

## ПАСПОРТ

Канальная круглая наборная установка



Место для наклейки

Отметка о приеме качества:  
соответствует и признан годным к эксплуатации.



Дата изготовления: \_\_\_\_\_

## Содержание

1.	Общие указания .....	3
2.	Введение .....	3
3.	Комплектность .....	3
4.	Основные сведения об изделии .....	3
4.1.	Назначение .....	3
4.2.	Условия эксплуатации .....	4
4.3.	Устройство .....	4
5.	Индивидуальные особенности изделия .....	5
6.	Габаритно-весовые характеристики .....	6
7.	Монтаж агрегата .....	7
8.	Режимы работы агрегата .....	8
9.	Подключение электрических кабелей .....	8
10.	Указания по технике безопасности .....	8
11.	Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя .....	9
11.1.	Данные о производителе .....	9
11.2.	Гарантийные обязательства .....	9
12.	Консервация, хранение, транспортировка .....	12
13.	Свидетельство об упаковке .....	14
14.	Движение изделия при эксплуатации .....	15
15.	Учет работы изделия .....	16
16.	Учет технического обслуживания .....	16
17.	Возможные неисправности и способы их устранения. ....	16
18.	Учет работы по бюллетеням и указаниям .....	16
19.	Работы при эксплуатации .....	16
20.	Ремонт .....	18
21.	Особые отметки .....	19
22.	Сведения об утилизации .....	20
23.	Свидетельство о приемке ОТК .....	21

## 1. Общие указания


Указатели, игнорирование которых может привести к несчастным случаям и опасности для жизни и здоровья человека.

	<p><b>Внимание! Опасно! Игнорирование этого предупреждения может повлечь за собой травму или угрозу жизни и здоровья человека.</b></p>
	<p><b>Предупреждение. Игнорирование этого предупреждения может повлечь за собой травму или угрозу жизни и здоровья человека и/или повреждение агрегата.</b></p>

## 2. Введение

Настоящий паспорт является эксплуатационным документом изделия – канальная круглая наборная установка, далее по тексту «агрегат».

Паспорт содержит сведения, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации агрегата и поддержания его в исправном состоянии. Соблюдение инструкций, правил и положений, содержащихся в настоящей документации, обеспечит безаварийную и безопасную работу агрегата.

	<p><b>Перед транспортировкой, погрузочно-разгрузочными работами, монтажом, пуско-наладочными работами и эксплуатацией агрегата рекомендуем ознакомиться с требованиями и рекомендациями, указанными в настоящем паспорте.</b></p>
---	---

## 3. Комплектность

В комплект поставки агрегатов входит:

- агрегат в комплект.
- паспорт и в составе паспорта технический лист;
- инструкция по монтажу и эксплуатации;

## 4. Основные сведения об изделии

### 4.1. Назначение

Канальные круглые установки применяются для непосредственной установки в круглый канал систем вентиляции и кондиционирования жилых, промышленных и общественных зданий, а также для других санитарно-технических и производственных целей. И предназначены для создания и поддержки в обслуживаемом помещении производственных, общественных и жилых зданий искусственного климата с заданными параметрами путем обработки воздуха (фильтрации, обогрева, подачи).



**В воздухе не должно содержаться включений, агрессивных к углеродистым сталям.  
Допустимое содержание пыли и других твердых примесей не более 0,1 г/м³.**

## 4.2. Условия эксплуатации

Агрегаты предназначены для эксплуатации в условиях умеренного (У) и тропического (Т) климата 2-й и 3-й категории размещения по ГОСТ 15150-69.

Температура обрабатываемого воздуха от -25 до +40°C.

Среднеквадратичное значение виброскорости внешних источников вибрации в местах установки не должно превышать 2 мм/с.

## 4.3. Устройство

Агрегаты представляют собой набор канальных элементов, соединяемых между собой стяжками.

### 4.3.1. Фильтр

Фильтр, устанавливаемый в агрегаты, имеет класс очистки EU3. Представляет собой участок канала с установленным в нем фильтром. Воздушный фильтр предназначен для очистки от пыли наружного и рециркуляционного воздуха в системах приточной и вытяжной вентиляции.

### 4.3.2. Вентилятор

Вентилятор предназначен для перемещения воздуха и других невзрывоопасных газовых смесей

Вентиляторы применяются для непосредственной установки в круглый канал систем вентиляции жилых, промышленных и общественных зданий, а также для других санитарно-технических и производственных целей.

