

СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ ДИСКОВЫХ ПИЛ С НАПАЙКАМИ **WOODTEC «SHARP DISK 600A»**



Станки марки «WoodTec» далеко не новинка на российском рынке. Компания работает с 2003 года и за это время успела поставить на отечественные предприятия более 1300 единиц оборудования для деревообработки и производства мебели.



НАЗНАЧЕНИЕ:

Станок предназначен для заточки дисковых пил с напайками, применяемых в деревообработке, металлообработке и обработке полимерных материалов и пластиков.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Станок рекомендуется для лесопильных, мебельных и столярных производств, где применяются дисковые пилы диаметром от 100 до 600 мм с прямой, скошенной, трапециевидной или комбинированной формой зубьев. Также станок рекомендуется для сервисных центров по заточке дереворежущего инструмента.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	
Наружный диаметр дисковых пил	мм	100 - 600
Толщина дисковых пил	мм	2 - 5
Передний угол заточки зубьев пилы	°	-8...+30
Задний угол заточки зубьев пилы	°	0 - 30
Углы косой заточки передней/задней граней	°	0 - 45
Размеры алмазного тарельчатого шлифовального круга	мм	150 x 20
Размеры алмазного чашечного шлифовального круга	мм	125 x 20
Частота вращения шлифовального круга	об/мин	2800
Мощность электродвигателя шлифовального круга	кВт	0,25
Габаритные размеры – длина x ширина x высота	мм	780 x 620 x 1280
Вес	кг	260

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



НАДЕЖНАЯ МАССИВНАЯ СТАНИНА

Обеспечивает необходимую жесткость, виброустойчивость и надежность станка, что гарантирует точность заточки инструмента.

Благодаря высокой массе станка не требуется фундамент для его установки.

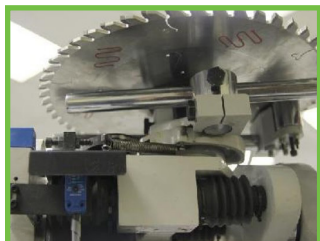
Виброустойчивость станка достигается за счет его жесткости и массы (260 кг).



ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПИЛЫ

Осуществляется при помощи фланца большого диаметра и опоры с встроенным электромагнитом, тем самым исключается прогиб пилы.

Переход с одного посадочного диаметра на другой осуществляется за счет переходных колец.



ЭЛЕКТРОМАГНИТ С ИНДУКЦИОННЫМ ДАТЧИКОМ

Во время подвода пилы в зону заточки и самой заточки пила жестко фиксируется электромагнитом, в тот момент, когда происходит перемещение пилы на зуб, срабатывает концевой выключатель и электромагнит отключается, позволяя беспрепятственно толкателю подвести следующий зуб в зону заточки.



КОНТРОЛЛЕР ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ПРОЦЕССОМ ЗАТОЧКИ

Отсчет количества зубьев и циклов заточки отображается на цифровом табло – автоматическая остановка работы станка.

По завершении рабочего процесса срабатывает сигнальная лампа..



РЕГУЛИРОВКА СКОРОСТИ ПОДАЧИ ПИЛЫ В ЗОНУ ЗАТОЧКИ

Регулировка скорости движения каретки позволяет подбирать режим заточки дисковых пил в зависимости от ее параметров и геометрии зубьев.



НАСТРОЙКА ДИАМЕТРА ПИЛ

Затачиваемая пила настраивается на диаметр при помощи маховика и винтовой пары (винт-гайка).

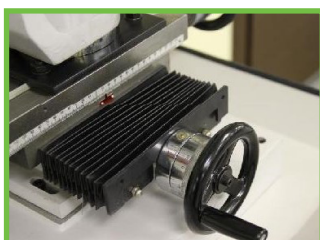
Максимальный диаметр затачиваемой пилы 630 мм.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



ШКАЛА УГЛОВ

Углы заточки устанавливаются по градуированной шкале, которая применяется для настройки переднего и заднего углов заточки.



ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ЗАТОЧНОГО СТОЛА ЗА СЧЕТ ПЕРЕДАЧИ ВИНТ-ГАЙКА

Позволяет с высокой точностью настраивать съем с изношенной грани, и как следствие увеличивается ресурс затачиваемого инструмента.
Съем с изношенной грани зубьев пилы задается по шкале.

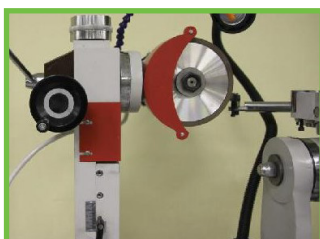


ТОЧНАЯ НАСТРОЙКА ТОЛКАТЕЛЯ

Позволяет регулировать шаг зубьев затачиваемой дисковой пилы и затачивать на станке пилы с крупным шагом, применяемые в лесопилении на бревнопильных и многопильных станках.

Максимальный шаг зубьев 100 мм.

Также конструкция толкателя позволяет регулировать положение толкающего штифта относительно зубьев затачиваемой дисковой пилы.



