенная для анкеровки элементов и высокоточной цементации промышленного оборудования. Толщина заливки от 10 до 200 мм. Класс R4 согласно ГОСТ Р 56378-2015.

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

РЕМpro 60А – представляет собой сухую смесь с максимальной крупностью заполнителя 2,5 мм, состоящий на основе высокопрочного цемента, фракционированного песка, полимерной фибры и специальных добавок. После смешивания с водой образует реопластичный, литой однородный состав, который возможно применять методом укладки в опалубку на толщину от 10 до 200 мм (и больше при добавлении крупного заполнителя) *. Не содержит хлоридов и металлических заполнителей. Температура применения РЕМpro 60А от +5°C до +35 °C.

**за дополнительной информацией следует обратиться к техническим специалистам компании ООО «Полипласт»*

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

- ♦ высокоточная цементация оснований турбин, генераторов, компрессоров, прессов, станов горячей и холодной прокатки металла, насосов, дробилок и т. п.;
- ♦ омоноличивание стыков железобетонных конструкций;
- ♦ анкеровка стальных конструкций;
- ♦ подливка опор металлических и железобетонных конструкций;
- ♦ монтаж элементов в транспортном строительстве;
- ♦ усиление конструкций методом увеличения сечения;
- ♦ заполнение полостей в бетонных и железобетонных конструкциях, каменной кладки, грунтах и основаниях;
- ♦ устройство подферменников;
- ♦ монтаж барьерных ограждений;
- ♦ ремонт бетонных и железобетонных конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ. Таблица 1

Наименование показателя	Показатель
Максимальная фракция заполнителя	2,5 мм
Фибронаполнитель	Полимерный
Подвижность растворной смеси по расплыву конуса, мм	250-290
Сохраняемость подвижности смеси, мин	≥ 30
Определение расширения – усадки, мм/м	≤1,5
Толщина нанесения, мм	10 - 200
Цвет	серый
Количество воды на 1 кг сухой смеси, л	0,16-0,18
<i>Прочность на сжатие:</i>	
	Через 24 часа, МПа ≥ 25
	Через 28 суток, МПа ≥ 70
<i>Прочность при изгибе:</i>	
	Через 24 часа, МПа ≥ 3,0
	Через 28 суток, МПа ≥ 7,0
Адгезия через 28 суток, МПа	≥ 2,0
Марка по водонепроницаемости	≥ W16
Марка по морозостойкости	≥ F ₂ 300
Расход материала, кг/м ³	2200

Юридический адрес:
350000, Краснодарский Край,
г. Краснодар, ул. Одесская, 48, литер В, офис № 309.
8 800 200 08 28 доб. 636, 8(861) 255-46-43
office_krasnodar@polyplast-ug.ru

ООО «Полипласт – Юг»
Смеси Сухие Строительные
«Полипласт pro»
www.polyplast-pro.ru

Производство:
353177, Россия, Краснодарский
Край, Ст. Платнировская, ул.
Магистральная 11А
8 (861) 427-30-52
Редакция № 4. 19.05.2023

РЕМpro 60А

РЕМpro 60А



ИДЕЯ. КАЧЕСТВО. МАТЕРИЯ

Быстротвердеющая безусадочная сухая смесь наливного типа, армированная полимерной фиброй, предназначенная для анкеровки элементов и высокоточной цементации промышленного оборудования. Толщина заливки от 10 до 200 мм. Класс R4 согласно ГОСТ Р 56378-2015.

ОСОБЕННОСТИ ПРИГОТОВЛЕНИЯ

Перед приготовлением РЕМpro 60А необходимо убедиться в следующем:

- ♦ все подготовительные работы выполнены;
- ♦ подготовленного количества материала хватит для выполнения ремонта;
- ♦ все инструменты для выполнения работ подготовлены и находятся под рукой.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА

Приготовление состава следует проводить по следующей процедуре:

- ♦ заранее откройте мешки с РЕМpro 60А, необходимые для работы;
- ♦ добавьте минимальное количество воды, указанное в таблице 1, в емкость для затворения;
- ♦ включите миксер, медленно и равномерно добавляйте смесь в воду;
- ♦ после добавления всего мешка перемешивайте состав течение 3-4 минут до образования однородной смеси;
- ♦ дайте смеси отстояться в течение 3 минут и снова перемешайте в течение 1 минуты;
- ♦ при необходимости, добавьте воды (в пределах, указанных в таблице 1), пока не будет достигнута необходимая консистенция и перемешивайте в течение 2-3 минут.

Расходы воды могут отличаться от расходов, указанных в таблице 1, в зависимости от условий окружающей среды (температуры и влажности воздуха).

ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

Материал РЕМpro 60А можно применять при температурах воздуха во время производства работ от +5°C до +35°C. При низких температурах окружающей среды (от +5°C до +10°C) прочность нарастает медленнее.

Если требуется высокая ранняя прочность, то рекомендуется:

- ♦ хранить мешки с материалом в местах, защищенных от холода;
- ♦ использовать воду для затворения Т от +30°C до +40°C;
- ♦ защищать уложенный материал от холода.

При высоких температурах рекомендуются следующие меры:

- ♦ хранить мешки с РЕМpro 60А в прохладном месте;
- ♦ использовать холодную воду для затворения;
- ♦ готовить состав в самое прохладное время суток.

ПОДГОТОВКА РЕМОНТИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ

- ♦ удалите крупный мусор вручную или при помощи инструментов;
- ♦ очистите поверхность от ГСМ;
- ♦ удалите: мелкую грязь и пыль, следы смазки и других загрязнений. Удаление рекомендуется производить водой под давлением или сжатым воздухом;
- ♦ пропитайте поверхность водой. Излишки следует удалить, ремонтируемая поверхность должна быть влажной, но не мокрой;
- ♦ удалите остатки воды (не допускается образование луж на ремонтируемой поверхности) допускается производить продувку воздухом (компрессор должен быть оснащен влагомаслоотделителем).

ОПАЛУБКА

Опалубка должна быть изготовлена из водонепроницаемого материала, быть герметичной и иметь надежное закрепление, чтобы выдержать давление смеси во время производства работ. Перед началом работ основание конструкции должно быть пропитано водой. Также рекомендуется обработать стенки опалубки смазкой. Со стороны, откуда будет заливаться РЕМpro 60А следует предусмотреть зазор в 150 мм между опалубкой и основанием станины оборудования. В случае высокоточной цементации и монтажа оборудования с боковых сторон следует предусмотреть зазор не менее 50 мм между опалубкой и боковыми сторонами анкеруемого элемента.

УКЛАДКА

После приготовления смеси и начала укладки, внимательно следите за точностью установки оборудования.

Материал следует заливать только с одной стороны для предотвращения захвата воздуха.

Для контроля заполнения пространства между опорной плитой и станиной рекомендуется:

- ♦ использовать гибкий стальной прут или металлическую цепь, заранее проложенную между основанием и станиной;
- ♦ произвести несколько поступательных движений вперед-назад под опорной плитой оборудования для распределения материала и исключения защемления воздуха.

РЕМpro 60А

РЕМpro 60А



ИДЕЯ. КАЧЕСТВО. МАТЕРИЯ

Быстротвердеющая безусадочная сухая смесь наливного типа, армированная полимерной фиброй, предназначенная для анкеровки элементов и высокоточной цементации промышленного оборудования. Толщина заливки от 10 до 200 мм. Класс R4 согласно ГОСТ Р 56378-2015.

УХОД

По окончании ремонтных работ все открытые поверхности уложенной смеси должны быть защищены от потери влаги на период не менее 24 часов, а в жаркую, сухую и ветреную погоду не менее 48 часов. Уход осуществляется следующими методами:

- ♦ распылением по поверхности воды, через 3- 4 часа после нанесения состава, и повторением этой операции каждые 3-4 часа, не позволяя поверхности высыхать;
- ♦ укрытием поверхности полиэтиленовой плёнкой или влажной мешковиной;
- ♦ нанесением на поверхность пленкообразующего состава.

РАСХОД

Для приготовления 1м³ состава необходимо 2200 кг сухой смеси РЕМpro 60А

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок годности материала РЕМpro 60А в закрытой неповрежденной упаковке составляет 12 месяцев. Хранить материал необходимо в закрытых сухих помещениях с влажностью воздуха не более 70%, в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и предохранение от увлажнения.

УПАКОВКА

Материал РЕМpro 60А упакован во влагонепроницаемые мешки по 25 кг.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал РЕМpro 60А содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Следует избегать попадания в глаза и контакта с кожей. В случае раздражения пораженные места тщательно промыть водой и обратиться к врачу, предоставив информацию о материале.

Информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Приведенная информация должна рассматриваться только в качестве общего руководства – для более подробной консультации или обучения, а также в случаях применения, не указанных в данном техническом описании, обращайтесь в локальную службу технологической поддержки ООО «Полипласт-Юг».

Физико-механические характеристики продукта могут варьироваться при:

- несоблюдении требований по подготовке поверхности;
- несоблюдении требований по приготовлению материала;
- несоблюдении требований по уходу за материалом.