

# MACTEPpro Thermo MACTEPпро Термо

Сухая штукатурно – клеевая смесь на основе цементного вяжущего с полимерными добавками для монтажа теплоизоляционных плит и создания базового штукатурного слоя при устройстве фасадных теплоизоляционных композиционных систем. ГОСТ 31357 – 2007.

#### ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

МАСТЕРрго Thermo— Универсальный клеевой и базовый штукатурный состав на основе цементного вяжущего с полимерными добавками. Применяется для приклеивания плит из пенополистирола и минеральной ваты, устройства на их поверхности защитного базового штукатурного слоя, армированного фасадной щелочестойкой стеклосеткой. Материал можно наносить вручную или с помощью специализированного оборудования. Температура применения МАСТЕРрго Thermo: от +5°C до +30°C

## СВОЙСТВА

- высокая адгезия к минеральным основаниям и плитам утеплителя;
- морозо и атмосферостойкость;
- паропроницаемость;
- универсальность к типам утепляющих плит;
- ударопрочность;
- подходит для ручного и механизированного нанесения;
- экологичность;
- высокая морозостойкость;
- экологичность.

#### РАСХОД

Расход сухой смеси при оптимальной толщине слоя:

- ◆ штукарный слой ок. 1,5 кг/м²;
- при креплении ППС плит-5,0 кг/м²;
- ◆ при креплении МВ плит-6,0 кг/м²;
- при создании базового слоя на ППС плитах- около 5,0 кг/м²:
- при создании базового слоя на МВ плитах около 6,0 кг/м².

#### **УПАКОВКА**

Материал MACTEPpro Thermo упакован во влагонепроницаемые мешки по 25 кг.

## СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Срок хранения материала MACTEPpro Thermo в закрытой неповрежденной упаковке составляет 12 месяцев. Хранить материал необходимо в закрытых сухих помещениях с влажностью воздуха не более 70%, в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и предохранение от увлажнения.

#### ВЛИЯНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

Материал MACTEPpro Thermo можно применять при температуре воздуха во время производства работ от  $+5^{\circ}$ С до  $+30^{\circ}$ С. При низкой температуре окружающей среды (от  $+5^{\circ}$ С

+30°C. При низкой температуре окружающей среды (от +5°C до +10°C) прочность нарастает медленнее. Если требуется высокая ранняя прочность, то рекомендуется:

- хранить мешки с материалом в местах, защищенных от холола:
- использовать воду для затворения Т от +30°С до +40°С;
- защищать уложенный материал от холода.

При высокой температуре рекомендуются следующие меры:

- хранить мешки с MACTEPpro Thermo в прохладном месте;
- использовать холодную воду для затворения;
- готовить состав в самое прохладное время суток.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность основания должна соответствовать требованиям СП 71.13330. 2017. Основание должно быть сухим, прочным, не водоотталкивающим, способным нести нагрузку, не промерзлым. Поверхность основания должна быть достаточно гладкой и ровной, без волнообразных участков. Основание необходимо очистить от пыли, грязи, пятен краски, масел и всего, что может снизить адгезию материала к основанию. Расслаивающиеся поверхности, а также известковые налеты необходимо удалить механическим способом. Перед началом работ основание необходимо тщательно обеспылить с помощью строительного пылесоса или загрунтовать материалом MACTEPpro Grunt. Также следует нанести MACTEPpro Grunt на поверхность сильновпитывающих оснований для уменьшения влагопоглощения основания и увеличения адгезии. Крупные дефекты основания, не позволяющие применять клей в рамках регламентируемой толщины нанесения, следует отремонтировать материалами линейки PEMpro.

Для выбора оптимального материала обращайтесь к специалистам компании «Полипласт – Юг»

## ОСОБЕННОСТИ ПРИГОТОВЛЕНИЯ

Перед смешиванием MACTEPpro Thermo необходимо убедиться в следующем:

- все подготовительные работы выполнены;
- подготовленного количества материала хватит для выполнения ремонта;
- все инструменты для выполнения работ подготовлены и находятся под рукой.

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ СМЕСИ

- заранее откройте мешки с MACTEPpro Thermo, необходимые для работы;
- добавьте необходимое количество воды в емкость для перемешивания;

Юридический адрес: 350000, Краснодарский Край, г. Краснодар, ул. Одесская, 48, литер В, офис № 309. 8 800 200 08 28 доб. 636, 8(861) 255-46-43 office\_krasnodar@polyplast-ug.ru

OOO «Полипласт - Юг»
Смеси Сухие Строительные
«Полипласт pro»
www.polyplast-pro.ru

Производство: 353177, Россия, Краснодарский Край, Ст. Платнировская, ул. Магистральная 11А 8 (861) 427-30-52



## MACTEPpro Thermo MACTEPпро Термо

Сухая штукатурно – клеевая смесь на основе цементного вяжущего с полимерными добавками для монтажа теплоизоляционных плит и создания базового штукатурного слоя при устройстве фасадных теплоизоляционных композиционных систем. ГОСТ 31357 – 2007.

