

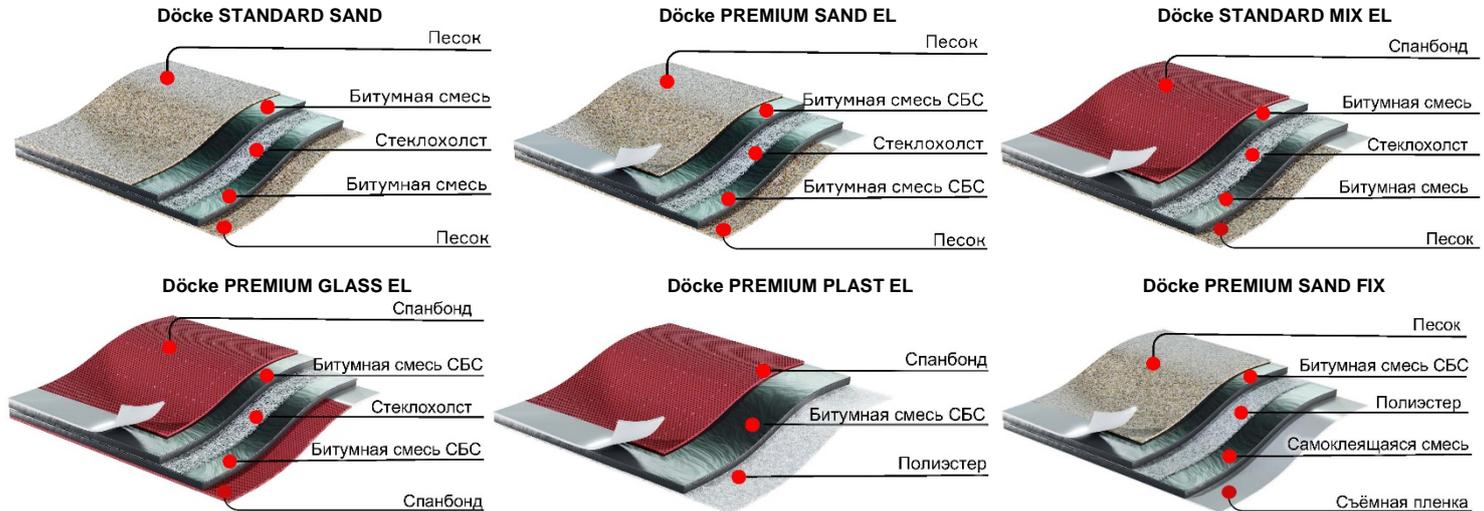
Подкладочные ковры Döcke

1. Описание продукции.

Подкладочные ковры Döcke представляют собой рулонный битумный или битумно-полимерный материал, армированный стеклохолстом или полиэстером.

2. Назначение.

Подкладочные ковры Döcke предназначены для дополнительной гидроизоляции и увеличения срока службы кровли, а также для усиления и дополнительной герметизации слабых мест и изгибов на кровле – коньков, стыков, карнизных свесов, мест примыкания кровли к стенам, трубам и т.п.



3. Геометрические параметры и характерные особенности.

| № п/п | Наименование | Тип ковра | | | | | | |
|-------|------------------------------|---------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------------|
| | | Döcke STANDARD SAND | Döcke PREMIUM SAND EL | Döcke STANDARD MIX EL | Döcke PREMIUM GLASS EL | Döcke PREMIUM PLAST EL | Döcke PREMIUM SAND FIX | |
| 1 | Основа | Стеклохолст | Стеклохолст | Стеклохолст | Стеклохолст | Полиэстер | Полиэстер | |
| 2 | Битум | Битумная смесь | Битумная смесь СБС | Битумная смесь | Битумная смесь СБС | Битумная смесь СБС | Битумная смесь СБС | |
| 3 | Наличие самоклеящейся кромки | нет | да | да | да | да | да | |
| 4 | Защитный слой | Верхняя сторона | Мелкозернистая посыпка (песок) | Мелкозернистая посыпка (песок) | Спанбонд | Спанбонд | Спанбонд | Мелкозернистая посыпка (песок) |
| | | Нижняя сторона | Мелкозернистая посыпка (песок) | Мелкозернистая посыпка (песок) | Мелкозернистая посыпка (песок) | Спанбонд | Спанбонд | Съемная пленка |
| 5 | Площадь, м ² | 15 ± 0,15 | 15 ± 0,15 | 30 ± 0,3 | 15 ± 0,15 / 30 ± 0,3 | 40 ± 0,4 | 15 ± 0,15 | |
| 6 | Крепление | Механическое | Механическое | Механическое | Механическое | Механическое | Самоклеящийся | |

4. Физико-механические характеристики.

| № п/п | Наименование показателя, ед. измерения | Тип ковра | | | | | |
|-------|--|---------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| | | Döcke STANDARD SAND | Döcke PREMIUM SAND EL | Döcke STANDARD MIX EL | Döcke PREMIUM GLASS EL | Döcke PREMIUM PLAST EL | Döcke PREMIUM SAND FIX |
| 1 | Разрывная сила при растяжении в продольном направлении, Н, не менее | 294 | 300 | 300 | 350 | 350 | 350 |
| 2 | Гибкость материала на брусе R=25±0,2 мм, °С, не выше* | 0 | -15 | -15 | -25 | -25 | -15 |
| 3 | Теплостойкость материала, 2 часа при температуре, °С, не ниже* | +85 | +90 | +90 | +90 | +90 | +85 |
| 4 | Водонепроницаемость материала при давлении не менее 0,01 МПа в течение 2 ч** | Выдержал | Выдержал | Выдержал | Выдержал | Выдержал | Выдержал |
| 5 | Масса 1 м ² , кг | 1,2 ± 0,15 | 1,5 ± 0,15 | 1 ± 0,15 | 0,75 ± 0,15 | 0,5 ± 0,15 | 2,3 ± 0,15 |

Примечание:

* - Методика испытания по ГОСТ 2678-94

** - Методика испытания по ГОСТ EN 1928-2011 метод А

5. Логистические характеристики.

| № п/п | Наименование, ед. измерения | Тип ковра | | | | | |
|-------|--|---------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| | | Döcke STANDARD SAND | Döcke PREMIUM SAND EL | Döcke STANDARD MIX EL | Döcke PREMIUM GLASS EL | Döcke PREMIUM PLAST EL | Döcke PREMIUM SAND FIX |
| 1 | Рулонов на поддоне, шт | 42 | 36 | 28 | 36/23 | 23 | 25 |
| 2 | Вес одного рулона брутто (справочно), кг | 19,3 | 24 | 32 | 12,8/24,9 | 22,4 | 36,7 |
| 3 | Вес поддона брутто, кг | 811 | 865 | 895 | 460/573 | 515 | 918 |

6. Правила хранения.

- Хранение изделий должно производиться только в заводской упаковке производителя на поддонах. Нарушение оригинальной упаковки производителя категорически запрещается.
- Рулоны материала должны храниться в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1,5 м от отопительных приборов.
- При хранении не допускается установка поддонов друг на друга.
- Хранение изделий должно производиться при температуре не ниже -40 °С и не выше +50 °С.
- Хранение изделий должно производиться при относительной влажности воздуха не более 80 %.
- При хранении необходимо избегать попадания прямых солнечных лучей.