

FOLCO® LIT D3 W91

Общая информация

Тип продукта	FOLCO® LIT D3 W91 – специально составленный комбинированный клей на основе ненаполненной ПВА (поливинилацетат) дисперсии, содержащий пленкообразующие и модифицирующие добавки, поверхностно-активные вещества. Не содержит этиловый спирт.
Область применения	Для термокаширования декоративных облицовочных пленок; для склеивания по пласти, в том числе HPL/CPL, в проходных короткотактных прессах; склеивания корпусов и конструктивных элементов; склеивания досок и блоков из мягкой древесины, древесно-стружечных плит и твердой древесины (после предварительной проверки).
Свойства	Высокая влагостойкость – класс D3 W91 в соответствии с DIN EN 204. Высокая термостойкость: > 7 Н / мм ² согласно DIN EN 14257 - WATT 91. Соответствует требованиям воспламеняемости и плотности дыма и токсичности (код в соответствии с IMO FTP части 2 и 5) *. FOLCO® LIT D3 W91 обеспечивает высокую конечную прочность клеевого шва при коротком времени прессования, особенно при повышенных температурах.

Технические характеристики

Вязкость:	~ 12.000	mPa·s	(Brookfield RVT, 20°C, Sp. 6, 20 об/мин.)
pH:	~ 3		
Мин. температура пленкообразования:	~ + 6	°C	
Плотность:	~ 1,08	г/см ³	
Время открытой выдержки (при 150 г/м ²):	макс. 8 –12	мин.	

Рекомендации по применению

Подготовка склеиваемых поверхностей:	Склеиваемые поверхности заготовок должны быть выровнены для плотной пригонки их друг к другу, чистыми, без пыли и обезжиренными. Допуски на посадку ведут к увеличению
--------------------------------------	--

FOLCO® LIT D3 W91

Рекомендации по применению

времени схватывания и снижению прочности склеивания.

Применение:

Такие факторы, как температура, влажность и абсорбционная способность материала, количество наносимого клея и показатели поверхностного напряжения в материале оказывают различное воздействие на время открытой выдержки, время схватывания и время прессования.

Подвод тепла ускоряет время схватывания и сокращает время открытой выдержки.

Для достижения лучших результатов рекомендуются следующие рабочие параметры:

Температура склеиваемых поверхностей, клея и помещения	18 – 22	°C
Относительная влажность воздуха	60 – 70	%
Влажность древесины при использовании		
- внутри помещения:	6 – 10	%
- снаружи:	11 - 15	%
Количество наносимого клея:		
- при наклеивании шпона:	80 – 150	г/ м ²
- при термокашировании пленок:	50 – 80	г/ м ²
- при монтажной сборке:	100 – 150	г/ м ²
Давление прессования для заготовок, не имеющих внутренних напряжений:	0,1 – 1	Н/мм ²
Минимальное время прессования:		
- наклеивание шпона (HPL/ДСП) при 70 °C	~ 1	мин.
при 20 °C	30 – 40	мин.
- декоративная пленка (прессы короткого цикла)	5 – 10	сек.
- монтажная сборка	8 – 15	мин.

FOLCO® LIT D3 W91 наносится с одной или с обеих сторон обычными средствами нанесения. Количество наносимого клея определяется абсорбционной способностью и структурой поверхности склеиваемых материалов. Клей следует наносить равномерно. Температура в помещении и температура склеиваемых поверхностей должны быть не ниже +10°C.

В течение времени открытой выдержки детали совмещаются и прижимаются прессом. Прессовать до достижения необходимой прочности.

Клей необходимо проверить на совместимость с другими

FOLCO® LIT D3 W91

Рекомендации по применению

	клеями.
	Окончательная водостойкость достигается через 7 дней.
Изменение цвета древесины:	Как правило, FOLCO® LIT D3 W91 не вызывает изменения цвета дерева. Благодаря различному химическому составу разных пород древесины в отдельных случаях, однако, может происходить изменение цвета. Например, железо при взаимодействии с танином (дубильной кислотой), содержащимся в отдельных породах древесины, вызывает окрашивание. Рекомендуется проводить предварительное тестирование клея.
Очистка:	Рабочее оборудование необходимо промыть водой до засыхания клея.

Прочие указания

Указания по безопасности

По действующим на сегодня законодательным нормативам по опасным материалам, **FOLCO® LIT D3 W91** не является обязательным для маркировки.
Пожалуйста, прочтите перед применением, хранением или переработкой «Паспорт безопасности продукта».

Хранение:

В оригинальной упаковке и с соблюдением условий хранения **FOLCO® LIT D3 W91** сохраняет свои свойства около 12 месяцев. Материал должен храниться в прохладном помещении. Не допускать замерзания. Температура выше 25°C приводит к сокращению сроков хранения! Параметры, необходимые для выдачи разрешения на отгрузку, проверяются нашим отделом качества во время производства и отгрузки; в зависимости от условий и сроков хранения они могут меняться в ту или другую сторону. При необходимости после длительного хранения клей рекомендуется перемешать.
Настоятельно рекомендуется тщательно перемешивать продукт перед его использованием.

* Требования к воспламеняемости и плотности дыма и токсичности (код в соответствии с IMO FTP части 2 и 5) могут быть гарантированы только при применении **FOLCO® LIT D3 W91** без отвердителя добавки или при не превышаемым количеством покрытия от 150 г / м².

Настоящий лист технической информации отменяет все ранее существовавшие версии.

Последнее изменение: 26.01.2015

Количественные характеристики продукта определяются и контролируются производителем непосредственно после изготовления продукта; они могут изменяться в зависимости от срока и условий хранения.

Рекомендации по применению продуктов основаны на результатах исследовательских работ и многолетнего опыта работы.

Многочисленные требования к конечному изделию делают необходимым для пользователя проведение собственной проверки на пригодность продукта для достижения требуемых свойств. Производитель оставляет за собой право усовершенствовать продукт.

техническая информация

FOLMANN
your chemical experts

Heinrich-Follmann-Straße 1
32423 Minden • Germany
Phone: +49 571 9339-0
Fax: +49 571 9339-300
info@follmann.de • www.follmann.com

FOLCO[®] LIT D3 W91

Производитель также несет ответственность только за характеристики и свойства продукта, приведенные в листе технической информации. Соглашения о дополнительных характеристиках продукта, выходящих за рамки данного технического листа, имеют силу лишь, если они заключены в письменной форме. В особенности это касается пригодности продукта для достижения определенных свойств конечного изделия.