

# МАСТЕРpro TOP80

## МАСТЕРpro TOP80

**Сухая смесь, для упрочнения поверхности свежееуложенных промышленных бетонных полов, содержащая корундовый наполнитель.**

### ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

**МАСТЕРpro TOP80** – представляет собой сухую смесь, на основе высокоактивного портландцемента, корундового наполнителя и специальных добавок, служащую для упрочнения верхнего слоя свежееуложенного промышленного бетонного пола. Применение **МАСТЕРpro TOP80** позволяет получить монолитное с бетонным основанием покрытие, обладающее высокой стойкостью к истиранию и другим механическим нагрузкам, при соблюдении технологии применения, а также рекомендаций по подбору и укладке бетона основания. Температура применения **МАСТЕРpro TOP 80**: от +5°C до +25 °C

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

- ♦ устройство промышленных полов подверженных весьма значительной интенсивности механических нагрузок и средней интенсивности воздействия жидкостей (СП 29.13330.2011);
- ♦ устройство промышленных полов в ТРК и ТРЦ;
- ♦ устройство промышленных полов на паркингах;
- ♦ устройство промышленных полов в логистических комплексах, производственных помещениях с низкой и средней интенсивностью воздействия жидкостей;
- ♦ устройство промышленных полов в ангарах для техники.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- ♦ весьма значительная стойкость к механическим воздействиям (СП 29.13330.2011);
- ♦ стойкость к средней интенсивности воздействия жидкостей (СП 29.13330.2011);
- ♦ имеет монолитное соединение с основанием.

### УПАКОВКА

Материал **МАСТЕРpro TOP80** упакован во влагонепроницаемые мешки по 25 кг.

### СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок хранения материала **МАСТЕРpro TOP80** в закрытой неповрежденной упаковке составляет 12 месяцев. Хранить материал необходимо в закрытых сухих помещениях с влажностью воздуха не более 70%, в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и предохранение от увлажнения.

### РАСХОД

При распределении с помощью тележки: 4-5 кг/м<sup>2</sup>;  
При распределении сразу после укладки бетона, на максимально свежееуложенный бетон: 6-7 кг/м<sup>2</sup>;  
Чем больше упрочнителя удастся затереть в бетон, тем более качественным и долговечным будет промышленный пол.

### ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

#### Общие рекомендации:

- ♦ оптимальная температура для работы материалом **МАСТЕРpro TOP80** от +5°C до 25°C;
- ♦ необходимо обеспечить условия таким образом, чтоб уложенный бетон не был подвержен быстрому пересыханию. Оградить бетон от воздействия сквозняков, прямых солнечных лучей и прочих факторов, способствующих быстрой потере влаги;
- ♦ конструктивные особенности основания (тип и кол-во арматуры, толщина плиты и класс бетона) устанавливаются проектом, в соответствии, с действующей нормативной документацией;

#### Особенности бетонной смеси:

- ♦ для устройства основания следует применять бетонную смесь высокого качества, не содержащую хлористого кальция, морской воды и добавок, способствующие воздухововлечению;
- ♦ процент вовлеченного воздуха в смеси не должен превышать 3%.
- ♦ рекомендуемые пластифицирующие добавки - Полипласт СТЭП или серия ПК, их применение снизит вероятность возникновения усадочных трещин, повысит удобоукладываемость и упростит процесс затирки. При подборе рецептуры бетона для конкретного объекта и РБУ проконсультируйтесь со специалистом компании Полипласт - Юг.

#### Укладка бетонной смеси:

- ♦ Укладку бетонной смеси необходимо производить по проектным отметкам, от качества укладки бетона зависит качество упрочненного верхнего слоя. Работы по укладке бетона необходимо производить согласно СП 70.13330.2012.

### РАСПРЕДЕЛЕНИЕ И ЗАТИРКА УПРОЧНИТЕЛЯ

#### Особенности выполнения работ:

- ♦ при ручном распределении упрочнителя с помощью распределительной тележки, необходимо дождаться пока бетон сможет выдерживать вес человека и вес затирочной машины;
- ♦ для создания поверхности, способной смочить распределенный по ней упрочнитель, необходимо провести предварительную затирку бетона и снять затвердевшую верхнюю корочку. Начинать следует с смеси, примыкающей к бетонным конструкциям, проемам, колоннам и тд.
- ♦ при механизации процесса, с помощью распределителя упрочнителя, позволяющем не наступать на свежееуложенный бетон, можно начинать распределение материала сразу после завершения работ по укладке бетонной смеси.