- включите миксер и медленно и равномерно добавляйте смесь в воду, оптимальный режим – 400 –800 об/мин;
- после добавления всего мешка перемешивайте состав течении около 5 минут до образования однородной смеси;
- выдержите технологическую паузу 5 минут, после чего смесь готова к употреблению.

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Применение для приклеивания теплоизоляционных плит: Поверхность минераловатных плит, перед нанесением смеси необходимо загрунтовать тонким слоем MACTEPpro Thermo. Готовую смесь, шпателем наносят на плиты по краю, полосами шириной 5–8 см и толщиной 2 см с отступом от краев на 2–3 см и дополнительно 3–6 точек, диаметром, не менее 5 см. Распределить состав необходимо так, чтобы пятно контакта, после прижатия плиты составляло не менее 40%. по середине плиты. При неровностях основания менее 5 мм смесь наносят на всю поверхность плиты с отступом от краев на 2–3 см зубчатым шпателем с размером зуба 10–12 мм.

Сразу после нанесения смеси теплоизоляционные плиты устанавливают в проектное положение вплотную друг к другу с Т-образной перевязкой швов. Зазоры между плитами шириной более 2 мм необходимо заполнить полосами утеплителя. Крепление дюбелями и создание базового штукатурного слоя можно выполнять не ранее чем через 3 суток после приклеивания теплоизоляционных плит.

#### Создание армированного-штукатурного слоя:

Приготовленную смесь наносят стальной теркой на поверхность теплоизоляционных плит ровным слоем толщиной до 3 мм. Затем зубчатым стальным полутерком, с размером зуба 6 мм формируют гребенчатую структуру, в которую укладывают фасадную сетку из щелочестойкого стекловолокна с нахлестом полотен, не менее 10 см, после чего, втапливают ее в штукатурный слой, затем наносят второй слой смеси толщиной до 3 мм, разглаживая его так, чтобы сетка не просматривалась на поверхности. Нельзя укладывать сетку непосредственно на плиты утеплителя! Шлифовка штукатурного слоя допускается через 1 сутки, а к нанесение декоративных штукатурок — не ранее чем через 3 суток.

#### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Свежие остатки клея легко смываются водой, высохшие — можно удалить только механически.

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал MACTEPpro Thermoco держит цемент, вызывающий раздражение кожи и слизистых оболочек. Следует избегать попадания в глаза и контакта с кожей. В случае раздражения пораженные места тщательно промыть водой и обратиться к врачу, предоставив информацию о материале



# MACTEPпро Thermo MACTEPпро Термо

Сухая штукатурно – клеевая смесь на основе цементного вяжущего с полимерными добавками для монтажа теплоизоляционных плит и создания базового штукатурного слоя при устройстве фасадных теплоизоляционных композиционных систем. ГОСТ 31357 – 2007.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Показатель
Максимальная фракция заполнителя, мм	3 мм
Сохраняемость подвижности смеси, мин	≥ 120
Насыпная плотность, кг/м <sup>3</sup>	1600
Цвет	темно-серый
Количество воды на 1 кг сухой смеси	0,21 - 0,24
Паропроницаемость, мг/(м-ч-Па)	0,035
Прочность сцепления (адгезия) с пенополистиролом в возрасте 28 суток, МПа:	0,1
Температура применения	от +5 до +30°C
Группа горючести	НГ
Температура эксплуатации	от –50 до +70°C
Прочность на сжатие через 28 суток, МПа	≥ 6,5
Прочность при изгибе через 28 суток, МПа	≥ 3
Адгезия через 28 суток, МПа	≥ 0,8
Морозостойкость	F 100
Расход сухой смеси, кг/м²:	
◆ при креплении ППС плит;	≥ 4,5
◆ при креплении MB плит;	≥ 5,0
<ul> <li>при создании базового слоя на ППС плитах;</li> </ul>	≥ 5,0
◆ при создании базового слоя на МВ плитах.	≥ 6,0

Физико-механические характеристики продукта могут варьироваться при:

- несоблюдении требований по подготовке поверхности;
- несоблюдении требований по приготовлению материала;
- несоблюдении требований по уходу за материалом.

Информация, содержащаяся в настоящем техническом описании материала, основана на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании. Приведенная информация должна рассматриваться только в качестве общего руководства – для более подробной консультации или обучения, а также в случаях применения, не указанных в данном техническом описании, обращайтесь в локальную службу технологической поддержки ООО «Полипласт - Юг»