В канальных вентиляторах FBP типа встроены однофазные асинхронные конденсаторные электродвигатели с внешним ротором. Класс механической защиты электродвигателей – IP 44. Электродвигатели вентиляторов FB оснащены тепловыми контактами, которые с помощью выключателей защищают электродвигатель.

Так же в канальных вентиляторах FEC типа ЕС вентиляторы с внешним ротором. Класс механической защиты электродвигателей – IP 44. Электродвигатели вентиляторов ЕС оснащены встроенными тепловыми контактами, которые с помощью выключателей защищают электродвигатель. Управление осуществляется по сигналу 0...10В.

### 4.3.3. Теплообменник

#### Нагреватель

Виды используемых нагревателей воздуха:

- канальный водяной НВ изготовлен из медно-алюминиевого трубчатого теплообменника в оцинкованном корпусе. Канальные водяные нагреватели должны устанавливаться так, чтобы воздушный поток был направлен согласно указанной стрелке на его крышке и был равномерным по всему сечению. Рекомендуемое расстояние от нагревателя до изгиба канала, заслон и т.п. должно быть не меньше диагонального размера нагревателя. Нагреватели могут устанавливаться в горизонтальном и вертикальном канале. ( $T_{max} = +130^{\circ}C$  при 1,6 МПа;  $T_{max} = +150^{\circ}C$  при 1 МПа)



**ДОБАВИТЬ В СЛИТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК НЕЗАМЕРЗАЮЩУЮ ЖИДКОСТЬ, ТАК КАК В НИЖНИХ ТРУБКАХ МОЖЕТ ОСТАВАТЬСЯ ВОДА, И ЕСТЬ УГРОЗА ИХ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПРИ ЗАМЕРЗАНИИ**

- канальный электрический НЕ изготовлен из нагревательных элементов, установленных в оцинкованном корпусе. Канальные электрические нагреватели должны устанавливаться так, чтобы воздушный поток был направлен согласно указанной стрелке на его крышке и был равномерным по всему сечению. Рекомендуемое расстояние от нагревателя до изгиба канала, заслон и т.п. должно быть не меньше диагонального размера нагревателя. Нагреватели могут устанавливаться в горизонтальном и вертикальном канале..

#### **4.3.4. Шумоглушитель**

Используют для уменьшения уровня аэродинамического шума, создаваемого вентилятором и другими элементами системы, или полного его устранения.

### **5. Индивидуальные особенности изделия**

Производитель оставляет за собой право без предварительного уведомления покупателя вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия с целью улучшения его качеств.

## 6. Габаритно-весовые характеристики

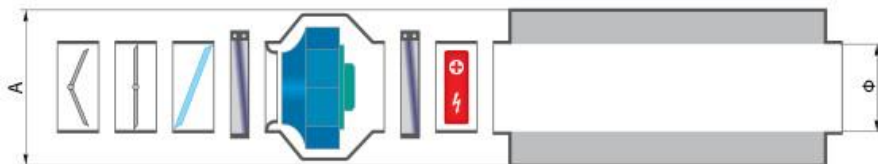



Табл. . Габаритные и присоединительные размеры.

	100		125		160		200		250		315	
	Дли на, мм	Вес, кг	Длина, мм	Вес, кг	Длина, мм	Вес, кг	Длина, мм	Вес, кг	Длина, мм	Вес, кг	Длина, мм	Вес, кг
<b>Вентилятор НЗЛ в пластиковом корпусе</b>												
/FBP.	/FBP.E19.2 E		/FBP.E19.2E		/FBP.E22.2E		/FBP.E22A.2E		/FBP.E25.2E		/FBP.E28.2E	
	194	3	195	3,2	222	4,4	223	5,2	226	5,3	230	7,4
/FEC	/FEC.R13		/FEC.R13		/FEC.R19B		/FEC.R19B		/FEC.R25B		/FEC.R28B	
	200	3	200	3,2	230	4,5	230	4,8	250	5,3	280	7,5
<b>Нагреватель электрический</b>												
/HE.	/HE.1.0.01. 1		/HE.1.0.01.1		/HE.1.0.02.1		/HE.1.0.03.1		/HE.1.0.06		/HE.1.0.06	
	360	2,2	330	3,4	370	4,2	370	5,3	370	7,3	370	8,9
/HE.	/HE.1.0.02. 1		/HE.1.0.02.1		/HE.1.0.03.1		/HE.1.0.06		/HE.1.0.09		/HE.1.0.09	
	455	3,5	330	3,4	370	4,6	370	6,1	370	8,1	370	9,7
/HE.			/HE.1.0.03.1		/HE.1.0.06		/HE.1.0.09		/HE.1.0.12		/HE.1.0.12	
			347	3,7	490	6,4	490	7,7	490	10	490	12,2
/HE.							/HE.1.0.12		/HE.1.0.15		/HE.1.0.15	
							490	8,7	490	11	490	12,5
											/HE.1.0.18	
											490	13,8
<b>Фильтр-бокс + вставка</b>												
/EG. 3	200	1,3	200	1,5	200	1,8	200	2,4	200	3	200	4