Юридический адрес:  
350000, Краснодарский Край,  
г. Краснодар, ул. Одесская, 48,  
литер В, офис № 309.  
8 800 200 08 28 доб. 636,  
8(861) 255-46-43  
office\_krasnodar@polyplast-ug.ru

ООО «Полипласт - Юг»  
Смеси Сухие Строительные  
«Полипласт pro@»  
[www.polyplast-pro.ru](http://www.polyplast-pro.ru)

Производство:  
353177, Россия, Краснодарский  
Край, Ст. Платнировская, ул.  
Магистральная 11А  
8 (861) 427-30-52

# МАСТЕРpro TOP80

## МАСТЕРpro TOP80

**Сухая смесь, для упрочнения поверхности свежешелженных промышленных бетонных полов, содержащая корундовый наполнитель.**

### **Первое распределение и затирка МАСТЕРpro TOP80:**

При первом распределении необходимо равномерно распределить 2/3 части от общего объема затираемой смеси (от 4-7 кг/м<sup>2</sup> - общий объем затираемой смеси). В первую очередь смесь необходимо нанести на участки, сопрягаемые с другими конструкциями, которые могут впитывать влагу из бетона.

Первая затирка МАСТЕРpro TOP 80 начинается сразу после того, как упрочнитель потемнеет от насыщения влагой.

Процесс затирки должен проходить до полного смешивания упрочнителя с верхним слоем бетона. В труднодоступных местах, где затирку невозможно произвести механизировано, упрочнитель затирается вручную с помощью металлических кельм.

На затертые участки без пауз и перерывов, равномерно распределяется остаток упрочнителя. Важно затирать упрочнитель именно за два раза и категорически не допускается смачивание его водой.

### **Второе распределение и затирка МАСТЕРpro TOP80:**

Как только смесь потемнеет от водонасыщения необходимо приступить ко второй затирке диском. Процесс затирки происходит аналогично первому – до полного смешивания упрочнителя с основанием. Возникшие неровности и наплывы следует устранить с помощью контрольной рейки или другого инструмента.

Для получения более качественного напольного покрытия и лучшего втирания заполнителя в бетонную смесь, процесс затирки диском можно повторить. лучшей гладкости и ровности пола.

### **Выглаживание поверхности:**

После затвердевания поверхности пола, необходимо приступить к его выглаживанию. Вместо затирочного диска на затирочную машину устанавливаются лопасти.

Первый проход лопастями производится с минимальным углом наклона. С каждым последующим проходом угол наклона увеличивается тем самым уменьшается площадь контакта лопастей с полом и увеличивается давление лопастей на пол, что обеспечивает максимальную плотность и гладкость верхнего упрочненного слоя пола.

### **УХОД**

Сразу после окончания выглаживания, на полученное покрытие необходимо нанести средство по уходу за бетоном. За консультацией по подбору средства по уходу за бетоном - обратитесь к менеджеру компании Полипласт - Юг.

### **ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА**

Свежий материал МАСТЕРpro TOP 80 удаляется с помощью воды. Затвердевший материал может быть удален только механическим способом.

### **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материал МАСТЕРpro TOP80 содержит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Следует избегать попадания в глаза и контакта с кожей. В случае раздражения пораженные места тщательно промыть водой и обратиться к врачу, предоставив информацию о материале. Держать продукт вне досягаемости для детей. При работе использовать защитные перчатки и средства защиты глаз.

# МАСТЕРpro TOP80

## МАСТЕРpro TOP80

Сухая смесь, для упрочнения поверхности свежешелюженных промышленных бетонных полов, содержащая корундовый наполнитель.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Показатель
Максимальная фракция заполнителя, мм	3
Цвет	серый
Расход, кг/м <sup>2</sup>	4 - 7
Заполнитель	корунд
<i>Прочность на сжатие:</i>	
	через 28 суток, МПа ≥ 80
<i>Прочность на изгиб:</i>	
	через 28 суток, МПа ≥ 7
<i>Истираемость:</i>	
	метод Bohme – ГОСТ 13087 не более 0,25 г/см <sup>2</sup>
	метод ВСА EN 13892-4 AR0,5 (глубина колеи максимум 50 мкм)
Стойкость к ударным воздействиям, ГОСТ 30353	класс II

Физико-механические характеристики продукта могут варьироваться при:

- несоблюдении требований по подготовке поверхности;
- несоблюдении требований по приготовлению материала;
- несоблюдении требований по уходу за материалом.

Информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Приведенная информация должна рассматриваться только в качестве общего руководства – для более подробной консультации или обучения, а также в случаях применения, не указанных в данном техническом описании, обращайтесь в локальную службу технологической поддержки ООО «Полипласт - Юг».