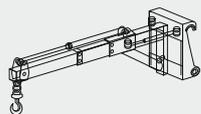




Специализированная пластичная смазка **ARGO TermoPLEX 460PTFE** - это новейшая разработка для обслуживания телескопических стрел автокранов. Благодаря отличной адгезии, противоизносным и противозадирным свойствам, смазка обеспечивает высокую прочность сцепления с поверхностью и предельно малый коэффициент трения в ходе эксплуатации.

Продукт широко используется в строительстве, машиностроении, химической и других отраслях промышленности. Смазка рекомендована для смазывания пар скольжения сталь-фторопласт телескопических стрел передвижных кранов, манипуляторов, погрузчиков и пластиковых подшипников, устанавливаемых на поворотных платформах кранов.

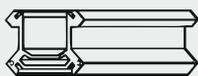
ПРИМЕНЕНИЕ



ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ
МЕХАНИЗМЫ



ПОДШИПНИКИ
СКОЛЬЖЕНИЯ



НАПРАВЛЯЮЩИЕ
СКОЛЬЖЕНИЯ

ПРЕИМУЩЕСТВА

Надежная защита от коррозии

Отличная водостойкость

Высокая рабочая стабильность

Хорошие уплотнительные свойства

В основе смазки высококачественные базовые масла и комплексный алюминиевый загуститель для работы при высоких давлениях. Прекрасные смазывающие свойства продуктов достигаются за счет применения PTFE и присадок, не содержащих тяжелых металлов.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод	Значение	
		1	2
Класс консистенции NGLI	DIN 51 818	1	2
Цвет смазки	Визуально	Бежевый	
Структура	-	Однородная	
Загуститель	-	Алюминиевый комплекс	
Антифрикционные добавки	-	PTFE 10%	
Тип базового масла	-	Минеральное	
Диапазон рабочих температур, °C	-	-20...+160	-20...+160
Классификация смазок	DIN 51 502	-	-
Кинематическая вязкость базового масла при 40°C, мм ² /с	DIN 51562-1	460	460
Кинематическая вязкость базового масла при 100°C, мм ² /с	DIN 51 562-1	47	47
Пенетрация перемешанной смазки, мм/10	DIN 51 818	310-340	265-295
Температура каплепадения, °C	DIN ISO 2176	220	220
Отделение масла за 18ч. при 40°C, %	DIN 51 817	8	8
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 32335	Выдерживает	
Нагрузка сваривания, Н	DIN 51 350	4635	4635

Значения приведенных показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций производителя.



СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

ARGO TermoPlex 460 PTFE наносится типичными для пластичных смазок способами: с помощью кисти, смазочного пистолета или автоматического смазочного устройства.

Примечание:

Каждый раз следует работать с предельной осторожностью, чтобы не допустить загрязнения смазки.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Продукт не легковоспламеняем и не токсичен. Информация о безопасности продукта, необходимая для его безопасного использования, не прилагается. Перед использованием прочитайте техническое описание, лист безопасности и данные по безопасному использованию на этикетке упаковки, информацию о его физических свойствах и опасности для здоровья.

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

При хранении при температуре не выше 32°C в оригинальной не вскрытой упаковке пластичная смазка имеет срок хранения 60 месяцев от даты изготовления. Максимальное сохранение эксплуатационных качеств достигается при хранении в прохладном помещении в плотно закрытой таре.

ИНФОРМАЦИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ

Продукция компании ARGO при обычных условиях эксплуатации и соблюдении правил личной гигиены не представляет опасности для здоровья. Для получения более подробной информации посетите наш сайт www.tpgargo.ru или проконсультируйтесь с Вашим торговым представителем.

ВНИМАНИЕ! УСЛОВИЯ ОГРАНИЧЕННОЙ ГАРАНТИИ

Информация, представленная в этом документе, предложена из честных намерений и является достоверной. Тем не менее, поскольку условия и методы использования нашей продукции находятся вне нашего контроля, эту информацию не следует использовать в качестве замены собственных тестов, призванных подтвердить, что продукция ARGO безопасна, эффективна и полностью удовлетворяет конечным целям применения, для которых она предназначена. Предложения и рекомендации по применению не должны восприниматься как стимул к нарушению какого-либо патента. Компания ARGO гарантирует только соответствие данного продукта его текущим спецификациям на момент поставки.