

Набор для измерения компрессии дизельных двигателей И-2404А



Профессиональная серия

Паспорт «Компрессометр И-2404А»

г. Санкт-Петербург – 2020г.

1. Назначение

1.1. Набор для измерения компрессии И-2404А предназначен для измерения компрессии в автомобильных дизельных двигателях внутреннего сгорания. В набор входят 2 имитатора форсунок и 5 имитаторов свечей накаливания, позволяющие производить замеры в европейских, японских, корейских, американских автомобилях.

2. Основные технические данные и характеристики

- 2.1. Верхний предел измерения давления, bar(psi) 70 (1000)
2.2. Погрешность измерения (не более), bar(psi) 0,1 (1,45)

3. Комплектность



3.1.	Манометр	1 шт.
3.2.	Клапан сброса давления	1 шт.
3.3.	Шланг	1 шт.
3.4.	Быстроразъемное соединение 1/8" NPT	1 шт.
3.5.	Штуцер быстроразъемного соединения под накидную гайку 3.15	1 шт.
3.6.	Штуцер быстроразъемного соединения с наружной резьбой ZG 1/8"	1 шт.
3.7.	Штуцер быстроразъемного соединения с внутренней резьбой 7/16"-20	3 шт.
3.8.	Имитатор свечи накаливания M18x1,5 с внутренней резьбой M12x1,25	2 шт.
3.9.	Имитатор свечи накаливания M10x1,25 длина 69мм	1 шт.
3.10.	Имитатор свечи накаливания M10x1 длина 69мм	1 шт.
3.11.	Имитатор свечи накаливания M10x1,25 длина 55мм	1 шт.
3.12.	Имитатор свечи накаливания M12x1,5 - 7/16"-20	3 шт.
3.13.	Соединитель угловой M 7/16"-20 - F 7/16"-20	1 шт.
3.14.	Имитатор форсунки M24x2 с внутренней резьбой ZG 1/8"	1 шт.
3.15.	Гайка накидная M14x1,5	1 шт.
3.16.	Уплотнительное кольцо для имитатора форсунки 3.14.	1 шт.
3.17.	Имитатор форсунки M24x1,5 с внутренней резьбой ZG 1/8"	1 шт.

4. Устройство и принцип работы

4.1. В набор входит манометр, присоединенный к шлангу. В верхней части шланга находится клапан сброса давления. К нижней части шланга прикреплено быстроразъемное соединение. Также в набор входят 2 переходные шестигранные втулки для крепления компрессометра к отверстиям форсунок, переходная втулка к одной из них, пять видов переходных шестигранных втулок для крепления к отверстиям свечей накаливания, штуцеры быстроразъемного соединения с внутренней и наружной резьбой, штуцер быстроразъемного соединения под накидную гайку, накидная гайка, угловое соединение с внутренней резьбой с одной стороны и наружной с другой. В каждом имитаторе свечи и штуцере вмонтированы запорные клапаны.

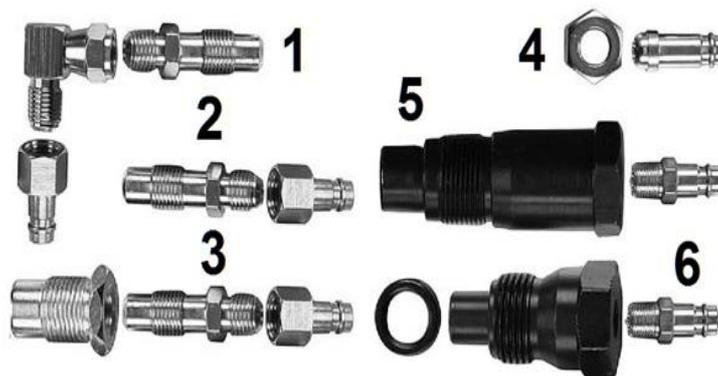
5. Меры безопасности

- 5.1. Запрещается отнимать компрессометр от адаптера и адаптер от отверстия форсунки во время вращения коленчатого вала.
- 5.2. Запрещено дотрагиваться до горячих частей двигателя!!!

6. Порядок работы

- 6.1. Перед измерением компрессии проверить зазоры в клапанах и, при необходимости, отрегулировать их.
- 6.2. Прогреть двигатель до температуры охлаждающей жидкости +80 – 90°C.
- 6.3. Вывернуть все форсунки или свечи накаливания и отключить электромагнитный топливный клапан.
- 6.4. Ввернуть необходимый имитатор в отверстие форсунки или свечи накаливания. Присоединение также возможно с помощью одной из комбинаций из имитаторов и штуцеров, как показано в пункте «Комплектность». Также, при помощи гайки (3.15.) и штуцера (3.5.), показанных в варианте сборки №4 возможно присоединиться к фалыш-форсунке (форсунка с вынутым из неё распылителем) с резьбой на штуцере форсунки M14x1,5.

Варианты сборки



- 6.5. С помощью быстроразъемного соединения (поз.3.4.) присоединить компрессометр к имитатору.
- 6.6. Проворачивать коленчатый вал двигателя стартером с частотой 180-360 об/мин до тех пор, пока показания компрессометра не перестанут увеличиваться.
- 6.7. Определив величину давления в цилиндре, необходимо выпустить воздух путем нажатия на клапан сброса давления (поз. 3.2.).
- 6.8. Измерить компрессию в остальных цилиндрах аналогичным способом.
- 6.9. Сравнить полученные результаты измерений со значениями, рекомендованными производителем автомобиля. Разница давлений в цилиндрах более 1бар указывает на неисправность двигателя.

**Возможные неисправности двигателя: негерметичность клапанов, повреждение прокладки головки блока цилиндров, поломка или пригорание поршневых колец.*

7. Эксплуатация, транспортировка и хранение

7.1. После окончания измерений давления топлива необходимо слить из измерителя остатки топлива.

7.2. Транспортировка измерителя должна производиться согласно группе 6 ГОСТ 15150-69 при температуре окружающей среды от -60 до +60 °С, относительной влажности 100% при 35 °С.

7.3. Хранить упакованные измерители необходимо согласно группе 2 ГОСТ 15150-69 при температуре от -50 до +40 °С и относительной влажности 98% при 25 °С.

7.4. Избегать попадания бензина и масла на корпус манометра.

7.5. Избегать контакта корпуса измерителя с горячими частями двигателя.

7.6. Оберегать манометр от ударов.

7.7. Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха от 0 до +40 °С
- относительная влажность от 30 до 80%

8. Свидетельство о приемке

8.1. Изделие проверено и признано годным к эксплуатации.

Дата проверки _____

Штамп ОТК _____

9. Гарантийный срок эксплуатации

9.1. Изготовитель гарантирует исправную работу изделия при соблюдении условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

9.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи через розничную торговую сеть.

9.3. Гарантийные обязательства не распространяются на изделия с механическими повреждениями, неполной комплектацией и отсутствием паспорта.

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

Штамп магазина

Поставщик: ООО «ТОП АВТО СПБ»
194362, г. Санкт-Петербург, Парголово п.,
Железнодорожная ул., д.11, корп.3, Литер А, помещение 6Н,
Тел.: (812) 339-54-19 (20)
e-mail: sales@topholding.ru
www.topauto-spb.ru

Производитель: Yongkang Xingmao Import & Export Co., LTD”
№75-77 Lizhou North Road, Yongkang, Jinhua, Zhejiang, KHP