Заслонка воздушная / обратный клапан												
/V.1	200	0,4	200	0,5	200	0,7	200	1	260	1,5	260	2,1
/VO.1	80	0,2	100	0,3	110	0,4	140	0,6	140	0,7	140	0,9
Хомут быстросъемный												
/G.1	60	0,2	60	0,3	60	0,3	60	0,4	60	0,5	60	0,6
Шумоглушитель												
/ST.06	730	5,3	730	5,3	730	5,5	730	6,6	730	8	730	10
/ST.09	1 030	6,2	1 030	6,2	1 030	7,5	1 030	8,9	1 030	10,8	1 030	13,3
Нагреватель водяной												
NW.2					200	3,5	200	3,5	200	4,5	200	5

## 7. Монтаж агрегата

В данном разделе представлено краткое описание процесса монтажа оборудования. Полное руководство можно найти в соответствующем документе

	<p><b>Подключение оборудование должно производиться специалистами с соответствующей квалификацией и допуском к работе с данным оборудованием.</b></p>
---	---

Монтаж агрегата:

- закрепить канальные элементы
- стянуть элементы между собой стяжками
- подключить к системе теплоснабжения водяной нагреватель (при наличии)
- подключить силовые кабели к вентилятору и электрическому нагревателю (при наличии)

## 8. Режимы работы агрегата

Режимы работы указаны в техническом листе на агрегат. При отсутствии листов, - согласно требованиям заказчика.

## 9. Подключение электрических кабелей

Перед началом монтажа необходимо произвести осмотр. При обнаружении повреждений, дефектов, полученных при транспортировке или хранении, ввод в эксплуатацию без согласования с предприятием-продавцом не допускается.

При монтаже необходимо:

- произвести подвод кабелей и проводов;
- осуществить подключение кабелей и проводов согласно прилагаемой схеме (см. схему подключения в составе документации на автоматику);
- подсоединить устройство к нулевому защитному проводнику;

Перед включением необходимо проверить:

- надежность крепления и правильность подключения кабелей и проводов;
- отсутствие «короткого замыкания» в подключенных устройствах.



Для запуска системы следует включить все автоматические выключатели

При эксплуатации необходимо:

- периодически, а также и после длительного перерыва в работе, проверять затяжку контактных зажимов и крепежа элементов устройства;
- раз в шесть месяцев и, независимо от этого, после каждого отключения короткого замыкания рекомендуется проверить затяжку винтов, целостность пружин и состояние контактов.

## 10. Указания по технике безопасности

При подготовке агрегата к работе и при его эксплуатации необходимо соблюдать требования безопасности, изложенные в ГОСТ 12.4.021В75, «Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей».

	<p>К монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию агрегата допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности, имеющие соответствующую квалификацию и допуск к работе с данным оборудованием. Работы с электрическими частями установки допускается выполнять только специалистам по электротехнике.</p>
	<p>Монтаж и обслуживание агрегата необходимо производить только при отключении его от электросети и полной остановки вращающихся частей.</p>





**Заземление приточных установок должно производиться в соответствии с правилами устройства электроустановок (ПУЭ).**

**Значение сопротивления между заземляющим выводом и каждой доступной прикосновению металлической нетоковедущей частью приточных установок, которая может оказаться под напряжением, не должно превышать 0,1 Ом.**

