

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ. ИЮНЬ 2023.

Термостойкая эмаль для печей и каминов



ТУ 2312-237-05763441-98 с изм. 1-10

ТИП

Однокомпонентная эмаль на основе кремнийорганических смол.

СОСТАВ

Полиорганосилоксановая смола, пигменты, наполнители, ароматические углеводороды.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Термостойкая эмаль предназначена для защитно-декоративной окраски печей, каминов и других металлических поверхностей, подвергающихся в процессе эксплуатации воздействию температур от $-60\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+1200\text{ }^{\circ}\text{C}$. Эмаль разработана специально под типы стали, используемые в производстве печей и каминов.

ЦВЕТ

Черный до $1200\text{ }^{\circ}\text{C}$.

СВОЙСТВА

- Термостойкость от $-60\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+1200\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Стойкость к атмосферным воздействиям
- Стойкость к воздействию агрессивных сред
- Не требует предварительного грунтования
- Нанесение от $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$

УПАКОВКА

- 520 мл аэрозоль — 12 шт. в коробке
- 0,8 кг — 12 шт. в коробке

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателей	Норма по ТУ 2312-237-05763441-98 с изм. 1-10
1. Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать однородную, без кратеров и морщин поверхность, допускается незначительная шагрень
2. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	40±5
3. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20\pm 2)\text{ }^{\circ}\text{C}$, с, не менее	25
4. Время высыхания до степени 3: • при температуре $(20\pm 2)\text{ }^{\circ}\text{C}$, ч, не более • при температуре $(150\pm 2)\text{ }^{\circ}\text{C}$, ч, не более	2 30
5. Прочность покрытия при ударе по прибору У-1А, см, не менее	40
6. Адгезия покрытия, баллы, не более	1
7. Стойкость покрытия к воздействию температуры до $(1200\pm 5)\text{ }^{\circ}\text{C}$, ч, не менее	2
8. Стойкость покрытия к попеременному воздействию нагрева при температуре $(600\pm 5)\text{ }^{\circ}\text{C}$ и воды дистиллированной, циклы, не менее	5
9. Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре $(20\pm 2)\text{ }^{\circ}\text{C}$, ч, не менее: • воды • бензина • индустриального масла	100 72 72

УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Термостойкую эмаль для печей и каминов наносят на поверхность, предварительно очищенную от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 градуса выше точки росы. Механическую очистку поверхности производят до степени St 3 или Sa 2–Sa 2,5. Затем поверхность обезжиривают. Перед применением эмаль можно разбавить не более чем 10% растворителем Elcon R, ортоксилолом, толуолом и тщательно перемешать. Окраску производят по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха от -30 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. Наносят равномерным слоем методами пневматического распыления, валиком, кистью. Рекомендуемая рабочая вязкость эмали перед нанесением должна быть при пневматическом распылении 17–25 с, давление воздуха 1,5–2,5 кгс/см², диаметр сопла 1,8–2,5 мм, расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 25–30 см. При нанесении кистью или валиком вязкость – 25–35 с. Металлические поверхности окрашивают в 2–3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» в течение 0,5–2 часов в зависимости от температуры окружающего воздуха. При отрицательной температуре окружающего воздуха время выдержки увеличивают в 2–3 раза.

ПРОЦЕСС ТЕРМОЗАКАЛИВАНИЯ

- Выдержка при температуре окружающей среды до высыхания покрытия (не менее 30 минут).
- Выдержка при температуре (150±2 °С) в течение 30 минут, далее осуществляется подъем температуры до температуры эксплуатации объекта со скоростью 3,5 градуса в минуту и выдержка при рабочей температуре в течение 1 часа.
- При достижении температуры 250 °С покрытие начнет слегка дымиться, что является нормой и свидетельствует о том, что идет процесс термозакалки.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

До 100 °С – 3 слоя – 100-150 мкм

от 100 до 300 °С – 2 слоя – 50-100 мкм

от 300 до 700 °С – 2 слоя – 30-50 мкм

от 700 до 1200 °С – 1 слой – 15-30 мкм

Чем толще слой, тем выше стойкость к коррозии, но чем выше температура нагревания, тем тоньше должен быть слой. При превышении допустимой толщины возможно растрескивание нанесенного покрытия.

РАСХОД

Теоретический расход термостойкой эмали для печей и каминов при нанесении в один слой – 100–110 г/м² без учета технологических потерь. Расход материала зависит от характера окрашиваемой поверхности, от ее конфигурации и пористости, метода нанесения покрытия, наличия навыков работы.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Сушка покрытия при температуре (20±2) °С – 15 минут, время окончательной сушки при температуре (20±2) °С – не менее 24 часов. Полное отверждение покрытия происходит при нагреве во время эксплуатации.

Транспортирование, монтаж конструкций и оборудования можно производить не ранее чем через 3 суток после окрашивания, в зависимости от температурного режима поликонденсации покрытия.

РАЗБАВИТЕЛЬ

Elcon R, ортоксилол, толуол. Не более 10% от общей массы.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Elcon R, ортоксилол, толуол, Р646, Р-4.

СРОК ГОДНОСТИ

24 месяца.

ХРАНЕНИЕ

Термостойкую эмаль для печей и каминов хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей, при температуре от -30 °С до +40 °С.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Запрещается производить нанесение эмали в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз. Термостойкая эмаль для печей и каминов относится к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей в ее составе. При работе с эмалью необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить. При термозакаливании покрытия необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась, использовать средства индивидуальной защиты: резиновые перчатки, газопылезащитный респиратор, очки.

ДОКУМЕНТЫ ПРОДУКТА

- Технические условия
- Свидетельство о государственной регистрации
- Декларация о соответствии
- Паспорт безопасности
- Протокол испытаний независимой лаборатории НИИ ЛКП «Лакокраспокрытие»
- Сертификат пожарной безопасности
- Паспорт качества
- Сертификат соответствия

Продукция произведена в соответствии с системой менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).



Изготовитель:
ООО «ЭЛКОН»
429950, Россия, Чувашская Республика, г. Новочебоксарск, ул. Коммунальная, 11.
Тел./факс: (8352) 74-98-40, 73-04-88, 76-02-57,
8 800 333 51 44 (бесплатно по России)
www.elcon.ru



[Подробнее](#)