ЗАТОЧНОЙ УЗЕЛ С РЕГУЛИРОВКОЙ ПОВОРОТА ЗАТОЧНОЙ ГОЛОВКИ И ПОДЪЕМОМ/ОПУСКАНИЕМ ЗАТОЧНОЙ ГОЛОВКИ

Регулировка заточной головки на заданный угол имеет градуированную шкалу на 360 град, что позволяет затачивать пилы со скошенными зубьями и пилы с более сложной трапециевидной формой зубьев.

Механизм подъема/опускания позволяет позиционировать заточной круг относительно зубьев дисковой пилы в зависимости от ее толщины.



СМЕННЫЕ ФЛАНЦЫ ДЛЯ УСТАНОВКИ ДИСКОВЫХ ПИЛ ЧЕРЕЗ ПЕРЕХОДНОЕ КОЛЬЦО

Со станком поставляются фланцы (2 шт.) диаметром 48 и 95 мм.

Большой фланец диаметром 95 мм позволяет устанавливать дисковые пилы с посадочным диаметром до 75 мм.

Малый фланец диаметром 48 мм позволяет устанавливать дисковые пилы с посадочным диаметром до 35 мм.



НАБОР ПЕРЕХОДНЫХ КОЛЕЦ

Позволяет устанавливать и затачивать дисковые пилы с различными посадочными диаметрами.

Со станком поставляются переходные кольца (9 шт.) диаметром 20, 22, 25,4, 30, 32, 40, 50, 60, 70 мм.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАТОЧКИ ПОДРЕЗНЫХ ДИСКОВЫХ ПИЛ ДИАМЕТРОМ ОТ 100 ММ

Устройство оснащено регулируемой по диаметру пил площадкой с 2-мя постоянными магнитами – устанавливается вместо основного устройства (с электромагнитом). Также для заточки подрезных дисковых пил необходимо заменить большой фланец на малый и установить соответствующее переходное кольцо.



НАБОР ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ

Для замены заточного шлифовального круга, а также для обслуживания станка и его переналадки



СИСТЕМА ПОДАЧИ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ

В качестве охлаждающей жидкости (СОЖ) применяется водосмешиваемая эмульсия, которая подается в зону заточки при помощи гибкого коленчатого шланга. Система подачи СОЖ позволяет увеличивать съём металла с изношенной грани инструмента, уменьшая, тем самым время его заточки и предотвращает попадание абразивной пыли в дыхательные органы оператора-заточника.



БАК ДЛЯ СОЖ ИЗ ИЗНОСОСТОЙКОЙ СТАЛИ

Ёмкость бака около 15 л



АЛМАЗНЫЕ КРУГИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ДИСКОВЫХ ПИЛ

Алмазные круги применяются для заточки и доводки дисковых пил с твердосплавными напайками по передней и задней граням. Количество и тип кругов указываются при заказе.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЫ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 95 ММ

В качестве охлаждающей жидкости (СОЖ) применяется водосмешиваемая эмульсия, которая подается в зону заточки при помощи гибкого коленчатого шланга. Система подачи СОЖ позволяет увеличивать съём металла с изношенной грани инструмента, уменьшая, тем самым время его заточки и предотвращает попадание абразивной пыли в дыхательные органы оператора-заточника

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



КОНЦЕНТРАТ СОЖ В КАНИСТРАХ ЁМКОСТЬЮ 20 Л

При смешивании с водой образует эмульсию – смазывающую охлаждающую жидкость (СОЖ). Обладает одновременным смазывающим и охлаждающим эффектом, что защищает затачиваемый инструмент и заточной узел от перегрева и коррозии и как следствие обеспечивает качество заточки.

КРОМЕ ПРОДАЖИ НАДЕЖНОГО СТАНКА МЫ ПОМОЖЕМ ВАМ:

- В ОПЕРАТИВНОЙ ДОСТАВКЕ
- В ШЕФ-МОНТАЖЕ ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- В ОБУЧЕНИИ РАБОТЫ ВАШЕГО ПЕРСОНАЛА
- С ГАРАНТИЙНЫМ И ПОСТГАРАНТИЙНЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ

НА ВСЕ ВОПРОСЫ МЫ ГОТОВЫ ОТВЕТИТЬ ВАМ В УДОБНОЕ ДЛЯ ВАС ВРЕМЯ!

ПОЧЕМУ ИМЕННО МЫ?



Марка, проверенная годами.

С 2003 года в РФ эксплуатируется более 1300 единиц оборудования «WoodTec».



Быстрая окупаемость при высокой надежности.

Лучший выбор для бизнеса.



Широкий ассортимент оборудования.

Все что необходимо для деревообработки и производства мебели из одних рук.



Развитая сеть региональных представителей.

Дилеры «WoodTec» есть в каждом регионе страны.



Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

Самая большая сервисная служба в РФ.



Оперативная доставка за счет складов в регионах.

Поставка оборудования клиенту от 1 дня.