- При работах, связанных с опасностью поражения электрическим током (в том числе статическим электричеством), следует применять защитные средства.
- При испытаниях, наладке и работе агрегата всасывающее и нагнетающее отверстия должны быть ограждены так, чтобы исключить травмирование людей воздушным потоком и вращающимися частями.
- Работник, включающий агрегат, обязан предварительно принять меры по прекращению всех работ на данном агрегате (ремонт, очистка и др.), его двигателе и оповестить персонал о пуске.
- Место монтажа приточных установок и вентиляционная система должны иметь устройства, предохраняющие от попадания в установку посторонних предметов.
- Агрегат допускается эксплуатировать только в том диапазоне мощностей, который указан в его технических характеристиках.
- Агрегат допускается эксплуатировать только в технически исправном состоянии.
- Все выявленные неисправности, которые отрицательно сказываются или могут сказаться на дальнейшей безопасности и безотказности работы агрегата, должны быть незамедлительно устранены.

## 11. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя

### 11.1. Данные о производителе

# IMPERA

**Производитель**

Общество с ограниченной ответственностью  
«НПТ Климатика»

**Адрес**

142180, Московская обл., г. о. Подольск,  
мкр-н Климовск, ул. Ленина, д. 1

**Телефон**

+7 (495) 542-22-82

### 11.2. Гарантийные обязательства

В соответствии с интересами рынка завод-изготовитель предоставляет Потребителю гарантию на реализованную продукцию. Завод-изготовитель гарантирует соответствие оборудования и агрегатов требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения, изложенных в паспорте.

Завод-изготовитель гарантирует полную комплектность и работоспособность оборудования. По вопросам гарантийного ремонта необходимо обращаться по месту его приобретения, если это невозможно, то непосредственно на завод-изготовитель.

Завод-изготовитель не несет ответственности за любые убытки заказчика (включая компенсацию простоев и упущенную выгоду), любой прямой или косвенный ущерб какому-либо технологическому оборудованию, инженерным коммуникациям, строительным конструкциям, элементам отделки и

предметам интерьера или иному имуществу на объекте, прямо или косвенно нанесенный в процессе эксплуатации вентиляционного оборудования либо имеющий любое отношение к функционированию вентиляционного оборудования, его ремонту или выходу его из строя.

Ответ на запрос Потребителя осуществляется в течении 3-х рабочих дней. Гарантийные обязательства исполняются в течении 1 месяца со дня обращения.

## 11.2.1. Гарантийный срок

Стандартный гарантийный срок на вентиляционное оборудование – 3 года с момента отгрузки с завода-изготовителя.

Срок гарантии на оборудование не изменяет выполненная гарантийная услуга.

Гарантийный срок на комплектующие изделия считается равным гарантийному сроку на основное изделие и истекает одновременно с истечением срока на это изделие.

## 11.2.2. Гарантийный случай

Гарантийные обязательства распространяются на дефекты, возникшие при эксплуатации оборудования, в том числе указанные в прилагаемых Паспортах и Инструкциях.

Несоответствие оборудования заявленным техническим характеристикам (цвет; рабочие и габаритные размеры; номинальный режим работы, указанный в техническом листе).

Отсутствие комплектности и работоспособности до момента приема-передачи Потребителем.

Дефекты, не совместимые с эксплуатацией оборудования (трещины; вибрация, превышающая установленные нормы; посторонние звуки: скрежет, свист; утечка жидкостей).

## 11.2.3. Негарантийный случай

Гарантийные обязательства не распространяются на дефекты, которые могли возникнуть в результате транспортировки, хранения и отсутствия у Потребителя входного контроля. По обнаруженным дефектам по причинам некачественной сборки оборудования, заводского брака комплектующих обращаться в гарантийный отдел Поставщика оборудования.

Гарантийными работами не предусмотрены отключения и подключения оборудования и КИПиА к внешним инженерным сетям, а также настройка и наладка оборудования и средств КИПиА для дальнейшей эксплуатации на объекте.

