

## **A1 PLAST REPAIR PP NEXT треугольный**

Сварочный материал A1 PLAST REPAIR представляет собой полосу модифицированного полипропилена с добавками, которые улучшают его потребительские свойства адгезии, прочности и стойкости.

### **PP NEXT**

Это сварочный материал для эластичного пластика полипропилен и его модификации второго поколения (более современные, «мягкие» пластики, используемые в мировом автопроме). Данный материал следует применять в тех случаях, когда версия A1 PLAST REPAIR для PP при контрольной сварке на полипропиленовых композициях пластиков имеет пониженную адгезию (когда на контрольной сварке A1 PLAST REPAIR отрывается весь от стенки детали, а не рвется сам, как должно быть при идеальной адгезии). PP NEXT отличается от PP улучшенной адгезией практически со всеми видами PP, используемых в мировом автопроме. При этом не рекомендуется ремонтировать A1 PLAST REPAIR PP NEXT детали, на которых A1 PLAST REPAIR PP уже имеет идеальную адгезию. Обусловлено это тем, что A1 PLAST REPAIR PP NEXT структурно более слабый на разрыв (относительно A1 PLAST REPAIR PP, как и сам пластик многих современных бамперов, где адгезия A1 PLAST REPAIR PP может быть снижена. A1 PLAST REPAIR PP NEXT дополняет A1 PLAST REPAIR PP в том секторе адгезий, где адгезионные возможности PP снижаются. При этом PP NEXT также выдерживает значительные нагрузки на разрыв, достаточные при ремонте к примеру бамперов, изготовленных из полипропиленовых композиций PP NEXT. A1 PLAST REPAIR PP NEXT также возможно ремонтировать пластики из полипропилена композиций PP. Но, если при повторных значительных ударах в тоже место ремонта на бамперах с толщинами стенок более 3 мм, изготовленных из составов PP (как более прочных композиций) и отремонтированных составами A1 PLAST REPAIR PP NEXT, может лопнуть сам материал A1 PLAST REPAIR PP NEXT, а не рядом по целому пластику, как должно быть с материалами A1 PLAST REPAIR PP. Таким образом, правильнее осуществлять ремонты пластиков PP с помощью A1 PLAST REPAIR для PP, а пластиков PP NEXT с помощью A1 PLAST REPAIR для PP NEXT. Поэтому, если мастер имеет у себя в арсенале сварочные материалы PP и PP NEXT и умеет грамотно ими оперировать, то при ремонте любой детали PP он со 100% вероятностью может получить идеальную адгезию и максимальную прочность сварного соединения.

### **Область применения A1 PLAST REPAIR PP (полипропилен)**

Может быть использован при ремонте пластиков (бамперов, корпусов, креплений, кронштейнов, бачков и т.д.) на основе полипропилена (PP, PP+EPDM, PP/EPDM, PP-EPDM, PP+E/P, TEO, TPE, TPO, и прочие разновидности) в изделиях, не предназначенных для соприкосновения с пищевыми продуктами.

A1 PLAST REPAIR PP NEXT треугольный соответствует размерам: 3\*5,5мм.

### **Необходимые инструменты**

1.Термофен для сварки пластиков с плавной регулировкой температуры с овальным соплом на выходе с сечением высотой около 4-6 мм и 10-12 мм шириной.

2. Паяльник электрический с регулировками температуры жала. Рекомендуется форма жала клиновидная шириной 10-15 мм. Паяльник может быть использован для прихватки краев трещин, проплавления канавок, размазывания труднодоступных участков и т.д.
3. Абразивный инструмент для стачивания и шлифовки поверхности. В отдельных случаях может потребоваться прочий вспомогательный инструмент общеслесарного характера (ножи, щипчики, длинногубцы, плоскогубцы, стамеска, струбцина, шило и т.д.)

**Важно:** Работайте в проветриваемом помещении с соблюдением техники безопасности.

### **Контрольная сварка**

Как показывает практика, иногда маркировка пластика ремонтируемой детали, обозначенная производителем детали, может не соответствовать тому составу, из которого она фактически изготовлена. Поэтому, пока не появится опыт, всегда перед началом работ делайте контрольную сварку на предмет совместимости A1 PLAST REPAIR с материалом ремонтируемой детали. Контрольная сварка производится на ровной, доступной зачищенной поверхности ремонтируемой детали в малозаметном месте. Сопрягаемая поверхность A1 PLAST REPAIR перед укладкой также тщательно зачищается. Температура, на которой производится сварка, определяется в инструкциях к термофену для материалов на основе PP (ориентировочно 300-350 °C или подбирается эмпирическим путем в каждом конкретном случае при осуществлении контрольной сварки перед началом работ). Для контрольной сварки достаточно вплавить 1-2 см A1 PLAST REPAIR, выждать 5-10 минут, чтобы место остыло и оторвать A1 PLAST REPAIR. Если A1 PLAST REPAIR оторвался со значительным усилием с образованием белесого налета или A1 PLAST REPAIR вообще разорвался, а часть его осталась на детали – это отличный результат – можно приступать на этом температурном режиме к ремонту. Если адгезия после сварки есть, но слабая, то стоит повторить контрольную сварку, прибавляя или убавляя температуру на фене, или изменяя время теплового воздействия. Тем самым выбирая те температурные моменты, на которых адгезия A1 PLAST REPAIR с материалом ремонтируемой детали наиболее сильная. Добившись максимального результата по совместимости, и если он устраивает, то можно приступать к ремонту. Если после соблюдения всех требований к контрольной сварке и опробования разных температурных режимов A1 PLAST REPAIR все же легко отходит от материала детали, значит материал ремонтируемой детали A1 PLAST REPAIR несовместимы. В этом случае используйте альтернативные способы ремонта или A1 PLAST REPAIR для соответствующего материала.

### **Ремонт трещин**

Трещина зачищается до чистой пластмассы и сводится максимально плотно и фиксируется. A1 PLAST REPAIR укладывается на трещину при оптимальной температуре (в виде накладки), как вдоль трещины, так и поперек. Для наиболее крепкого ремонта трещины необходимо укладывать A1 PLAST REPAIR с двух сторон: и изнутри, и снаружи. Если снаружи необходимо сделать ремонт незаметным с нанесением ЛКП, то трещина расширяется V-образно и в эту канавку укладывается A1 PLAST REPAIR соответствующего типоразмера. Излишки стачиваются абразивным инструментом заподлицо и производится дальнейшая подготовка поверхности к нанесению ЛКП. Важно: после укладки в процессе остывания не двигайте застывающий A1 PLAST REPAIR. Подобные перемещения могут привести к ослаблению шва и отслоению A1 PLAST REPAIR. Также не стоит форсировать процесс остывания A1 PLAST REPAIR водой, льдом и пр. – это может ухудшить адгезию и ослабить шов. Важно: всегда планируйте укладку A1 PLAST REPAIR по самой оптимальной траектории, где площадь покрытия A1 PLAST REPAIR будет максимальной, а его работа предполагается на разрыв или стаскивание, что наиболее эффективно.

**ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предприятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической Инструкцией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации. Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками A1.

© Европроект 1999-2016  
Москва, ул. Киевская, д.14, стр.9 :: тел.: +7 (495) 229-4242 ::  
Факс.: +7 (495) 229-4257 ::  
почта [info@europroject.ru](mailto:info@europroject.ru)