

6. Правила эксплуатации

Перед присоединением редуктора к баллону, убедитесь в исправности установленных на редукторе манометров, целостности прокладки, в наличие фильтра во входном ниппеле и в отсутствии загрязнений редуктора жирами и маслами.

Присоедините рукав Ø6,3 мм или Ø9 мм по ГОСТ 9356 к ниппелю редуктора и закрепите его специальным хомутом.

Присоедините редуктор к вентилю баллона. Регулирующий винт редуктора выверните до полного освобождения нажимной пружины. Плавно откройте запорный вентиль баллона и регулирующим винтом редуктора установите требуемое давление. Проверьте герметичность соединений.

При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль, выпустите из редуктора газ и устраните неисправность.

После окончания работы закройте вентиль на входе перед редуктором.

Один раз в квартал необходимо проверять редуктор на самотек, испытывать на герметичность, пропускную способность и принудительно продувать предохранительный клапан не менее трех раз.

Ремонт редуктора, связанный с частичной или полной его разборкой, должен производиться лицами, назначенными администрацией и прошедшими обучение ремонту газосварочной аппаратуры.

Полный 95-ти процентный срок службы до списания установлен 7,5 лет. По истечению назначенных показателей изделие изымается из эксплуатации и направляется в ремонт или подвергается утилизации в зависимости от состояния изделия. Для утилизации оборудования для газопламенной обработки необходимо освободить изделие от неметаллических деталей и сдать металлические, латунные детали в металлолом.

7. Перечень критических отказов

Газ не поступает в камеру рабочего давления при сжатии регулирующей пружины.

Причина неисправности: сломан или погнут толкатель. Уплотнитель клапана выдавлен из корпуса клапана и перекрыл седло.

Действия персонала в случае критического отказа: заменить толкатель, запрессовать уплотнитель обжать или обкатать его, подрезать уплотняющую поверхность, заменить клапан.

8. Свидетельство о приемке

Редуктор баллонный одноступенчатый соответствует требованиям технической документации, испытан и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____

Отметка о приемке _____



9. Гарантия изготовителя

Изготовитель гарантирует работоспособность редуктора при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня ввода редуктора в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

Регулятор давления (редуктор) баллонный одноступенчатые

**БКО-50-2, БПО-5-2, БАО-5-2,
УР-6-6, УР-6-7**

ПАСПОРТ

1. Назначение

Редукторы баллонные одноступенчатые предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления.

Редукторы изготавливаются по ТУ 3645-007-00220531-10 в соответствии с ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 13861.

Для редукторов устанавливается вид климатического исполнения УХЛ-2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур:

БКО-50-2, БАО-5-2 от -25⁰С до +50⁰С;

БПО-5-2 от -15⁰С до +45⁰С;

УР-6-6, УР-6-7 от +5⁰С до +45⁰С.

Оборудование соответствует декларации соответствия требованиям ТР ТС «О безопасности машин и оборудования».

2. Техническая характеристика

Тех. параметры	БКО-50-2	БАО-5-2	БПО-5-2	УР-6-6 УР-6-7
Опознавательная окраска	синяя	белая	красная	черная
Рабочий газ	Кислород и продукты разделения воздуха	Ацетилен	Пропан	Углекислота
Давление на входе редуктора, МПа (кгс/см ²) наибольшее	20 (200)	2,5 (25)	2,5 (25)	10 (100)
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	50	5	5	6
Наибольшее рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	1,25 (12,5)	0,15 (1,5)	0,3 (3,0)	0,6 (6)
Давление срабатывания предохранительного клапана, Мпа (кгс/см ²)	1,4 (14)	-	-	0,7 (7)
Габаритные размеры, мм, не более	165x130x80			
Масса, кг, не более	0,75			

3. Комплектность

- редуктор в собранном виде - 1 шт.;
- прокладка входного штуцера (кроме БАО) - 1 шт.;
- паспорт - 1 экз.

4. Устройство и принцип работы

На рис.1 приведена схема устройства редуктора.

Понижение давления газа в редукторе происходит путем одноступенчатого расширения газа при прохождении его через зазор между седлом и клапаном. Редуктор присоединяется к вентилю баллона накидной гайкой с резьбой G3/4 для редукторов типа БКО и УР; накидной гайкой Сп.21,8-14 ниток на 1" LH для редукторов типа БПО; хомутом для редукторов типа БАО.

На входе в редуктор установлен фильтр. Газ, пройдя фильтр, поступает в камеру высокого давления.

Давление в рабочей камере устанавливается регулирующим винтом. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке нажимная пружина через диск, мембрану и толкатель отжимает клапан от седла. Через образовавшийся зазор газ из камеры высокого давления поступает в рабочую камеру, где редуцируется до требуемого давления. Под этим давлением газ поступает к потребителю.

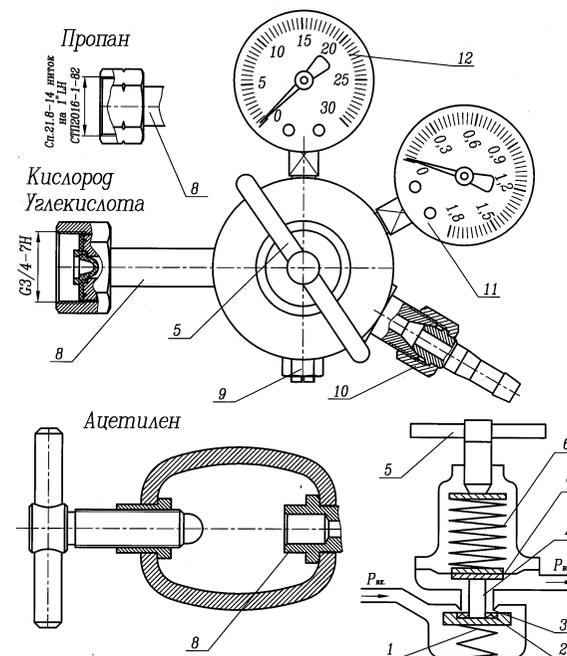


Рис. 1 Редуктор баллонный одноступенчатый.

1-пружина; 2-редуцирующий клапан; 3-седло; 4-толкатель; 5-нажимной винт; 6-регулирующая пружина; 7-мембрана; 8-входной ниппель; 9-предохранительный клапан*; 10-гайка с ниппелем под рукав; 11-манометр выходного давления; 12-манометр входного давления (кроме БПО).

5. Указание мер безопасности

При эксплуатации редуктора соблюдайте:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов» ПОТ РМ-019-2001»;
- «Правила безопасности в газовом хозяйстве» ПБ 12-368-00;
- «Система стандартов безопасности труда(ССБТ). Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и термического напыления покрытий. Требования безопасности» ГОСТ 12.2.008;

Не допускается загрязнения редуктора жирами и маслами при монтаже и эксплуатации.

Присоединительные элементы редуктора должны быть чистыми, не иметь никаких повреждений.

Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-нибудь другой ремонт, если редуктор находится под давлением газа!

Категорически запрещается эксплуатация редуктора без входного фильтра!