### Не является гарантийным случаем:

- механические, тепловые и иные повреждения на оборудовании, возникшие по причине неправильной транспортировки, неправильного монтажа, не выполненных пусконаладочных работ, неправильной настройки КИПиА, неправильной эксплуатации, небрежного обращения, воздействия третьих лиц, непреодолимой силы или других форс-мажорных обстоятельств;
- умышленное уничтожение оборудования, в т. ч. в результате действия огня; попадания внутрь посторонних жидкостей, насекомых, представителей флоры и фауны; замыкания электричества на корпус оборудования, в т. ч. отсутствие заземления на корпусе оборудования и в соответствии со схемой подключения электрических узлов и элементов; работа установки и оборудования в диапазоне напряжения и тока свыше (12В, 24В, 230В или 400В) предусмотренного электродвигателями, нагревателями, приводами, щитами управления и другими устройствами, использующими в качестве источника питания электрическую сеть;
- снятие или обход датчиков и элементов, предотвращающих порчу оборудования, в т. ч. термодатчиков;
- внесение конструктивных изменений или проведение ремонта, выполненных самостоятельно или неуполномоченными лицами;

- неправильное подключение оборудования к электрической сети, проведение пусконаладочных работ с нарушением монтажных и иных схем. Как результат – сгоревшие электродвигатели, щиты управления, электронагреватели, приводы и другие электрические узлы и элементы или отсутствие выхода оборудования на номинальный режим работы в соответствии с техническими характеристиками. Причина несоответствия: подключение оборудования к электрической сети, не соответствующей установленным нормам 24В, 220В, 380В, 50Гц; подключение с нарушением рекомендованной монтажной схемы, указанной в паспорте или рекомендациях;
- несвоевременное проведение работ по техническому обслуживанию либо нарушения правил эксплуатации оборудования, а также эксплуатация оборудования в режимах и условиях эксплуатации, для которых данное оборудование не предназначено;
- изделия, подлежащие нормальному износу: фильтрующие элементы и вставки, ремни клиноременной передачи, кассеты поверхностных увлажнителей, уплотнители, расходные материалы электрики (лампы, предохранители и т.д.), метизы.
- жидкостные теплообменники, вышедшие из строя по причине замерзания теплоносителя в них;
- использование оборудования в иных целях, не предусмотренных в паспорте оборудования.

#### 11.2.4. Исполнение гарантийных обязательств

В случае обнаружения неполадок с оборудованием в течение гарантийного срока Потребитель может обратиться с рекламацией, оформленной в письменном виде, непосредственно к Поставщику.

В случаях, когда Поставщиком оборудования является завод-изготовитель, Потребитель сообщает в свободной форме по указанным ниже каналам связи завода-изготовителя следующие сведения:

- наименование оборудования;
- заводской номер или номер счета покупателя;
- описание неисправности;
- ориентировочная причина выхода из строя;
- фотографии оборудования (при наличии);
- контактная информация ответственного лица.

#### Контакты Сервисного центра



service@npt-c.ru



+7 (926) 151-45-35



NPT.service

Поставщик / Сервисный центр на основе Акта технического заключения принимает решение о способе устранения неисправности – ремонте на объекте или отправке на завод-изготовитель.

Гарантия включает в себя выполнение ремонтных работ и замену неисправных частей / элементов силами или за счет средств завода-изготовителя. В объем гарантийных обязательств входят транспортные и накладные расходы, связанные с устранением неисправности, в радиусе не более 150 км от Сервисного центра.

При проведении ремонтных работ на месте размещения оборудования доступ к оборудованию, демонтаж конструкций и инженерных сетей, препятствующих проведению ремонтных работ, предоставление необходимых подъемных механизмов обеспечивается силами и за счет Потребителя.

Завод-изготовитель оставляет за собой право на проведение технической экспертизы причин выхода из строя оборудования или отдельных ее узлов и элементов.

По запросу завода-изготовителя Потребитель должен дополнительно предоставить:

- фото- / видеосъемка оборудования с различных ракурсов с использованием измерительных инструментов;
- схемы, по которым были выполнены подключения;
- акт выхода из строя с указанием причины выхода из строя;
- заявление по форме завода-изготовителя для выполнения гарантийных обязательств;
- акт ввода в эксплуатацию с указанием технических показателей (акт пусконаладочных работ).

Причины отказа от выполнения гарантийных обязательств в период гарантийного срока:

- пункты, входящие в раздел «негарантийный случай»;
- форс-мажорные обстоятельства или обстоятельства непреодолимой силы;
- наличие у обратившейся стороны открытых финансовых обязательств перед заводом-изготовителем или Поставщиком, вплоть до момента закрытия данных обязательств.

