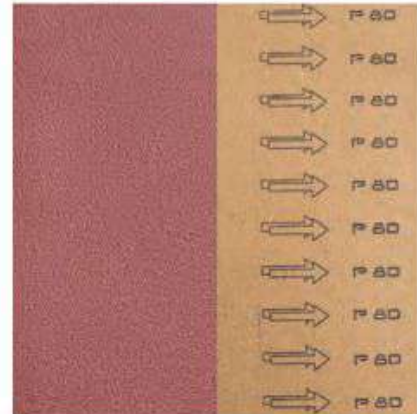


240	P 16
280	24
320	36
400	40
	50
	60
	80
	100
	120
	150
	180
	220



AC 721 X



МАТЕРИАЛ	
ПРИМЕНЕНИЕ	

структура	
Тип ткани	Комбинированная ткань
Связка	Смола w/Смола/Активный слой
Тип зерна	Электрокорунд
Насыпка	Закрытая
Макс. ширина	1650 mm.

КЛТ круг с электрокорундом рекомендуемый для обработки сварных швов и кромок на металле при средних и больших нагрузках. Рекомендуется для работы на мощных УШМ на высокой скорости.



АГРЕССИВНОСТЬ



СРОК СЛУЖБЫ



ПРОДУКЦИЯ	

Диаметр (mm.)	ECO	STANDARD	HIGH DENSITY	XXL
100		•	•	
115	•	•	•	•
125	•	•	•	•
150	•	•	•	•
180	•	•	•	•

	10 шт.
	180 шт.



FLAP DISCS