Выезды по рекламациям осуществляются исключительно при наличии гарантийного письма от Потребителя, содержащего обязательства по оплате проведенного комплекса работ по тарифам Сервисного центра / Поставщика, необходимого для случая, когда по итогам комплекса диагностических и технических мероприятий рекламация будет признана негарантийной. При этом Потребитель обязан обеспечить присутствие на объекте своего официального представителя, уполномоченного на подписание Акта выполненных работ, содержащего перечень произведенных в процессе выезда работ, а также необходимые технические заключения.

Выезды по рекламациям осуществляют специалисты Сервисных центров / Поставщиков. При необходимости возможно привлечение специалистов завода-изготовителя. Завод-изготовитель может не осуществлять выездов по рекламациям, при этом в случае признания технической экспертизой причиной неполадки «брак завода-изготовителя», осуществить оплату финансовых затрат на восстановление работоспособности оборудования.

## 12. Консервация, хранение, транспортировка

Агрегаты могут транспортироваться на открытых площадках автомобильным, железнодорожным, речным и морским транспортом без ограничения расстояний в соответствии с правилами перевозок, действующими на этих видах транспорта.

Агрегаты транспортируются в собранном виде в виде моноблока или в разобранном виде (помодульно, поэлементно).

Время транспортировки не более одного месяца. Исключение составляет только транспортировка водным видом транспорта при условии соблюдения упаковки и хранения.

Агрегаты упаковываются в целлофан по ГОСТ 9347-74, ГОСТ 16337-77 и могут закрепляться на транспортных паллетах стретч-лентой. При транспортировке водным транспортом агрегаты могут быть упакованы в ящики по ГОСТ 2991-85 или ГОСТ 10198-79 по отдельному запросу. При транспортировании в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы агрегаты могут быть упакованы по ГОСТ 15846-7 по отдельному запросу. Дополнительные требования должны быть записаны в договоре поставки.

Условия транспортировки в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе условий хранения 5 по ГОСТ 15150-69.

При транспортировке следует избегать сильных динамических нагрузок, при которых может нарушиться балансировка вентиляторов (при транспортировке автомобильным транспортом покрытие дорог – асфальтобетон, без резких перепадов поверхности дороги). С патрубками теплообменников, отвода конденсата, воздушными клапанами при транспортировке и во время погрузочно-разгрузочных работ следует обращаться очень осторожно.

Агрегаты консервации не подвергаются, однако следует обеспечить сохранность от пыли и воздействия внешних факторов (прямые солнечные лучи, осадки) и обеспечить периодическое изменение положения колеса вентилятора. Оборудование должно осматриваться не меньше одного раза в три месяца. Все отклонения от первоначального вида должны быть зафиксированы на фото- / видеофиксацию и/или записаны в текстовом формате.



**При нарушении потребителем (заказчиком) правил транспортировки, погрузочно-разгрузочных работ и хранения агрегатов предприятие-изготовитель ответственности не несет.**

## 13. Свидетельство об упаковывании

Табл. 2. Свидетельство о упаковывании

Наименование изделия:		Вид упаковки	Упаковщик
Сер. №	Состоит из модулей:		
M01			
M02			
M03			
M04			
M05			
M06			
M07			
M08			
M09			
M010			
M011			
M012			

\_\_\_\_\_  
ФИО

\_\_\_\_\_  
Подпись

\_\_\_\_\_  
Дата упаковки

### Виды упаковки:

- стандарт (в соответствии с внутренними правилами завода).
- индивидуальная (в соответствии с требованиями покупателя. ТЗ на упаковку прилагается обязательно).














## 22. Сведения об утилизации

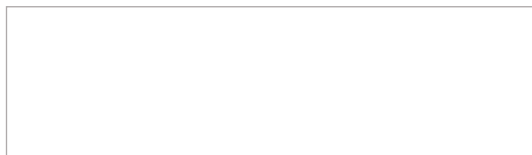
	<p>Изделие может быть вторично переработано. Вторичной переработке можно подвергнуть 85% изделия. По окончании срока службы агрегат следует утилизировать. Подробную информацию о способах утилизации можно получить у представителя местного органа власти.</p>
---	--

## 23. Свидетельство о приемке ОТК

Табл. 1. Свидетельство о приемке ОТК

Наименование изделия:	
Сер. №:	
Дата изготовления:	см. титульный лист

Соответствует внутреннему регламенту стандартов качества.



Печать ОТК

\_\_\_\_\_

Ответственное лицо

\_\_\_\_\_

Подпись

М.П.